



BOLETIN OFICIAL

1^a

SECCION

de la República Argentina

Buenos Aires, jueves 12 de febrero de 1970

NUMERO

21.867

AÑO LXXVIII

SUMARIO

EDICION DEL DIA 12 DE FEBRERO DE 1970 (64 págs.)

Ministerio del Interior
DIRECCION NACIONAL
DEL REGISTRO
OFICIAL

Domicilio Legal:
Avda. Santa Fe 1659
Registro Nacional de la
Propiedad Interictual
Número 1.033.985

José Daniel Taladriz
DIRECTOR NACIONAL

Números telefónicos
de la Repartición:

DIRECCION
NACIONAL:
T. E. 41-5643 y 41-4980

PUBLICACIONES:
T. E. 41-3902

AVISOS
Y SUSCRIPCIONES:
T. E. 41-2625

INFORMES
Y BIBLIOTECA:
T. E. 41-6104

FACTURACION:
T. E. 41-3344

LEGISLACION:
T. E. 41-5485

MESA DE ENTRADAS
Y VENTA
DE EJEMPLARES:
T. E. 42-1011

EXPEDICION:
T. E. 87-2830

\$ 0.20 EL
Ley 18 188 EJEMPLAR
m\$. 20.-

DIRECCION NACIONAL DE INDUSTRIAS DEL ESTADO

LEY Nº 18.568
Declárase en liquidación 2

INDUSTRIA

LEY Nº 18.587
Promoción. - Institúyese el
sistema de promoción de nue-
vas actividades industriales,
de expansión y perfecciona-
miento de las existentes.... 2

IMPORTACION

LEY Nº 18.588
Deróganse todas las leyes que
permiten realizar importacio-
nes con derechos de importa-
ción distinto al fijado en la
Nomenclatura Arancelaria y
Derechos de Importación.... 4

IMPORTACION

LEY Nº 18.589
Las disposiciones de la Ley
18.588 son inaplicables a deter-
minados regímenes especiales
de franquicia para algunas
importaciones de carácter no
comercial 23

CONTRATOS INTERNACIONALES

DECRETO Nº 297
Apruébase el contrato de abas-
tecimiento de energía eléctrica
celebrado entre Electricidad
de Misiones S. A. y la Admi-
nistración Nacional de Elec-
tricidad del Paraguay 23

SECRETARIA DE SALUD PUBLICA DECRETO Nº 307

Podrá adoptar el denominado
sistema de libre plática ca-
blegráfica para aeronaves pro-
venientes del exterior 23

INDUSTRIAS

DECRETO Nº 8.657
Promoción. - Se acuerdan a
una firma los beneficios del
Decreto 1.756/68 24

INDUSTRIAS

DECRETO Nº 8.575
Promoción. - Se autoriza la
importación de maquinaria in-
dustrial 24

PROMOCION INDUSTRIAL

DECRETO Nº 8.630
Se autoriza la importación, li-
bre de derechos, de un con-
junto de maquinarias destina-
das al taller gráfico impresor
de un diario 24

INDUSTRIAS

DECRETO Nº 8.656
Promoción. - Se acuerdan a
una firma los beneficios del
Decreto 1.756/68 para la impor-
tación de maquinaria destina-
da a ampliar la producción
de su planta textil 24

INDUSTRIAS

DECRETO Nº 8.578
Prioridad de Equipamiento. -
Se acuerdan los beneficios del
Decreto 5.339/63, para la im-
portación de maquinaria y
equipos nuevos 25

INDULTOS

DECRETO Nº 8.476

INDUSTRIA

DECRETO Nº 8.660

Promoción. - Acuérdanse bene-
ficios a una firma para la in-
stalación de una planta de ju-
gos cítricos concentrados y de
aceites esenciales 25

PROMOCION INDUSTRIAL

DECRETO Nº 8.351
Se acuerdan los beneficios del
Decreto 1.756/68 para que una
firma importe maquinaria pa-
ra su laboratorio medicinal... 25

INDUSTRIAS

DECRETO Nº 8.662

Promoción. - Se acuerdan a
una firma los beneficios del
Decreto 1.756/68 25

INDUSTRIA

DECRETO Nº 8.525
Promoción. - Se acuerdan a
una firma beneficios para la
importación de un equipo para
su planta textil 26

INDUSTRIA

DECRETO Nº 8.659
Promoción. - Se acuerdan a
una firma los beneficios del
Decreto 2.102/69 para insta-
lar en la provincia de Tucumán una planta industrial... 26

PROMOCION INDUSTRIAL

DECRETO Nº 8.276
Se acuerdan a una firma los
beneficios del Decreto 1.756/68
para importar una máquina
llenadora y tapadora de bote-
llas de cerveza 26

ADMINISTRACION GENERAL DE OBRAS SANITARIAS Y LABORATORIO NACIONAL DE HIDRAULICA APLICADA

RESOLUCION Nº 40
Quedan incorporados a la Se-
cretaría de Recursos Hidrí-
cos 27

EXPORTACION

RESOLUCIONES Nros. 5, 6 y 7
Modifícanse los precios índice
fijados para las exportaciones
de avena despuntada, maíz y
alpiste 27

CEREALES

Y OLEAGINOSOS

RESOLUCION "JNQ" Nº 14.189
El plazo para la compra de
trigo de la cosecha 1969/70 en
la provincia de Salta vencerá
el 15 de diciembre de 1969.. 27

ADUANA

RESOLUCION Nº 9.661
Las importaciones de especias
están sujetas a análisis quí-
mico previo obligatorio 27

IMPUESTO

A LAS VENTAS

RESOL. GRAL. Nº 1.333
Tratamiento impositivo de las
galletitas secas, dulces y sala-
das 27

FE DE ERRATAS

Edición del día: 7/1/70.
Ley 18.499: Municipalidad de la
Ciudad de Buenos Aires.
Se hace saber que la Ley 18.499
publicada en el Boletín Oficial de
fecha 9/1/70, apareció bajo el nú-
mero 19.499 en lugar del Nº 18.499
como correspondía.

AVISOS OFICIALES

Nuevos 28
Anteriores 28

LICITACIONES

Nuevas 28
Anteriores 29



19700212



**DIRECCION NACIONAL
DE INDUSTRIAS DEL ESTADO**

Declárase en liquidación.

Buenos Aires, 26 de enero de 1970.

Excelentísimo señor Presidente
de la Nación:

TENGO el honor de dirigirme al Primer Magistrado, a fin de elevar a su consideración el Proyecto de Ley para poner en situación de liquidación a la Dirección Nacional de Industrias del Estado, cumplimentado así definitivamente el Decreto 1.232 del 30 de agosto de 1966, con relación a las empresas sometidas a su régimen.

Tal proposición surge del análisis situacional con relación al cumplimiento de la norma citada después de cuarenta meses de promulgada, el que representa el siguiente cuadro:

1. Cumplimiento del Decreto 1.232/66

- 1.1. Frigorífico General San Martín (E. N.)
- 1.2. Silos de la Destilería de Alcohol Anhidro (E. N.)
- 1.3. Refinería de Petróleo de Petroquímica (E. N.)

2. Cumplimiento parcial del Decreto 1.232/66

- 2.1. Fábrica de cemento de Petroquímica (E. N.)
- 2.2. Acciones de M.A.N.
- 2.3. Ferrodiníe (E. N.) en proceso de licitación

3. Pendientes de cumplimiento del Decreto 1.232/66

- 3.1. Areas petrolíferas de Petroquímica (E. N.)
- 3.2. Talleres, usina y otros servicios de infraestructura de Petroquímica (E. N.)
- 3.3. Destilería de Alcohol Anhidro (E. N.)
- 3.4. Acciones Metalúrgica Austral S. A.

Los resultados precedentemente indicados demuestran que el funcionamiento de la Dirección Nacional de Industrias del Estado regido por el organismo instituido por el Reglamento Orgánico aprobado por el Decreto número 2.745/65 ya no es necesario para la aplicación del Decreto 1.232 del 30 de agosto de 1966.

Proyectos de decretos que se someten simultáneamente a vuestra consideración proponen la solución para las tenencias accionarias y se eleva también un cursograma para los demás problemas pendientes, los que podrán ser resueltos por una estructura administrativa reducida.

El Proyecto de ley que se somete a consideración de Vuestra Excelencia, dispone la liquidación de la Dirección Nacional de Industrias del Estado, la designación de un liquidador y regla el procedimiento con que cumplirá su cometido.

Dios guarde a Vuestra Excelencia.

José M. Dagnino Pastore.

Raúl J. E. Peyceré

LEY Nº 18.568

Bs. As., 26/1/70

EN uso de las atribuciones conferidas por el artículo 5º del Estatuto de la Revolución Argentina,

EL PRESIDENTE DE LA NACIÓN
ARGENTINA SANCIONA Y PROMULGA
CON FUERZA DE LEY:

Artículo 1º — Declárase en liquidación la Dirección Nacional de Industrias del Estado.

Art. 2º — Las funciones a que se refiere el artículo 6º del Estatuto Orgánico aprobado por Decreto Nº 2.745/65 serán ejercidas por un liquidador que designará el Poder Ejecutivo.

Art. 3º — El producido por las transferencias de bienes de las empresas, cobro de los créditos u otros derechos litigiosos será ingresado al Tesoro Nacional.

Art. 4º — El personal de las empresas de DiNIE que no sea absorbido por las adquirentes de las empresas será indemnizado con arreglo a lo instituido en el artículo Treinta y Uno del Reglamento para el personal de DiNIE y sus empresas incorporadas.

Art. 5º — A los fines de transferir las empresas cuyas licitaciones hubiesen sido declaradas desiertas, el Poder Ejecutivo gestionará durante noventa días la venta por contratación directa en las condiciones de las Bases de los pliegos de la licitación desierta.

Art. 6º — Los inmuebles no incorporados a la actividad productiva de las empresas serán vendidos en pública subasta por el organismo y con la base que determine el Poder Ejecutivo.

Art. 7º — El Poder Ejecutivo podrá disponer la venta directa de las viviendas ocupadas por el personal de Petroquímica E. N. a los

dependientes que ocuparan las mismas con una antigüedad no inferior a Cinco (5) años y cumplan los requisitos del Decreto-Ley 13.585/44 ratificado por la Ley 12.913.

Estas ventas se efectuarán a los precios que determine el Organismo que disponga el Poder Ejecutivo quien establecerá los planes de financiación que permita la adquisición por estos dependientes.

Los inmuebles ocupados por Cooperativas u otras entidades sin fines de lucro integrados en su mayoría por dependientes de Petroquímica E. N. podrán ser vendidos a las entidades ocupantes en las mismas condiciones.

Art. 8º — El Poder Ejecutivo dispondrá la venta por licitación pública de los sectores de las empresas que constituyen una unidad productiva, estableciendo como condición de compra la subsistencia de la fuente de trabajo en el ramo de la misma o en otro.

Art. 9º — El Poder Ejecutivo podrá disponer la constitución de Sociedades regidas por el régimen de la Ley 17.318 entre organismos y empresas nacionales y/o provinciales con los bienes no incorporados a empresas privatizadas y para facilitar su transferencia posterior al sector privado.

Art. 10. — El Poder Ejecutivo dispondrá la venta por licitación pública de las acciones de Metalúrgica Austral S. A.

Art. 11. — La defensa en juicio de los derechos de la Dirección Nacional de Industrias del Estado y de las empresas adheridas será ejercida por el Organismo que el Poder Ejecutivo disponga.

Art. 12. — Comuníquese, publíquese, dése a la Dirección Nacional del Registro Oficial y archívese.

ONGANIA.

José M. Dagnino Pastore.

INDUSTRIA

Promoción

Institúyese el sistema de promoción de nuevas actividades industriales, de expansión y perfeccionamiento de las existentes.

Buenos Aires, 6 de febrero de 1970.

Excelentísimo señor Presidente
de la Nación:

TENGO el honor de dirigirme al Primer Magistrado, a fin de someterle a su consideración un proyecto de Ley para la promoción de las actividades industriales.

El proyecto adjunto sustituye las actuales Leyes 14.780 y 14.781 sobre inversiones extranjeras y promoción industrial, respectivamente.

En cuanto a promoción industrial se refiere, especifica los objetivos de política industrial que el gobierno nacional perseguirá al administrar lo concerniente a la industria.

Debe destacarse que hasta el presente los regímenes de promoción industrial pusieron énfasis casi con exclusividad en la inducción de las inversiones para el desarrollo de la industria no existente. El proyecto, sin abandonar esta importante política, sienta los principios de cómo administrar el sector industrial ya desarrollado en el país, de cuyo afianzamiento dependerá fundamentalmente el crecimiento del conjunto del sector industrial.

En materia de descentralización industrial se incorpora el criterio de promover inversiones en los Polos Nacionales de Desarrollo y Seguridad. Cabe señalar que al reemplazar el sistema de promoción zonal por el propuesto se explicita que el desarrollo del interior no se hará en el futuro exclusivamente sobre la base de la promoción fiscal, sino también por el de la concentración y adecuado planeamiento de la obra pública, acción que, por la extensión del territorio y la densidad de población, es necesaria para incrementar el beneficio social de las inversiones y facilitar así la infraestructura para que las empresas puedan beneficiarse con economías externas, en razón de la localización.

En materia de inversiones externas no se ha innovado en cuanto a los criterios y garantías que la Nación ha establecido para ellas. La unificación legal se ha estimado necesaria a los fines de armonización legislativa.

Dios guarde a Vuestra Excelencia.

José M. Dagnino Pastore.

LEY Nº 18.587

Bs. As., 6/2/70

EN uso de las atribuciones conferidas por el Artículo 5º del Estatuto de la Revolución Argentina,

EL PRESIDENTE DE LA NACIÓN
ARGENTINA SANCIONA Y PROMULGA
CON FUERZA DE LEY:

Artículo 1º — Institúyese por la presente Ley el sistema de promoción de nuevas actividades industriales, de expansión y perfección

namiento de las existentes y de estímulo a su descentralización geográfica.

Art. 2° — Son objetivos de la presente Ley:

- 1 — Incrementar el producto generado por el sector industrial para contribuir a que se alcancen las tasas mínimas de crecimiento previstas en los planes Nacionales de Desarrollo y Seguridad.
- 2 — Mejorar el nivel de vida, a través de una mayor productividad que redunde en mejores precios relativos industriales, y, en consecuencia, en el aumento de la capacidad de consumo.
- 3 — Contribuir a alcanzar y mantener niveles de pleno empleo de los factores productivos, en el orden nacional y regional.
- 4 — Descentralizar geográficamente el sector industrial, haciendo uso óptimo de la infraestructura ya existente o por construir, estimulando la canalización de las inversiones privadas, hacia los Polos Nacionales de Desarrollo y Seguridad.
- 5 — Facilitar la expansión y fortalecer la posición competitiva de las empresas de capital nacional, privadas y públicas, reconociendo que la fuente principal del capital es el ahorro generado internamente. Fomentar y posibilitar el acceso o la mayor participación de las empresas nacionales a las industrias de base.
- 6 — Desarrollar las industrias no instaladas de defensa y seguridad, asegurar el funcionamiento, la expansión y el perfeccionamiento de las existentes. Los casos de protección y estímulo industrial por razones de seguridad serán definidos específicamente por rubro o proyecto, evaluando los costos de la medida de seguridad y la alternativa económica y determinando la extensión de la actividad deseada. En todos los casos se promoverá el empleo de la tecnología moderna y se alentará el uso más adecuado y eficiente de los factores involucrados en la producción y distribución de los bienes.
- 7 — Resolver el estrangulamiento del sector externo de manera de permitir el crecimiento del sector industrial, mediante: a) el desarrollo de una industria de base eficiente, y b) facilitar a la industria existente la obtención de costos, precios y calidades competitivas con el nivel internacional, que permitan incrementar sus exportaciones.
- 8 — Desarrollar la tecnología nacional y mejorar las condiciones de receptividad de la externa.
- 9 — Posibilitar al capital invertido en la industria una rentabilidad compatible con la tasa de inversión neta necesaria, para alcanzar el incremento del producto.
- 10 — Inducir que las utilidades y flujos de amortización se canalicen eficientemente a las inversiones necesarias para el crecimiento y la actualización tecnológica.

Art. 3° — A los fines de la presente Ley, se entiende por promoción sectorial o regional la aplicación de un conjunto de medidas de política económica, destinadas, respectivamente, al desarrollo o perfeccionamiento de determinadas actividades industriales específicas o al crecimiento económico intensivo de determinadas áreas o puntos geográficos del territorio nacional. La promoción regional se concentrará en los Polos Nacionales de Desarrollo y Seguridad, cuya área geográfica delimitará el Poder Ejecutivo.

Art. 4° — Para el logro de los objetivos establecidos en el Artículo 2°, el Poder Ejecutivo queda facultado para adoptar las siguientes medidas:

- 1 — Exención y desgravación impositiva por períodos determinados.
- 2 — Fijación y exención de derechos y adicionales de importación. Suspensión transitoria de importaciones.
- 3 — Suministro preferencial y/o a precios de fomento de materias primas, energía, combustible y transporte.
- 4 — Venta a precio y condiciones de fomento de inmuebles del dominio público o privado del Estado.
- 5 — Otorgamiento de subsidios.
- 6 — Tratamiento preferencial de créditos y otros medios que faciliten la financiación de la unidad productiva.
- 7 — Tratamiento preferencial en las compras del Estado Nacional o de sus Organismos. Elección, en caso de igualdad de condiciones con empresas no promocionadas en licitaciones del Estado Nacional.
- 8 — Creación y/o fomento de parques industriales en los Polos Nacionales de Desarrollo y Seguridad.
- 9 — Promoción de los productos argentinos en el exterior, por parte del Estado.
- 10 — Realización y fomento de investigación y desarrollo. Brindar asistencia técnica y reglamentar la introducción de tecnología.
- 11 — Participar por sí mismo en la capitalización de las unidades productivas, o fomentar la creación de organismos a ese fin, con o sin su participación.

Art. 5° — La promoción sectorial y/o regional se llevará a cabo por el Poder Ejecutivo mediante Decretos Promocionales que, en cada caso particular determinarán las normas que regirán el acto promocional. Podrán acogerse a los actos promocionales que se dicten las empresas unipersonales y las sociedades constituidas en el país conforme

a sus leyes, siempre que tengan domicilio legal y asiento principal de sus negocios en el territorio nacional.

Las empresas unipersonales deberán ser propiedad de personas físicas domiciliadas en el país, con asiento principal de sus negocios en el territorio nacional.

Art. 6° —

- 1) Los capitales extranjeros que se inviertan en el país dentro del régimen de la presente Ley gozarán de los mismos derechos que la Constitución y las Leyes acuerdan a los nacionales.
- 2) Se preferirán aquellas radicaciones que constituyan sociedad con empresas de capitales nacionales ya existentes o a crearse y a quienes se comprometan a reinvertir en el país sus utilidades.
- 3) Las inversiones que se autoricen en virtud de esta Ley serán registradas al tipo de cambio de mercado libre y sus titulares podrán transferir al país de origen, por dicho mercado, las ganancias anuales líquidas y realizadas provenientes de dichas inversiones. La repatriación del capital no estará sometida a otras limitaciones que las que expresamente se hubieran establecido en oportunidad de aprobar la inversión.
- 4) La incorporación de capital extranjero podrá efectuarse en divisas, tecnología, bienes de capital y sus repuestos. El ingreso de los capitales extranjeros que se inviertan bajo el régimen de la presente Ley requerirá la previa autorización del Poder Ejecutivo. El decreto respectivo incluirá el reconocimiento del origen extranjero del capital, clasificando en: transferencias de divisas, aporte de tecnología, bienes de capital y sus repuestos.
- 5) El Poder Ejecutivo podrá autorizar inversiones extranjeras en otros sectores que el regido por la presente Ley, siempre que desarrollen actividades que por su importancia hayan sido definidas de prioridad nacional u objeto de régimen de promoción especial.

Art. 7° — Las infracciones cometidas por los beneficiarios del régimen de la presente Ley y de sus decretos reglamentarios a los requisitos exigidos y a los términos de las propuestas aceptadas harán pasibles de las siguientes sanciones a los infractores:

- a) Caducidad de la autorización acordada.
- b) Devolución de las sumas recibidas como subsidios abonando también los intereses correspondientes, cualquier fuera la naturaleza de éstos.
- c) Caducidad de los plazos para el pago de los créditos de fomento acordados.
- d) Pago de la diferencia de precios promocionales acordados y de intereses por dicha diferencia.
- e) Multas, a graduar según la infracción, entre el uno por mil y el diez por ciento de la inversión total del proyecto. Se entiende por inversión total las que corresponden a sumas invertidas en inmuebles, construcciones y obras civiles, maquinaria y equipos, instalación de la planta industrial, puesta en marcha de la misma, activo circulante y activo intangible.

Darán lugar a la aplicación conjunta de las sanciones previstas en los incisos a), b), c) y d) las siguientes infracciones:

- 1) El incumplimiento de la iniciación y ejecución de las obras en los plazos previstos; salvo caso fortuito o fuerza mayor debidamente acreditados.
- 2) Abandono de las obras de modo injustificado a juicio de la Autoridad de Aplicación.
- 3) La utilización de los bienes que conforman el proyecto autorizado de modo distinto a los expresamente determinados en la autorización respectiva. Este hecho dará lugar también a la aplicación de la sanción de multa del inciso e).

Las demás infracciones serán reprimidas con la pena prevista en el inciso e). Las sumas recaudadas que no tengan afectación específica ingresarán a Rentas Generales.

De las sanciones impuestas, conforme al procedimiento que determinará el decreto reglamentario, podrá apelarse dentro de los Cinco (5) días hábiles de la notificación de las mismas por ante el Poder Ejecutivo o por ante la Cámara Nacional de Apelaciones en lo Federal de la Ciudad de Buenos Aires, siendo la elección de una vía excluyente de la otra.

Art. 8° — Cuando los hechos a que se refiere el artículo anterior también configuren hechos ilícitos reprimidos como delitos y/o infracciones a la legislación penal, impositiva y/o aduanera, lo dispuesto en el artículo anterior se aplicará independientemente y sin perjuicio de la aplicación simultánea de las normas penales, procesales, impositivas y/o aduaneras que correspondieren.

Los hechos a que se refieren los apartados 1), 2) y 3) del artículo precedente en todos los casos tendrán como consecuencia el cobro compulsivo de los tributos no ingresados, con más los intereses y recargos que correspondieren, de conformidad con las previsiones pertinentes de la legislación impositiva y/o aduanera, que serán de aplicación integral a dicho efecto.

Art. 9° — Derógase las Leyes 14.780 y 14.781.

Art. 10. — El Poder Ejecutivo podrá ratificar Decretos Promocionales que hubiere dictado en función de las Leyes derogadas por la presente Ley o mantenerlos provisoriamente en vigencia, hasta tanto dicte la reglamentación.

Art. 11. — Comuníquese, publíquese, dese a la Dirección Nacional del Registro Oficial y archívese.

ONGANIA.

José M. Dagnino Pastore.

DECRETO

Nº 603

Bs. As., 6/2/70

VISTO la Ley Nº 18.587

EL PRESIDENTE

DE LA NACIÓN ARGENTINA

DECRETA:

Artículo 1º — Ratifícanse como reglamentarios de la Ley 18.587 a los Decretos Nros. 4271/69 y 6703/69.

Art. 2º — Mantiénese en vigencia transitoriamente el Decreto 3113/64. Las empresas que formulen sus solicitudes de acogimiento al Decreto Nº 3113/64, a partir de la fecha de publicación del presente decreto gozarán por ocho (8) años, de los beneficios establecidos en el inciso a), apartado 1, del Artículo 7º de dicho decreto, con pérdida de Dos (2) años con el Ciento por Ciento (100 %) de beneficios.

Art. 3º — La vigencia del Decreto Nº 5339/63 se mantiene exclusivamente como franquicia integrante de los Decretos 3113/64, 4271/69 y 6703/69.

Art. 4º — A las solicitudes de acogimiento al régimen del Decreto 5339/63, presentadas hasta el día hábil anterior a la fecha de publicación del presente Decreto inclusive, se le otorgarán si correspondiere los beneficios en él establecidos y por este Decreto derogados.

Art. 5º — El presente Decreto será refrendado por el señor Ministro de Economía y Trabajo y firmado por los señores Secretarios de Estado de Hacienda y de Industria y Comercio Interior.

Art. 6º — Comuníquese, publíquese, dese a la Dirección Nacional del Registro Oficial y archívese.

ONGANIA.

José M. Dagnino Pastore.

Luis B. Mey.

Raúl J. E. Peyserá.

IMPORTACION

Deróganse todas las leyes que permiten realizar importaciones con derechos de importación distinto al fijado en la Nomenclatura Arancelaria y Derechos de Importación.

Buenos Aires, 6 de febrero de 1970.

Excelentísimo señor Presidente de la Nación:

TENGO el honor de dirigirme al Primera Magistrado para elevarle a su consideración un proyecto de Ley que, complementado con un proyecto de decreto, persigue resolver el problema del equipamiento tanto para el sector público como para el privado.

Las normas que actualmente regulan la materia, sin que la exegesis pretenda ser exhaustiva, alcanzan a aproximadamente 16 leyes y a más de un centenar de decretos lo que permite afirmar que prácticamente toda actividad tiene un régimen de equipamiento preferencial, lo que se confirma por las cifras de recaudación aduanera en el rubro. Se ha entendido que debe ponerse fin a esta anarquía legislativa.

Una gran dificultad que ha presentado la aplicación de los regímenes preferenciales o de excepción es que han requerido una intensa intervención del Estado para su aplicación y debe reconocerse que la lentitud de los trámites ha perjudicado notablemente la toma de decisiones por la industria. Además, la pequeña y mediana industria, y sobre todo la del interior del país, por su poca familiaridad o conocimiento de los regímenes especiales, ha hecho poco uso de las franquicias promocionales.

Por otra parte, el problema del equipamiento no puede ser contemplado exclusivamente desde el punto de vista del usuario. La industria de bienes de capital, merece la misma protección que toda otra industria nacional. Los regímenes de promoción han inducido la inversión en determinados sectores o regiones, mediante la exención de derechos de importación a los equipos no producidos en el país. Ello ha dado origen a conflictos entre la industria usuaria y la industria proveedora, sobre la existencia o capacidad de producción de determinados equipos por parte de la industria nacional.

Este conflicto puede solucionarse con las denominadas listas positivas, o sea el listado de todos los bienes de capital que actualmente produce nuestra industria y su incorporación a la NADI con un derecho de importación que garantice una adecuada protección. Se destaca que al confeccionarse dichos listados se ha tomado un margen, en los parámetros de los distintos tipos de equipos, a favor de la industria nacional.

Una vez precisado y explicitado que es lo producido en el país se está en condiciones, por incorporación también al NADI de los bienes no producidos en las posiciones adecuadas, de facilitar en forma automática, permanente y con adecuado derecho de importación.

La fijación de criterios, en el nivel conceptual, de lo que es un bien de capital y cuando puede considerárselo producido o no en el país —criterios ya utilizados en la confección de las listas positivas mencionadas— permitirá adecuar eficientemente el tratamiento gubernamental a la dinámica realidad industrial, o sea incorporar a la lista de bienes producidos en el país los que en el futuro se fabriquen a fin de otorgarles la adecuada protección.

Se ha estimado importante que la sistematización propuesta no puede dejar al sector público en ventaja con respecto al sector privado, por lo cual se propicia la igualdad del tratamiento en materia de importaciones.

Las excepciones que se prevén en la Ley adjunta, son exclusivamente, las emanadas de compromisos suscriptos por la Nación —ALALC y GATT— y las franquicias ya establecidas para la ejecución de determinadas obras y explotaciones. Dios guarde a Vuestra Excelencia.

José M. Dagnino Pastore.

LEY Nº 18.588

Bs. As., 6/2/70

EN uso de las atribuciones conferidas por el Artículo 5º del Estatuto de la Revolución Argentina,

EL PRESIDENTE DE LA NACIÓN

ARGENTINA SANCIONA Y PROMULGA

CON FUERZA DE LEY:

Artículo 1º — Deróganse todas las leyes que permiten realizar importaciones con derechos de importación distinto al fijado en la Nomenclatura Arancelaria y Derechos de Importación (N.A.D.I.) con las excepciones establecidas en las siguientes Leyes: 16.879 — 17.246 — 17.359 — 17.574 — 17.586 — 17.866 y sus normas reglamentarias como las derivadas de las Leyes 15.378 y 17.799.

Art. 2º — El Poder Ejecutivo derogará todos los regímenes especiales que en virtud de las facultades que le otorgan las leyes hubiere dictado, manteniendo en vigencia aquellos que expresamente establezca.

Art. 3º — El Poder Ejecutivo, dentro de las facultades establecidas por la Ley 16.690 adecuará la Nomenclatura Arancelaria y Derechos de Importación (N.A.D.I.), de manera que los bienes de capital que se producen en el país queden debidamente individualizados y otorgará la protección adecuada para el desenvolvimiento de la industria productora. Los bienes de capital no producidos serán agrupados, según la clasificación que les corresponda, dentro de la mencionada Nomenclatura con un derecho que facilitando la adquisición por los usuarios contemple el interés fiscal y el efecto sobre el balance de pagos.

A estos efectos podrá disponer plazos de entrada en vigencia de los decretos respectivos distintos de los establecidos en el Artículo 4º de la Ley 16.690.

Art. 4º — Comuníquese, publíquese, dese a la Dirección Nacional del Registro Oficial y archívese.

ONGANIA.

José M. Dagnino Pastore.

DECRETO

Nº 604

Bs. As., 6/2/70

VISTO la Ley Nº 18.588

EL PRESIDENTE

DE LA NACIÓN ARGENTINA

DECRETA:

Artículo 1º — Deróganse todos los regímenes especiales establecidos por decreto que establecen la posibilidad de realizar importaciones con derechos de importación distintos a los fijados en la Nomenclatura Arancelaria y Derechos de Importación.

Art. 2º — A las solicitudes de acogimiento a los regímenes derogados por el artículo anterior y presentados el día hábil anterior a la fecha de publicación del presente decreto, les serán acordados en caso de que les pudieran corresponder, los beneficios en función de los citados regímenes.

Art. 3º — A los fines de lo establecido en la Ley Nº 18.588 y en el presente decreto, se considerarán bienes de capital aquellas máquinas, aparatos, instalaciones, motores, instrumentos, dispositivos auxiliares; de producción, mantenimiento o laboratorio, y sus partes y piezas sueltas, que se emplean en las actividades económicas, incluso las de prestación de servicios e infraestructura, que integran el activo fijo del usuario final. Se entenderá que un bien de capital de producción nacional es equivalente a otro importado, toda vez que se pueda efectuar operaciones o producir bienes o servicios equiparables a los que se lograrían con el importado. Se apreciará que la industria argentina provee un bien de capital equivalente al importado, toda vez que se den las siguientes condiciones:

a) Para bienes de capital de fabricación seriada o semiseriada, la existencia de por lo menos un prototipo funcionando adecuadamente, en régimen de bien importado.

b) Para bienes de capital de fabricación a pedido o según planos, haber suministrado productos de importancia y complejidad técnica equivalente al bien importado.

Art. 4º — La Secretaría de Estado de Industria y Comercio Interior acreditará los extremos establecidos en el artículo 3º del presente decreto para determinar existencia o inexistencia de producción nacional de un bien de capital. Verificará asimismo que la empresa o empresas solicitantes estén en condiciones técnicas, económicas y financieras de satisfacer substancialmente la demanda probable y propondrá por conducto del Ministerio de Economía y Trabajo ante el Poder Ejecutivo las modificaciones necesarias al NADI.

Art. 5º — Facúltase a la Secretaría de Estado de Industria y Comercio Interior a crear dentro de su ámbito y de acuerdo a las normas sobre participación una Comisión Asesora de Productores y Usuarios de Bienes de Capital, a los fines previstos en el Artículo 4º.

Art. 6° — Sustitúyense a partir de los ciento veinte días de publicación del presente decreto las posiciones, textos y derechos de los Capítulos 84, 85 y 90 de la NADI por los que figuran en los anexos 1, 2 y 3 que son parte integrante de presente decreto.

Art. 7° — Dentro de los sesenta días de publicado el presente decreto los interesados por un p... de Industria y Comercio Interior las observaciones que pudieran merecer las modificaciones establecidas por el presente decreto.

Art. 8° — Las disposiciones del Artículo 1° de este Decreto no modifican lo establecido en el Decreto 608/70.

Art. 9° — El presente Decreto será refrendado por el señor Ministro de Economía y Trabajo y firmado por los señores Secretarios de Estado de Hacienda, de Industria y Comercio Interior y de Comercio Exterior.

Art. 10. — Comuníquese, publíquese, dese a la Dirección Nacional del Registro Oficial y archívese.

ONGANIA.

José M. Dagnino Pastore.

Luis B. Mey.

Raúl J. E. Peyceré.

Elvio Baldinelli.

A N E X O I

| Capítulo | Par-tida | Sub-tida | Item | Denominación | Derecho % |
|----------|----------|----------|------|---|-----------|
| 84 | 01 | 00 | 00 | Generadores de vapor de agua o de vapor de otras clases (calderas de vapor). | |
| | | | 01 | Calderas generadoras de vapor, cuya presión máxima de servicio en atmósferas efectivas, multiplicadas por su producción normal continua en toneladas de vapor por hora, sin límite para la temperatura final de vapor, de un índice hasta 15.000 siempre que la presión máxima de servicio en la válvula de salida del recalentador de vapor no supere las 91 atmósferas efectivas | 80 |
| | | | 02 | Calderas generadoras de vapor, cuya presión máxima de servicio en atmósferas efectivas multiplicadas por su producción normal continua en toneladas de vapor por hora, sin límite para la temperatura final de vapor, de un índice comprendido entre 15.000 y 30.000, siempre que la presión máxima de servicio en la válvula de salida del recalentador de vapor sea superior a 91 atmósferas y no supere las 101 atmósferas efectivas | 50 |
| | | | 90 | Las demás | 20 |
| | | | 99 | Partes y piezas sueltas | 80 |
| 02 | 00 | 00 | 00 | Aparatos auxiliares para generadores de vapor en general (economizadores, recalentadores, acumuladores de vapor, aparatos para deshornillar para recuperación de gases, etc.), condensadores para máquinas de vapor. | |
| | | | 01 | Aparatos auxiliares para generadores de vapor en general (excepto sopladores de hollín) y condensadores para máquina de vapor | 80 |
| | | | 90 | Los demás | 20 |
| | | | 99 | Partes y piezas sueltas | 80 |
| 03 | 00 | 00 | 00 | Gasógenos o generadores de gas, de agua o gas pobre, con o sin sus depuradores; generadores de acetileno (por vía húmeda) y generadores análogos, con o sin sus depuradores. | |
| | | | 01 | Gasógenos y generadores de gas de agua o gas pobre | 80 |
| | | | 02 | Generadores de acetileno (por vía húmeda) | 80 |
| | | | 03 | Generadores de amoníaco disociado | 80 |
| | | | 04 | Generadores de atmósferas inertes o de nitrógeno, a partir de generadores exotérmicos | 80 |
| | | | 05 | Generadores de atmósferas controladas, de los tipos exotérmicos, endotérmicos o combinados que utilizan aire o gas natural y/o envasado | 80 |
| | | | 90 | Los demás | 20 |
| | | | 99 | Partes y piezas sueltas | 80 |
| 04 | 00 | 00 | 00 | Locomóviles (con exclusión de los tractores de la posición 87.01) y máquinas semifijas de vapor | 80 |
| 05 | 00 | 00 | 00 | Máquinas de vapor de agua u otros vapores separadas de sus calderas | 20 |
| 06 | 00 | 00 | 00 | Motores de explosión o de combustión interna, de émbolo. | |
| | | | 01 | Motores para la aviación | |
| | | | 01 | Motores | 20 |
| | | | 99 | Partes y piezas sueltas | 20 |
| | | | 02 | Otros | |
| | | | 01 | Motores fuera de borda de hasta 20 HP | 80 |
| | | | 06 | Motores de explosión marinos de más de 50 HP hasta 250 HP | 80 |
| | | | 11 | Motores para motociclos de hasta 300 cm ³ de cilindrada | 120 |
| | | | 12 | Motores para motociclos de más de 300 cm ³ de cilindrada hasta 600 cm ³ | 30 |
| | | | 21 | Motores a explosión excepto los de uso marino y los para motociclos | 80 |
| | | | 31 | Motores Diesel y semidiesel | 80 |
| | | | 90 | Los demás | 20 |
| | | | 99 | Partes y piezas sueltas | 80 |
| 07 | 00 | 00 | 00 | Máquinas y motores hidráulicos (inclúyese ruedas y turbinas hidráulicas). | |
| | | | 01 | Motores hidráulicos de hasta 40 HP de potencia y 2.500 rpm | 80 |
| | | | 90 | Los demás | 20 |
| | | | 99 | Partes y piezas sueltas | 30 |
| 08 | 00 | 00 | 00 | Otros motores y máquinas motrices. | |
| | | | 01 | Motores para la aviación | |
| | | | 01 | Motores | 20 |
| | | | 99 | Partes y piezas sueltas | 20 |
| | | | 03 | Otros | |
| | | | 01 | Motores de viento o eólicos (molinos de viento) | 80 |
| | | | 02 | Motores oleodinámicos de hasta 40 HP de potencia y hasta 2.500 rpm. | 80 |
| | | | 03 | Motores neumáticos con velocidades en vacío de hasta 90.000 rpm. y potencias de hasta 5 HP | 80 |
| | | | 90 | Los demás | 20 |
| | | | 99 | Partes y piezas sueltas | 80 |
| 09 | 00 | 00 | 00 | Apisonadoras de propulsión mecánica. | |
| | | | 01 | Apisonadoras vibratorias autopropulsadas, en tandem, de hasta 1.500 kgs. de peso neto | 80 |

| Capítulo | Par-tida | Sub-tida | Item | Denominación | Derecho % |
|----------|----------|----------|------|--|-----------|
| 84 | 09 | 00 | 02 | Apisonadoras vibratorias autopropulsadas, de hasta 1.000 kgs. de peso estático y 10 toneladas de impacto | 80 |
| | | | 03 | Apisonadoras estáticas, autopropulsadas, en tandem, de hasta 6 toneladas de peso neto sin sobrecarga | 80 |
| | | | 04 | Apisonadoras estáticas, autopropulsadas, en tandem, de más de 6 toneladas hasta 18 toneladas de peso neto sin sobrecarga | 50 |
| | | | 06 | Apisonadoras de neumáticos autopropulsadas, de hasta 25 toneladas de peso con lastre, con motor de hasta 100 HP | 80 |
| | | | 90 | Los demás | 20 |
| | | | 99 | Partes y piezas sueltas | 80 |
| 10 | 00 | 00 | 00 | Bombas, motobombas y turbobombas para líquidos, incluidas las bombas no mecánicas y las bombas distribuidoras con dispositivo medidor; elevadores para líquidos (de rosario, de cangilones, de cintas flexibles, etc.) | |
| | | | 01 | Bombas centrífugas; de hasta 25.000 m ³ /hora de capacidad para las de tipo vertical; de hasta 18.000 m ³ /hora y de hasta 35 metros de altura manométrica para las de tipo horizontal | 70 |
| | | | 02 | Bombas rotativas volumétricas de hasta 70 HP de potencia de accionamiento para las llamadas "en creciente" y de hasta 25 HP de potencia de accionamiento para las de engranajes; excluidas las dosificadoras e impulsoras para máquinas de hilar fibras sintéticas o artificiales | 80 |
| | | | 03 | Bombas alternativas de hasta 25 HP de potencia de accionamiento excluidas las para oxígeno líquido | 80 |
| | | | 50 | Elevadores de líquidos | 80 |
| | | | 90 | Las demás | 20 |
| | | | 91 | Toberas para bombas de inyección | 20 |
| | | | 92 | Partes y piezas sueltas para bombas dosificadoras e impulsoras para máquinas de hilar fibras sintéticas o artificiales | 40 |
| | | | 93 | Partes y piezas sueltas para bombas de inyección | 50 |
| | | | 99 | Demás partes y piezas sueltas | 80 |
| 11 | 00 | 00 | 00 | Bombas, motobombas y turbobombas de aire y de vacío; compresores, motocompresores y turbocompresores de aire y otros gases; generadores de pistones libres, ventiladores y análogos. | |
| | | | 01 | Bombas | |
| | | | 01 | Bombas de aire o gases no corrosivos y las de vacío de hasta 0,001 mm. de columna de mercurio | 80 |
| | | | 02 | Bombas de vacío de menos de 0,001 mm. y de hasta 0,0005 de columna de mercurio | 50 |
| | | | 03 | Bombas manuales | 80 |
| | | | 90 | Los demás | 20 |
| | | | 99 | Partes y piezas sueltas | 80 |
| 11 | 02 | 00 | 00 | Compresores. | |
| | | | 01 | Compresores y motocompresores de aire, fijos, a pistón, de hasta 35 m ³ /minuto en la succión y hasta 7 kg/cm ² de presión en la descarga | 80 |
| | | | 02 | Compresores y motocompresores de aire fijos, a pistón, de más de 35 m ³ /minuto hasta 70 m ³ /minuto en la succión y hasta 12 kg/cm ² de presión en la descarga | 50 |
| | | | 03 | Compresores y motocompresores de aire fijos, a pistón, de hasta 8 m ³ /minuto en la succión y hasta 35 kg/cm ² de presión en la descarga | 80 |
| | | | 04 | Compresores y motocompresores de aire, fijos, de baja presión o tipo Roots de hasta 9 m ³ /minuto | 80 |
| | | | 05 | Compresores y motocompresores de aire, fijos, de baja presión, o tipo Roots, de más de 9 m ³ /minuto hasta 60 m ³ /minuto | 50 |
| | | | 06 | Compresores y motocompresores de aire, fijos, a tornillo o centrífugos de hasta 70 m ³ /minuto en la succión y hasta 12 kg/cm ² de presión en la descarga | 50 |
| | | | 07 | Compresores y motocompresores de aire, fijos, a tornillo o centrífugos de hasta 8 m ³ /minuto en la succión y hasta 35 kg/cm ² de presión en la descarga | 50 |
| | | | 08 | Compresores y motocompresores de aire, transportables, a pistón, diseñados originariamente como tales, montados sobre ruedas y carrozados, de hasta 9 m ³ /minuto en la succión hasta 7 kg/cm ² de presión en la descarga | 80 |
| | | | 02 | Compresores y motocompresores de aire, transportables, a pistón, diseñados originariamente como tales, montados sobre ruedas y carrozados, de más de 9 m ³ /minuto y hasta 12 m ³ /minuto en la succión y hasta 8 kg/cm ² de presión en la descarga | 50 |
| | | | 10 | Motocompresor de refrigeración hermético (incluidos el compresor y el motor dentro de una misma carcasa metálica), a agentes refrigerantes compuestos por derivados halogenados mixtos de hidrocarburos, de hasta 1500 frigh. (Condiciones "Standard" de medición de +4,4°C de temperatura de evaporación y +40°C de temperatura de condensación, medidas con gas refrigerante monocloro-difluorometano) | 80 |
| | | | 11 | Motocompresor de refrigeración hermético (incluidos el compresor y el motor dentro de una misma carcasa metálica), a agentes refrigerantes compuestos por derivados halogenados mixtos de hidrocarburos, de más de 1500 hasta 16.000 f.h. (condiciones "Standard" de medición de +4,4°C de temperatura de evaporación y +40°C de temperatura de condensación, medidas con gas refrigerante monocloro-difluorometano) | 80 |
| | | | 12 | Motocompresor de refrigeración hermético-accesible, con blocks provistos de tapas de acceso (incluidos el compresor y el motor dentro de una misma carcasa metálica), a agentes refrigerantes compuestos por derivados halogenados mixtos de hidrocarburos, de hasta 90.000 f.h. y los motocompresores centrífugos de hasta 295.000 f.h. (condiciones "Standard" de medición de +4,4°C de temperatura de aspiración, y +40°C de temperatura de condensación, medidas con gases refrigerantes compuestos por derivados halogenados mixtos de hidrocarburos) | 80 |

| Capítulo | Par-tida | Sub-pda. | Item | Denominación | Derecho % | Capítulo | Par-tida | Sub-pda. | Item | Denominación | Derecho % | | |
|----------|----------|----------|------|---|-----------|----------|----------|----------|------|--|--|--|--|
| 84 | 11 | 02 | 13 | Compresores para gases refrigerantes de una etapa, de hasta 600.000 fjh. medidas con amoníaco o monoclórofluorometano (en condiciones "Standard" de medición - 15°C + 30°C o 900.000 fjh. en condiciones "Standard" de + 4,4°C y + 40°C) | 80 | | | | 10 | Cámaras frigoríficas modulares o desarmables, con equipo eléctrico de refrigeración incorporado | 80 | | |
| | | | 14 | Compresores para gases refrigerantes de dos etapas, de un rendimiento volumétrico de hasta 16 m3/minuto en la etapa de baja presión y 8 m3/minuto en la etapa de alta presión | 50 | | | | 11 | Bebederos de agua refrigerada | 80 | | |
| | | | 15 | Compresores centrífugos para gases refrigerantes, de hasta 295.000 fjh. (en condiciones "Standard" de medición de + 4,4°C y + 40°C) medidos con gases refrigerantes compuestos por derivados halogenados mixtos de hidrocarburos | 50 | 84 | 15 | 01 | 12 | Refrigeradores y congeladores eléctricos | 80 | | |
| | | | 90 | Los demás | 20 | | | | 13 | Refrigeradores exhibidores para autoservicio | 80 | | |
| | | | 99 | Partes y piezas sueltas | 90 | | | | 14 | Enfriadores de botellas | 80 | | |
| 12 | 00 | 00 | 00 | Grupos para acondicionamiento de aire que contengan en una envoltura común un ventilador con Motor y dispositivos adecuados para modificar la temperatura y la humedad | | | | | 15 | Equipo enfriador de leche o líquidos en tarros o a granel | 80 | | |
| | | | 01 | Grupos para acondicionamiento de aire de hasta 2 HP o de hasta 2 t. nominales de refrigeración .. | 140 | | | | 16 | Bancos de hielo | 80 | | |
| | | | 02 | Grupos para acondicionamiento de aire de más de 2 HP o de más de 2 t. nominales de refrigeración y hasta 60 HP o hasta 60 t. nominales de refrigeración .. | 80 | | | | 17 | Congeladora de placas por doble contacto | 80 | | |
| 84 | 12 | 00 | 03 | Grupos para acondicionamiento de aire de hasta 33.000 fjh., para uso en camiones y ómnibus | 80 | | | | 18 | Refrigeradores no eléctricos | 80 | | |
| | | | 90 | Los demás | 20 | | | | 19 | Máquina enfriadora para el expendio de jugos cítricos | 80 | | |
| | | | 99 | Partes y piezas sueltas | 80 | | | | 20 | Equipos saturador-enfriador con dosificador y equipo de refrigeración, para preparación de bebidas gaseosas, de hasta 18.000 l/hora | 80 | | |
| 13 | 00 | 00 | 00 | Quemadores para la alimentación de hogares, de combustibles líquidos (pulverizadores), de combustibles sólidos pulverizados o de gas; hogares automáticos incluidos sus antihogares, sus parrillas mecánicas, sus dispositivos mecánicos para la evacuación de cenizas y dispositivos análogos | | | | | 90 | Los demás | 20 | | |
| | | | 01 | Quemadores automáticos y semiautomáticos para petróleo pesado o mezclas (70/30 o similar) tipos rotativos | 80 | | | | 99 | Partes y piezas sueltas | 80 | | |
| | | | 02 | Quemadores automáticos para diesel oil o gas oil .. | 80 | | | 02 | 00 | Refrigeradores de uso doméstico, no eléctricos | | | |
| | | | 50 | Otros quemadores de combustibles líquidos o gaseosos | 80 | | | | 01 | Completo | 140 | | |
| | | | 90 | Los demás | 20 | | | | 99 | Partes y piezas sueltas | 140 | | |
| | | | 91 | Picos atomizadores de acero inoxidable o aleado con protección de malla extra fina. para quemadores .. | 40 | | | 03 | 00 | Refrigeradores de uso doméstico, con equipo eléctrico | | | |
| | | | 99 | Demás partes y piezas sueltas | 80 | | | | 01 | Completo | 140 | | |
| 14 | 00 | 00 | 00 | Hornos industriales o de laboratorio con exclusión de los hornos eléctricos de la posición 84.11. .. | | | | | 99 | Partes y piezas sueltas | 140 | | |
| | | | 01 | Hornos para panadería, pastelería y galletería, automáticos | 80 | | | 16 | 00 | 00 | Calandrias y laminadores, excepto los laminadores para metales y las máquinas para laminar el vidrio; cilindros para dichas máquinas | | |
| | | | 02 | Hornos para panadería, no automáticos | 80 | | | | 01 | Laminadoras (sobadoras) para panadería, automáticas, de alta velocidad con mesa giratoria | 80 | | |
| | | | 03 | Hornos a crisol para fusión de metales | 80 | 84 | 16 | 00 | 02 | Laminadoras automáticas de alta velocidad y las continuas con bandas transportadoras para galletería y pastelería | 80 | | |
| 84 | 14 | 00 | 04 | Hornos para calentamiento (forja, laminación, extrusión, etc.), intermitentes o continuos | 80 | | | | 09 | Demás laminadoras para panadería, galletería y pastelería | 80 | | |
| | | | 05 | Hornos para secado y/o esmaltado, continuos o intermitentes, no automáticos | 80 | | | | 11 | Planchadoras de rodillos (mangles) | 80 | | |
| | | | 06 | Hornos verticales para esmaltado de alambres de cobre | 80 | | | | 12 | Laminadoras de plástico por extrusión | 80 | | |
| | | | 07 | Hornos continuos automáticos para secado de tintas litográficas y/o barnices sanitarios aplicados sobre hojalata u otro metal de hasta 2.500 hojas por hora de producción y los para el secado de piezas pintadas | 80 | | | | 13 | Calandrias (lisas) para papel | 80 | | |
| | | | 08 | Hornos rotativos basculantes y/o reverberantes para fusión y/o refinación de metales, incluidos los llamados antecrisoles | 80 | | | | 14 | Calandrias para uso textil | 80 | | |
| | | | 09 | Hornos para tratamientos térmicos de metales o piezas no metálicas, intermitentes o continuos | 80 | | | | 15 | Laminadoras de tallos de tabaco | 80 | | |
| | | | 10 | Hornos a baño de sales, a combustible líquido o gaseoso de cualquier tipo y/o diseño | 80 | | | | 49 | Los demás | 20 | | |
| | | | 11 | Hornos intermitentes o continuos, automáticos o no, para cocción y/o secado de piezas cerámicas o compuestos cerámicos | 80 | | | | 51 | Cilindros | 80 | | |
| | | | 12 | Hornos incineradores de residuos | 80 | | | | 99 | Las demás partes y piezas sueltas | 80 | | |
| | | | 90 | Los demás | 20 | | | | 17 | 00 | 00 | Aparatos y dispositivos, aunque se calienten eléctricamente, para el tratamiento de materias por medio de operaciones que implique un cambio de temperatura, tales como: calentado, cocción, tostado, destilación, rectificación, esterilización, pasteurización, secado, evaporización, vaporización, condensación, enfriamiento, etc., con exclusión de los aparatos de uso doméstico: calentadores para agua, (incluido los calientes baños) que no sean eléctricos | |
| | | | 99 | Partes y piezas sueltas | 80 | | | | 01 | 60 | Aparatos y dispositivos (no incluidos en la posición 84.17.02.00) | | |
| 15 | 00 | 00 | 00 | Material, máquinas y aparatos para la producción del frío con equipo eléctrico o de otras clases | | | | | 01 | Autoclave y aparatos similares de calefacción indirecta provista de dobles paredes o de dobles fondos con la superficie interior vidriada o esmaltada y las rotativas cincadas, niqueladas, etc. | 80 | | |
| | | | 01 | Material, máquinas y aparatos frigoríficos, excepto los destinados a uso doméstico | | | | | 02 | Intercambiadores de calor a placas | 80 | | |
| | | | 01 | Equipos para la producción del frío, de hasta 600.000 fjh. a amoníaco, o a agentes refrigerantes compuestos por derivados halogenados mixtos de hidrocarburos | 80 | | | | 03 | Reactores - digestores - maduradores | 80 | | |
| 84 | 15 | 01 | 02 | Unidad condensadora para refrigeración y/o aire acondicionado, con compresor o motocompresor y demás elementos correspondientes | 80 | | | | 04 | Intercambiadores de calor tubulares | 80 | | |
| | | | 03 | Máquinas enfriadoras de líquido o gases por el sistema de absorción, de hasta 20.000 fjh | 80 | | | | 05 | Tostadores continuos para el tostado o torrefacción de granos de cacao | 80 | | |
| | | | 04 | Equipo para enfriado de líquidos con uno o más compresores o motocompresores, con su condensador, enfriador y controles correspondientes, con capacidad de enfriamiento de hasta 150 t en total (condiciones "Standard" de medición de + 4,4°C de temperatura de evaporación y + 40°C de temperatura de condensación, medida con gas refrigerante monoclóro-difluorometano) | 80 | 84 | 17 | 01 | 06 | Cocinador a vapor, de legumbres y frutas | 80 | | |
| | | | 05 | Máquinas refrigerantes denominadas Booster de hasta un caudal de 15 m3/minuto | 80 | | | | 07 | Cocedoras (pailas) a vapor doble efecto | 80 | | |
| | | | 06 | Máquinas refrigerantes denominadas Booster de un caudal de más de 15 m3/minuto hasta 50m3/minuto | 50 | | | | 08 | Pailas para la elaboración de dulce de leche | 80 | | |
| | | | 07 | Unidades surtidoras de bebidas carbonatadas | 80 | | | | 09 | Cocinadores continuos para la producción de pulpa | 80 | | |
| | | | 08 | Máquinas para la producción de hielo en escamas, cubos u otras formas | 80 | | | | 10 | Cocinadores para elaborar extracto de tomate | 80 | | |
| | | | 09 | Equipos frigoríficos para unidades de transporte de productos perecederos | 80 | | | | 11 | Blanqueador de papas y hortalizas, mediante agua hirviendo | 80 | | |
| | | | | | | | | | 12 | Presecaderos encartadores continuos para fideos largos con capacidad de producción de hasta 600 Kg/hora y varillas de hasta 2,00 m. | 80 | | |
| | | | | | | | | | 13 | Presecaderos encartadores a vibración para fideos cortados o troquelados con capacidad de producción de hasta 700 Kg/hora | 80 | | |
| | | | | | | | | | 14 | Presecaderos encartadores a bandas o rotativos para fideos cortados o troquelados con capacidad de producción de hasta 450 Kg/hora para moldes simples y de hasta 1.200 Kg/hora para moldes dobles ... | 80 | | |
| | | | | | | | | | 15 | Calentadores, (llamados también calderas), a combustión, eléctricos o de recuperación de calor, para calentar fluidos y sales orgánicas o inorgánicas | 80 | | |
| | | | | | | | | | 16 | Presecaderos encartadores para fideos enroscados o nidos con capacidad de producción de hasta 350 Kg/hora para moldes simples y de hasta 500 Kg/hora para moldes dobles | 80 | | |
| | | | | | | | | | 17 | Presecaderos encartadores para fideos roscas italianas con capacidad de producción de hasta 500 Kg/hora | 80 | | |
| | | | | | | 84 | 17 | 01 | 18 | Secaderos automáticos cíclicos para fideos cortados o troquelados | 80 | | |
| | | | | | | | | | 19 | Secaderos automáticos continuos a bandas o rotativos para fideos cortados o troquelados con capacidad de producción de hasta 20 toneladas diarias .. | 80 | | |
| | | | | | | | | | 20 | Secaderos estáticos para fideos cortados o troquelados con capacidad de producción de hasta 1.500 Kg. por hora | 80 | | |
| | | | | | | | | | 21 | Secaderos automáticos continuos para fideos largos con capacidad de producción de hasta 15 toneladas diarias | 80 | | |
| | | | | | | | | | 22 | Secaderos automáticos cíclicos para fideos largos .. | 80 | | |
| | | | | | | | | | 23 | Secaderos estáticos para fideos largos con capacidad de producción de hasta 1.500 Kg./hora | 80 | | |

| Capítulo | Par-tida | Sub-pda. | Item | Denominación | Derecho % | Capítulo | Par-tida | Sub-pda. | Item | Denominación | Derecho % |
|----------|----------|----------|------|--|-----------|----------|----------|----------|------|--|-----------|
| 84 | 20 | 00 | 01 | Balanzas y básculas de plataforma | 80 | 18 | | | 18 | Escalaeras o caminos mecánicos de acción continua para transporte y/o elevación de personas | 80 |
| | | | 02 | Balanzas y básculas para pesar vehículos | 80 | 19 | | | 19 | Remontapendientes, telesquíes (skilifts) y teleasientos (chair lifts) | 10 |
| | | | 03 | Balanzas y básculas para pesar personas hasta 150 kilogramos | 80 | 20 | | | 20 | Aparejos (Polipastos) con accionamiento por cilindro neumático y/o motor neumático, de hasta 3.000 kg. de capacidad | 80 |
| | | | 04 | Balanzas y básculas, de brazo graduado o romanas de hasta 10 ton. | 80 | 21 | | | 21 | Aparejos (Polipastos) con accionamiento por cilindro hidráulico y/o motor hidráulico, de hasta 7.000 kg. de capacidad | 80 |
| | | | 05 | Balanzas y básculas para pesar cartas | 80 | 22 | 22 | 00 | 22 | Gatos | 80 |
| | | | 06 | Balanzas y básculas de colgar | 80 | 23 | | | 23 | Ascensores, elevadores y montacargas | 80 |
| | | | 07 | Balanzas y básculas de tolva | 80 | 24 | | | 24 | Máquinas para ascensores de hasta 500 m/minuto | 80 |
| | | | 08 | Balanzas y básculas de tanques | 80 | 25 | | | 25 | Máquinas automáticas volcadoras de tarros de leche | 80 |
| | | | 09 | Balanzas y básculas volcadoras o abridoras | 80 | 26 | | | 26 | Desencajonadoras - encajonadoras automáticas de botellas | 80 |
| | | | 10 | Balanzas y básculas de mostrador de hasta 100 Kgs., excluidas las oleodinámicas y las siguientes: Balanzas tipo mostrador, de hasta 10 Kg. de capacidad, con dispositivo mecánico de graduación previa a la pesada de los valores unitarios de las mercaderías y determinación automática de precio y pesos mediante dispositivo óptico; balanza eléctrica tipo mostrador, de hasta 10 kg. de capacidad, con dispositivo electrónico marcador de peso y precio, para ser acoplada a máquina registradora-etiquetadora y sus componentes normales de uso; equipo combinado de máquina registradora-etiquetadora, eléctrica, de dos o más totales, con indicación visible de la operación, para marcar mercadería con etiqueta adhesiva y balanza eléctrica tipo mostrador de hasta 10 kg. de capacidad, con dispositivo electrónico de peso y/o sus componentes normales de uso | 80 | 27 | | | 27 | Apiladoras automáticas para canastos y/o cajones de botellas | 80 |
| | | | 11 | Pesas, contrapesos, mazas de regulación o pesada | 80 | 28 | | | 28 | Equipo electromecánico y oleohidráulico elevador y ubicador de automotores en garages colectivos automáticos, desde la entrada hasta las cocheras, excluyendo éstas | 50 |
| 84 | 20 | 00 | 90 | Las demás | 20 | 29 | | | 29 | Transportador vibratorio para tabaco | 80 |
| | 21 | 00 | 99 | Partes y piezas sueltas | 80 | 30 | | | 30 | Los demás | 20 |
| | | | 00 | Aparatos mecánicos (incluido accionados a mano) para proyectar, dispersar o pulverizar materias líquidas o en polvo; extintores cargados o sin cargar; pistolas aerográficas y aparatos análogos; máquinas y aparatos de chorro de arena, de chorro de vapor y aparatos de chorro similares | 80 | 31 | | | 31 | Corona de orientación a rodillos cruzados o a bolillas con dentado interior o exterior, de más de 800 mm. de diámetro exterior, para aplicar a grúas o excavadoras giratorias de 360° | 20 |
| | | | 01 | Pulverizadores, espolvoreadores, jeringas y otros instrumentos y aparatos similares | 80 | 39 | | | 39 | Demás partes y piezas sueltas | 80 |
| | | | 02 | Equipos completos de riego por aspersión | 80 | 40 | 23 | 00 | 40 | Máquinas y aparatos fijos o móviles para extracción, movimiento de tierra, excavación o perforación del suelo (palas mecánicas, cortadoras de carbón, excavadoras, retroexcavadoras, niveladoras, explanadoras (bull-dozer), traillas (scrapers), etc. martillos-pilones, compactadores, etc., de los de la posición 87.05 | 80 |
| | | | 03 | Pulverizadores y espolvoreadores | 80 | | | | 01 | Hoyadoras de mano o con toma de potencia, hasta 400 mm. de diámetro del hoyo, con exclusión de las herramientas de mano del capítulo 82 | 80 |
| | | | 04 | Atomizadores centrifugos para humidificación de aire | 80 | 84 | 20 | 00 | 02 | Carros de perforación (waggon drills), sin martillo incorporado, cualquiera sea su dispositivo de control, montado sobre ruedas, de hasta 2.000 mm. de carrera | 80 |
| | | | 05 | Fumigadoras | 80 | | | | 03 | Máquinas perforadoras para pozos de agua de hasta 1.000 m. de profundidad | 80 |
| | | | 06 | Lanzallamas para uso agrícola | 80 | | | | 04 | Cargadoras frontales sobre rodado neumático, rígidas o articuladas, de hasta 6.700 kgs. de capacidad operativa de 6 km. por hora, con o sin balde y motor de hasta 150 HP. de potencia neta intermitente | 80 |
| | | | 07 | Pulverizadores y espolvoreadores de uso doméstico | 90 | | | | 05 | Escarificadores o desgarradores y/o subsoladores, con un peso propio de hasta 8 toneladas, para tractores, cargadoras frontales y/o motoniveladoras | 80 |
| | | | 08 | Los demás | 20 | | | | 06 | Excavadoras automotoras equipadas con balde de arrastre y/o excavadoras y/o cualquier otro equipo adicional de hasta 2 m3. de capacidad, y/o con capacidad de izaje de hasta 40 toneladas, equipadas con motor diesel o a nafta de potencia efectiva de hasta 200 HP. | 50 |
| | | | 09 | Partes y piezas sueltas para aparatos domésticos | 90 | | | | 07 | Niveladoras de arrastre, hidráulicas o mecánicas | 80 |
| | | | 10 | Partes y piezas sueltas para los demás aparatos | 80 | | | | 08 | Motoniveladoras rígidas y/o articuladas de hasta 200 HP. de potencia neta intermitente y de 15.000 kgs. de peso neto propio, sin aditamentos | 50 |
| | | | 01 | Extintores | 80 | | | | 09 | Palas de arrastre (traillas) de capacidad a ras de hasta 12 m3. | 80 |
| | | | 02 | Pistolas aerográficas y similares | 80 | | | | 10 | Rodillos neumáticos de arrastre de hasta 20 toneladas, con lastre | 80 |
| | | | 03 | Equipos sopleteadores de barnices y lacas por deposición electrostática | 80 | | | | 11 | Rodillos neumáticos de arrastre de más de 20 toneladas hasta 50 toneladas, con lastre | 50 |
| | | | 04 | Pistolas metalizadoras alimentadas con alambre de hasta 3,17 mm. de diámetro | 80 | 84 | 22 | 00 | 12 | Rodillos de pata de cabra, estáticos, de hasta 30 toneladas, con lastre | 80 |
| | | | 05 | Pistolas aerográficas y aparatos similares | 80 | | | | 13 | Rodillos vibratorios de arrastre, de hasta 20 toneladas | 80 |
| | | | 06 | Las demás | 20 | | | | 14 | Apisonadoras vibratorias manuales de hasta 1.000 kg. de peso estático y 10 toneladas de impacto | 80 |
| | | | 07 | Partes y piezas sueltas | 90 | | | | 90 | Las demás | 20 |
| 84 | 21 | 04 | 00 | Máquinas y aparatos de chorro de arena, de chorro de vapor y similares | 80 | | | | 91 | Zapatillas para orugas de más de 500 mm. de ancho | 50 |
| | 22 | 00 | 00 | Máquinas y aparatos de elevación, carga, descarga y manipulación (ascensores, recipientes automáticos (skips), tornos, gatos, polipastos, grúas, puentes rodantes, transportadores teleséricos, etc.), con exclusión de las máquinas y aparatos de la posición 84.23 | 80 | | | | 92 | Guinche lateral para aplicar a cargadores frontales y/o tractores | 20 |
| | | | 01 | Elevadores a cangilones autocargadores | 80 | | | | 99 | Partes y piezas sueltas | 80 |
| | | | 02 | Elevadores o transportadores neumáticos, mecánicos y/o automáticos | 80 | | | | 00 | Máquinas, aparatos y artefactos agrícolas y hortícolas para la preparación y trabajo del suelo y para el cultivo, incluidos los rodillos para céspedes y terrenos de deportes. | 80 |
| | | | 03 | Elevadores o transportadores fijos o portátiles a rosca sinfín o helicoidales | 80 | | | | 01 | Para preparación y trabajo del suelo | 80 |
| | | | 04 | Elevadores a transportadores, portátiles, a cinta, a rodillo o a cadena | 80 | | | | 02 | Arados | 80 |
| | | | 05 | Equipos neumáticos, portátiles, para el manipuleo de algodón a granel, con ventilador | 80 | | | | 03 | Rastras o gradas | 80 |
| | | | 06 | Equipos para emparvar forrajes | 80 | | | | 04 | Arados - rastras | 80 |
| | | | 07 | Extractores de forraje ensilado | 80 | | | | 05 | Extirpadores y roturadores | 80 |
| | | | 08 | Guinches de comando para tractores de hasta 200 HP | 80 | | | | 06 | Escarificadores | 80 |
| | | | 09 | Grúas automotoras, con pluma fija, de hasta 15 toneladas de capacidad de izaje, medido a 1 metro del frente de la máquina | 80 | | | | 07 | Rotocultivadores desplazables | 80 |
| | | | 10 | Grúas automotoras con altura de gancho de hasta 50 metros, de una capacidad de izaje de hasta 40 toneladas a 3 metros del centro de rotación de la grúa, sin estabilizadores | 80 | | | | 08 | Desmalezadoras | 80 |
| | | | 11 | Grúas a torre con brazo de hasta 40 metros, de capacidad de hasta 70 toneladas, móviles, sobre rieles en línea recta y curvas, para trabajar hasta una altura de 51 metros bajo gancho y fijas hasta 80 metros | 80 | | | | 09 | Cultivadores | 80 |
| | | | 12 | Grúas automotoras equipadas como tales de hasta 25 toneladas de capacidad de izaje | 80 | | | | 10 | Motocultivadores | 20 |
| | | | 13 | Grúas a torre trepadoras, con pluma de hasta 35 toneladas, aptas para operar hasta una altura de 120 metros bajo gancho | 80 | | | | 11 | Rodillos desterronadores, compactadores, destructores de malezas | 80 |
| | | | 14 | Grúas telescópicas a compás, con pluma de hasta 20 metros, de capacidad de hasta 15 toneladas, altura bajo gancho de hasta 25 metros, móviles, sobre neumáticos o sobre rieles | 80 | | | | 12 | Alomadoras (taiperas o taipaderas) | 80 |
| | | | 15 | Puentes grúas de hasta 150 ton. de levante y 4 m. de luz | 80 | | | | 13 | Emparejadoras niveladoras | 80 |
| | | | 16 | Pluma hidráulica rotativa, adaptable a chasis de camión o tractor, o con chasis propio, para manejo de su propia carga, de hasta 5000 kgs., medido a 1,8 metros del centro de rotación, con o sin extensión telescópica | 50 | 84 | 24 | 01 | 90 | Barras porta-herramientas, con o sin rodado | 80 |
| | | | 17 | Equipo electromecánico y ubicador de mercaderías en depósitos automáticos con comando central | 80 | | | 02 | 00 | Los demás | 20 |
| | | | | | | | | | 01 | Para la distribución de abonos y plantación o siembra | 80 |
| | | | | | | | | | 02 | Esparcidores o distribuidores de abono | 80 |
| | | | | | | | | | 03 | Plantadoras y transplantadoras | 80 |

| Capítulo | Partida | Subpartida | Item | Denominación | Derecho % | Capítulo | Partida | Subpartida | Item | Denominación | Derecho % | |
|----------|---------|------------|------|--|-----------|----------|---------|------------|------|---|---|----|
| | | | 03 | Sembradoras de granos, finos o gruesos | 80 | | | | 06 | Tararas | 80 | |
| | | | 04 | Sembradoras de pasturas sobre tapiz | 80 | | | | 07 | Disgregadores | 80 | |
| | | | 06 | Abonadoras - sembradoras | 80 | | | | 08 | Alimentadores | 80 | |
| | | | 06 | Cajones sembradores alfalferos | 80 | | | | 09 | Desatador a tambor | 80 | |
| | | | 90 | Los demás | 20 | | | | 90 | Las demás | 20 | |
| | 03 | 00 | 00 | Para las labores de cultivo | | | 30 | 00 | 00 | Partes y piezas sueltas | 80 | |
| | | | 01 | Aporcadores | 80 | | | | 00 | Máquinarias y aparatos no citados ni comprendidos en otras posiciones del presente capítulo, para las industrias de la panadería, pastelería, galletería, pastas alimenticias, confitería, chocolatería, así como las industrias azucarera y cervecera y para la preparación de carnes, pescados, hortalizas, legumbres y frutas para usos alimenticios. | | |
| | | | 02 | Desbrozadoras | 80 | | | | 00 | Para la industria de la panadería, pastelería y galletería | | |
| | | | 10 | Los demás | 20 | | | | 01 | Amasadoras | 80 | |
| | 09 | 00 | 90 | Partes y piezas sueltas | 80 | | | | 02 | Batidoras | 80 | |
| 25 | 00 | 00 | 00 | Máquinas cosechadoras y trilladoras; prensas para paja y para forrajes; cortadoras de césped; aventadoras y máquinas similares para la limpieza de granos, seleccionadoras de huevos, frutas y otros productos agrícolas, con exclusión de las máquinas y aparatos de molinería de la posición 84.29 | | | 30 | 01 | 00 | Divisoras y redondeadoras de bollos para panadería | 80 | |
| | | | 01 | Guadañadoras | 80 | | | | 04 | Rebanadoras de pan automáticas de hojas múltiples, con alimentación automática | 80 | |
| | | | 02 | Segadoras engavilladoras | 80 | | | | 05 | Bizcocheras estibadoras | 80 | |
| | | | 03 | Hilladoras automotrices o remolcables | 80 | | | | 06 | Grissineras | 80 | |
| | | | 04 | Recolectores | 80 | | | | 07 | Galleteras | 80 | |
| | | | 05 | Cosechadoras automotrices o remolcables, combinadas, para cereales y granos | 80 | | | | 08 | Medialuneras | 80 | |
| | | | 06 | Cosechadoras automotrices o remolcables, combinadas, de paletas, para forrajes | 80 | | | | 09 | Pancheras | 80 | |
| | | | 07 | Plataformas para cosechar maíz | 80 | | | | 10 | Ralladoras de pan | 80 | |
| | | | 08 | Equipos para cosechar arroz, adaptables a las cosechadoras combinadas | 80 | | | | 90 | Las demás | 20 | |
| | | | 09 | Cosechadoras y arrancadoras de tubérculos | 80 | | | | 99 | Partes y piezas sueltas | 80 | |
| | | | 10 | Cosechadoras-hiladoras de mani (autodescapotadora) | 80 | | | | 00 | Para pastas alimenticias | | |
| | | | 11 | Rastrillos y acondicionadores de heno | 80 | | | | 01 | Equipos para la alimentación, higienización, transporte y depósito de harinas para la alimentación de prensas automáticas | 80 | |
| | | | 12 | Cosechadoras picadoras de forrajes | 80 | | | | 02 | Prensas con vacío con capacidad de producción de hasta 500 kg/hora | 80 | |
| | | | 13 | Cosechadoras de arvejas y/o porotos | 80 | | | | 03 | Prensas sin vacío con capacidad de producción de hasta 700 kg/hora | 80 | |
| | | | 14 | Cosechadoras enfardadora automotriz, combinada para forraje, con mecanismo atador de fardos | 80 | | | | 04 | Extendedoras automáticas para fideos largos para varillas de hasta 2 m | 80 | |
| | | | 15 | Enfardadora remolcable, con o sin mecanismo atador de fardos | 80 | | | | 05 | Enrosadoras para fideos, simples de hasta 350 kg/hora y dobles de hasta 700 kg/hora | 80 | |
| | | | 16 | Enrolladora de forraje, en fardos cilíndricos sin atar, remolcable | 80 | | | | 06 | Nidificadoras para fideos con capacidad de producción de hasta 500 kg/hora | 80 | |
| | | | 17 | Cortadoras de césped | 140 | | | | 07 | Nidificadoras para fideos rosca italiana con capacidad de producción de hasta 500 kg/hora | 80 | |
| | | | 31 | Aventadoras | 80 | | 04 | 30 | 02 | 08 | Desencañadoras para fideos largos con o sin sierra descabezadora para varillas de hasta 2 m | 80 |
| | | | 32 | Limpiadoras, clasificadoras y seleccionadoras de granos | 80 | | | | 00 | Moñeras troqueladoras con capacidad de producción de hasta 200 golpes por minuto | 80 | |
| | | | 33 | Curadoras de semillas por proceso seco | 80 | | | | 10 | Sobadoras y refinadoras de hasta 700 mm de ancho | 80 | |
| | | | 34 | Limpiadoras clasificadoras de semillas de siembra (descuscutadoras, etc.) | 80 | | | | 11 | Cortadoras de tallarines de hasta 700 mm de ancho | 80 | |
| | | | 35 | Desinsectadoras para granos | 80 | | | | 12 | Bancos desencañadores manuales o semiautomáticos para varillas de hasta 1,50 m | 80 | |
| | | | 61 | Clasificadoras de frutas | 80 | | | | 13 | Máquinas para fabricar capelletis (tortellini) con capacidad de producción de hasta 60 kg/hora | 80 | |
| | | | 62 | Clasificadoras de papas | 80 | | | | 14 | Máquinas para fabricar raviolos con capacidad de producción de hasta 1.000 cajas de 48 raviolos por hora | 80 | |
| | | | 63 | Clasificadoras de huevos | 80 | | | | 15 | Máquinas para fabricar ñoquis con capacidad de producción de hasta 120 kg/hora | 80 | |
| | | | 90 | Las demás | 20 | | | | 16 | Máquinas lavadoras de moldes de hasta 7,5 HF para moldes de hasta 350 mm de diámetro o 1.400 mm de largo | 80 | |
| | | | 99 | Partes y piezas sueltas | 80 | | | | 17 | Mezcladora para pastas frescas con capacidad de producción de hasta 450 kg/hora | 80 | |
| 26 | 00 | 00 | 00 | Máquinas para ordeñar y las demás máquinas y aparatos de lechería. | | | | | 90 | Las demás | 20 | |
| | | | 01 | Ordeñadoras mecánicas | 80 | | | | 99 | Partes y piezas sueltas | 80 | |
| | | | 90 | Las demás | 20 | | | | 00 | Para la industria de la confitería | | |
| | | | 99 | Partes y piezas sueltas | 80 | | | | 01 | Molinos especiales para azúcar de lustre | 80 | |
| | | | 00 | Prensas; estrujadoras y demás aparatos empleados en vinicultura, sidrería y similares. | | | | | 02 | Batidoras y estridoras de azúcar | 80 | |
| | | | 01 | Monoprensas hidráulicas para jugos de frutas | 80 | | | | 03 | Amasadoras y artesas | 50 | |
| | | | 02 | Prensas horizontales a plato o a paquete y las verticales con rallador para frutas | 80 | | | | 04 | Turbinadoras para grajeas | 50 | |
| | | | 90 | Las demás | 20 | | | | 05 | Máquinas para cortar, moldear y dar forma a caramelos, excepto chicles, con una producción de hasta 500 unidades/minuto | 80 | |
| | | | 99 | Partes y piezas sueltas | 80 | | | | 90 | Las demás | 20 | |
| 26 | 00 | 00 | 00 | Otras máquinas y aparatos para la agricultura, la horticultura, la avicultura y la apicultura, incluidos los germinadores con dispositivos mecánicos o térmicos y las incubadoras y criadoras para la agricultura. | | | | | 99 | Partes y piezas sueltas | 80 | |
| | | | 01 | Espolvoreadores protectores de semillas | 80 | | | | 00 | Para la elaboración del cacao y del chocolate | | |
| | | | 02 | Trituradores y mezcladores de abonos | 80 | | | | 01 | Molinos, excepto los de cuatro o más cilindros, de alto rendimiento, automáticos y completamente hidráulicos, para la refinación de masa de cacao y chocolate | 80 | |
| | | | 03 | Trituradores y quebrantadores de granos | 80 | | | | 02 | Prensas hidráulicas para cacao | 80 | |
| | | | 04 | Mezcladores de piensos | 80 | | | | 03 | Bañadoras de chocolate | 80 | |
| | | | 05 | Molinos para tortas | 80 | | | | 04 | Moldeadoras y enfriadoras para chocolate | 50 | |
| | | | 06 | Prensas automáticas y mezcladoras continuas para la elaboración de pellets o cubitos de alimentos balanceados para animales, con capacidad de producción de hasta 9.000 kg/hora | 80 | | | | 05 | Máquinas templadoras y atemperadoras manuales y automáticas | 50 | |
| | | | 07 | Otras máquinas y aparatos para la preparación de alimentos para animales (tritadoras, picadoras aplastadoras) | 80 | | | | 90 | Las demás | 20 | |
| | | | 08 | Comederos y bebederos automáticos | 80 | | | | 99 | Partes y piezas sueltas | 80 | |
| | | | 09 | Germinadores, provistos de dispositivos mecánicos (bombas, motores, etc.) | 80 | | | | 00 | Para la preparación de carnes | | |
| | | | 10 | Máquinas lavadoras, enceradoras y lustradoras de frutas | 80 | | | | 01 | Máquinas y equipos para la preparación de carnes, excepto: embutidoras al vacío sin tapas; máquinas despezñadoras y descarnadoras; máquinas para arrancar mandíbulas vacunas; mezcladoras de carne picada al vacío, tipo volcador; emulsionadoras continuas de carne picada; inyectores automáticos de salmuera de efecto múltiple para pancetas, tocinos, corles sin hueso y jamón con o sin hueso; ahumadoras giratorias continuas para carnes y jamones; hupladoras de tripas a rodillos | 80 | |
| | | | 11 | Esquiladoras | 80 | | | | 02 | Tajadora de carne de dos velocidades, automática | 50 | |
| | | | 12 | Incubadoras | 80 | | | | 03 | Tajadora hidráulica de tocino | 50 | |
| | | | 13 | Criadoras y madres artificiales | 80 | | | | 04 | Tajadora-mezcladora al vacío de carne y tocino | 50 | |
| | | | 14 | Baterías para cria, recria, ponedora y engorde | 80 | | | | 05 | Tajadora-mezcladora de carne y tocino con alimentador hidráulico y dispositivo eléctrico de programación | 50 | |
| | | | 15 | Equipos automáticos para pelar y escaldar aves | 80 | | | | 90 | Las demás | 20 | |
| | | | 16 | Desplumadoras | 80 | | | | 99 | Partes y piezas sueltas | 80 | |
| | | | 17 | Prensas para estampar cera | 80 | | | | 00 | Para la preparación de pescado, crustáceos y moluscos | | |
| | | | 90 | Los demás | 20 | | | | 01 | Máquinas para elaboración de harinas de pescado, agua de cola y aceite de pescado | 80 | |
| | | | 99 | Partes y piezas sueltas | 80 | | | | 90 | Las demás | 20 | |
| | | | 00 | Máquinarias para molinería y para el tratamiento de cereales y legumbres secas, con exclusión de maquinarias de tipo rural. | | | | | 99 | Partes y piezas sueltas | 80 | |
| | | | 01 | Descargadoras-mezcladoras de harina y subproductos | 80 | | | | 00 | Para la preparación de legumbres, frutas y hortalizas | | |
| | | | 02 | Sasores completos | 80 | | | | 01 | Máquinas y aparatos para la preparación de legumbres, frutas y hortalizas, excepto: desareadores, desodorizadores continuos al vacío para jugos de frutas; despulpadores de cítricos; máquinas descascaradoras de almendras y otras frutas similares; máquinas para quitar el pedúnculo de la fruta; máquinas automáticas descaroadoras de duraznos de más de 90 unidades por minuto; máquinas automáticas pelado- | | |
| | | | 03 | Cernidores oscilantes o "plansichters" tipo armario | 80 | | | | | | | |
| | | | 04 | Medidores dosificadores | 80 | | | | | | | |
| | | | 05 | Rotadores | 80 | | | | | | | |

| Capi- tulo | Par- tida | Sub- pda. | Item | Denominación | Derecho % | Capi- tulo | Par- tida | Sub- pda. | Item | Denominación | Derecho % |
|---------------|--------------|--------------|------|---|--------------|---------------|--------------|--------------|------|--|--------------|
| | | | | ras y descorazonadoras de peras; lavadoras automá- ticas de olivas; deshuesadoras automáticas de olivas | 80 | | | | 02 | gráficas | 50 |
| | | | 02 | Máquinas para extraer los aceites esenciales de las frutas cítricas | 50 | | | | 03 | Placas de matrizar para estereotipia o para flexo- grafía | 50 |
| | | | 90 | Las demás | 20 | | | | 04 | Fotocomponedoras, copiadoras para textos y/o títulos | 50 |
| | | | 99 | Partes y piezas sueltas | 80 | | | | 05 | Multiplicadoras para reproducir textos y/o grabados | 50 |
| | | 08 | 00 | Para la fabricación y refinado del azúcar | 80 | | | | 50 | Otras máquinas y aparatos | 20 |
| | | | 01 | Desfibradoras, cortadoras y trituradoras de caña de azúcar | 80 | | | | 51 | Matrices de bronce para máquinas de composición ti- pográfica | 80 |
| | | | 02 | Máquinas para cortar, romper y/o formar pancitos de azúcar | 80 | | | | 52 | Matrices para estereotipia destinadas a la impresión de diarios, libros y revistas | Libre |
| 84 | 30 | 08 | 03 | Cubas de sulfitación y de enfriamiento | 80 | | | | 90 | Los demás elementos impresores | 20 |
| | | | 90 | Las demás | 20 | | 35 | 00 | 99 | Partes y piezas sueltas | 80 |
| | | | 99 | Partes y piezas sueltas | 80 | | | | 00 | Máquinas y aparatos para imprenta y artes gráficas, marginadoras, plegadoras y otros aparatos auxilia- res de imprenta | 80 |
| | | 09 | 00 | Para la fabricación de cerveza | 80 | | | | 01 | Máquinas impresoras manuales y automáticas, tipo- gráficas, a un color, de hasta 42 cm por 58 cm | 80 |
| | | | 01 | Molinos a cilindros trituradores de malta | 80 | | | | 02 | Máquinas reimpresoras automáticas de etiquetas | 80 |
| | | | 90 | Las demás | 20 | | | | 03 | Numeradoras en general, excepto de caracteres mag- néticos | 80 |
| | | | 99 | Partes y piezas sueltas | 80 | | | | 04 | Sacapuntas para "Offset" de hasta 60 cm por 82 cm | 80 |
| | 31 | 00 | 00 | Máquinas y aparatos para la fabricación de pasta celulósica (pasta de papel) y para la fabricación y acabado de papel y cartón | 80 | | | | 05 | Sacapuntas y montadoras de clisés de goma de hasta 130 cm de ancho | 80 |
| | | | 01 | Máquinas completas para la fabricación de papeles y cartones hasta un ancho de 5.200 mm y hasta una velocidad de 800 m/min | 80 | | | | 06 | Máquinas litográficas "Offset", formato de hasta 76 cm por 112 cm a un color, con introducción de papel automática | 80 |
| | | | 02 | Cajas de alimentación | 80 | | 36 | 00 | 07 | Impresoras flexográficas rotativas, multicolor, para impresión de aluminio, plásticos y papel, de hasta 110 cm de ancho | 80 |
| | | | 03 | Mesas de fabricación (tipo Fourdrinier) | 80 | | | | 08 | Rotativas automáticas para la impresión y confección en una sola pasada de toda clase de formularios con- tinuos de hasta 90 cm de ancho | 80 |
| | | | 04 | Bombos y cilindros formadores | 80 | | | | 09 | Máquinas para serigrafía (Planograf) | 80 |
| | | | 05 | Rollos manchón aspirantes | 80 | | | | 90 | Las demás | 20 |
| | | | 06 | Prensas aspirantes | 80 | | | | 99 | Partes y piezas sueltas | 90 |
| | | | 07 | Cajas de succión | 80 | | | | 00 | Máquinas y aparatos para el hilado (extrusión) de materias textiles sintéticas y artificiales; máquinas y aparatos para la preparación de materias textiles; máquinas para la hilatura y el retorcido de materias textiles; máquinas para bobinar (incluidas las canil- leras) y devanar materias textiles | 20 |
| | | | 08 | Cilindros secadores | 80 | | | | 01 | Máquinas y aparatos para la fabricación (extrusión) de fibras textiles sintéticas o artificiales continuas o discontinuas | 20 |
| | | | 09 | Enrolladoras horizontales (tipo Pope) | 80 | | | | 02 | Máquinas y aparatos para la preparación de la seda antes de ser torcida | 20 |
| | | | 10 | Rebobinadoras-cortadoras de alta velocidad | 80 | | | | 03 | Máquinas y aparatos de preparar las fibras textiles naturales y las fibras textiles cortadas artificiales o sintéticas para la hilatura y máquinas similares para preparar las fibras que han de ser utilizadas para fa- bricar fieltro, guta o materias de relleno | 80 |
| | | | 11 | Rebobinadoras (tipo Duplex) | 80 | | | | 01 | Abridoras-acetadoras para la apertura y encimaje de la lana | 80 |
| | | | 12 | Desfibradores (Hydrapulpers) | 80 | | | | 02 | Manuales | 80 |
| | | | 13 | Refinadores cónicos | 80 | | | | 03 | Diablos para romper trapo o hilaza de lana, algo- dón y fibras sintéticas | 80 |
| | | | 14 | Ultradefibradores (Entstipper) | 80 | | | | 99 | Las demás | 20 |
| | | | 15 | Depuradores de pasta diluida | 80 | | | | 04 | Máquinas y aparatos destinados a transformar por torsión las mechas en hilos y a reunir y retorcere estos hilos simples para obtener hilos de varios cabos | 80 |
| | | | 16 | Recuperadores de pasta | 80 | | | | 01 | Continuas para hilar algodón, fibra sintética cor- tada y sus mezclas | 50 |
| | | | 17 | Moladoras o molinos de papel | 80 | | | | 99 | Las demás | 20 |
| | | | 18 | Cilindros monolíticos y sus accesorios de hasta 2 m de diámetro | 80 | | | | 05 | Máquinas de devanar o de bobinar los hilos sencillos o de varios cabos | 80 |
| | | | 90 | Las demás | 20 | | | | 01 | Canilleras no automáticas | 80 |
| | | | 99 | Partes y piezas sueltas | 80 | | | | 02 | Canilleras semi-automáticas | 80 |
| 84 | 32 | 00 | 00 | Máquinas y aparatos para encuadernar, incluidas las máquinas de coser hojas | 80 | | | | 03 | Devanadoras y bobinadoras de precisión aptas para confeccionar bobinas duras o blandas para el tejido del hilado en forma de piñas, tronco-cónica o cilin- dricas de hasta 175 mm. de largo | 80 |
| | | | 01 | Abrochadoras para papel | 80 | | | | 04 | Ovilladoras | 80 |
| | | | 02 | Cosedoras para encuadernación con alambre metálico, con capacidad de hasta 25 mm de broche, con mani- pulación de los elementos de coser a mano | 80 | | | | 05 | Madejeras | 80 |
| | | | 03 | Cosedoras con hilo vegetal, para coser libros hasta un formato de 34 cm por 25 cm, no automáticas o semiautomáticas | 80 | | | | 99 | Acopiadoras | 80 |
| | | | 04 | Dobladoras manuales | 80 | | | | 99 | Las demás | 20 |
| | | | 05 | Prensas para encuadernar, excepto las a motor y/o hidráulicas | 80 | | 36 | 03 | 00 | Telares y máquinas para tejer para hacer géneros de punto, tules, encajes y bordados, pasamanería y malla (red); aparatos y máquinas preparatorias para tejer o hacer géneros de punto, etc. (urdidoras, en- coladoras, etc.) | 80 |
| | | | 06 | Prensas para encuadernar a motor y/o hidráulicas | 50 | | | | 01 | Máquinas para preparar el hilado para la fabrica- ción de tejidos | 80 |
| | | | 07 | Prensas para dorar, excepto las a motor y/o hidráu- licas | 80 | | | | 01 | Urdidoras seccionales para descargar rollos de hasta 800 mm. de diámetro y velocidad de más de 500 me- tros por minuto | 50 |
| | | | 08 | Prensas para dorar a motor y/o hidráulicas | 50 | | | | 99 | Las demás | 20 |
| | | | 09 | Redondeadoras de lomos de libros, no automáticas | 80 | | | | 01 | Telares | 90 |
| | | | 10 | Redondeadoras de lomos de libros, automáticas | 50 | | | | 02 | Telares a lanzadera semi-automática | 90 |
| | | | 11 | Despuntadoras o redondeadoras de esquinas, manua- les y/o eléctricas | 50 | | | | 03 | Telares a lanzadera no automáticos | 90 |
| | | | 12 | Encoladoras eléctricas de hasta 10 cm de ancho | 50 | | | | 99 | Telares a lanzadera para cintería | 90 |
| | | | 13 | Taladradoras para papeles, cartones o cartulinas, con accionamiento eléctrico de hasta 50 mm de espesor | 50 | | | | 00 | Los demás | 20 |
| | | | 14 | Perforadoras a peine de hasta 80 cm de longitud de perforación | 50 | | | | 03 | Telares para tejidos de punto | 80 |
| | | | 90 | Las demás | 20 | | | | 01 | Máquinas tricotas rectilíneas de uso familiar | 140 |
| | | | 99 | Partes y piezas sueltas | 80 | | | | 02 | Otras rectilíneas trocoterías excepto las que incluyan alguna de las siguientes características: a) aumenten o disminuyan automáticamente el ancho del tejido agregando o restando puntos; b) estén provistas de aparato Jacquard; c) transfieran automáticamente puntos de una frontura a la otra; d) produzcan tejido revés-revés (links-links) | 80 |
| 84 | 32 | 00 | 00 | Otras máquinas y aparatos para trabajar pasta de papel, papel y cartón, incluidas las cortadoras de to- das clases | 80 | | | | 99 | Las demás | 20 |
| | 33 | 00 | 00 | Abrochadoras para cartón | 80 | | | | 04 | Máquinas para fabricar redes, tules, encajes, trenzas y pasamanería y para entorchar los hilos, realizar bordados, etc. | 20 |
| | | | 02 | Cosedoras con alambre metálico plano y esquinadas para cajas, con manipulación de los elementos de coser a mano | 80 | | | | 00 | Máquinas y aparatos auxiliares para las máquinas de la posición 84.37 (mecanismo de calada —maqui- nitas y mecanismo Jacquard— para urdimbres y tramas, mecanismo de cambios de lanzadera, etc.); piezas sueltas y accesorios destinados exclusiva- mente a las máquinas y aparatos de la pre- sente posición y de las posiciones 84.36 84.37 (husos, aletas, guarniciones de cardas, peines, barretas, hi- leras, lanzaderas, lizos y bastidores, agujas, pla- tinas, ganchos, etc.) | 80 |
| | | | 03 | Cortadoras para papeles y cartones en bobinas | 80 | | | | 01 | Máquinas y aparatos auxiliares | 50 |
| | | | 04 | Cortadoras para papeles y cartones de bobina a hojas de hasta 150 cm de ancho de bobina | 30 | | | | 02 | Máquinas ratier | 80 |
| | | | 05 | Guillotinas para papel de una luz de corte menor de 130 cm, manuales y automáticas, sin programador electrónico | 80 | | | | 03 | Equipos móviles de soplado y/o aspirado para má- quinas continuas de hilar y sistemas semejantes | 80 |
| | | | 06 | Máquinas automáticas para la elaboración de bolsitas de papel, simples o dobles trabajando de la bobina, únicamente con fondo americano hasta 20 cm por 38 cm, pegadas con engrudo o goma, sin compensador mecánico o eléctrico para papel preimpreso con o sin impresora, producción media de 350 unidades por minuto | 80 | | | | 99 | Las demás | 20 |
| | | | 07 | Máquinas automáticas para la elaboración de bolsitas de papel, simples y con fondo cuadrado y/o rectangu- lar hasta una capacidad de 18 kg | 80 | | | | 00 | Máquinas para fundir y componer caracteres de im- prenta; máquinas, aparatos y material para clisar, de estereotipia y análogos; caracteres de imprenta, clisés, planchas, cilindros y otros órganos impresores, piedras litográficas, planchas y cilindros preparados para las artes gráficas (aplanados, graneados, pulidos, etc.) | 80 |
| | | | 08 | Máquinas circulares para trazar y cortar pliegos de papeles y cartones en una sola dirección a la vez | 80 | | | | 01 | Máquinas y aparatos auxiliares | 80 |
| | | | 09 | Máquinas dobladoras de envases de papel y cartón sin equipo de pegar | 80 | | | | 02 | Partes, piezas sueltas y accesorios | 80 |
| | | | 10 | Máquinas dobladoras y pegadoras automáticas de en- vasés de papel y cartón con capacidad de pegado de hasta 140 metros por minuto | 80 | | | | 03 | Lanzaderas, peines, espadas, tacos y tiratacos, mallas y marcos para lizos, bastidores | 80 |
| | | | 11 | Rebobinadoras de hasta 3 m de ancho y de hasta 400 metros por minuto de velocidad de enrollado | 80 | | | | 02 | Cita de acero dentado para carda | 80 |
| | | | 12 | Máquinas para hacer tubos de papel y cartón cilin- dricos, enrollado de una o más hojas | 80 | | | | 03 | Guarniciones rígidas y flexibles para cardas inclu- so chapones | 80 |
| | | | 13 | Máquinas troqueladoras, con ponepliegos o no, hasta formatos de 65 cm por 95 cm | 80 | | | | | | |
| | | | 14 | Aparatos para igualar hojas, fichas, etc. (mesa vi- bradora) | 80 | | | | | | |
| | | | 15 | Prensas y balancines para fabricación de envases | 80 | | | | | | |
| | | | 16 | Máquinas troqueladoras con dispositivo impresor | 80 | | | | | | |
| | | | 17 | Máquinas para unir hojas plásticas o metálicas con hojas de papel o éstas entre sí, por el proceso de adhesión y laminado, con un peso neto máximo de 3.000 kg, incluyendo engomador, laminador y secador | 50 | | | | | | |
| | | | 90 | Las demás | 20 | | | | | | |
| | | | 99 | Partes y piezas sueltas | 80 | | | | | | |
| | 34 | 00 | 00 | Máquinas para fundir y componer caracteres de im- prenta; máquinas, aparatos y material para clisar, de estereotipia y análogos; caracteres de imprenta, clisés, planchas, cilindros y otros órganos impresores, piedras litográficas, planchas y cilindros preparados para las artes gráficas (aplanados, graneados, pulidos, etc.) | 80 | | | | | | |
| 84 | 34 | 00 | 01 | Máquinas tituleras, por sistema de películas foto | 80 | | | | | | |

| Capítulo | Par- tida | Sub- pda. | Item | Denominación | Derecho % | Capítulo | Par- tida | Sub- pda. | Item | Denominación | Derecho % |
|----------|--------------|--------------|-------------|--|--------------|----------|--------------|--------------|------|--|--------------|
| 39 | 00 | | 04 | Otras guarniciones para cardas | 80 | 84 | 40 | 01 | 48 | Máquinas de lavar materias textiles; incluso ropa; escurridoras y sacudidoras | 80 |
| | | | 99 | Las demás | 20 | | | | 49 | Troqueladoras electrohidráulicas de brazo giratorio para la confección de prendas de vestir | 80 |
| | | | 00 | Máquinas y aparatos para la fabricación y el acabado del fieltro, en piezas o en forma determinada, incluidas las máquinas de sombrerería y las hormas de sombrerería. | | | | | 50 | Troqueladoras electrohidráulicas de columnas o de puente con plato superior desplazable de hasta 1,30 metros de ancho útil | 80 |
| | | | 01 | Máquinas y aparatos para la fabricación y el acabado del fieltro en general | 80 | | | | 51 | Máquinas prensas electrohidráulicas con control automático de temperatura para fusionar telas plásticas | 80 |
| 40 | 00 | | 20 | Máquinas especiales para sombrerería | 80 | 84 | 40 | 01 | 90 | Las demás | 20 |
| | | | 40 | Hormas para máquinas de sombrerería | 80 | | | | 91 | Espadas portabobinas de acero inoxidable | 20 |
| | | | 50 | Otras hormas | 80 | | | | 92 | Conos o cartuchos cilíndricos perforados con sus platos separadores en material sintético para procesos de teñido | 20 |
| | | | 99 | Partes y piezas sueltas | 80 | | | | 93 | Tambores perforados para acabado de materias textiles por presión o depresión | 20 |
| 84 | 40 | 01 | 00 | Máquinas y aparatos para el lavado, limpieza, secado, blanqueo, teñido, apresto, y acabado de hilados, tejidos y manufacturas textiles (incluidos los aparatos para lavar la ropa, planchar y prensar las confecciones, enrollar, plegar, o cortar los tejidos) máquinas para revestimiento de tejidos y demás soportes para la fabricación de cubiertas de suelo tales como linoleum, etc.; máquinas para el estampado de hilados, tejidos, fieltros, cueros, papel de decorar habitaciones, papel de embalaje, linoleum y otros materiales similares (incluidos las planchas y cilindros grabados para estas máquinas) | | 84 | 40 | 01 | 94 | Cabezas estampadoras automáticas para orillos y estampación a Schablón | 20 |
| | | | 84.40.02.00 | | | | | | 95 | Cabezas especiales de preencogido de tejidos | 20 |
| | | | 01 | Chamuscadoras (gaseadoras) de tejidos | 80 | | | | 96 | Manchones de caucho para cabezales de preencogido | 20 |
| | | | 02 | Equipo lavador-secador, para estampadoras a cilindros | 80 | | | | 97 | Cilindros ensanchadores curvos para máquinas de acabado textil | 40 |
| 84 | 40 | 01 | 03 | Equipos especiales de teñido para el proceso Thermosol | 80 | 84 | 40 | 01 | 99 | Demás partes y piezas sueltas | 80 |
| | | | 04 | Máquinas y aparatos para blanqueo, descruído y desencolado al ancho | 80 | | | | 00 | Máquinas para lavar y planchar destinadas al uso doméstico, incluido sus partes y piezas sueltas | 140 |
| | | | 05 | Máquinas y aparatos para para acidular al ancho para carbonizadoras continuas | 80 | | | | 00 | Máquinas de coser (tejidos, cueros, calzados, etc.), incluidos los muebles para máquinas de coser, agujas para estas máquinas | |
| | | | 06 | Carbonizadoras de tejidos | 80 | | | | 01 | Máquinas de uso doméstico | 90 |
| 84 | 40 | 01 | 07 | Poulard para aprestar, exprimir, impregnar y/o teñir | 80 | 84 | 40 | 01 | 02 | Máquinas industriales | 20 |
| | | | 08 | Máquinas y aparatos para teñir en continuo al ancho | 80 | | | | 03 | Agujas | 10 |
| | | | 09 | Máquinas lavadoras en continuo al ancho para los distintos tratamientos | 80 | | | | 04 | Muebles para máquinas de coser | 90 |
| | | | 10 | Máquinas de teñir en continuo y discontinuo en cuerdas | 80 | | | | 99 | Partes y piezas sueltas | 80 |
| 84 | 40 | 01 | 11 | Máquinas lavadoras en continuo y discontinuo en cuerdas | 80 | 84 | 40 | 01 | 00 | Máquinas y aparatos para la preparación y el trabajo de los cueros y pieles, para la fabricación de calzado y otras manufacturas de cuero o piel, con exclusión de las máquinas de coser de la posición 84.41. | |
| | | | 12 | Máquinas aspiradoras al ancho | 80 | | | | 01 | Máquinas y aparatos para la preparación y el trabajo de los cueros y pieles | |
| | | | 13 | Jiggers automáticos para teñir | 80 | | | | 02 | Máquinas desfloradoras, raspadoras o esmeriladoras para cuero de hasta 1.800 mm de ancho útil | 80 |
| | | | 14 | Máquinas mercerizadoras de tejidos | 80 | | | | 03 | Escurridoras hidráulicas o prensas rotativas a fieltros de hasta 3.000 mm de largo útil | 80 |
| 84 | 40 | 01 | 15 | Máquinas polimerizadoras (condensación térmica) | 80 | 84 | 40 | 01 | 04 | Despolivadoras de cueros a presión de aire, con potencia total de hasta 27 c.v. y de hasta 1.800 mm de ancho útil | 80 |
| | | | 16 | Máquinas secadoras de tejidos, sistema Hotflue | 80 | | | | 05 | Equipos de aspas para pelambres | 80 |
| | | | 17 | Máquinas para el recubrimiento de tejidos con plásticos | 80 | | | | 06 | Máquinas divisoras para cueros, con cuchilla sin fin, hidráulicas o mecánicas, de hasta 3.000 mm de ancho útil | 80 |
| | | | 18 | Máquinas para revisar, medir, doblar, enrollar, plegar, pinzar y controlar tejidos | 80 | | | | 07 | Máquinas descanadoras o trinchadoras para cueros, hazañas o mecánicas de hasta 3.300 mm de ancho útil | 80 |
| 84 | 40 | 01 | 19 | Ramas planas de alto rendimiento en todos sus tipos: ensanchar, secar, igualar, enderezar, termofijar, termosolar, polimerizar, plastificar, etc. | 80 | 84 | 40 | 01 | 08 | Máquinas de poner a vientos o estirar y alisar cueros, hidráulicas o mecánicas de hasta 3.000 mm de ancho útil | 80 |
| | | | 20 | Rama de pisos de alto rendimiento en todos sus tipos: ensanchar, secar, igualar, enderezar, termofijar, termosolar, polimerizar, plastificar, etc. | 80 | | | | 09 | Máquinas de estirar y alisar suelas, a tambor, de hasta 2.750 mm de ancho útil | 80 |
| | | | 21 | Secadores y presecadoras de alto rendimiento, planos flectantes, manzardas, etc. | 80 | | | | 10 | Máquinas de pelar y purgar cueros vacunos de hasta 2.750 mm de ancho útil | 80 |
| | | | 22 | Secadoras a cilindros | 80 | | | | 11 | Máquinas rebajadoras o blanqueadoras de hasta 1.000 mm de ancho útil | 80 |
| 84 | 40 | 01 | 23 | Vaporizadoras continuas para telas estampadas | 80 | 84 | 40 | 01 | 12 | Máquinas de pintar cueros con secadero túnel con cabezales rotativos a célula fotoeléctrica, neumático, o mecánicos | 80 |
| | | | 24 | Vaporizadoras para instalaciones de teñido continuo | 80 | | | | 13 | Máquinas planchadoras, chagrinadoras y satinadoras a carro ambulante, hidráulicas o mecánicas | 80 |
| | | | 25 | Equipos universales para el teñido de materias textiles naturales, artificiales y sintéticas o sus mezclas, en todas sus formas, a presión estática, a alta temperatura y/o temperatura normal en autoclave vertical u horizontal | 80 | | | | 14 | Máquinas planchas largas a carro (cilindradoras de suela), hidráulicas o mecánicas | 80 |
| | | | 26 | Máquinas para teñir tejidos en cuerda a presión estática a alta temperatura y/o temperatura normal con molinete o a chorro de agua (jet) o combinada | 80 | 84 | 40 | 01 | 15 | Máquinas de palizar a brazo | 80 |
| 84 | 40 | 01 | 27 | Fortamateriales para el teñido de materias textiles en todas sus formas | 80 | | | | 16 | Máquinas ablandadoras automáticas (palizón) de hasta 1.500 mm de ancho útil, excepto las del tipo "Molisa" | 80 |
| | | | 28 | Equipos hidroextractores al vacío para materias textiles | 80 | | | | 17 | Cepilladoras para cueros | 80 |
| | | | 29 | Secadores rápidos a presión de aire para las materias textiles en bobinas, conos, rollos y en sus portamateriales | 80 | | | | 18 | Bandas de transporte portátil | 80 |
| 84 | 40 | 01 | 30 | Máquinas para tratamientos térmicos en vapor, tipo: acumuladores Pad Roll, acumuladores de cilindros, acumuladores de pliegos colgantes y/o rizos superpuestos | 80 | 84 | 40 | 01 | 19 | Las demás | 20 |
| | | | 31 | Aparatos de laboratorio para teñir a alta temperatura y/o presión estática o a presión normal, materias textiles en todas sus formas | 80 | | | | 99 | Partes y piezas sueltas | 80 |
| | | | 32 | Máquinas para teñir, lavar, descruído, blanquear, acidular, etc., hilados en madejas de fibras naturales, artificiales y sintéticas o sus mezclas, en todas sus formas a presión estática, a alta temperatura y/o temperatura normal de los siguientes tipos: armario vertical, ropero, o mezzera; horizontal, cilíndrica, armario combinado para teñir madejas y/o tops | 80 | | | | 00 | Máquinas y aparatos para la fabricación de calzado y demás manufacturas de cueros y pieles, incluso los de peltería | |
| | | | 33 | Máquinas para teñir tops, tipo batea horizontal | 80 | | | | 01 | Máquinas para armar el calzado pegado, a rodillos, también llamadas de armar costados | 80 |
| 84 | 40 | 01 | 34 | Máquinas para teñir, lavar, descruído, blanquear prendas textiles | 80 | 84 | 40 | 01 | 02 | Máquina para lijar plantas y/o enfranques y columnas con uno o dos cabezales | 80 |
| | | | 35 | Secaderos estáticos de alta producción para hilados en madejas, fibras sueltas incluso lana Vigoreaux en rama, bobinas, conos y tortas | 80 | | | | 03 | Máquina para armar las puntas al calzado, a pedal y/o accionamiento manual y/o fuerza motriz con cable | 80 |
| | | | 36 | Secadores continuos para madejas y material en rama | 80 | | | | 04 | Máquinas para asentar semillas también llamadas de asentar armado con o sin resistencias eléctricas para planchado | 30 |
| | | | 37 | Aparatos para teñir muestras a baño maría con agitadores, para madejas, tops, etc., a alta temperatura y/o temperatura normal | 80 | 84 | 40 | 01 | 05 | Máquina para calar y picar cortes | 30 |
| 84 | 40 | 01 | 38 | Vaporizadores tipo autoclave, a vacío y a presión para materiales textiles | 80 | | | | 06 | Máquina para asentar y planchar el calzado Luis XV, con tambor de anillos, martillo vibrador y plancha con calentamiento eléctrico | 30 |
| | | | 39 | Vaporizadores tipo cámara con circulación indirecta, para hilado, materiales artificiales y sintéticos | 80 | | | | 07 | Máquina para cardar cortes también llamada de raspar cortes, con o sin aspiración individual | 80 |
| | | | 40 | Pailas con agitador de acero inoxidable con cámara de calefacción para reparación de espesantes para estampación y apresto textil | 80 | | | | 08 | Máquina para cardar o raspar suelas (cuero, goma, plástico u otro material) con borde moldeado o perfil externo dibujado, con o sin transportador automático | 80 |
| 84 | 40 | 01 | 41 | Filtros rápidos al vacío para soluciones tintóreas o espesantes | 80 | 84 | 40 | 01 | 09 | Máquina para deformar calzado (pulido o acabado del mismo) | 80 |
| | | | 42 | Agitadoras de altas revoluciones para la preparación de emulsiones, espesantes y disolución de colorantes | 80 | | | | 10 | Máquina combinada para el raspado de suelas y cortes, lijado de tacos, lijado de plantas y enfranques | 80 |
| | | | 43 | Secadores de prendas a tambor rotativo | 80 | | | | 11 | Máquina para cardar o raspar suelas (cuero, goma, plástico u otro material) con banda de lija o abrasiva, con transportador automático y aspiración individual | 80 |
| | | | 44 | Máquinas universales de apresto e impregnación a rasqueta | 80 | 84 | 40 | 01 | 12 | Máquina para lijar tacos con rodillos de lija o abrasivos y aspiración individual | 80 |
| 84 | 40 | 01 | 45 | Máquinas y prensas para planchar | 80 | | | | 13 | Máquina para cardar los cortes después de armado, con rodillos de alambre | 80 |
| | | | 46 | Máquinas de limpieza en seco | 80 | | | | 14 | Máquina para desvirar lias con accionamiento eléctrico individual para cada uno de sus ejes con fresas de acero | 80 |
| | | | 47 | Secadores al vacío complementarios de máquinas prensa planchas | 80 | | | | 15 | Máquinas para desvirar lisas, enfranques y columnas | 80 |

| Capítulo | Par-tida | Sub-pda. | Item | Denominación | Derecho % | Capítulo | Par-tida | Sub-pda. | Item | Denominación | Derecho % |
|----------|----------|----------|------|---|-----------|----------|----------|----------|------|--|-----------|
| | | | | en el calzado Luis XV | 80 | | | | 05 | Biseladora (chanfleadora) de hojas de sierra con eje portapietra motorizado, para preparar las hojas previamente a ser soldadas | 80 |
| | | | 16 | Máquina para desvirar tacos | 80 | | | | 09 | Otras afiladoras, excepto las específicas para: fresas creadoras y perfiladas; para herramientas de tallado alternativo de engranajes (tipo Fellows); para cuchillas afeitadoras de engranajes; para cuchillas montadas en su correspondiente plato de fresar, de uso en fresadoras de engranaje tipo Gleason o similares; para fresas frontales de gran diámetro; afiladoras electrolíticas o por erosión específica para herramientas; para brocas, para machos de roscar, automáticas, para sierras circulares, para brochas | 80 |
| | | | 17 | Máquina para clavar tacos fuera de horma, de suela, madera o plástico para el calzado de señora y Luis XV con o sin cargador automático de clavos o alambre | 80 | | | | 90 | Las demás | 20 |
| | | | 18 | Máquina para clavar tacos de suela, madera o plástico para el calzado de señora y Luis XV de accionamiento manual | 80 | | | | 00 | Agujereadoras | 20 |
| 84 | 42 | 02 | 19 | Máquina para clavar tacos en horma, en el calzado de hombre o señora, taco bajo, con o sin cargador automático de clavos o alambre | 80 | | | | 01 | Agujereadoras radiales transportables, con cabezal giratorio, movimientos universales. Capacidad de perforación en acero hasta 25 mm | 80 |
| | | | 20 | Máquina para clavar tacos en el calzado de hombre o señora, taco bajo de accionamiento manual | 80 | | | | 02 | Agujereadoras radiales sin columna adicional, sin mesa de movimiento en cruz. Capacidad de perforación en acero hasta de 55 mm. Distancia útil de la columna al centro del husillo, hasta de 1500 mm | 80 |
| | | | 21 | Máquina para clavar tacos al calzado de hombre o señora, taco bajo con cargador de clavos manual y/o automático | 80 | 84 | 45 | 01 | 90 | Las demás | 20 |
| | | | 22 | Máquinas para abrir hendidos a la suela | 80 | | | 02 | 00 | Agujereadoras radiales sin columna adicional, sin mesa de movimiento en cruz. Capacidad de perforación en acero de más de 55 mm y hasta 65 mm. Distancia útil de la columna al centro del husillo de más de 1500 mm | 50 |
| | | | 23 | Máquinas para cortar tiras de cuero, plásticos u otros materiales | 80 | | | | 01 | Agujereadoras radiales de una columna fija y columna adicional y mesa de movimiento en cruz. Capacidad de perforación en acero de hasta 65 mm. Distancia útil de la columna al centro del husillo hasta de 1500 mm | 50 |
| | | | 24 | Máquina para cortar viras, virones y vivos | 80 | | | | 02 | Agujereadoras roscadoras semi-radiales. Capacidad de roscado y agujereado en acero de hasta 65 mm | 80 |
| | | | 25 | Máquina para doblar tiras o vivos | 80 | | | | 06 | Otras agujereadoras radiales y semi-radiales | 20 |
| | | | 26 | Máquina para grabar, armar y doblar cinturones | 80 | | | | 08 | Otras agujereadoras, excepto las siguientes: agujereadoras de banco equipadas con motor y generador de alta frecuencia incorporado, para velocidades de más de 18.000 r.p.m. y periferia máxima de 1.000 mm; agujereadoras por coordenadas con seis o más husillos montados sobre cabezal revolver, con mando a programa de: velocidades, avances, posicionamiento octogonal automático de la mesa y bloqueo; agujereadora con control numérico (CN), con disposición para perforar por coordenadas con posicionamiento, bloqueo, control de velocidad de rotación de husillo, avances y profundidad de taladrado, con centro de computación, anexo para la interpretación de instrucciones mediante cintas, tarjetas o fichas perforadas o magnéticas | 80 |
| | | | 27 | Máquinas para grabar viras o virones o todo tipo de cuero en tiras con calentamiento eléctrico | 80 | | | | 99 | Las demás | 20 |
| | | | 28 | Máquina para marcar puntos o puntadas | 80 | | | | 00 | Alesadoras, Alesadoras Fresadoras Universales y Alesadoras Punteadoras (Jir-Borer) | 80 |
| | | | 29 | Máquina para rebajar contrafuertes, puntas duras de suelas, viras o virones | 80 | | | | 01 | Alesadoras o alisadoras de producción mono y multihusillos de uno o más cabezales | 80 |
| | | | 30 | Máquina para rebajar cueros y todo tipo de pieles con cuchilla circular (forma campana) | 80 | | | | 02 | Alesadoras de producción mono y multihusillos de uno o más cabezales | 80 |
| | | | 31 | Máquina para dividir cuero con cuchilla de cinta de hasta 400 mm de ancho útil de corte | 80 | | | | 99 | Alesadoras semi-punteadora por coordenada con o sin lecturas ópticas | 80 |
| | | | 32 | Máquina para recortar sobrantes de suelas o plantillas | 80 | | | | 99 | Las demás alesadoras fresadoras universales, alesadoras punteadoras (Jir-Borer) | 20 |
| 84 | 42 | 02 | 34 | Máquina para rebajar las suelas cortadas con cuchilla plana fija con movimiento oscilante | 50 | | | 04 | 00 | Amoladoras, pulidoras o esmeriladoras | 80 |
| | | | 35 | Máquina para sellar o grabar plantas y/o plantillas con calentamiento eléctrico y/o alimentador de cinta automático | 50 | | | | 01 | Amoladoras de ruedas o muelas y las de cinta abrasiva | 80 |
| | | | 36 | Máquina para cortar suelas de cuatro columnas hasta un metro de ancho de corte | 80 | | | | 02 | Pulidoras de uno o más platos para pulido de probetas metalográficas | 80 |
| | | | 37 | Máquina para cortar suelas de cuatro columnas o de puente, hasta 1,80 m de ancho de corte con plato superior desplazable | 80 | | | | 99 | Las demás pulidoras | 20 |
| | | | 38 | Máquina para cortar suelas (balancín automático) de garganta | 80 | | | | 05 | Brochadoras | 80 |
| | | | 39 | Máquina troqueladora de brazo giratorio para cortar cortes de cuero, cartón, telas, etc. | 80 | | | | 01 | Brochadoras hidráulicas horizontales para interiores, carrera, hasta 1.500 mm, fuerza de tiro hasta 20 T. . | 80 |
| | | | 40 | Máquina de dar cola (adhesivo) al corte después de armado | 80 | | | | 99 | Las demás brochadoras horizontales y verticales ... | 20 |
| | | | 41 | Máquina para dar cola (adhesivo) a la suela o plantilla con o sin transportador automático | 80 | | | | 06 | Brufidoras de cilindros de uno o más husillos, con ciclo de medición en proceso de trabajo, y parada automática por puesta en dimensión | 20 |
| | | | 42 | Máquina para colocar las viras pegadas al calzado .. | 80 | | | | 07 | Cepilladoras | 80 |
| | | | 43 | Máquina para pegar las suelas al calzado de hombre, señora o niño con control automático de tiempo .. | 80 | | | | 01 | Cepilladoras, ancho útil hasta 2.000 mm, largo útil hasta 8.000 mm, peso sin accesorios: 60.000 kg. ... | 80 |
| | | | 44 | Máquina para pegar las suelas al calzado Luis XV, simultáneamente a la planta y columna | 80 | | | | 99 | Las demás cepilladoras | 20 |
| | | | 45 | Máquina para fijar tacos Luis XV con o sin colero para cola termoplástica | 80 | | | | 08 | Centradoras | 80 |
| | | | 46 | Máquina para asentar o martillar las bases o taloneras al calzado | 80 | | | | 01 | Centradoras, centradoras fresadoras, centradoras fren-teadores, de uno o más cabezales con un peso de más de 700 kg. | 80 |
| 84 | 42 | 02 | 47 | Máquina de centrar y armar puntas y plantas al calzado de hombre, señora, niño y Luis XV | 80 | | | | 99 | Las demás centradoras, centradoras fresadoras, cen-teadores, de uno o más cabezales con un peso de | 20 |
| | | | 48 | Máquina para armar las bases al calzado de hombre, señora, niño o Luis XV, con capacidad de producción de hasta 4.000 pares diarios | 80 | | | | 09 | Electroerosionadoras | 20 |
| | | | 49 | Máquina para sacar el calzado de horma, con capacidad de producción de hasta 2.000 pares diarios | 80 | | | | 10 | Máquinas para tallar dientes de engranajes, (cortar, afeitar, chanflear) | 80 |
| | | | 50 | Aparato para transportar el calzado durante el proceso de fabricación (manovía) | 80 | | | | 01 | Creadoras para tallar engranajes, de dientes rectos o helicoidales, con eje porta-pieza vertical. Módulo desde 2 hasta 7 mm sin mecanismo automático compensador para desgaste uniforme de la fresa, sin ciclos automáticos | 80 |
| | | | 51 | Máquina para precambiar taloneras o la parte trasera de los cortes antes del armado | 80 | | | | 02 | Creadoras para tallar engranajes, de dientes rectos o helicoidales, con eje portapiieza vertical. Módulo desde 8 hasta 12 mm, sin mecanismo automático compensador para desgaste uniforme de la fresa, sin ciclos automáticos | 50 |
| | | | 52 | Máquina para predesvirar y biselar el borde exterior de la suela | 80 | | | | 99 | Las demás máquinas para tallar dientes de engranajes | 20 |
| | | | 53 | Máquina para dobladillar cortes de calzado | 80 | | | | 01 | Fresadoras | 80 |
| | | | 54 | Máquina para aplicar puntas duras y forros al corte .. | 80 | | | | 01 | Fresadoras universales horizontales o verticales. Dimensiones de la mesa, de hasta 1.800 x 400 mm. Carrera, hasta 1.200 mm de recorrido longitudinal. Peso neto con accesorios hasta 3.000 kg | 80 |
| | | | 90 | Las demás | 20 | | | | 02 | Fresadoras universales horizontales o verticales. Dimensiones de la mesa, de más de 1.800 x 400 mm y de hasta 2.000 x 500 mm. Carrera, más de 1.200 mm y hasta 1.500 mm de carrera longitudinal. Peso neto sin accesorios hasta 5.400 kg | 50 |
| | | | 99 | Partes y piezas sueltas | 80 | | | | 03 | Fresadoras de mesa | 80 |
| 43 | 00 | | 00 | Convertidores, calderos de colada, lingoteras y máquinas de colar y moldear, para acería, fundición y metalurgia. | 80 | | | | 04 | Fresadoras universales, horizontales o verticales automáticas, con mando de programa | 20 |
| | | | 01 | Calderos de colada, excepto cucharas para transporte y conservación de metales fundidos, con o sin mecanismo de volteo, de más de 50 tn | 80 | | | | 09 | Las demás fresadoras universales horizontales o verticales | 20 |
| | | | 02 | Lingoteras | 80 | | | | 10 | Fresadoras de torreta con cabezal vertical, orientable en todas direcciones y husillo desplazable en sentido longitudinal. Dimensiones de la mesa hasta 1.300 x 310 mm. Peso hasta 1.300 kg | 50 |
| | | | 03 | Máquinas de fundición a presión o inyección para metales no ferrosos de hasta 1.500 toneladas | 80 | | | | | | |
| | | | 04 | Máquinas de colar o de moldear los metales fundidos, excepto las máquinas continuas y de moldes múltiples tipo "carrousel" | 80 | | | | | | |
| | | | 90 | Las demás | 20 | | | | | | |
| | | | 99 | Partes y piezas sueltas | 80 | | | | | | |
| 44 | 00 | | 00 | Laminadoras, trenes de laminación y cilindros de laminadoras. | 80 | | | | | | |
| 84 | 44 | 00 | 01 | Laminadoras para hojas de sierras cinta | 80 | | | | | | |
| | | | 02 | Cilindros de laminación, excepto los de acero cromo níquel forjados pulidos a espejo, para laminación de metales no ferrosos | 80 | | | | | | |
| | | | 90 | Las demás | 20 | | | | | | |
| | | | 99 | Partes y piezas sueltas | 80 | | | | | | |
| 45 | 00 | | 00 | Máquinas herramientas para el trabajo de los metales y de los carburos metálicos, distintas de las comprendidas en las posiciones 84.49 y 84.50. | 80 | | | | | | |
| | | | 01 | A - Máquinas-herramientas para trabajar por arranque de metal o de carburos metálicos. | 80 | | | | | | |
| | | | 00 | Afiladoras | 80 | | | | | | |
| | | | 01 | Afiladoras universales para herramientas, distancia entre puntas hasta 700 mm y peso sin accesorios hasta 1.400 kg | 80 | | | | | | |
| | | | 02 | Afiladoras para herramientas con inserción de metal duro, de una o dos muelas, diamantadas o no, con movimiento oscilante manual | 80 | | | | | | |
| | | | 03 | Afiladoras de cuchillas longitudinales, de filo recto hasta 1500 mm de capacidad de afilado, sin ciclo automático | 80 | | | | | | |
| | | | 04 | Afiladoras para hojas de sierra, destinadas a la industria de la madera, con movimiento perdular del brazo portapietra | 80 | | | | | | |

| Capítulo | Par- tí- cula | Sub- par- tí- cula | Item | Denominación | Derecho % | Capítulo | Par- tí- cula | Sub- par- tí- cula | Item | Denominación | Derecho % | | |
|----------|---------------------|-----------------------------|------|---|--------------|----------|---------------------|-----------------------------|------|--|--------------|---|----|
| | | | 19 | Las demás fresadoras de torreta | 20 | | | | 42 | Rectificadoras de árboles de levas, capacidad hasta 2.500 mm entre puntas, excepto las a ciclo automático, comprendiendo: medición, puesta a medida, diamantado, compensación de desgaste de la piedra, fijación y posicionamiento automático del trabajo | 80 | | |
| | | | 20 | Fresadoras para matricería y para herramentista, con mesa rectangular desmontable, volcable hacia los lados y hacia adelante | 20 | | | | 99 | Otras rectificadoras para centros, especiales de producción de roscas, de engranajes, de ejes ranurados, para cigüeñales, para árboles de levas, de perfiles ópticos, rectificadoras punteadoras (jig grinders) | 20 | | |
| | | | 30 | Fresadoras verticales de mesa rotativa excluidas las máquinas combinadas construidas con unidades operativas de la partida 84.45.21.01 | 20 | | | | 00 | Roscadoras, excepto las para bulones | — | | |
| 84 | 45 | 11 | 40 | Fresadoras de bancada de uno o más cabezales fresadores, ciclos automáticos. Ancho de la mesa hasta 500 mm, peso hasta 9.000 kg | 50 | | | 16 | 01 | Roscadoras para interiores, simples y/o múltiples de cualquier tipo | 80 | | |
| | | | | Las demás fresadoras de bancada tipo cepilladora, excluidas las máquinas combinadas construidas bajo diseño con unidades operadoras de la partida 84.45.21.01 y las cepilladoras de la partida 84.45.07.01 con accesorio fresador | 20 | | | | 02 | Roscadoras de exteriores de eje horizontal con cabezal cortador: diámetro máximo de roscado 76.2 mm | 80 | | |
| | | | 50 | Fresadoras copiadoras de mesa horizontal, dimensiones de la mesa hasta 1.400 x 350 mm | 80 | | | | 03 | Roscadoras de exteriores de eje horizontal con cabezal cortador: diámetro de roscado de más de 76.2 mm hasta de 120 mm | 50 | | |
| | | | 60 | Las demás fresadoras copiadoras | 20 | | | | 04 | Roscadoras creadoras para roscas largas, ejes acanalados y cremalleras | 20 | | |
| | | | 60 | Fresadoras a control numérico (CN), automáticas, con disposición de mando por coordenadas, con cambio de velocidades de la mesa, del husillo y avances, controlada por centro de computación anexo, para la interpretación de instrucciones mediante cintas, tarjetas o fichas perforadas o magnéticas | 20 | | | | 05 | Roscadoras para interiores o exteriores con herramientas monocortantes, a ciclo automático, tipo Crandan | 80 | | |
| | | | 70 | Centro de maquinado CN, máquina herramienta universal con mando sobre 3 ó más ejes, posicionamiento y bloqueo en cada punto predeterminado, cambio de velocidades y avances, del husillo y de la mesa, cambio de las herramientas, automáticamente controlado mediante centro de computación anexo para la interpretación de instrucciones por cintas, tarjetas o fichas perforadas o magnéticas | 20 | | | | 09 | Las demás roscadoras | 20 | | |
| | | | | | | | | 19 | 00 | Serruchos y máquinas de aserrar | — | | |
| | | | | | | | | 19 | 01 | Serruchos alternativos para hojas de hasta 500 mm de largo, excepto las con avance y fijación automática del material | 80 | | |
| | | | | | | | | | 09 | Los demás serruchos alternativos | 20 | | |
| | | | | | | | | | 11 | Sierras sinfin horizontales para cortar metales, con capacidad de hasta 300 mm de diámetro | 30 | | |
| 84 | 45 | 11 | 80 | Fresadoras específicas, para chaveteros, para roscas, para árboles acanalados, para placas con alimentación del trabajo por medio de rodillos (tipo Topping-ton) | 20 | | | 34 | 45 | 19 | 12 | Sierras sinfin verticales para cortar, contornear, limar, pulir o cortar por fusión o fricción, garganta 1.500 mm x 600 mm | 50 |
| | | | | | | | | | | | 19 | Las demás sierras sinfin | 20 |
| | | | | | | | | | | | 21 | Sierra de disco con avance manual del cabezal porta disco | 50 |
| | | | | | | | | | | | 22 | Sierras cortadoras a disco abrasivo de hasta 250 mm de diámetro de disco para corte de probetas metalográficas, excluidas las máquinas de pedestal con potencia superior a 1-1/4 HP | 50 |
| | | | | | | | | | | | 29 | Las demás sierras de disco | 20 |
| | | | | | | | | | | | 30 | Sierra lima pulidora alternativa para construir matrices | 20 |
| | | | | | | | | | | | 00 | Tornos | — |
| | | | | | | | | | | | 01 | Tornos paralelos. Altura de puntas sobre bancada de hasta 630 mm de distancia entre puntas de hasta 12.000 mm; agujero del husillo de hasta 180 mm; peso sin accesorios de hasta 15.000 kg | 80 |
| | | | | | | | | | | | 09 | Los demás tornos paralelos | 20 |
| | | | | | | | | | | | 11 | Tornos frontales mono-husillos, diámetro torneable hasta 1.400 mm | 80 |
| | | | | | | | | | | | 19 | Los demás tornos frontales y verticales | 20 |
| | | | | | | | | | | | 21 | Tornos revólver semiautomáticos o automatizados. Pasaje del husillo de hasta 80 mm. Peso de hasta 4.000 kg | 80 |
| | | | | | | | | | | | 29 | Los demás tornos revólver semiautomáticos o automatizados | 20 |
| | | | | | | | | | | | 31 | Tornos automáticos mono-husillos para trabajo de barra, a cabezal fijo con sistema radial de herramientas. Capacidad de barra hasta 52 mm | 80 |
| | | | | | | | | | | | 39 | Otros tornos automáticos, a revólver, mono y multi-husillos, de plato, barras, de estaciones múltiples, de herramientas múltiples, frontales, incluidos los a programa, de construcción integral, con control de velocidades, avances y proceso de maquinado | 20 |
| | | | | | | | | | | | 41 | Tornos copiadores monohusillo, capacidad de torneado copiable sobre bancada de hasta 400 mm de diámetro, capacidad de torneado copiable sobre el carro de hasta 250 mm de diámetro. Distancia entre puntas de hasta 1.500 mm. Peso de hasta 5.000 kg | 80 |
| | | | | | | | | | | | 49 | Otros tornos copiadores | 20 |
| | | | | | | | | | | | 50 | Tornos específicos | — |
| | | | | | | | | | | | 51 | Tornos para óptica y relojería | 20 |
| | | | | | | | | | | | 52 | Tornos para destalonar, para taller de herramienta, excluidos los tornos paralelos con dispositivo destalonador incorporado | 20 |
| | | | | | | | | | | | 53 | Tornos para cigüeñales | 20 |
| | | | | | | | | | | | 54 | Tornos para ejes armados de boogies | 20 |
| | | | | | | | | | | | 55 | Tornos para formas poligonales | 20 |
| | | | | | | | | | | | 56 | Máquinas peladoras o cepilladoras de barras | 20 |
| | | | | | | | | | | | 57 | Tornos a control numérico (CN) con variación de avances, velocidades, cambio de herramientas y control dimensional de la pieza, con centro de computación anexo para interpretación de instrucciones mediante cintas, tarjetas o fichas perforadas o magnéticas | 20 |
| | | | | | | | | | | | 01 | Máquinas "Transfer" (entendiéndose por tal la que efectúa las siguientes operaciones: carga, maquinado en varias estaciones, translación lineal o circular, control y descarga de la pieza realizados automáticamente, debiéndose cumplir todas las condiciones) | 50 |
| | | | | | | | | | | | 02 | Máquinas combinadas para perforar, roscar, alesar, fresar, en cualquiera de sus combinaciones, compuestas por unidades mono y/o multi-husillos, con ciclo de avance sensible, mecánico, hidráulico, oleoneumático y/o eléctrico, en cualquiera de sus combinaciones y ciclos automáticos o semiautomáticos del cabezal y/o de la mesa | 30 |
| 84 | 45 | 17 | 22 | Rectificadoras de superficies planas, con mesa rectangular de movimiento rectilíneo de hasta 1.100 x 300 mm | 80 | | | | 03 | Unidades operadoras para: agujerear, escariar, roscar, fresar y/o alesar, mono y/o multi-husillo, con avance sensible, mecánico, hidráulico, oleoneumático o eléctrico, en cualquiera de sus combinaciones y ciclos automáticos o semiautomáticos con potencia en cada unidad de hasta 25 HP | 80 | | |
| | | | 23 | Rectificadoras de superficies planas con mesa rectangular, incluidas las de ciclo automático de avance vertical de la piedra y las con dispositivo conformador del perfil de la piedra para los trabajos de forma. Superficie útil de la mesa: de más de 1.100 x 300 mm y hasta 1.300 x 300 mm; carrera de la mesa 1.300 mm. Peso neto sin accesorios hasta 5.000 kg. Excluidas las con control óptico integral | 50 | | | | 09 | Las demás | — | | |
| | | | 24 | Rectificadoras para discos de freno, de muelas tangenciales, para el rectificado simultáneo de las dos caras, de funcionamiento a ciclo automático | 20 | | | | 00 | B Máquinas-herramientas que trabajan por deformación | — | | |
| | | | 29 | Las demás rectificadoras planas | 50 | | | | 01 | Bombos, cilindradoras y perfiladoras | 80 | | |
| | | | 31 | Rectificadoras sin centros, diámetro de trabajo desde 1,5 hasta 150 mm. Diámetro de la muela de trabajo, hasta 500 mm. Ancho de la muela de trabajo hasta 200 mm. Peso hasta 4.200 kg, excepto las con husillo portapiedra flotante de peso superior a los 3.150 kg | 80 | | | | 02 | Bombos para hojalateros | 80 | | |
| | | | 39 | Las demás rectificadoras sin centros | 20 | | | | 03 | Cilindradoras curvadoras para chapas. Capacidad hasta 25 mm | 80 | | |
| | | | 41 | Rectificadoras de cigüeñales, capacidad hasta 860 mm de volteo, distancia entre puntas hasta 5.100 mm, excepto las de ciclo automático, comprendido: medición, puesta a medida, diamantado y compensación de desgaste de la piedra, fijación y posicionamiento automático del cigüeñal | 80 | | | | 09 | Los demás | 20 | | |
| | | | | | | | | | 00 | Cizallas para chapas | — | | |
| | | | | | | | | | 01 | Cizallas guillotina. Capacidad de hasta 16 mm de espesor y de hasta 6.000 mm de longitud; de hasta 25 mm de espesor y de hasta 5.000 mm de longitud | 80 | | |
| | | | | | | | | | 06 | Las demás cizallas guillotina | 20 | | |
| | | | | | | | | | 10 | Cizallas a cuchilla circular para corte de láminas | 50 | | |
| | | | | | | | | | 19 | Las demás cizallas | 20 | | |
| | | | | | | | | | 00 | Pestañadoras | — | | |
| | | | | | | | | | 01 | Pestañadoras dobladoras motorizadas para chapas, | — | | |

| Capítulo | Par-tida | Sub-pda. | Item | Denominación | Derecho % | Capítulo | Par-tida | Sub-pda. | Item | Denominación | Derecho % | |
|----------|----------|----------|-------|--|-----------|----------|----------|----------|----------|---|--|----|
| | | | | capacidad: espesor hasta de 3 mm; largo hasta 2.300 mm | 80 | | | | 56 00 | Remachadoras | | |
| | | | 02 | Pestañadoras-dobladoras motorizadas para chapas, capacidad: espesor más de 3 mm hasta 6,5 mm; largo más de 2.300 mm hasta 3.000 mm | 50 | | | | 01 | Remachadoras. Capacidad: hasta 100 ton. con o sin sistema de multiplicación de presión | 80 | |
| | | | 09 | Las demás pestañadoras-dobladoras motorizadas para chapas | 20 | | | | 57 00 | Las demás remachadoras | 20 | |
| | | | 44 00 | Prensas | | | | | 01 | Trefiladoras | | |
| | | | 01 | Prensas hidráulicas en todos sus tipos, de hasta 4.000 toneladas de fuerza | 80 | | | | 01 | Trefiladoras para alambre de cobre excluidas las automáticas, fuerza de tracción hasta 3.000 kg. Diámetro de entrada hasta 2 mm. Velocidad de salida hasta 15 mts/seg | 80 | |
| | | | 02 | Prensas horizontales de extrusión | 20 | | | | 09 | Las demás trefiladoras | 20 | |
| | | | 09 | Las demás prensas hidráulicas | 20 | | | | 10 | Máquinas herramientas para el trabajo del alambre y barras, de accionamiento a mano o a pedal | 80 | |
| | | | 11 | Prensas mecánicas de montales, de una o más bielas de hasta 1.200 ton de fuerza, de hasta 5.000 mm de ancho entre montantes | 80 | | | | 99 | Las demás máquinas herramientas para el trabajo de alambre y barras | 20 | |
| | | | 12 | Prensas a rodillera (acodillada) de hasta 600 ton de fuerza | 80 | | | | 58 00 | Máquinas herramientas para la fabricación de tapas, envases y productos similares | | |
| | | | 13 | Prensas mecánicas verticales de forja rápida, de hasta 750 ton de fuerza | 80 | | | | 01 | Enroladoras para fondos y tapas de envases redondos. Producción hasta 220 piezas por minuto. Diámetro hasta 165 mm | 80 | |
| | | | 14 | Prensas mecánicas de doble montante, de alta velocidad, de hasta 75 ton de fuerza, de hasta 150 golpes por minuto | 80 | | | | 02 | Enroladoras para fondos y tapas de envases redondos. Producción de más de 220 piezas y hasta 500 por minuto. Diámetro de más de 165 mm y hasta 180 mm | 50 | |
| | | | 15 | Prensas excéntricas de bastidor en C, de hasta 400 golpes por minuto | 80 | | | | 03 | Formadoras soldadoras para envases de hojalata, excluidas las formadoras soldadoras automáticas con producción mayor que 150 envases por minuto. Diámetro mayor que 110 mm. Altura mayor que 125 mm | 80 | |
| | | | 16 | Prensas neumáticas | 80 | | | | 04 | Pestañadoras para envases. Capacidad de pestañado de hasta 235 mm de diámetro o de lado | 80 | |
| | | | 19 | Las demás prensas mecánicas | 20 | | | | 10 | Remachadoras automáticas para envases. Capacidad: diámetro de 50 hasta 180 mm, altura de 40 hasta 300 mm | 80 | |
| | | | 21 | Prensas plegadoras mecánicas y/o hidráulicas. Capacidad de hasta 700 ton de fuerza, de hasta 7.000 mm de longitud de mesa | 80 | | | | 11 | Remachadoras semi-automáticas para envases. Capacidad: diámetro hasta 350 mm, altura hasta 500 mm | 80 | |
| | | | 29 | Las demás prensas plegadoras mecánicas y/o hidráulicas | 20 | | | | 21 | Prensas excéntricas para la fabricación de envases, tapas y fondos embutidos, con alimentación automática de tiras y/o bobinas. Capacidad: fuerza hasta 35 toneladas | 80 | |
| 84 | 45 | 44 | 31 | Prensas a tornillo, o prensas a fricción o balancines a fricción. Capacidad de hasta 400 ton. de fuerza y de hasta 17.000 kg de peso | 80 | | | | 22 | Prensas excéntricas para la fabricación de envases, tapas y fondos embutidos, con alimentación automática de tiras y/o bobinas. Capacidad: fuerza de más de 35 toneladas y hasta 75 toneladas | 50 | |
| | | | 39 | Las demás prensas a tornillo, o prensas a fricción, o balancines a fricción | 20 | | | | 30 | Rayadoras para envases | 80 | |
| | | | 45 00 | Punzonadoras | | | | | 40 | Roscadoras de tapas metálicas, manuales y semi-automáticas para tapas hasta 90 mm de diámetro | 80 | |
| | | | 01 | Punzonadoras. Capacidad en acero dulce de hasta 38 mm de diámetro y de hasta 22 mm de espesor. Peso: de hasta 6.000 kg | 50 | | | | 51 | Cizallas o tijeras circulares simples para corte de láminas en fajas. Ancho hasta 1100 mm para hojalata | 80 | |
| | | | 09 | Las demás punzonadoras | 20 | | | | 52 | Cizallas o tijeras circulares duplex para corte de láminas en hojas, hasta 1.000 mm x 1.000 mm para hojalata | 80 | |
| | | | 46 00 | Distensionadoras, planchadoras | | | | | 59 | Las demás máquinas para la fabricación de tapas-envases y productos similares | 20 | |
| | | | 01 | Enderezadoras de chapas, o desbobinadoras enderezadoras, línea de corte automático en hojas. Capacidad de bobinas —espesor hasta 10 mm— ancho hasta 1.800 mm | 80 | | | | 59 99 | Máquinas-herramientas especiales que trabajan por deformación, no comprendidas en los capítulos anteriores | 20 | |
| | | | 09 | Las demás distensionadoras planchadoras | 20 | | | | 84 45 80 | C - Máquinas para talleres de automotores | | |
| | | | 47 00 | Máquinas herramientas para el trabajo de la chapa, de accionamiento manual o a pedal | 80 | | | | 01 | Alesadoras de cojinetes de bancadas y/o árboles de leva para motores de combustión interna, de accionamiento mecánico o hidráulico, sin ciclos automáticos. Longitud de bancada guía, mayor que 2.520 mm. Distancia de la mesa al centro de la barra de ale-saje hasta 800 mm | 80 | |
| | | | 48 00 | Cizallas universales combinadas | | | | | 09 | Las demás alesadoras de cojinetes de bancadas y/o árboles de leva para motores de combustión interna excluidas las de la partida 84.45.03.00 | 20 | |
| | | | 01 | Cizallas universales combinadas, motorizadas, con o sin punzonadora para corte de barras, perfiles, entallado y punzonado. Corte diámetro de hasta 65 mm; fuerza: de hasta 100 ton. peso de hasta 6.000 kg | 50 | | | | 11 | Alesadoras o rectificadoras de cilindros de hasta 225 mm de diámetro | 80 | |
| | | | 09 | Las demás cizallas universales combinadas | 20 | | | | 12 | Alesadoras o rectificadoras de cilindros de más de 225 mm hasta 300 mm de diámetro | 50 | |
| | | | 10 | Cizallas alternativas (roedoras) | 20 | | | | 19 | Las demás alesadoras o rectificadoras de cilindros excluidas las de la partida 84.45.03 | 20 | |
| | | | 21 | Cizalla para palanquilla. Corte, de hasta 125 mm de lado. Peso de hasta 15.000 kg, excepto las con sistema automático de corte y avance del material | 50 | | | | 20 | Alesadoras o rectificadoras o bruñidoras para aplicar sobre los blocks de los motores | 80 | |
| | | | 22 | Cizallas múltiples para barras o perfiles. Fuerza de de hasta 150 ton. Peso de hasta 10.000 kg | 50 | | | | 30 | Alesadoras o bruñidoras o rectificadoras de orificios para pernos de pistón o buje de biela | 80 | |
| 84 | 45 | 48 | 29 | Las demás cizallas para palanquilla, barras o perfiles | 20 | | | | 40 | Encasquilladora de asientos de válvulas | 80 | |
| | | 49 | 00 | Enderezadoras | | | | | 51 | Rectificadoras o torneadoras de campana y discos de freno. Capacidad: diámetro rectificable hasta 800 mm; ancho rectificable hasta 200 mm | 80 | |
| | | | 01 | Enderezadoras de barras, caños y perfiles. Semiautomáticas hasta 110 mm | 80 | | | | 52 | Rectificadoras o torneadoras de campana y discos de freno. Capacidad: diámetro rectificable de más de 800 mm hasta 1.000 mm; ancho rectificable de más de 200 mm hasta 350 mm | 50 | |
| | | | 09 | Las demás enderezadoras | 20 | | | | 84 45 81 | 59 | Las demás rectificadoras o torneadoras de campanas y discos de freno | 20 |
| | | | 50 00 | Forjadoras | | | | | 61 | Rectificadoras de pistones hasta 130 mm de diámetro y hasta 210 mm de largo | 80 | |
| | | | 01 | Forjadoras recalculadora horizontal. Capacidad diámetro de hasta 75 mm | 80 | | | | 69 | Las demás rectificadoras de pistones, excluidas las de la partida 84.45.17.00 | 20 | |
| | | | 09 | Las demás forjadoras recalculadoras horizontales | 20 | | | | 70 | Rectificadora portátil de cigüeñales | 80 | |
| | | | 11 | Pre-forjadoras a rodillos (roller press) capacidad diámetro de hasta 75 mm | 80 | | | | D | Máquinas - herramientas destinadas a aplicaciones particulares, no comprendidas en las posiciones anteriores. | | |
| | | | 19 | Las demás pre-forjadoras a rodillos (roller press) | 20 | | | | 99 01 | Máquinas para tallar y picar limas | 20 | |
| | | | 51 00 | Martinetes | | | | | 02 | Máquinas para arrollar en espiral los filamentos de lámpara eléctricas | 20 | |
| | | | 01 | Martinetes de forja de caída libre, hasta 500 kg de masa | 80 | | | | 03 | Máquinas para fabricar tubos flexibles con flejes arrollados en espiral | 20 | |
| | | | 02 | Martinetes neumáticos autocompresores de hasta 450 kg de masa | 80 | | | | 04 | Máquinas para colocar las púas en las cintas de cardas | 20 | |
| | | | 03 | Martinetes neumáticos autocompresores de más de 450 kg y hasta 750 kg de masa | 50 | | | | 46 00 | 00 | Máquinas herramientas para el trabajo de la piedra, productos cerámicos, hormigón fibrocemento (amianto-cemento) y otras materias minerales análogas y para el trabajo en frío del vidrio, distintas de las comprendidas en la posición 84.49. | |
| | | | 04 | Martillos con o sin sistema oscilante de hasta 1300 kg de masa | 50 | | | | 01 | Elabores de biela larga para mármoles, granitos y otras piedras, de hasta 2,20 m x 3,50 m y de hasta 2 m de alto, capacidad de corte | 80 | |
| | | | 09 | Los demás martinetes y martillos | 20 | | | | 02 | Supertelares de biela corta para mármoles, granitos y otras piedras de hasta 2,20 m x 3,50 m y 2 m de alto, de capacidad de corte | 50 | |
| | | | 52 01 | Bruñidoras y calibradoras de barras por compresión | 20 | | | | 03 | Lustradoras automáticas para mármoles, granitos y otras piedras | 80 | |
| | | | 51 | Máquinas-herramientas para el trabajo de redondos, cuadrados, planchuelas, palanquillas y perfiles, accionadas a mano o a pedal | 80 | | | | 04 | Lustradoras de brazos para mármoles, granitos y otras piedras, de accionamiento manual de hasta 230 mts. de distancia entre ejes | 80 | |
| | | | 53 00 | Curvadoras | | | | | 05 | Cortadoras a puente para mármoles, granitos y otras piedras de hasta 3,50 mts. de corte útil | 80 | |
| | | | 01 | Curvadoras para tubos de hasta 75 mm de diámetro, excluidas las automáticas con producción superior a 500 piezas por hora | 80 | | | | 06 | Cortadoras y moldureros universales para mármoles, granitos y otras piedras de hasta 3,70 mts. de corte útil | 80 | |
| 84 | 45 | 53 | 09 | Las demás curvadoras para tubos | 20 | | | | 07 | Cortadoras de carro para mármoles, granitos y otras | | |
| | | 54 | 00 | Máquinas herramientas para el trabajo del alambre y barras | | | | | | | | |
| | | | 01 | Laminadoras de roscas por rodillos. Capacidad diámetro hasta 40 mm | 80 | | | | | | | |
| | | | 09 | Las demás laminadoras de roscas por rodillos | 20 | | | | | | | |
| | | | 11 | Laminadora de roscas por peine plano para bulones y tornillos. Capacidad: diámetro hasta 16 mm | 80 | | | | | | | |
| | | | 19 | Las demás laminadoras de roscas por peine plano para bulones y tornillos | 20 | | | | | | | |
| | | | 20 | Laminadoras de estrías y dientes de engranaje | 20 | | | | | | | |
| | | | 55 00 | Prensas para la fabricación de remaches, tornillos, bulones, clavos y productos similares | | | | | | | | |
| | | | 01 | Prensas para la fabricación de remaches, tornillos, bulones y productos similares de simple y doble golpe. Capacidad: diámetro de alambre hasta 16 mm | 80 | | | | | | | |
| | | | 02 | Máquinas automáticas para fabricar clavos punta paris. Capacidad: diámetro de alambre hasta 6 mm | 80 | | | | | | | |
| | | | 03 | Prensas automáticas para reducir, desbarbar, y prensar hexágono embutido para tornillo y bulones o piezas similares. Capacidad: diámetro de alambre hasta 16 mm | 80 | | | | | | | |
| | | | 04 | Máquinas automáticas para despuntar y redondear bulones, y tornillos o similares. Capacidad: diámetro de alambre, hasta 16 mm | 80 | | | | | | | |
| | | | 05 | Ranuradoras automáticas para cabezas de tornillos. Capacidad diámetro del vástago: hasta 12 mm | 80 | | | | | | | |
| 84 | 45 | 55 | 99 | Las demás máquinas para fabricación de remaches, tornillos, bulones, clavos y productos similares | 20 | | | | | | | |

| Capitulo | Par-tida | Sub-pda. | Item | Denominación | Derecho % | Capitulo | Par-tida | Sub-pda. | Item | Denominación | Derecho % |
|----------|----------|----------|------|--|-----------|----------|----------|----------|------|--|-----------|
| 47 | 00 | 00 | 99 | pedras de hasta 2,50 mts. de corte útil | 80 | 48 | 00 | 00 | 02 | agregados: barrenadora, sierra circular, tupi, lijadora, etc. | 80 |
| | | | 00 | Las demás | 20 | | | | 03 | Combinada básica garlopa, con los diversos agregados: barrenadora, sierra circular, tupi, lijadora, etc. | 80 |
| | | | 01 | Máquinas herramientas, distintas de las de la partida 84.42, para el trabajo de la madera, corcho, hueso, (bonita, materias plásticas artificiales y otras materias duras análogas. | | | | | 04 | Encoladoras, de carga manual, para encolar una sola cara de láminas de madera hasta 900 mm ancho útil, sin pegado, sin terminado automático (refinado, encabezado, lijado, etc.) | 80 |
| | | | 02 | Máquinas para descortezar la madera y máquinas para quitar los nudos | 20 | | | | 05 | Las demás | 20 |
| | | | 03 | Sierras | | | | | 06 | Piezas sueltas y accesorios reconocibles como exclusivas y principalmente destinadas a las máquinas herramientas de las partidas 84.45 a 84.47, inclusive, comprendidos los portapiéas y los portátiles destinados a herramientas de mano y máquinas herramientas operadas a mano, de cualquier especie. | |
| | | | 04 | Sierras a cinta sinfin, con mesa | 80 | | | | 07 | Cardanes deslizantes de más de 35 mm de diámetro interior | 80 |
| | | | 05 | Sierras a cinta sinfin, con mesa con alimentadores, accesorios sobre la misma que no forman parte integral de la máquina | 80 | | | | 08 | Portaherramientas, excepto los micrométricos para alicataje y los giratorios de avance, micrométrico automático, para frentear | 80 |
| | | | 06 | Sierras a cinta sinfin de carro, para troncos, con sujeción de los mismos por medio de garras | 50 | | | | 09 | Mesas giratorias (index table) de hasta 1.400 mm de diámetro | 80 |
| | | | 07 | Sierra a cinta sinfin, canteadora con carro corredizo manual o de accionamiento automático | 50 | | | | 10 | Pinzas y mandriles portapiéas para máquinas de óptica y relojería | 80 |
| | | | 08 | Sierras a vaivén, (caladoras), de una hoja | 50 | | | | 11 | Platos autocentrantes para tornos, de hasta 400 mm de diámetro | 80 |
| | | | 09 | Sierras circulares, con mesa, con hoja no desplazable horizontal ni transversalmente | 50 | | | | 12 | Reglas con amplificador óptico a lectura numérica milesimal de hasta 350 mm de longitud | 80 |
| | | | 10 | Sierras circulares trozadoras, sin inclinación de la hoja, sin desplazamiento automático de la hoja | 50 | | | | 13 | Aparatos alimentadores para aplicar exclusivamente a las sierras sinfin | 80 |
| | | | 11 | Sierras circulares dobles, escuadradoras con o sin tupies fresadores, incluidas las de corte transversal, con avance de la pieza a escuadrar | 50 | | | | 14 | Aparatos para hacer mallete (cola de Milano) sobre tupi | 80 |
| | | | 12 | Sierras circulares, de hojas múltiples, con entrada, de la madera hasta ancho máximo 320 mm, sin cuello de cisne | 50 | | | | 15 | Avances automáticos para agujereadoras (drill feed) | 80 |
| | | | 13 | Sierra circular de bastidor vertical especial para hacer cortes horizontales y verticales en placas | 50 | | | | 16 | Cabezales roscadores de pernos radiales | 80 |
| | | | 14 | Las demás | 20 | | | | 17 | Cargadores y alimentadores automáticos para máquinas que trabajan el metal por deformación | 80 |
| | | | 15 | Máquinas planas y desenrolladoras y las para recortar la madera en viruta, cinta y las de hacer lana de madera | | | | | 18 | Contrapuntos hidráulicos (pínulas) | 80 |
| | | | 16 | Desbobinadoras mecánicas, desde 1000 mm hasta 3.000 mm de capacidad | 80 | | | | 19 | Dispositivos para tornejar | 80 |
| | | | 17 | Virutadoras para hacer rulos de madera para rellenos de puertas-placas exclusivamente | 50 | | | | 20 | Escuadras de fijación, hidrocopiadores, morsas para máquina | 80 |
| | | | 18 | Las demás | 20 | | | | 21 | Puntas, contrapuntas giratorias | 80 |
| | | | 19 | Máquinas para planear y cepillar a grueso | | | | | 22 | Torretas portaherramientas | 80 |
| | | | 20 | Garlopas (Canteadoras) | 80 | | | | 23 | Las demás | 20 |
| | | | 21 | Cepilladoras bilaterales para madera, que cepillan simultáneamente la cara superior e inferior de la madera, exclusivamente, sin hojas de sierras circulares múltiples que operen simultáneamente | 80 | | | | 24 | Herramientas y máquinas herramientas neumáticas o con motor incorporado que no sea eléctrico, de empleo manual. | |
| | | | 22 | Cepilladoras bilaterales para madera, que cepillan simultáneamente las 2 caras de la madera, con 2 tupies verticales operando simultáneamente con avance continuo | 80 | | | | 25 | Taladros y/o perforadoras, y/o agujereadoras también denominadas roscadoras, escariadoras, mandriladoras, con capacidad de perforado de hasta 88,9 mm | 80 |
| | | | 23 | Las demás | 20 | | | | 26 | Colocadores de tornillos y tuercas y/o entuercadoras (screwdrivers o nutrunners), incluyendo las llamadas llaves angulares y trinquete (ratchet wrench), sistemas de regulación de torque, acoplamiento y accionamiento y capacidad hasta 19,1 mm en el diámetro de la rosca | 80 |
| | | | 24 | Máquinas para perfilar, moldurar, machimbrar o hacer ranura y las de ingletar | | | | | 27 | Llaves de impacto o colocadores a impacto de tuercas, tornillos y bulones (impact wrenches), de hasta 51 mm en el diámetro de la rosca | 80 |
| | | | 25 | Guillotinas, para madera, manuales o a pedal | 80 | | | | 28 | Pulidoras y/o amoladoras, cualquiera sea su tipo de cabezal y empuñadura, incluyendo aquellas denominadas también, rectificadoras, esmeriladoras, lijadoras rotativas o a banda sinfin, pulidoras, sierras, cepillos, tanto sea su movimiento giratorio, orbital o de vaivén | 80 |
| | | | 26 | Refiladoras de bordes, con accionamiento manual de la pieza | 80 | | | | 29 | Martillos llamados desincrustadores, calefateadores, cinceladores, rebabadores, remachadores, punzonadores, cortadores de remaches, incluyendo los llamados aguantadores de remaches, de hasta 12 kg. | 80 |
| | | | 27 | Perfiladora refiladora de bordes, para perfilar puertas armadas, sin avance automático | 80 | | | | 30 | Martillos rompepavimentos de hasta 45 kg. | 80 |
| | | | 28 | Molduradoras perfiladoras, simultáneas (machimbreadoras) hasta ancho útil 290 mm | 50 | | | | 31 | Martillos perforadores de roca, incluyendo aquellos denominados "Stoper", "Drifter" y "de fondo" (down the hole), de hasta 105 kg. | 80 |
| | | | 29 | Las demás | 20 | | | | 32 | Perforadoras giratorias y/o barrenadoras y/o trepanadoras, de hasta 10 kg. | 80 |
| | | | 30 | Tupies o trompos | | | | | 33 | Sierras portátiles a motor, para corte de árboles, de hasta 600 mm de diámetro | 80 |
| | | | 31 | Desfondadoras, con un solo cabezal accionado a correa | 80 | | | | 34 | Sierras portátiles, a motor, para corte de árboles, de más de 600 mm de diámetro | 80 |
| | | | 32 | Tupies de un solo eje | 80 | | | | 35 | Remachadoras portátiles hidráulicas y/u oleodinámicas, de hasta 100 toneladas | 80 |
| | | | 33 | Las demás | 20 | | | | 36 | Apisonadoras de suelos y/o fundición, aptas para trabajar en piso o banco, de hasta 20 kg. | 80 |
| | | | 34 | Mortajadoras y espigadoras | | | | | 37 | Cizallas o cortadoras de chapa, de hasta 3,17 mm. | 80 |
| | | | 35 | Malletadora, para cola de milano, de un cabezal (una mecha), con accionamiento manual | 80 | | | | 38 | Vibradores y/o compactadores vibratorios de hasta 180 mm de diámetro | 80 |
| | | | 36 | Caladoras para cortinas de enrollar, (máquinas para hacer las cavidades necesarias para colocar los ganchos que ensamblan las varillas constitutivas de las cortinas), con sus portátiles motorizados con accionamiento manual de la pieza a trabajar | 80 | | | | 39 | Martillos clavadores, para la colocación de espigas, pernos y espárragos | 80 |
| | | | 37 | Escopadoras a mecha (barrenadoras), simples a un cabezal, incluidas las de movimiento oscilante | 80 | | | | 40 | Colocadores múltiples de tuercas, tornillos o bulones; o entuercadoras colocadas en cabezales múltiples | 80 |
| | | | 38 | Escopadora a cadena, y/o hojas cortantes (cincel) y/o a mecha, de un solo cabezal, con o sin bedano (formón hueco) | 80 | | | | 41 | Las demás | 20 |
| | | | 39 | Espigadoras, simples, con o sin contramolduras, sin cabezal excéntrico | 80 | | | | 42 | Partes y piezas sueltas | 80 |
| | | | 40 | Escopadoras, a cadena y/o a hojas cortantes y/o a mecha con desfondadora y taladradora, especial para realizar en una sola apretada de la pieza (puerta), la cavidad de la cerradura, el desfondado de la tapa de la misma y los agujeros de la llave y picaporte, con accionamiento manual de estas operaciones (mortajadora) | 50 | | | | 43 | Máquinas y aparatos de gas, para soldar, cortar y para temple superficial. | |
| | | | 41 | Las demás | 20 | | | | 44 | Aparatos manuales para soldaduras (sopletes) | 80 |
| | | | 42 | Tornos | | | | | 45 | Los demás | 20 |
| | | | 43 | Tornos paralelos, para madera, de una sola herramienta de corte, con accionamiento manual de la misma | 80 | | | | 46 | Partes y piezas sueltas | 80 |
| | | | 44 | Tornos copiadores automáticos, con modelo copiator matriz giratoria, con o sin aparato lijador | 80 | | | | 47 | Máquinas de escribir sin dispositivo totalizador: máquinas para autenticar cheques. | |
| | | | 45 | Las demás | 20 | | | | 48 | De escribir eléctricas, excluidas las portátiles | 50 |
| | | | 46 | Máquinas para fabricar palos redondos | | | | | 49 | Máquinas de escribir manuales (standard) | 80 |
| | | | 47 | Tariguera, de arrastre automático a la salida de la misma, para un solo palo por vez, capacidad hasta 50 mm. diámetro | 80 | | | | 50 | De escribir, portátiles y semiportátiles | 90 |
| | | | 48 | Las demás | 20 | | | | 51 | Las demás | 20 |
| | | | 49 | Lijadoras | | | | | 52 | Máquinas de calcular; máquinas de escribir llamadas "contables"; cajas registradoras; máquinas para franquear; para emitir tickets y análogos con dispositivos totalizadores. | |
| | | | 50 | Lijadoras, de una o dos cintas, con movimiento horizontal manual de la mesa, para lijar superficies planas, sin arrastre automático continuo, sin fratacho automático | 80 | | | | 53 | Cajas registradoras, excepto las de la posición 84.52.00.02 | 80 |
| | | | 51 | Lijadoras a disco, para superficies planas, sin avance automático | 80 | | | | 54 | Cajas registradoras eléctricas de más de dos totalizadores y con indicador visible y/o con ticket | 50 |
| | | | 52 | Lijadoras, para pisos de madera | 80 | | | | 55 | Máquinas de calcular | 80 |
| | | | 53 | Las demás | 20 | | | | 56 | Máquinas de contabilidad de tipo planillera y/o de calcular, de un solo total que no posea retorno eléctrico del carro y/o doble inserción independiente de formularios | 80 |
| | | | 54 | Prensas | | | | | 57 | Máquinas de contabilidad del tipo planilleras de hasta 15 totales y/o doble inserción independiente de formularios y/o dispositivos electrónicos tales como unidades de cálculo de control de dígitos, de factores constante, con o sin perforador de cinta de papel. | 50 |
| | | | 55 | Prensas hidráulicas en frío | 80 | | | | | | |
| | | | 56 | Prensas hidráulicas para maderas compensadas, de hasta 1.000 toneladas y con platos calefactores de menos de 2.600 mm. x 1.700 mm. | 80 | | | | | | |
| | | | 57 | Prensas hidráulicas para maderas compensadas, de más de 1.000 toneladas y platos calefactores de 2.600 mm x 1.700 mm y mayores | 50 | | | | | | |
| | | | 58 | Prensas hidráulicas y/o neumáticas para armar | 50 | | | | | | |
| | | | 59 | Las demás | 20 | | | | | | |
| | | | 60 | Máquinas herramientas destinadas a diversas aplicaciones | | | | | | | |
| | | | 61 | Combinada básica cepillo-garlopa, con los diversos | | | | | | | |

| Capitulo | Par-tida | Sub-pda. | Item | Denominación | Derecho % |
|----------|----------|----------|------|---|-----------|
| | | | 06 | Máquinas eléctricas para cálculo automático de vuelos con impresión de "tickets" | 50 |
| | | | 99 | Las demás | 20 |
| | 53 | 00 | 00 | Máquinas de estadística y similares de cartulinas perforadas (perforadoras), comprobadoras, clasificadoras, tabuladoras, multiplicadoras, etc. | 20 |
| | 54 | 00 | 00 | Otras máquinas y aparatos de oficina (copiadores hectográficos o de clisés, máquinas para imprimir direcciones, máquinas para clasificar, contar y encartuchar moneda, aparatos afilalápices, aparatos para perforar y grapar, etc. | |
| | | | 01 | Máquinas y aparatos, excluidas las siguientes: máquinas de clasificar y contar monedas y/o billetes de banco; máquinas de plegar, cerrar, pegar o abrir correspondencia; máquinas de obliterar; máquinas de clasificar cartas; máquinas eléctricas selladoras y/o fechadoras; aparatos destructores de documentos; máquinas compaginadoras automáticas y semiautomáticas; mimeógrafos (duplicadores) eléctricos; máquina impresora mediante tarjetas de crédito; máquina personalizadora de tarjetas de crédito; estampadora eléctrica y/o electrónica de fichas de cinc utilizadas en la impresión de direcciones; impresora de direcciones, eléctrica y/o electrónica | 80 |
| | | | 90 | Las demás | 20 |
| 84 | 55 | 00 | 00 | Piezas sueltas y accesorios (distintos de los estuches, tapas, fundas y similares) reconocibles como exclusiva y principalmente destinados a las máquinas y aparatos de las partidas 84.51 a 84.54 inclusive. | |
| | | | 01 | Alimentadores automáticos de fichas y/o cuentas para máquinas electrónicas | 50 |
| | | | 02 | Acoplamiento para máquinas de tabulación y estadísticas, de contabilidad y cajas registradoras | 50 |
| | | | 03 | Caracteres | 140 |
| | | | 04 | Clisés de direcciones | 140 |
| | | | 50 | Otras piezas y accesorios para máquinas de la partida 84.53 | 70 |
| | | | 60 | Otras piezas y accesorios para las máquinas de las partidas 84.51; 84.52 y 84.54 | 80 |
| | 56 | 00 | 00 | Máquinas y aparatos para clasificar, cribar, lavar, quebrantar, triturar, mezclar tierras, piedras y otras materias minerales sólidas; máquinas y aparatos para aglomerar, dar formas y moldear combustibles minerales sólidos, pastas cerámicas, cemento, yeso y otras materias minerales en polvo o en pasta; máquinas para formar los moldes de arena para fundición. | |
| | | | 00 | Máquinas y aparatos para triar, cribar y lavar. | |
| | | | 01 | Mesas de concentración planas, tipo Wifley y Deister, de empuje central | 80 |
| | | | 02 | Cribadores de cedazos o de chapas perforadas | 80 |
| | | | 03 | Separadores por flotación | 80 |
| | | | 04 | Cribas vibratorias | 80 |
| | | | 05 | Mesas vibradoras | 80 |
| | | | 99 | Las demás | 20 |
| | | | 02 | Máquinas y aparatos de quebrantar, triturar y pulverizar. | |
| | | | 01 | Máquinas rotativas desintegradoras de terrones de arena y separadores de coladas, de capacidad de hasta 5 ton/h | 80 |
| | | | 02 | Quebrantadoras de piedra, a mandíbula, de hasta 2.000 cm2 de área de boca de entrada | 80 |
| | | | 03 | Separadores electromagnéticos | 80 |
| | | | 04 | Molinos o trituradores a bolas y a barras de hasta 2.40 metros de diámetro o hasta 8 metros de largo total de rotor | 80 |
| | | | 05 | Molinos o trituradores a martillo hasta 2.500 rpm en el rotor | 80 |
| | | | 06 | Desintegradoras y aireadoras para la preparación de arena para fundición | 80 |
| | | | 07 | Molinos completos de los tipos pendular contra pistas fijas; de rolos fijos con mesa rotativa o de bolas entre pistas de molienda | 80 |
| 84 | 56 | 02 | 08 | Molinos rotativos con rotores y estatores de acero, estriados o no, y/o piedras duras, carborúndum o similar, para emulsionar, homogeneizar, refinar o pulverizar en alta finura, con rotores hasta 300 mm de diámetro y potencia de 60 H.P. | 80 |
| | | | 50 | Otras máquinas y aparatos para quebrantar, triturar o pulverizar, excepto las siguientes: trituradoras de piedra a cono giratorio; trituradoras y molinos a cilindros; molinos neumáticos a chorro de aire o gas; cámaras de molienda con su alimentador para molinos pendulares contra pistas fijas, o de rolos fijos con mesa rotativa o de bolas entre pistas de molienda; molinos rotativos con rotores y estatores de acero y/o piedras duras, carborúndum o similar, para emulsionar, homogeneizar, refinar o pulverizar en alta finura, con rotores de más de 300 mm de diámetro | 80 |
| | | | 99 | Las demás | 20 |
| | | | 03 | Máquinas y aparatos para mezclar y amasar. | |
| | | | 01 | Dosadoras de mezclas para construcción y obras viales | 80 |
| | | | 02 | Hormigoneras cilíndricas de hasta 1.000 litros, inclusive de material mezclado | 80 |
| | | | 03 | Hormigoneras de volteo de hasta 220 litros, inclusive de material mezclado | 80 |
| | | | 04 | Mezcladoras con capacidad de producción de hasta 5m3h para fundición | 80 |
| | | | 05 | Mezcladora tipo "Simpson" para fundición, de hasta 1.5 t por hora de material mezclado | 80 |
| 84 | 56 | 03 | 06 | Mezcladoras de arena tipo Sppdmuller o similares, a ruedas horizontales de llanta de goma, con controles automáticos de ciclos de temperatura y humedad | 80 |
| | | | 07 | Mezcladoras para arenas de fundición con aglutinantes de autofraguado, con o sin dispositivo dosificador de catalizador, de hasta 5m3h | 80 |
| | | | 08 | Mezcladoras molidoras de cascote | 80 |
| | | | 09 | Mezcladoras para mosaicos | 80 |
| | | | 10 | Mezcladoras y molidoras para obras viales y construcción de edificios | 80 |
| | | | 11 | Mezcladoras preparadas especialmente para producir arenas pre-revestidas por el sistema Croning, con o sin dosificador para residuos y catalizador | 80 |
| | | | 99 | Las demás | 20 |
| | | | 04 | Máquinas y aparatos de aglomerar, dar forma o moldear. | |
| | | | 01 | Bloqueras para edificación y viales | 80 |
| | | | 02 | Máquinas para la fabricación de ladrillos (hasta 3.000 ladrillos por hora de capacidad) | 80 |
| | | | 03 | Prensas para fabricar mosaicos, no automáticas | 80 |

| Capitulo | Par-tida | Sub-pda. | Item | Denominación | Derecho % |
|----------|----------|----------|------|--|-----------|
| | | | 04 | Prensas automáticas para la fabricación de mosaicos de formato de hasta 30 por 30 cm y una capacidad de producción de hasta 300 unidades por hora. | 80 |
| | | | 05 | Máquinas dispara noyos, sistema Hansberg y similares N° 5 y N° 12 | 80 |
| 84 | 56 | 04 | 06 | Máquinas dispara noyos, sistema Hansberg y similares, de accionamiento oleoneumático, con capacidad de hasta 12 litros | 80 |
| | | | 07 | Moldeadoras de accionamiento neumático, a sacudida y con desmolde a velas, con capacidad de cajas de hasta 850 por 500 mm | 80 |
| | | | 08 | Máquina moldeadora eyectora de arena, tipo Sand-slinger o similares | 80 |
| | | | 09 | Moldeadora neumática semiautomática a cabeza giratoria y a sacudida amortiguada con cojinetes de aire, para fundición | 80 |
| | | | 10 | Máquinas de moldear de accionamiento neumático semiautomático de cabeza giratoria de sacudida y prensado con capacidad de caja de hasta 1.000 por 700 mm y las automáticas y semiautomáticas, de accionamiento neumático o magnético de hasta 120 cajas por hora | 80 |
| | | | 11 | Moldeadora neumática, semiautomática a sacudida y prensado para fundición | 80 |
| | | | 12 | Tornos, máquinas y aparatos para el modelado y moldeado a mano de artículos de cerámica | 80 |
| | | | 99 | Las demás | 20 |
| 84 | 57 | 00 | 00 | Partes y piezas sueltas | 80 |
| | | | 00 | Máquinas y aparatos para la fabricación y trabajo en caliente del vidrio y de las manufacturas del vidrio; máquinas para el montaje de lámparas, tubos y válvulas eléctricas, electrónicas y similares. | 20 |
| | 58 | 00 | 00 | Aparatos automáticos para la venta, cuyo funcionamiento no se basa en la destreza ni en el azar, tales como distribuidores automáticos de sellos de correos, cigarrillos, chocolate, comestibles, etc. y sus partes y piezas sueltas. | |
| 84 | 58 | 00 | 01 | Aparatos automáticos para la venta, cuyo funcionamiento no se base en la destreza ni en el azar, tales como distribuidores automáticos de sellos de correo, cigarrillos, chocolate, comestibles, etc. | 80 |
| | | | 02 | Máquinas para la venta de bebidas frías o calientes y combinadas pre o post mezcladas, con sistemas surtidor de vasos desechables, con equipo de refrigeración incorporado | 80 |
| | | | 03 | Máquinas para la venta de bebidas frías, envasadas, con equipo de refrigeración incorporado | 80 |
| | | | 04 | Máquinas para la venta de helados con equipo de refrigeración incorporado | 80 |
| | | | 99 | Partes y piezas sueltas | 90 |
| 59 | 00 | 00 | 00 | Máquinas, aparatos y artefactos mecánicos no expresados ni comprendidos en otras posiciones del presente Capítulo. | |
| | | | 01 | Reactores nucleares | 20 |
| | | | 02 | Máquinas y aparatos para las industrias de aceites y grasas alimenticias. | |
| | | | 01 | Equipos de extracción de aceites por solventes | 80 |
| | | | 02 | Equipos para la destilación de solventes | 80 |
| | | | 03 | Equipo recuperador de solventes | 80 |
| | | | 04 | Equipos secadores de torta extraída | 80 |
| | | | 05 | Equipos para la elaboración de margarina, a partir de la hidrogenización de aceites vegetales | 80 |
| | | | 06 | Desodorizadores continuos para aceites vegetales de una capacidad mínima de 4.000 kg/hora, diseñados para trabajar con una presión absoluta máxima de 2 mm de mercurio y una temperatura mínima en el aceite de 23° C. | 50 |
| 84 | 59 | 02 | 07 | Otros desodorizadores para aceites vegetales | 80 |
| | | | 08 | Molinos cocedores | 80 |
| | | | 09 | Molinos trituradores | 80 |
| | | | 10 | Prensas continuas especiales para semillas oleaginosas | 80 |
| | | | 11 | Equipos para extracción y refinamiento de aceites vegetales | 80 |
| | | | 12 | Equipos para neutralización, lavado, blanqueo y secado de aceites | 80 |
| | | | 13 | Descascaradoras | 80 |
| | | | 14 | Filtros prensa especiales para aceite neutralizado y desmargarinización | 80 |
| | | | 15 | Enfriadores de aceite | 80 |
| | | | 16 | Refrigeradores para desmargarinización | 80 |
| | | | 17 | Hidrogenizadores | 80 |
| | | | 18 | Roscas secadoras | 80 |
| | | | 19 | Mezcladores y dosificadores | 80 |
| | | | 20 | Equipos homogeneizadores para grasa del sistema de alta presión | 80 |
| | | | 21 | Filtros prensa especiales para grasa, con o sin calefacción | 80 |
| | | | 22 | Digestores para grasas | 80 |
| | | | 23 | Prensas continuas para chicharrones | 80 |
| | | | 99 | Las demás | 20 |
| | | | 99 | Partes y piezas sueltas | 80 |
| | | | 03 | Máquinas y aparatos para las industrias de las materias plásticas artificiales, del caucho y demás materias similares. | |
| | | | 01 | Prensa para moldear por compresión y/o transferencia hasta 1.000 toneladas de presión | 80 |
| 84 | 59 | 06 | 02 | Máquinas de inyección para materiales termoplásticos y caucho hasta 5.000 gramos de capacidad referida al poliestireno, con plato hasta 1.300 x 1.100 mm y hasta 1.200 toneladas de presión | 80 |
| | | | 03 | Máquinas de inyección para materiales no ferrosos de hasta 5.000 gramos de capacidad referida al aluminio con platos de hasta 1.000 mm x 1.000 mm y hasta 600 toneladas de presión | 80 |
| | | | 04 | Máquinas de extrusión de hasta 300 mm de diámetro de tornillo o tornillos, con potencias máximas de motor de 1.000 HP | 80 |
| | | | 05 | Máquinas para soplado de cuerpos termoplásticos huecos de hasta 25 litros de capacidad | 80 |
| | | | 06 | Máquinas para termoformado de planchas de hojas de material termoplástico | 80 |
| | | | 07 | Bancos de estiraje para extrusión de películas termoplásticas tubulares (sopladas), vertical u horizontal con cilindros de hasta 4.000 mm de ancho plegado | 80 |
| | | | 08 | Bancos de estiraje para extrusión de planchas termoplásticas, con cilindros de hasta 3.500 mm de ancho | 80 |
| | | | 09 | Bancos para forrado termoplástico de cables de hasta 800 mm de diámetro de las poleas de tracción y diámetro de cable hasta 65 mm | 80 |

| Capítulo | Par- tida | Sub- pda. | Item | Denominación | Derecho % | Capítulo | Par- tida | Sub- pda. | Item | Denominación | % Derecho |
|----------|--------------|--------------|------|---|--------------|----------|--------------|--------------|------|---|--------------|
| 84 | 59 | 03 | 10 | Bancos de estiraje para monofilamentos termoplásticos | 50 | 84 | 59 | 10 | 02 | das y cables con velocidad de rotación hasta 500 r.p.m. y carretes de alimentación de diámetro hasta 500 mm | 80 |
| | | | 11 | Molinos a cuchillas para materiales termoplásticos con largos de cuchillas de hasta 300 mm con refrigeración y hasta 300 kg de capacidad | 80 | | | | 03 | Cableadoras rígidas para la fabricación de cuerdas y cables con velocidad de rotación hasta 250 r.p.m. y carretes de alimentación de diámetro hasta 500 mm | 80 |
| | | | 12 | Molinos a cuchillas para materiales termoplásticos con largos de cuchillas de más de 300 mm y hasta 400 mm, con refrigeración, y hasta 30 kg de capacidad | 50 | | | | 04 | Cableadoras planetarias para la fabricación de cuerdas y cables con velocidad de rotación hasta 2.500 r.p.m. y carretes de alimentación de diámetro hasta 500 mm | 80 |
| | | | 13 | Granuladores para materiales termoplásticos de hasta 80 kg/hora de capacidad | 80 | | | | 05 | Cableadoras universales para el reunido de conductores aislados, con velocidad de giro del recogedor hasta 70 r.p.m. y carretes de recogedor de diámetro hasta 1.600 mm | 80 |
| | | | 14 | Granulados para materiales termoplásticos de más de 80 kg/hora y hasta 300 kg/hora de capacidad | 50 | | | | 90 | Las demás | 20 |
| | | | 15 | Máquinas para la fabricación de caños y perfiles de materiales plásticos, sin extrusora | 80 | | | | 99 | Partes y piezas sueltas | 80 |
| | | | 16 | Cabezales para la fabricación de film tubular de material termoplástico | 50 | | | 11 | 00 | Máquinas y aparatos para la industria del té | 80 |
| | | | 17 | Cabezales para lámina plana de material termoplástico de hasta 3.500 mm de ancho | 50 | | | | 01 | Enrolladoras | 80 |
| | | | 18 | Desenrolladoras y enrolladoras para plásticos | 50 | | | | 02 | Fermentadoras | 80 |
| | | | 19 | Impregnadoras melámicas para laminados decorativos | 50 | | | | 03 | Trojas de marchitamiento | 80 |
| | | | 20 | Impregnadoras fenólicas para laminados decorativos | 50 | | | | 04 | Zarandas vibratorias tipificadoras | 80 |
| | | | 21 | Equipos completos para el recubrimiento de papeles o telas con plásticos (telas vinílicas) | 50 | | | | 05 | Despalladoras electrostáticas | 80 |
| | | | 22 | Recubridoras de rodillos a contramarcha | 50 | | | | 90 | Los demás | 20 |
| | | | 23 | Recubridoras de rodillos (o cilindros) | 50 | | | | 99 | Partes y piezas sueltas | 80 |
| | | | 24 | Recubridoras por cuchilla de aire | 50 | | | 90 | 00 | Máquinas, aparatos y artefactos diversos | 80 |
| | | | 25 | Recubridoras por radle | 50 | | | | 01 | Limpiaparabrisas, inclusive sus partes y piezas sueltas | 80 |
| | | | 26 | Recubridoras a cortina o por contacto para cartones y papeles con ceras o parafinas sintéticas | 50 | | | | 02 | Acumuladores hidráulicos y/u oleoneumáticos | 80 |
| | | | 27 | Rollos de enfriamiento | 50 | | | | 03 | Aparatos (toneles) con dispositivo mecánico para fabricar vinagre | 80 |
| | | | 28 | Sierras de movimiento sincronizado | 50 | | | | 04 | Máquinas para impregnar y recubrir el extremo de fósforos | 80 |
| | | | 29 | Cortadoras rotativas | 50 | | | 90 | 05 | Máquinas y aparatos para alquitranar y revestir piperia | 80 |
| | | | 90 | Las demás | 20 | | | | 06 | Máquinas para recubrir los electrodos de soldadura | 80 |
| | | | 99 | Partes y piezas sueltas | 80 | | | | 07 | Máquina para quitar y poner cubiertas de gelatina a rodillos entintadores | 80 |
| | | 04 | 00 | Máquinas y aparatos especiales para la preparación de hilos y cables eléctricos, bobinador, etc. | 80 | | | | 08 | Máquinas para colocar capas de emulsiones fotosensibles sobre sus soportes | 80 |
| | | | 01 | Máquinas retorcedoras de alambres finos para la preparación de hilos y cables eléctricos hasta 1.500 torsiones del cable por minuto y carretas hasta 500 mm de diámetro | 80 | | | | 09 | Máquinas para deslustrar el vidrio con ácido | 80 |
| | | | 02 | Máquinas fraccionadoras de conductores eléctricos en rollos, de un cabezal | 80 | | | | 10 | Máquinas para enrollar cintas de cardas en los tambores | 80 |
| | | | 90 | Las demás | 20 | | | | 11 | Máquinas para fabricar suelas de cuerda para alpargatas | 80 |
| | | | 99 | Partes y piezas sueltas | 80 | | | | 12 | Máquinas para aplicar abrasivos sobre papeles, tejidos, etc. | 80 |
| | | 05 | 00 | Máquinas y aparatos empleados en la fabricación de cepillos, brochas y pinceles | 20 | | | | 13 | Máquinas para enrollar cables y tubos flexibles, utilizadas para bobinar cables y cordajes de hilos textiles o metálicos, cables eléctricos, tubos de plomo, etc. | 80 |
| | | | 01 | Máquinas y aparatos | 80 | | | | 14 | Prensas para caseína del tipo continuo | 80 |
| | | | 99 | Partes y piezas sueltas | 80 | | | | 15 | Máquinas rotativas para la elaboración de comprimidos | 80 |
| | | 06 | 00 | Máquinas y aparatos para obras públicas y demás trabajos análogos | 80 | | | | 16 | Equipos electromecánicos y/u oleohidráulicos para escenarios | 80 |
| | | | 01 | Bacheadoras de funcionamiento ambulante de hasta 15 toneladas, para reparación de pavimentos | 80 | | | | 17 | Prensas hidráulicas para planchar y grabar cueros, de hasta 1.500 toneladas | 80 |
| | | | 02 | Esparcidores-distribuidores o regadores para asfalto, emulsiones, betunes o breas, con calentamiento propio, para mentar sobre remolque o camión | 80 | | | | 90 | Las demás | 20 |
| | | | 03 | Granceadora o distribuidora de agregados pétreos, de hasta 4 metros de distribución, de arrastre, para acoplar a camión o tractor | 30 | | | | 99 | Partes y piezas sueltas | 80 |
| | | | 04 | Barredora sopladora con unidad motriz, para el barrido y soplado, para arrastre, con una capacidad de hasta 3,50 metros de ancho y 15 m.3 de aire soplado | 80 | | | 60 | 00 | Cajas de fundición, moldes y coquillas para metales (excepto las lingoteras), carburos metálicos, vidrio, materias minerales (pasta cerámica, hormigón, cemento, etc.), caucho y materias plásticas artificiales. Cajas de fundición para el moldeado | 80 |
| | | | 05 | Fusores de asfalto | 80 | | | | 90 | Las demás | 20 |
| | | | 06 | Terminadoras de pavimentos asfálticos | 80 | | | | 99 | Partes y piezas sueltas | 80 |
| | | | 07 | Regadores de agua, autopropulsados o remolcables, de hasta 40.000 litros de capacidad | 80 | | | 61 | 00 | Artículos de grifería y otros órganos similares (incluidas las válvulas reductoras de presión y las válvulas termostáticas), para tuberías, calderas, depósitos, cubas y otros recipientes similares. | 80 |
| | | | 08 | Motobombas de asfalto, fijos o remolcables, de hasta 200 litros/minuto de capacidad | 80 | | | | 01 | Válvulas; artículos de grifería y similares. | 80 |
| | | | 09 | Vibradores de inmersión y/o de contacto, accionados por motor eléctrico y/o a explosión de hasta 7 HP, de alta y/o baja frecuencia vibratoria, de hasta 15.000 vibraciones por minuto y diámetro de aguja de hasta 100 mm | 80 | | | | 02 | Arboles de Navidad o de Noel para explotaciones petrolíferas hasta una presión de trabajo de 704 kg/cm ² (10.000 lbs/pulg ²), inclusive | 80 |
| | | | 10 | Periles o reglas vibratorias para pavimentos de hormigón, de uno o más elementos vibratorios, en alta y/o baja frecuencia, accionados por motores eléctricos o a explosión hasta 12 HP | 80 | | | | 03 | Válvulas de globo hasta un diámetro máximo de 406,4 mm (16") inclusive hasta una presión de trabajo máxima de 254 kg/cm ² (3.600 lbs/pulg ²) (ASA 1.500) inclusive | 80 |
| | | | 11 | Aserradoras de juntas para pavimentos de hormigón, con profundidad de corte de hasta 150 mm, y con motor eléctrico, a explosión o de combustión de hasta 120 HP | 80 | | | | 04 | Válvula de compuerta hasta un diámetro máximo de 1.524 mm (60") inclusive y hasta una presión máxima de 352 kg/cm ² (5.000 lbs/pulg ²) inclusive | 80 |
| | | | 90 | Los demás | 20 | | | | 05 | Válvula de retención hasta un diámetro máximo de 1.524 mm (60") inclusive y hasta una presión máxima de 352 kg/cm ² (5.000 lbs/pulg ²) inclusive | 80 |
| | | | 99 | Partes y piezas sueltas | 80 | | | | 06 | Válvula de macho o tapón hasta un diámetro máximo de 610 mm (24") inclusive y hasta una presión máxima de 352 kg/cm ² (5.000 lbs/pulg ²) inclusive | 80 |
| | | 07 | 00 | Máquinas y aparatos para el tratamiento de los metales | 80 | | | | 07 | Válvula de cierre de bola o válvula de cierre esférico hasta un diámetro máximo de 900 mm (36") inclusive y hasta una presión máxima de 352 kg/cm ² (5.000 lbs/pulg ²) inclusive | 80 |
| | | | 01 | Máquinas de soldar con soldadura blanda | 80 | | | 84 | 08 | Válvulas reguladoras hasta un diámetro máximo de 406,4 mm (16") inclusive y hasta una presión de trabajo máxima de 211 kg/cm ² (3.000 lbs/pulg ²) inclusive | 80 |
| | | | 02 | Prensas de tornillo con crisol para la soldadura aluminotérmica | 80 | | | | 09 | Válvula de control a diafragma hasta un diámetro máximo de 406,4 mm (16") inclusive y hasta una presión de trabajo máxima de 211 kg/cm ² (3.000 lbs/pulg ²) inclusive | 80 |
| | | | 03 | Toneles giratorios para desarenar, decapar o pulir piezas metálicas | 80 | | | | 10 | Válvula de seguridad hasta un diámetro máximo de 406,4 mm (16") inclusive y hasta una presión de trabajo máxima de 211 kg/cm ² (3.000 lbs/pulg ²) inclusive | 80 |
| | | 08 | 04 | Equipo constituido por generador de alta frecuencia de 500 a 1.200 vatios, cabezal electrónico y tanque metálico para limpieza de piezas en medio líquido (solventes, detergentes, etc.) | 80 | | | | 11 | Válvulas de seguridad para trabajar hasta 180°C, o para presiones de hasta 20 atm | 80 |
| | | | 90 | Las demás | 20 | | | | 12 | Válvulas aguja hasta un diámetro máximo de 76,2 mm (3") inclusive y hasta una presión de trabajo máxima de 704 kg/cm ² (10.000 lbs/pulg ²) inclusive | 80 |
| | | | 99 | Partes y piezas sueltas | 80 | | | | 13 | Válvulas mariposa hasta un diámetro máximo de 1.524 mm (60") inclusive y hasta una presión de trabajo máxima de 19,4 kg/cm ² (275 lbs/pulg ²) inclusive | 80 |
| | | 09 | 00 | Máquinas y aparatos para la industria del tabaco | 80 | | | | 14 | Válvula de seguridad para circuito de inyección para explotaciones petrolíferas hasta un diámetro máximo de 76,2 mm (3") inclusive y hasta una presión de trabajo máxima de 352 kg/cm ² (5.000 lbs/pulg ²) inclusive | 50 |
| | | | 01 | Despalladoras | 80 | | | 84 | 15 | Compuertas | 80 |
| | | | 02 | Alimentadores automáticos para tabaco en hebra u hoja | 80 | | | | | Válvulas de prellenado y/o llenadoras descargadoras (refilling valve) de hasta 205 mm de conexión nominal | 80 |
| | | | 03 | Cilindros humectadores | 80 | | | | | | |
| | | | 04 | Separadores neumáticos de tallo y hoja | 80 | | | | | | |
| | | | 05 | Zarandas clasificadoras para control de tabaco despallado | 80 | | | | | | |
| | | | 06 | Molinillos para tabaco (tipo laboratorio) | 80 | | | | | | |
| | | | 90 | Las demás | 20 | | | | | | |
| | | | 99 | Partes y piezas sueltas | 80 | | | | | | |
| | | 10 | 00 | Máquinas para la fabricación de cuerdas y cables | 80 | | | | | | |
| | | | 01 | Cableadoras tubulares para la fabricación de cuer- | 80 | | | | | | |

| Capítulo | Par. Sub-tida pda. | Item | Denominación | Derecho % | Capítulo | Par. Sub-tida pda. | Item | Denominación | Derecho % | | | |
|----------|--------------------|------|--|-----------|----------|--------------------|------|--|---|--|---|-----|
| | | 16 | Válvulas, electroválvulas, distribuidores, sueltos, para comando y/o control de accionamientos y/o sistemas hidráulicos y/o oleodinámicos de hasta 65 mm (2 1/2") de conexiones nominales | 80 | | | | hasta 20.000 KW | 80 | | | |
| | | 17 | Válvulas, electroválvulas, actuadores, distribuidores, sueltos, para comando y/o control de accionamientos y/o sistemas neumáticos de hasta 38 mm (1 1/2") de conexiones nominales | 80 | | | 06 | Conmutadores de hasta 3.000 KW | 80 | | | |
| | | 18 | Válvulas para aerosoles | 100 | | | 07 | Convertidores para telefonía | 80 | | | |
| | | 19 | Válvulas de expansión termostática para refrigeración, plamoníaco | 60 | | | 08 | Convertidores estáticos electrónicos de corriente y/o tensión y convertidores estáticos electrónicos de frecuencia, para iluminación | 80 | | | |
| | | 20 | Válvulas para freno de aire comprimido para vagones y locomotoras | 70 | | | 09 | Transformadores de medida (tensión y/o intensidad) de hasta 250 KV de tensión de servicio | 80 | | | |
| | | 21 | Válvulas para cámaras | 110 | | | 10 | Transformadores de potencia, de distribución, y bobinas de inducción de hasta 300 MVA y/o hasta 270 KV de tensión de servicio | 80 | | | |
| | | 22 | Válvulas de material plástico, excluidas las de tipo esclusa hasta 60 mm | 60 | | | 11 | Reactores hasta 5 KVA y/o hasta 5.000 V de tensión de servicio | 80 | | | |
| | | 90 | Las demás | 20 | | | 12 | Transformadores y reactores (balastos) e ignitores, para lámparas a descarga | 80 | | | |
| 62 | 00 | 00 | Partes y piezas sueltas | 80 | 85 | 01 | 00 | 13 | Rectificadores tubulares de selenio para tensiones mayores de 5.000 V y al mismo tiempo corrientes menores de 5 mA | 50 | | |
| | | 00 | Rodamientos de todas clases (de bolas, de agujas, o de rodillos de cualquier forma) | 80 | | | 14 | Otros rectificadores metálicos de hasta 800 kw | 80 | | | |
| | | 01 | Rodamientos de bolas | 110 | | | 15 | Bobinas de reactancia y de autoinducción | 80 | | | |
| | | 02 | Rodamientos de rodillos | 110 | | | 90 | Los demás | 20 | | | |
| | | 03 | Rodamientos axiales o de empuje con o sin blindaje | 110 | | | 91 | Bobinas de deflexión (yugos) y transformadores de alta tensión (fly backs), para televisión | 110 | | | |
| 84 | 62 | 00 | Rodamientos axiales o de empuje con o sin blindaje | 110 | | | 92 | Convertidores estáticos de láminas vibrantes | 80 | | | |
| | | 20 | Bolillas de acero y las de carburo de tungsteno sinterizadas, para tanques de bolígrafos | 30 | | | 93 | Generadores de corriente con imanes planos "Alnico 5" para la fabricación de equipos telefónicos | 80 | | | |
| | | 30 | Bolas de acero de un diámetro entre 3,175 mm y 6,5 mm | 110 | | | 94 | Núcleos de ferrito de peso mayor que 0,7 gramos | 120 | | | |
| | | 40 | Demás bolas de acero | 80 | | | 95 | Núcleos de ferrito de hasta 0,7 gramos de peso | 70 | | | |
| | | 41 | Rodillos y agujas | 110 | | | 96 | Terminales en ristra para bobinas de radio y televisión | 20 | | | |
| | | 42 | Manguitos (bujes) de sujeción y/o desmontaje y sus partes (arandelas y tuercas) | 110 | | | 99 | Partes y piezas sueltas | 80 | | | |
| 63 | 00 | 00 | Otras partes y piezas sueltas | 110 | | 02 | 00 | 00 | Electroimanes, imanes permanentes, magnetizados o no; platos, mandriles y otros dispositivos magnéticos o electromagnéticos similares de sujeción; acoplamientos, embragues y variadores de velocidad y frenos electromagnéticos; cabezas electromagnéticas, para máquinas elevadoras. | 80 | | |
| | | 00 | Arboles de transmisión, cigüeñales y manivelas, soportes de cojinetes y cojinetes distintos de los rodamientos, engranajes y ruedas de fricción, reductores, multiplicadores y variadores de velocidad, volantes y poleas (incluidos los motores de poleas locas), embragues, órganos de acoplamiento (manguitos, acoplamientos elásticos, etc.) y juntas de articulación (cardán, D'Oldham, etc.) | 110 | | | 01 | 00 | Electroimanes | 80 | | |
| | | 01 | Arboles de transmisión, manivelas y cigüeñales | 110 | | | 02 | 00 | Imanes permanentes, magnetizados o no | 80 | | |
| | | 01 | Cigüeñales para motores de automotores | 110 | | | 01 | 00 | Imanes de acero al cobalto para la fabricación de equipos telefónicos | 80 | | |
| | | 02 | Arboles de leva para motores de automotores | 110 | | | 02 | 02 | Imanes de Alnico V, Ticonal, Alcone y similares para la fabricación de altoparlantes | 80 | | |
| | | 99 | Las demás | 110 | | | 03 | 00 | Imanes para contadores y medidores eléctricos | 80 | | |
| | | 02 | 00 | | | | | 99 | Los demás | 20 | | |
| | | 01 | Rodamientos (de bolas, de agujas, etc.) montados en sus cajas | 110 | | | 03 | 00 | Platos, mandriles y otros dispositivos magnéticos o electromagnéticos similares de sujeción | 80 | | |
| | | 02 | Cojinetes a fricción y bujes | 110 | | | 04 | 00 | Acoplamientos, embragues y variadores de velocidad | 80 | | |
| | | 03 | Cajas de cojinetes y soportes | 110 | | | 05 | 00 | Cabezas electromagnéticas para máquinas elevadoras | 80 | | |
| | | 03 | 00 | | | | 06 | 00 | Frenos electromagnéticos | 80 | | |
| | | 01 | Engranajes y ruedas de fricción | 110 | | | 07 | 00 | Partes y piezas sueltas | 80 | | |
| | | 01 | Engranajes fresados (transmisiones intermedias), de dientes angulares y/o helicoidales para accionamiento de molinos para caña de azúcar | 50 | | 03 | 00 | 00 | Pilas eléctricas. | 80 | | |
| | | 02 | Ruedas de fricción | 110 | | | 01 | 00 | Pilas secas no tubulares y baterías constituidas con las mismas | 80 | | |
| 84 | 63 | 03 | Las demás | 100 | | | 02 | 00 | Pilas especiales para aparatos de prótesis auditiva, con exclusión de las tubulares de 4,9 cm hasta 6 cm de alto y de 1,4 cm hasta 3,5 cm de diámetro | 80 | | |
| | | 00 | Reductores, multiplicadores y variadores de velocidad | 80 | | | 03 | 00 | Pilas secas tubulares y a despoli. con por aire y baterías constituidas con las mismas | 100 | | |
| | | 01 | Reductores a tornillo sin fin que para una relación de 1/30, y una velocidad de entrada de 1.500 rpm tengan una capacidad mecánica nominal de hasta 60 HP | 80 | | | 90 | 00 | Las demás | 100 | | |
| | | 02 | Reductores a engranajes rectos, helicoidales o dobles helicoidales, de simple reducción, que para una relación de 1/6 y velocidad de entrada de 1.500 rpm tengan una capacidad mecánica nominal de hasta 1.000 HP | 80 | | | 91 | 00 | Recipientes de cinc para pilas | 100 | | |
| | | 03 | Reductores de doble reducción que para una relación de 1/20 y una velocidad de entrada de 1.500 rpm, tengan una capacidad mecánica nominal de hasta 500 HP | 80 | | | 92 | 00 | Positivos o porosos cargados para pilas a despoliarización por el oxígeno del aire | 30 | | |
| | | 04 | Reductores de triple reducción, que para una relación de 1/160, y una velocidad de entrada de 1.500 rpm, tengan una capacidad mecánica nominal de hasta 75 HP | 80 | | | 99 | 00 | Otras partes y piezas sueltas | 70 | | |
| | | 05 | Motoreductores (con motor integral) de tornillo sin fin que con 30 rpm de velocidad de salida puedan transmitir hasta 50 HP | 80 | | | 04 | 00 | Acumuladores eléctricos. | 80 | | |
| | | 06 | Motoreductores (con motor integral) a engranajes que con 300 rpm de velocidad de salida puedan transmitir hasta 35 HP | 80 | | | 01 | 00 | Acumuladores de plomo y/o alcalinos | 80 | | |
| | | 07 | Variadores de velocidad de tipo mecánico de hasta 40 HP | 80 | | | 90 | 00 | Los demás | 20 | | |
| | | 08 | Variadores de velocidad de tipo hidráulico de hasta 80 HP | 80 | | | 99 | 00 | Partes y piezas sueltas | 70 | | |
| | | 09 | Variadores de velocidad electromagnéticos de hasta 100 HP | 80 | 85 | 04 | 00 | 00 | Herramientas y máquinas herramientas electromecánicas (con motor incorporado) de uso manual. | 50 | | |
| | | 90 | Las demás | 20 | | | 01 | 00 | Acanaladora de muros de mampostería | 80 | | |
| | | 05 | Volantes | 80 | | | 02 | 00 | Otras herramientas y máquinas herramientas, excepto: herramientas a valén de construcción integral, para limar y/o rectificar y/o pulir, y/o roer, y/o cizallas, y/o biselar (chanflonar) y/o mortajar; herramienta para la extracción de muestras de lana por el método Core; escoplos o fresadoras eléctricas a cadena, cincel dentado o escoplo, para ranurar madera | 80 | | |
| | | 06 | Poleas | 80 | | | 90 | 00 | Las demás | 20 | | |
| | | 07 | Embragues | 80 | | | 99 | 00 | Partes y piezas sueltas | 80 | | |
| | | 08 | Acoplamientos y juntas de articulación | 80 | | 06 | 00 | 00 | Aparatos electromecánicos (con motor incorporado) de uso doméstico | 90 | | |
| | | 09 | Partes y piezas sueltas | 80 | | | 07 | 00 | 00 | Máquinas de afeitar y de cortar el pelo, incluso esquiladoras eléctricas con motor incorporado. | 90 | |
| | | 01 | Para variadores de velocidad hidráulicos | 30 | | | | 01 | 00 | Máquinas de afeitar | 80 | |
| | | 99 | Las demás | 80 | | | | 02 | 00 | Máquinas esquiladoras | 80 | |
| 84 | 63 | 00 | 00 | | | | | 03 | 00 | Otras máquinas para cortar el pelo | 80 | |
| | | 01 | Juntas metaloplásticas; juegos y surtidos de juntas de composición diferente para máquinas, vehículos y tuberías, presentadas en bolsitas, sobres o envases análogos. | 100 | | | | 91 | 00 | Partes y piezas sueltas para máquinas de afeitar | 90 | |
| | | 99 | Las demás | 100 | | | | 99 | 00 | Las demás partes y piezas sueltas | 80 | |
| 65 | 00 | 00 | Partes y piezas sueltas de máquinas, aparatos y artefactos mecánicos, no expresadas ni comprendidas en otras partidas del presente capítulo, que no tengan conexiones eléctricas, aislamientos eléctricos, embovinados, contactos u otras características eléctricas | 100 | | | 08 | 00 | 00 | Aparatos y dispositivos eléctricos de encendido y de arranque para motores de explosión o de combustión interna (magnetos, dinamos-magnetos, bobinas de encendido, bujías de encendido y de calentado, aparatos de arranque, etc.); generadores (dinamos) y conectadores disyuntores utilizados con estos motores. | 80 | |
| | | 00 | Máquinas generadoras, motores y convertidores rotativos; transformadores y convertidores estáticos (rectificadores, etc.), bobinas de reacción y de autoinducción | 80 | | | | 01 | 00 | Magnetos para motores y máquinas industriales | 120 | |
| | | 01 | Dinamos y motores de corriente continua de hasta 3.000 KW | 80 | | | | 02 | 00 | Otros magnetos y dinamos-magnetos | 120 | |
| | | 02 | Alternadores sincrónicos y asincrónicos, compensadores sincrónicos de hasta 35.000 KVA y motores sincrónicos de hasta 35.000 HP | 80 | | | | 03 | 00 | Bujías de encendido y de calentado | 120 | |
| | | 03 | Generadores electrostáticos | 80 | | | | 04 | 00 | Bobinas de encendido | 120 | |
| | | 04 | Motores de corriente alterna asincrónicos monofásicos de hasta 20 HP y trifásicos de hasta 10.000 HP, excluidos los motores trifásicos autofrenantes | 80 | | | | 05 | 00 | Motores de arranque | 120 | |
| | | 05 | Grupos convertidores rotativos de tensión y/o frecuencia con potencias por unidad componente de | 80 | | | | 90 | 00 | Los demás | 120 | |
| | | | | | | | | 99 | 00 | Partes y piezas sueltas | 120 | |
| | | | | | | | | 09 | 00 | 00 | Aparatos eléctricos de alumbrado y de señalización, limpia cristales, dispositivos eléctricos, eliminadores de escarcha y vaho, para velomotores, motociclos y automóviles. | 120 |
| | | | | | | | | 01 | 00 | 00 | Faros o proyectores cerrados herméticamente | 120 |
| | | | | | | | | 02 | 00 | 00 | Otros aparatos eléctricos de alumbrado | 90 |
| | | | | | | | | 03 | 00 | 00 | Aparatos de señalización | 90 |
| | | | | | | | | 04 | 00 | 00 | Limpia cristales | 90 |
| | | | | | | | | 90 | 00 | 00 | Los demás | 90 |
| | | | | | | | | 99 | 00 | 00 | Partes y piezas sueltas | 90 |
| | | | | | | | | 00 | 00 | 00 | Lámparas eléctricas, portátiles, destinadas a funcionar por medio de su propia fuente de energía (de pilas, acumuladores, electromagnéticas, etc.), con exclusión de los aparatos de la posición 85.09. | 80 |
| | | | | | | | | 01 | 00 | 00 | Lámparas eléctricas portátiles, excepto las de seguridad para mineros | 80 |
| | | | | | | | | 90 | 00 | 00 | Las demás | 20 |
| | | | | | | | | 99 | 00 | 00 | Partes y piezas sueltas | 80 |

| Capitulo | Par- tida | Sub- pda. | Item | Denominación | Derecho % | Capitulo | Par- tida | Sub- pda. | Item | Denominación | Derecho % |
|----------|--------------|--------------|------|---|--------------|----------|--------------|--------------|------|--|--------------|
| 86 | 11 | 00 | 01 | Hornos eléctricos industriales o de laboratorio, incluidos los aparatos para el tratamiento térmico de materiales por inducción, o por pérdidas dieléctricas; máquinas y aparatos eléctricos para soldar o cortar. | | | | | 01 | Aparatos. | 140 |
| | | | 02 | Hornos de resistencia para temperaturas de hasta 1.700°C, excepto los verticales para esmaltado de alambre de cobre. | 80 | | | | 02 | Partes y piezas sueltas. | 140 |
| | | | 03 | Hornos de calentamiento directo por resistencia. | 80 | | | | 03 | Aparatos receptores de radiodifusión, combinados o no. | |
| | | | 04 | Hornos para tratamientos térmicos por inmersión en baños de sales, metales fundidos u otros líquidos. | 80 | | | | 01 | Aparatos. | 140 |
| | | | 05 | Hornos de rayos infrarrojos. | 80 | | | | 02 | Partes y piezas sueltas. | 140 |
| | | | 06 | Hornos de inducción de baja frecuencia de hasta 200 ciclos/seg. para tratamientos térmicos y fusión de metales no ferrosos. | 80 | | | | 03 | Otros. | |
| | | | 07 | Hornos de inducción de alta frecuencia de más de 200.000 ciclos/seg. | 80 | | | | 01 | Transceptores de LF y HF de AM, BLU o BLI, de hasta 20 canales de RF. | 80 |
| | | | 08 | Hornos de calentamiento por pérdida dieléctrica. | 80 | | | | 02 | Transmisores de LF y HF de AM, BLU o BLI, de uno o más canales de RF, de hasta 100 KW, de potencia de RF PEP. | 80 |
| | | | 09 | Otros hornos y aparatos para el tratamiento térmico. | 20 | | | | 03 | Receptores de LF y HF de BLU o BLI. | 80 |
| | | | 10 | Máquinas y aparatos rotativos para soldar o cortar. | 80 | | | | 04 | Receptores de LF y HF de AM de sintonía fija o variable. | 80 |
| | | | 11 | Máquinas y aparatos estáticos (a transformador o rectificador) automáticos, para soldar o cortar de hasta 1.500 A a régimen de trabajo del 100 %. | 80 | | | | 05 | Amplificadores lineales de RF de hasta 100 KW de potencia RF PEP. | 80 |
| | | | 12 | Máquina soldadora eléctrica de cintas de sierra con capacidad de soldado superior a 16 mm de ancho y mordaza de más de 24 mm de ancho. | 50 | | | | 06 | Transceptores, transmisores y receptores de VHF-UHF de hasta 20 canales de RF y 24 canales múltiples, hasta 500 MHz. | 80 |
| | | | 13 | Equipos con alimentación de alambre para soldadura automática o semiautomática por arco sumergido o con gas carbónico u otros gases, con o sin su pistola, sin convertidor rotativo u otra fuente de poder. | 80 | | | | 07 | Consolas de codificación de llamada selectiva y búsqueda de personas para equipos profesionales de VHF y UHF (codificadores y descodificadores). | 80 |
| | | | 14 | Soldadura eléctrica de espárragos, sin convertidor rotativo, rectificador o cualquier otra fuente de poder. | 80 | | | | 08 | Consolas de control y operación remota para equipos de radiotelefonía y radiotelegrafía. | 80 |
| | | | 15 | Los demás. | 20 | | | | 09 | Busca personas, transmisor y receptor con amplificador. | 80 |
| | | | 16 | Partes y piezas sueltas. | 80 | | | | 10 | Equipos terminales de interconexión para equipos de LF y HF; VHF y UHF, con líneas con o sin facilidades para discado. | 80 |
| | | | 17 | Calentadores de agua, calentabaños y calentadores eléctricos por inmersión; aparatos eléctricos para calefacción de locales y otros usos análogos; aparatos electrotérmicos para peluquería (para secar el pelo, para rizar, calienta tenacillas); planchas eléctricas; aparatos electrotérmicos para usos domésticos; resistencias calentadoras distintas de las de la posición 85.24. | | | | | 11 | Equipos terminales de manipulación de uno o más canales -AFSK- | 80 |
| | | | 18 | Calentadores de agua, calienta baños y calentadores eléctricos por inmersión. | 80 | | | | 12 | Equipos terminales de onda portadora de micro-onda y terminales de señalización y "discado" para los mismos. | 80 |
| | | | 19 | Aparatos eléctricos para calefacción de locales y usos análogos. | 80 | | | | 13 | Inversores de habla de inversión simple (no codificados). | 80 |
| | | | 20 | Aparatos electrotérmicos para el arreglo del cabello. | 80 | | | | 14 | Aparatos transmisores para radiodifusión en AM de hasta 125 KW de salida. | 80 |
| | | | 21 | Planchas eléctricas. | 90 | | | | 15 | Aparatos transmisores para radiodifusión en RM de hasta 25 KW de salida. | 80 |
| | | | 22 | Aparatos electrotérmicos para usos domésticos. | 90 | | | | 16 | Aparatos transmisores de televisión de blanco y negro o color de hasta 2,5 KW de salida. | 80 |
| | | | 23 | Resistencias eléctricas calentadoras, excepto: las para la fabricación de válvulas electrónicas, los cuerpos de incandescencia de bujías de precalentamiento y las resistencias calentadoras de carburo de silicio para hornos eléctricos. | 80 | | | | 17 | Trasladoras de televisión, de hasta 2 KW de salida y/o 1.500 MHz. | 80 |
| | | | 24 | Los demás. | 20 | | | | 18 | Unidades de combinación para puesta en paralelo de transmisores de hasta 125 KW de salida. | 80 |
| | | | 25 | Partes y piezas sueltas. | 80 | | | | 19 | Equipos de estudio y consolas para radiodifusión y televisión, excepto registradoras y/o reproductoras de TV (video tape). | 80 |
| | | | 26 | Aparatos eléctricos para telefonía y telegrafía con hilos, incluidos los aparatos de telecomunicación por corriente portadora. | | | | | 20 | Transmisores de hasta 500 MHz. | 80 |
| | | | 27 | Aparatos eléctricos para telefonía. | 140 | | | | 21 | Receptores de hasta 500 MHz. | 80 |
| | | | 28 | Aparatos telefónicos del usuario. | 80 | | | | 22 | Los demás. | 20 |
| | | | 29 | Centrales telefónicas manuales. | 80 | | | | 23 | Filtros para los aparatos de las posiciones 85.15.03.21 - 85.15.03.22 - 85.15.03.23 - 85.15.03.24 - 85.15.03.25 y 85.15.03.26. | 50 |
| | | | 30 | Centrales telefónicas automáticas. | 80 | | | | 24 | Otros filtros. | 20 |
| | | | 31 | Intercomunicadores. | 80 | | | | 25 | Antenas parabólicas de más de 1 metro de diámetro. | 20 |
| | | | 32 | Los demás. | 20 | | | | 26 | Las demás partes y piezas sueltas. | 80 |
| | | | 33 | Partes y piezas sueltas. | 80 | | | | 27 | Aparatos eléctricos de señalización (que no sean para la transmisión de mensajes) de seguridad, de central y de mando para vías férreas y otras vías de comunicación, incluidos los puertos y aeropuertos. | |
| | | | 34 | Aparatos eléctricos para telegrafía. | 5 | | | | 28 | Equipo electromecánico de accionamiento automático de barreras. | 80 |
| | | | 35 | Aparatos para teleimpresión: emisores y receptores. | 5 | | | | 29 | Controladores electrónicos y/o electromecánicos para tránsito. | 80 |
| | | | 36 | Aparatos de telegrafía: transmisores y receptores manuales (sistema Morse). | 80 | | | | 30 | Los demás. | 20 |
| | | | 37 | Equipos para transmisión y recepción de telegrafía por corriente continua. | 80 | | | | 31 | Partes y piezas sueltas. | 80 |
| | | | 38 | Centrales de conmutación telegráficas y/o télex manuales y automáticas. | 80 | | | | 32 | Aparatos eléctricos de señalización acústica o visual (timbres y sonerías, sirenas, cuadros indicadores, aparatos avisadores para protección contra robos o incendios, etc.) distintos de los de las posiciones 85.09 y 85.16. | 80 |
| | | | 39 | Los demás. | 20 | | | | 33 | Condensadores eléctricos, fijos, variables o ajustables. | |
| | | | 40 | Partes y piezas sueltas de aparatos para teleimpresión: emisores y receptores. | 5 | | | | 34 | Condensadores fijos. | |
| | | | 41 | Partes y piezas sueltas de aparatos para telegrafía. | 20 | | | | 35 | Capacitores con dieléctrico de papel y/o de aislante sintético de no más de 880 Volts de tensión alterna nominal de trabajo y de menos de 5 kilovar. | 120 |
| | | | 42 | Partes y piezas sueltas de aparatos para telecomposición. | 20 | | | | 36 | Capacitores con dieléctrico de papel y/o de aislante sintético de corriente alterna, excluidos los de la posición 85.18.01.01. | 80 |
| | | | 43 | Demás partes y piezas sueltas. | 80 | | | | 37 | Capacitores con dieléctrico de papel y/o de aislante sintético de hasta 10.000 Volts de tensión continua nominal de trabajo y de menos de 200 joule. | 120 |
| | | | 44 | Aparatos especiales para telecomunicación por corriente portadora. | | | | | 38 | Capacitores con dieléctrico de papel y/o de aislante sintético de corriente continua, excluidos los de la posición 85.18.01.03. | 80 |
| | | | 45 | Equipos terminales multiplex para telegrafía multicanal por onda portadora en frecuencias vocales, con modulación de AM (amplitud) o FM (frecuencia) con una capacidad de transmisión simultánea de hasta 24 canales, con velocidad de 50 Baud o 12 canales a 100 Baud o 6 canales a 200 Baud. | 80 | | | | 39 | Capacitores de papel metalizado con autoobturación para la fabricación de equipos telefónicos. | 100 |
| | | | 46 | Equipos terminales multiplex de telefonía multicanal, (para operar sobre sistemas de onda portadora, cables coaxiales o radioenlace de UHF o microondas, transposidores de canal y grupo primario). | 80 | | | | 40 | Capacitores de material sintético metalizado con autoobturación. | 120 |
| | | | 47 | Equipamiento de línea, terminal o repetidores, para sistemas de telefonía multicanal de hasta 24 canales de onda portadora sobre líneas físicas (líneas abiertas, pares balanceados, blindadas o cables coaxiales). | 80 | | | | 41 | Capacitores no inductivos de hasta 15.000 Volts de tensión alterna nominal de trabajo y de menos de 2.000 picofarad. | 120 |
| | | | 48 | Los demás. | 20 | | | | 42 | Capacitores no inductivos de corriente alterna, excluidos los de la posición 85.18.01.07. | 80 |
| | | | 49 | Partes y piezas sueltas. | 80 | | | | 43 | Capacitores no inductivos de hasta 10.000 Volts de tensión continua nominal de trabajo y corriente de descarga no mayor de 1.000 A. | 120 |
| | | | 50 | Micrófonos y sus soportes, altavoces y amplificadores eléctricos de baja frecuencia. | | | | | 44 | Capacitores no inductivos de corriente continua, excluidos los de la posición 85.18.01.09. | 80 |
| | | | 51 | Micrófonos. | 80 | | | | 45 | Divisores capacitivos de tensión de hasta 20 kilovolts de tensión nominal de trabajo. | 120 |
| | | | 52 | Altavoces. | 80 | | | | 46 | Divisores capacitivos de tensión, excluidos los de la posición 85.18.01.11. | 80 |
| | | | 53 | Amplificadores eléctricos de baja frecuencia y aparatos de amplificación del sonido. | | | | | 47 | Baterías y/o bancos de capacitores fijos hasta 880 Volts de tensión alterna nominal de trabajo y de menos de 20 kilovar. | 120 |
| | | | 54 | Amplificadores y aparatos, excepto megáfonos transistorizados. | 80 | | | | 48 | Baterías y/o bancos de capacitores, excluidos los de la posición 85.18.01.13. | 80 |
| | | | 55 | Los demás. | 20 | | | | 49 | Capacitores electrolíticos. | 50 |
| | | | 56 | Partes y piezas sueltas. | 80 | | | | 50 | Capacitores refrigerados por circulación de agua. | 80 |
| | | | 57 | Conos para altavoces, dobles múltiples y los metálicos y plásticos para unidades de presión, con o sin bobina y suspensión. | 20 | | | | 51 | Capacitores con dieléctrico de mica. | 120 |
| | | | 58 | Los demás. | 80 | | | | 52 | Capacitores con dieléctrico de material cerámico. | 120 |
| | | | 59 | Aparatos transmisores y receptores de radiotelefonía y radiotelegrafía; aparatos emisores y receptores de radiodifusión y televisión, incluidos los receptores combinados con fonógrafos y los aparatos tomavistas para televisión; aparatos de radioguía, radiodetección, radiosondeo y radiotelemando. | | | | | 53 | Capacitores al vacío en caja de vidrio. | 40 |
| | | | 60 | Aparatos receptores de televisión, combinados o no. | | | | | 54 | Los demás. | 20 |
| | | | 61 | | | | | | 55 | Terminales de alambre de cobre con remaches de aluminio de pureza 99,99 %, para capacitores electrolíticos. | 30 |

| Capítulo | Par- ticular | Sub- particular | Item | Denominación | Derecho % | Capítulo | Par- ticular | Sub- particular | Item | Denominación | Derecho % |
|----------|-----------------|--------------------|------|--|--------------|----------|-----------------|--------------------|------|---|--------------|
| 85 | 10 | 01 | 99 | Demás partes y piezas sueltas | 30 | 85 | 20 | 01 | 99 | Las demás | 30 |
| | | | 00 | Condensadores variables | | | | | 91 | Electrodos | 30 |
| | | | 01 | Para transmisión con aislación especial para radio-frecuencia | 100 | | | | 92 | Casquillos tipo mignon, goliath, bayoneta, miniatura y los para automóviles | 30 |
| | | | 02 | De recepción para radio de 490 o más p.p.f., por sección | 120 | | | | 93 | Espejuelos para lámparas de automotores | 50 |
| | | | 90 | Los demás | 20 | | | | 99 | Demás partes y piezas sueltas | 30 |
| | | | 99 | Partes y piezas sueltas | 30 | | | | 02 | Lámparas y tubos de descarga | 30 |
| | | | 00 | Condensadores ajustables | | | | | 01 | Tubos fluorescentes | 30 |
| | | | 01 | Condensadores | 120 | | | | 02 | Lámparas y tubos de descarga a vapor de mercurio | 30 |
| | | | 91 | Piezas cilíndricas de cerámica, roscadas interiormente, plateadas o no en su exterior | 40 | | | | 03 | Lámparas a descarga de vapor de xenón de 1600 W o más para usos cinematográficos | 40 |
| | | | 99 | Demás partes y piezas sueltas | 30 | | | | 90 | Las demás | 30 |
| 85 | 10 | 02 | 00 | Aparatos y materiales para corte, seccionamiento, protección, empalme o conexión de circuitos eléctricos (interruptores, conmutadores, relés, cortacircuitos, pararrayos, tomas de corriente, cajas de empalme, etc.); resistencias no calentadoras, potenciómetros y reóstatos; reguladores automáticos de tensión para conmutación por resistencia, por inductancia, de contactos vibrantes o de motor; cuadros de mando o de distribución | 80 | 85 | 20 | 02 | 00 | Casquillos de rosca normal, tipo Edison, diámetro exterior 26,3 mm (tolerancia en más o en menos 1 mm) | 30 |
| | | | 01 | Aparatos de corte y seccionamiento | | | | | 91 | Demás partes y piezas sueltas | 30 |
| | | | 01 | Interruptores para corriente continua o alterna de hasta 1.000 V de tensión nominal | 80 | | | | 99 | Lámparas y tubos de rayos ultravioletas o infrarrojos | 50 |
| | | | 02 | Interruptores para corriente alterna de más de 1.000 y hasta 40.000 V de tensión nominal y de hasta 1.600 A de corriente nominal | 80 | | | | 01 | Germicidas esterilizantes | 50 |
| | | | 03 | Arrancadores para lámparas fluorescentes | 110 | | | | 02 | De rayos infrarrojos | 30 |
| | | | 04 | Contactores para corriente alterna de hasta 1.000 amperios y de hasta 3.000 voltios y para corriente continua de hasta 40 amperios y de hasta 500 voltios | 80 | | | | 03 | De rayos ultravioletas | 30 |
| | | | 05 | Seccionadores de hasta 250 KV de tensión nominal | 80 | | | | 90 | Las demás | 30 |
| | | | 06 | Seccionadores bajo carga, con o sin fusibles incorporados, de hasta 40.000 voltios de tensión nominal | 80 | | | | 91 | Casquillos de rosca normal, tipo Edison, diámetro exterior 26 mm (tolerancia en más o en menos 1 mm) | 30 |
| | | | 07 | Conmutadores de hasta 250 KV de tensión nominal, excepto los conmutadores bajo carga | 80 | | | | 99 | Demás partes y piezas sueltas | 30 |
| | | | 08 | Selectores para elevadores de tensión con aplicación de resistencia de conmutación de hasta 500 amperios y 400 voltios de tensión nominal | 80 | | | | 00 | Lámparas de arco y sus partes y piezas sueltas | 30 |
| 85 | 10 | 03 | 09 | Relés de alta velocidad (telegráficos) para los teleimpresores de la posición 85.13.02.01 | 5 | 85 | 21 | 01 | 00 | Lámparas, tubos o válvulas electrónicas (de cátodo caliente cátodo frío o de fotocátodo, distintas de las de la posición 85.20) tales como lámparas, tubos y válvulas de vacío, de vapor o de gas (incluidos los tubos rectificadores de vapor de mercurio) tubos catódicos, tubos y válvulas para aparatos tomavistas de televisión, etc., células fotoeléctricas; diodos, triodos etc., de cristal (transistores, por ejemplo); cristales piezo-eléctricos montados | 30 |
| | | | 10 | Relés polarizados y relés de lengüeta vibrante | 30 | | | | 01 | Válvulas electrónicas para transmisión, para RF para frecuencias de hasta 1.000 Mc/s y/o potencias de salida en clase CCS o BLU de hasta 40 KW | 30 |
| | | | 11 | Relés primarios de máxima intensidad, para los interruptores de la posición 85.19.01.01 | 80 | | | | 02 | Válvulas electrónicas de recepción | 30 |
| | | | 12 | Relés telefónicos | 110 | | | | 03 | Cinescopios | 110 |
| | | | 13 | Relés electromecánicos secundarios de máxima y/o mínima intensidad, de máxima y/o mínima tensión, watiométricos, diferenciales y de máxima y/o mínima frecuencia, incluso los relés auxiliares que tengan incorporados | 110 | | | | 04 | Tubos rectificadores a gas o a vapor de mercurio | 30 |
| | | | 90 | Los demás | 20 | | | | 05 | Tubos de rayos catódicos para osciloscopios, de deflexión electrostáticos | 20 |
| | | | 91 | Electrodos de cobre con bimetálico para ampolletas de arrancadores | 30 | | | | 90 | Los demás | 20 |
| | | | 99 | Demás partes y piezas sueltas | 30 | | | | 99 | Partes y piezas sueltas | 20 |
| | | | 02 | Aparatos de protección | | | | | 00 | Células fotoeléctricas | 20 |
| | | | 01 | Cortacircuitos de hasta 40 KV de tensión de servicio | 30 | | | | 01 | Diodos, triodos, etc., de cristal | 30 |
| 85 | 10 | 04 | 02 | Pararrayos de hasta 40 KV | 30 | 85 | 22 | 00 | 01 | Diodos, triodos, etc. | 30 |
| | | | 90 | Los demás | 20 | | | | 99 | Partes y piezas sueltas | 20 |
| | | | 99 | Partes y piezas sueltas | 30 | | | | 02 | Cristales piezoeléctricos montados | 30 |
| | | | 00 | Aparatos de empalme y conexión | | | | | 03 | Cristales piezoeléctricos montados, excepto los de cuarzo | 30 |
| | | | 01 | Tomas de corriente | 130 | | | | 04 | Los demás | 20 |
| | | | 02 | Empalmes y derivaciones de conductores eléctricos, aéreos y subterráneos | 30 | | | | 99 | Máquinas y aparatos eléctricos no expresados, no comprendidos en otras posiciones del presente capítulo | 20 |
| | | | 03 | Correctores para cables y aparatos, tipo monometálico y bimetálico | 30 | | | | 01 | Acceleradores de partículas | 20 |
| | | | 90 | Los demás | 20 | | | | 99 | Partes y piezas sueltas | 20 |
| | | | 99 | Partes y piezas sueltas | 30 | | | | 02 | Otros | |
| | | | 00 | Resistencias no calentadoras, potenciómetros y reóstatos | | | | | 01 | Generadores de audiofrecuencias, para frecuencias comprendidas entre 1 Hz y 1 MHz y deformación propia mayor que 0,25 o/o | 30 |
| 85 | 10 | 05 | 01 | Resistencias no calentadoras para lámparas de vapor de mercurio | 30 | 85 | 23 | 00 | 10 | Los demás generadores de audiofrecuencias | 20 |
| | | | 02 | Resistencias de carbón para radio y televisión | 110 | | | | 11 | Generadores de radiofrecuencias para frecuencias portadoras comprendidas entre 50 KHz y 250 MHz, modulados en amplitud y/o frecuencia | 30 |
| | | | 03 | Resistencias de composición y resistores para la fabricación de equipos telefónicos | 30 | | | | 20 | Los demás generadores de radiofrecuencia | 20 |
| | | | 10 | Otras resistencias no calentadoras | 20 | | | | 21 | Fuentes de tensión regulada con estabilidad peor que uno por diez mil | 30 |
| | | | 11 | Potenciómetros de hasta 100 W de disipación, excepto los de la posición 85.19.04.12 | 80 | | | | 22 | Detectores de minas | 30 |
| | | | 12 | Potenciómetros de carbón para uso en radio y TV | 120 | | | | 90 | Los demás | 20 |
| | | | 13 | Reóstatos | 30 | | | | 99 | Partes y piezas sueltas | 20 |
| | | | 90 | Los demás | 20 | | | | 00 | Hilos, trenzas, cables (incluidos los cables coaxiales), pletinas, barras y similares aislados para la electricidad (incluso laqueados u oxidados anódicamente), provistos o no de piezas de conexión | 30 |
| | | | 91 | Discos de carbón y contactos para potenciómetros | 30 | | | | 01 | Cables coaxiales con capacidad para 20 o más canales | 20 |
| | | | 92 | Filamento capilar de vidrio con revestimiento de carbón y contacto de cobre estañado para la fabricación de resistencias de carbón para radio y televisión | 50 | | | | 10 | Otros cables coaxiales | 30 |
| 85 | 20 | 01 | 99 | Demás partes y piezas sueltas | 30 | 85 | 24 | 00 | 11 | Recubiertos de materias aislantes con agregado de funda metálica | 30 |
| | | | 00 | Reguladores automáticos de tensión, de conmutación por resistencia, por inductancia, de contactos vibrantes o de motor | | | | | 12 | Con gas a presión o con circulación de aceite | 30 |
| | | | 01 | Reguladores automáticos para la tensión de red (estabilizadores) | 80 | | | | 13 | Con armadura longitudinal para soportar esfuerzos de tracción (para perforaciones, pozos de mina, etc.) | 30 |
| | | | 90 | Los demás | 20 | | | | 14 | Cintas de conductores múltiples para telefonía | 20 |
| | | | 99 | Partes y piezas sueltas | 30 | | | | 15 | Alambre de acero, níquel o níquelina | 70 |
| | | | 00 | Tableros de mando o de distribución | 30 | | | | 16 | Cables de compensación para termocuplas con o sin malla metálica | 100 |
| | | | 00 | Lámparas y tubos eléctricos de incandescencia o de descarga para el alumbrado o para rayos ultravioletas o infrarrojos; lámparas de arco; lámparas de encendido eléctrico utilizadas en fotografías para la producción de luz relámpago | | | | | 99 | Los demás | 120 |
| | | | 01 | Lámparas y tubos de incandescencia | | | | | 00 | Piezas y objetos de carbón o de grafito, con o sin metal, para usos eléctricos o electroquímicos, tales como escobillas para máquinas eléctricas, carbones para lámparas para pilas o para micrófonos, electrodos para hornos, para aparatos de soldadura o para instalaciones de electrolisis, etc. | 30 |
| | | | 01 | Lámparas incandescentes para automóviles, linternas, radio-dial y bicicletas, con diámetro de ampollas menores de 6 mm o mayores de 28 mm; tubulares para automóviles de menos de 31 mm de largo o de más de 44 mm de largo (tolerancia en los parámetros indicados 1 mm en más o en menos) | 80 | | | | 01 | Escobillas de carbón | 30 |
| | | | 02 | Foquitos para linternas, especiales preenfocados, zócalo tipo bayoneta liso con aleta de apoyo, diámetro de ampollas entre 10 y 12 mm | 130 | | | | 02 | Planchas de carbón electrográficas para la fabricación de escobillas para dinamos y motores eléctricos | 30 |
| 85 | 20 | 02 | 03 | Lámparas para usos especiales en electromedicina | 80 | 85 | 25 | 00 | 99 | Los demás | 110 |
| | | | 04 | Lámparas para aviones y para señalización e iluminación de pistas de aterrizaje | 80 | | | | 00 | Carbones para lámparas | 30 |
| | | | 05 | Lámparas para cascos de minero | 80 | | | | 01 | Carbones para pilas | 70 |
| | | | 06 | Lámparas incandescentes para uso cinematográfico | 40 | | | | 02 | Carbones para micrófonos | 70 |
| | | | 07 | Lámparas de luz relámpago, para fotografía | 50 | | | | 03 | Electrodos de carbón para hornos | 70 |
| | | | 09 | Lámparas en guirnalda para árbol de Navidad y sus lámparas repuesto | 80 | | | | 04 | Electrodos de carbón para aparatos de soldar | 70 |
| | | | 10 | Lámparas incandescentes para uso fotográfico de más de 5.000 watts | 20 | | | | 05 | Electrodos de carbón para instalaciones de electrolisis | 20 |
| | | | 11 | Lámparas de incandescencia halógenas (cuadro-yodo) para automóviles | 50 | | | | 06 | Demás carbones | 70 |
| | | | | | | | | | 07 | Aisladores de cualquier materia | |
| | | | | | | | | | 08 | De porcelana, loza, vidrio, gres u otras materias cerámicas, caucho endurecido, materias plásticas, excepto los de material cerámico para la fabricación de pasantes de transformadores de más de 70 KW | 30 |
| 85 | 20 | 03 | 01 | Lámparas para usos especiales en electromedicina | 80 | 85 | 26 | 00 | 99 | Los demás | 20 |
| | | | 02 | Lámparas para aviones y para señalización e iluminación de pistas de aterrizaje | 80 | | | | 00 | Piezas aislantes constituidas enteramente por materias aislantes o que lleven simples piezas metálicas de unión (casquillos con paso de rosca, por ejemplo, embutidos en la masa, para máquinas, aparatos e instalaciones eléctricas, con exclusión de los aisladores de la posición 85.25) | 30 |
| | | | 03 | Lámparas para cascos de minero | 80 | | | | 01 | Espaciadores de cualquier material aislante para la | |
| | | | 04 | Lámparas incandescentes para uso cinematográfico | 40 | | | | | | |
| | | | 05 | Lámparas de luz relámpago, para fotografía | 50 | | | | | | |
| | | | 09 | Lámparas en guirnalda para árbol de Navidad y sus lámparas repuesto | 80 | | | | | | |
| | | | 10 | Lámparas incandescentes para uso fotográfico de más de 5.000 watts | 20 | | | | | | |
| | | | 11 | Lámparas de incandescencia halógenas (cuadro-yodo) para automóviles | 50 | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |

| Capítulo | Par-tida | Sub-pda. | Item | Denominación | Derecho % | Capítulo | Par-tida | Sub-pda. | Item | Denominación | Derecho % | |
|----------|----------|----------|------|---|-----------|----------|----------|----------|------|---|---|----|
| | | | 02 | fabricación de válvulas electrónicas | 50 | | | | 00 | navegación (marítima, fluvial o aérea), meteorología, hidrología y geofísica, brújulas y telémetros. | | |
| | | | | Cuerpos de bujías de encendido o de calentamiento, sin sus piezas de conexión ni otras piezas metálicas | 50 | 90 | 14 | 01 | 00 | Instrumentos y aparatos de geodesia, topografía, agrimensura, nivelación, fotogrametría e hidrografía | | |
| | | | 03 | Partes y bases de esteatita para la fabricación de capacitores variables y ajustables | 90 | | | | 01 | Miras ópticas y parlantes | 80 | |
| | | | 99 | Las demás | 110 | | | | 99 | Los demás | 20 | |
| 85 | 27 | 00 | 00 | Tubos aisladores y sus piezas de unión, de metales comunes, aislados interiormente | 110 | | | | 99 | Partes y piezas sueltas | 80 | |
| | | | | Partes y piezas sueltas eléctricas de máquinas y aparatos no expresados ni comprendidos en otras posiciones del presente capítulo | 80 | | | | 02 | Instrumentos y aparatos de navegación marítima, etc. | | |
| 90 | 01 | 00 | 00 | Lentes, prismas, espejos y demás elementos de óptica de cualquier materia, sin montar, con exclusión de los mismos artículos de vidrio, no trabajados ópticamente; materias polarizantes en hojas o en láminas. | | | | | 01 | Instrumentos y aparatos | 20 | |
| | | | 01 | Prismas y lentes | 30 | | | | 99 | Partes y piezas sueltas | 80 | |
| | | | 02 | Elementos de vidrio y de plástico para anteojería. | 90 | | | | 03 | Instrumentos y aparatos de meteorología | | |
| | | | 03 | Lentes de contacto | 60 | | | | 02 | Anemómetros y anemocinógrafos | 80 | |
| | | | 99 | Los demás | 20 | | | | 99 | Actinómetros (únicamente de tipo registrador) | 50 | |
| | 02 | 00 | 00 | Lentes, prismas, espejos y demás elementos de óptica de cualquier materia, montados, para instrumentos y aparatos, con exclusión de los mismos artículos de vidrio, no trabajados ópticamente. | | | | | 99 | Los demás | 20 | |
| | | | 01 | Objetivos menisco para fotografía y cinematografía | 110 | | | | 04 | Partes y piezas sueltas | 80 | |
| | | | 02 | Objetivos menisco para microscopia | 90 | | | | 00 | Instrumentos y aparatos de hidrología | | |
| | | | 03 | Demás objetivos para fotografía o cinematografía | 30 | | | | 01 | Pluviómetros y pluviógrafos, limnigrafos, velocímetros o manómetros, escalas hidrométricas, freaticómetros | 80 | |
| | | | 90 | Demás aditamentos ópticos para fotografía o cinematografía | 50 | | | | 99 | Los demás | 20 | |
| | | | 99 | Los demás | 20 | | | | 99 | Partes y piezas sueltas | 80 | |
| | | | 00 | Monturas de gafas, de quevedos, de impertinentes y de artículos análogos y las partes de estas monturas | 90 | | | | 05 | Instrumentos y aparatos de geofísica | | |
| | | | 00 | Gafas (correctoras, protectoras u otras) quevedos, impertinentes y artículos análogos. | | | | | 01 | Instrumentos y aparatos | 20 | |
| | | | 01 | Conjunto de lentes oftálmicos telescópicos para uso en pacientes de visión subnormal | 30 | | | | 99 | Partes y piezas sueltas | 50 | |
| | | | 99 | Los demás | 110 | | | | 06 | Brújulas y compases de navegación | | |
| | | | 00 | Anteojos de larga vista y gemelos, con o sin prismas | 20 | | | | 01 | Brújulas y compases | 20 | |
| | | | 00 | Instrumentos de astronomía y cosmografía, tales como telescopios, anteojos astronómicos, meridianas, ecuatoriales, etc., y sus armazones, con exclusión de los aparatos de radioastronomía. | | | | | 99 | Partes y piezas sueltas | 80 | |
| | | | 01 | Instrumentos | 20 | | | | 07 | Telémetros | | |
| | | | 99 | Partes y piezas sueltas | 80 | | | | 01 | Telémetros | 20 | |
| | | | 00 | Aparatos fotográficos; aparatos o dispositivos para la producción de luz relámpago en fotografía o cinematografía. | | 90 | 14 | 07 | 99 | Partes y piezas sueltas | 80 | |
| | | | 01 | Cámaras fotográficas con objetivo menisco | 90 | | 15 | 00 | 00 | Balanzas sensibles a pesos iguales o inferiores a cinco centigramos, con o sin pesas | | |
| | | | 02 | Cámaras fotográficas de galería | 80 | | | | 01 | Balanzas de dos platillos | 80 | |
| | | | 03 | Cámaras fotográficas con recámaras con revelado instantáneo | 50 | | | | 99 | Las demás | 20 | |
| | | | 04 | Cámaras fotográficas con fotómetro y/o telémetro incorporados o sistemas similares y las automáticas combinadas parcial o totalmente | 30 | | | | 99 | Partes y piezas sueltas | 80 | |
| | | | 10 | Demás aparatos fotográficos | 20 | | | | 00 | Instrumentos de dibujo, trazado y cálculo (pantógrafos, estuches de matemáticas, reglas y círculos de cálculo, etc.); máquinas, aparatos e instrumentos de medida, comprobación y control, no expresados ni comprendidos en las demás posiciones del presente Capítulo (equilibradores, planímetros, micrómetros, calibres, galgas, metros, etc.); proyectores de perfiles. | | |
| | | | 51 | Destiladores electrónicos completos | 30 | | | | 01 | Instrumentos de dibujo, trazado y cálculo | | |
| | | | 60 | Demás aparatos y dispositivos para luz relámpago | 90 | | | | 01 | Compases para colegiales | 90 | |
| | | | 61 | Fuelles de extensión especialmente armados con montura metálica para cámaras fotográficas de 35 mm. | 30 | | | | 10 | Otros instrumentos, con excepción de: compases de precisión para ingenieros o arquitectos; reglas de cálculo; mármoles (planos de referencia), paralelepípedos y otras ayudas de planear y trazar, ejecutados en roca (piedra) | 30 | |
| | | | 71 | Obturadores y diafragmas | 30 | | | | 99 | Los demás | 20 | |
| | | | 99 | Demás partes, piezas sueltas y accesorios | 80 | | | | 99 | Partes y piezas sueltas | 80 | |
| | 08 | 00 | 00 | Aparatos cinematográficos (tomavistas y de toma sonora) incluso combinados aparatos de proyección con o sin reproducción de sonido. | | | | | 02 | Máquinas, aparatos e instrumentos de medida, verificación y control, ópticos o no | | |
| | | | 01 | Aparatos tomavistas y de toma sonora, incluso combinados de menos de 35 mm. | 50 | | | | 01 | Proyectores de perfiles con pantalla circular de hasta 600 milímetros de diámetro o superficie equivalente en otros formatos de pantalla y aumentos de hasta 200 x | 60 | |
| | | | 02 | Los mismos de 35 mm. o más | 5 | | | | 11 | Medidoras en superficie para cueros excepto las con sistema de medición mecánica | 80 | |
| | | | 04 | Aparatos de proyección cinematográfica y de reproducción de sonido, incluso combinados de menos de 35 mm. | 30 | | | | 12 | Plomadas | 80 | |
| | | | 05 | Los mismos de 35 mm. o más | 20 | | | | 13 | Metros y reglas con divisiones | 80 | |
| | | | 06 | Grabadores ópticos (fotoeléctricos) de sonido, de uso cinematográfico | 5 | | | | 14 | Niveles de burbuja lineales o de cuadro, con lectura (división de escala) no mejor que 0,1 mm. por metro | 80 | |
| | | | 99 | Partes y piezas sueltas | 80 | | | | 15 | Bancos de prueba para bombas de inyección y los para motores a explosión o combustión interna de hasta 500 HP | 80 | |
| | 09 | 00 | 00 | Aparatos de proyección fija; ampliadoras o reductoras fotográficas. | | | | | 16 | Equilibradores estáticos para piezas mecánicas, de hasta 20 kg. de peso la pieza a equilibrar | 80 | |
| | | | 01 | Aparatos de proyección, excepto: los con pantalla de proyección transparente tipo "Triskop" o similar y los automáticos con mando a cable o control remoto | 80 | | | | 17 | Micrómetros (palmer) únicamente de arco para exteriores, sin aguja sensible; los para interiores de tipo tubular de medición de dos puntos; los de profundidad (con excepción de los con superficies de medida de metal duro) | 80 | |
| | | | 02 | Ampliadoras excepto: las con enfoque automático y las para negativos mayores de 5 cm. x 12 cm. | 80 | | | | 18 | Calibres de tolerancia (tipo pasa o no pasa) lisos (excluidos los para agujeros) y calibres de tolerancias para roscas fijos o regulables | 80 | |
| | | | 90 | Los demás | 20 | | | | 19 | Calibres Pie de Rey con error de medida mayor que 0,02 mm. y los calibres sin indicador de cuadrante incorporado | 80 | |
| | | | 99 | Partes y piezas sueltas | 80 | | | | 20 | Cilindros patrones y anillos patrones para puesta a punto de instrumentos o dispositivos de medida | 80 | |
| | 10 | 00 | 00 | Aparatos y material de los tipos utilizados en los laboratorios fotográficos o cinematográficos no expresados ni comprendidos en otras posiciones del presente Capítulo; aparatos de fotocopias por contacto; bobinas para el enrollado de filmes y películas; pantallas para proyecciones. | | | | | 21 | Dispositivos comparadores no automáticos de control y/o medidas múltiples, para controlar piezas fabricadas en serie | 80 | |
| | | | 01 | Aparatos para fotocopias, excepto los con proceso de revelación rápida | 80 | | | | 22 | Comparadores de cuadrante o escala recta, exclusivamente de accionamiento a aire o líquidos, para control de tolerancias | 80 | |
| | | | 02 | Cubas y cubetas | 80 | | | | 23 | Aparatos extensométricos de funcionamiento mecánico para la medición de esfuerzos; aros, dinamómetros y capsulas de taraje con indicación a reloj comparador o mercurio hasta 50 toneladas | 80 | |
| 90 | 10 | 00 | 03 | Secadoras, abrillantadoras, secadoras-abrillantadoras; escurridores y rodillos escurridores | 80 | | | | 24 | Aparatos para la medición de altura de testigos para ensayos de cal, cemento portland y/o hormigón | 80 | |
| | | | 04 | Cizallas y guillotinas, excluidas máquinas cortadoras continuas | 80 | | | | 99 | Los demás | 20 | |
| | | | 05 | Chasis pupitres para retocar fotografías | 80 | | | | 99 | Partes y piezas sueltas | 80 | |
| | | | 06 | Bobinas o carretes para enrollar películas | 80 | | | | 17 | 00 | Instrumentos y aparatos de medicina, cirugía, odontología y veterinaria, incluidos los aparatos electro-médicos y los de oftalmología. | |
| | | | 07 | Pantallas de proyección | 80 | | | | 01 | 00 | Aparatos eléctricos destinados a la medicina | |
| | | | 90 | Las demás | 20 | | | | 01 | 01 | Electrocardiógrafos de un canal de inscripción fotográfica | 80 |
| | | | 99 | Partes y piezas sueltas | 80 | | | | 02 | 02 | Electrocardiógrafos de inscripción directa en seco, sobre papel registrador común de hasta dos canales | 50 |
| 11 | 00 | 00 | 00 | Microscopios y difractógrafos electrónicos y protónicos. | | | | | 03 | 03 | Fonocardiografos comprendidos únicamente aquellos provistos de filtros de frecuencia y micrófonos. | 80 |
| | | | 01 | Microscopios y difractógrafos | 20 | | | | 04 | 04 | Incubadoras para recién nacidos, excluidas las con atmósfera estéril obtenida por filtrado múltiple, con control de temperatura cutánea del niño, alarma de sobrecalentamiento, grupo motor intercambiable, tipo Isolette o similar | |
| | | | 99 | Partes y piezas sueltas | 50 | | | | 05 | 05 | Electroimanes para oftalmología | 80 |
| | | | 00 | Microscopios ópticos, incluidos los aparatos para microfotografía, microcinematografía y microproyección. | | | | | 99 | Los demás | 50 | |
| | | | 01 | Microscopios con objetivo menisco | 50 | | | | 99 | Partes y piezas sueltas | 80 | |
| | | | 20 | Cámaras claras | 80 | | | | 00 | 00 | Otros | |
| | | | 90 | Los demás | 20 | | | | 01 | 01 | Anillos para dentición; agujas para inyecciones; sondas; jeringas; espéculos; aparatos de actinoterapia; equipos dentales (silla pedestal); escupidoras surtidoras; estetoscopios; agujas acodadas a bayoneta | |
| | | | 99 | Partes, piezas sueltas y accesorios | 50 | | | | 02 | 02 | | |
| | 13 | 00 | 00 | Aparatos e instrumentos de óptica no expresados ni comprendidos en las otras posiciones del presente Capítulo (incluidos los proyectores de luz). | | 90 | 17 | 01 | 01 | | | |
| | | | 01 | Miras para armas de fuego con un aumento de hasta 4 x | 80 | | | | 02 | 02 | | |
| | | | 90 | Los demás | 20 | | | | 03 | 03 | | |
| | | | 99 | Partes y piezas sueltas | 80 | | | | 04 | 04 | | |
| | 14 | 00 | 00 | Instrumentos y aparatos de geodesia, topografía, agrimensura, nivelación, fotogrametría, hidrografía | | | | | 05 | 05 | | |

| Capitulo | Par-tida | Sub-pda. | Item | Denominación | Derecho % | Capitulo | Par-tida | Sub-pda. | Item | Denominación | Derecho % | | |
|----------|----------|----------|------|---|-----------|----------|----------|----------|------|---|-----------|---|----|
| | | | | para centesis; anillos separadores de Berutti; anoscopios; aparatos para metabolismo basal modelo Benedict - Roth; arcos faciales; aspiradores quirúrgicos; aparatos frontolux; aparatos para neumotorax modelo Tornu, Cetrángulo y Barouse; aparatos letreros para agudeza visual modelo Dr. Ureta Zavalia; bisturios en general, excepto los de oftalmología, otorrinolaringología y los de hojas intercambiables; cierranudos de Vacker, de Krause y de Evens; cierranudos curvo vaginal; cizallas de Stille para yeso; compresores de amígdalas de Remorino; cuchillas y sierras para cortar yeso; cuchillas para vegetaciones de Claire; cajas de pruebas para médicos oculistas; campímetros, excluidos los de tipo Goldman; cauterios; carpas para anestesia; espátulas para odontología y prótesis dental; esfigmomanómetros a columna mercurial; esfinteroscopios de Zorraquin; espirómetros de Barnes; flebo extractor de Pataro; forceps Tarnier; fresas dentales de acero; ganchos acodados y bayonetas para oídos; ganchos de Brown y Buchs; ganchos para sacar monedas; gubias rectas y cortas; histerómetros; lancetas para vacunar; leguas de Farabeuf, rectas y curvas; leguas de Doyen para costillas; martillos de Dege-rine de Doyen, de Politzer; meatótomos de Oberlander; oftalmómetros; ortómetros; pinzas para cirugía general; porta algodón para oído, nariz, laringe y uterino; raspas de Joseph; represores uterinos de Simms; retractor de próstata; separadores para cirugía; sondas acanaladas; tornos dentales, excepto los de turbina; tirabuzones de Doyen para fibromas, valvas de metal para cirugía; aparato dosificador que se utiliza como continente del producto anestésico "Silocaina Spray", constituido por frasco de vidrio neutro recubierto con polietileno, válvula dosificadora y dos picos direccionales de distinta curvatura | 80 | | | | | | | (péndulo de Izod y/o Charpy), excluidas las de más de 25 kgm. | 80 |
| | | | 02 | Aparatos para anestesia excepto los con mueble rodante, con 6 medidores de flujo para 6 gases (oxígeno y/o protóxido de nitrógeno y/o cloroformo y/o etileno y/o anhídrido carbónico y/o helio) | 80 | | | | 04 | Máquinas para ensayo de embutición en chapas, excluidas las automáticas y las de más de 10 toneladas | 80 | | |
| | | | 99 | Los demás | 20 | | | | 99 | Los demás | 20 | | |
| 18 | 00 | | 00 | Aparatos de mecanoterapia y masaje, aparatos de psicoterapia, ozonoterapia y oxigenoterapia, reanimación, aerosolterapia y demás aparatos respiratorios de todas clases (incluidas las máscaras antigás) | 60 | | | | 00 | Para ensayos de cal, cemento portland y/o hormigón | 80 | | |
| | | | 01 | Aparatos de mecanoterapia y sus partes y piezas sueltas | 90 | | | | 01 | Prensas para la determinación de la resistencia a la compresión y flexión con capacidad de hasta 200 toneladas | 80 | | |
| | | | 02 | Aparatos para masaje y sus partes y piezas sueltas | 60 | | | | 99 | Los demás | 20 | | |
| | | | 03 | Aparatos de psicoterapia y sus partes y piezas sueltas | 60 | | | | 00 | Para ensayos de textiles, papeles, cartones, linóleos, materias plásticas artificiales flexibles y cauchos flexibles | 20 | | |
| | | | 04 | Aparatos de ozonoterapia y sus partes y piezas sueltas | 60 | | | | 00 | Para ensayos de cal, cemento portland y/o hormigón | 80 | | |
| | | | 05 | Aparatos de oxigenoterapia y reanimación | 60 | | | | 01 | Prensas para la determinación de la resistencia a la compresión y flexión con capacidad de hasta 200 toneladas | 80 | | |
| | | | 01 | Pulmotores tipo coraza | 60 | | | | 99 | Los demás | 20 | | |
| | | | 10 | Otros pulmotores | 80 | | | | 00 | Partes y piezas sueltas | 80 | | |
| | | | 11 | Dispositivo oral para respiración artificial | 60 | | | | 00 | Densímetros, aerómetros, pesalíquidos e instrumentos análogos, termómetros, pirómetros, barómetros, higrómetros y psicrómetros, registradores o no, incluso combinados entre sí | 80 | | |
| | | | 12 | Equipos para buceo | 70 | | | | 01 | Densímetros, aerómetros, pesalíquidos y todos los instrumentos flotantes análogos | 80 | | |
| | | | 99 | Los demás | 20 | | | | 02 | Termómetros | 80 | | |
| | | | 99 | Partes y piezas sueltas | 80 | | | | 01 | Termómetros clínicos | 80 | | |
| | | | 99 | Aparatos de aerosolterapia | 80 | | | | 02 | Termómetros de columna, líquida o a mercurio, excepto los con pie metálico para salas de metrología, termómetros bimetalicos de hasta 350° con indicación por aguja | 80 | | |
| 19 | 00 | | 00 | Aparatos respiratorios y las máscaras antigás | 100 | | | | 99 | Termógrafos | 80 | | |
| | | | 01 | Aparatos de ortopedia (incluidas las fajas médico-quirúrgicas): artículos y aparatos de prótesis dental, ocular u otra; aparatos para facilitar la audición de los sordos; artículos y aparatos para fracturas (tabillitas, cabestrillos y análogos) | 90 | | | | 99 | Los demás | 80 | | |
| | | | 01 | Aparatos para facilitar la audición de los sordos | 60 | | | | 01 | Pirómetros | 80 | | |
| | | | 01 | Audífonos para sordos, eléctricos o no | 60 | | | | 01 | Pirómetros: con excepción de los de tipo óptico, de radiación y bolométricos, los registradores de inscripción sin tinta, los con sistema neumático y los digitales | 80 | | |
| | | | 99 | Partes y piezas sueltas | 60 | | | | 99 | Los demás | 20 | | |
| | | | 02 | Otros | 100 | | | | 00 | Otros | 80 | | |
| | | | 01 | Férulas de Braun y Kramer | 60 | | | | 01 | Barómetros | 80 | | |
| | | | 10 | Demás aparatos de ortopedia | 100 | | | | 02 | Higrómetros | 80 | | |
| | | | 11 | Dientes artificiales | 100 | | | | 03 | Psicrómetros | 80 | | |
| | | | 12 | Refuerzos, barras linguales y palatinas para prótesis dental | 100 | | | | 99 | Los demás | 20 | | |
| | | | 13 | Aros y bandas de cobre o acero; cápsulas de acero inoxidable; tiras metálicas para preparar matrices | 60 | | | | 00 | Aparatos e instrumentos para la medida, control o regulación de fluidos gaseosos o líquidos, o para el control automático de temperatura, tales como manómetros, termostatos, indicadores de nivel, reguladores de tiro, aforadores o medidores de caudal, contadores de calor, con exclusión de los aparatos e instrumentos de la posición 90.14 | 110 | | |
| | | | 30 | Demás aparatos y artículos de prótesis dental | 60 | | | | 00 | Instrumentos y aparatos para análisis físicos o químicos (como polarímetros, refractómetros, espectrómetros, analizadores de gases o de humos); instrumentos y aparatos para ensayos de viscosidad, porosidad, dilatación, tensión superficial y análogos (como viscosímetros, porosímetros, dilatómetros) y para medidas calorimétricas, fotométricas o acústicas (como fotómetros, incluidos los indicadores del tiempo de exposición, calorímetros); micrótomos. | 80 | | |
| | | | 50 | Demás aparatos y artículos de prótesis quirúrgica excepto los de titanio y/o tallo | 60 | | | | 01 | Aparatos para análisis tipo Orsat y similares | 80 | | |
| | | | 99 | Los demás | 20 | | | | 02 | Aparatos para determinar carbono en hierros y acero, según Strochheim | 80 | | |
| 20 | 00 | | 00 | Aparatos de rayos X, incluso de radiofotografía, y aparatos que utilicen las radiaciones de sustancias radiactivas, incluidas las lámparas generadoras de rayos X, los generadores de tensión, los pupitres de mando, las pantallas, las mesas, sillones y soportes similares para examen o tratamiento | 50 | | | | 03 | Aparatos de Westergreen para eritrosedimentación | 80 | | |
| | | | 01 | Aparatos de rayos X | 20 | | | | 04 | Aparato para determinar pH | 80 | | |
| | | | 01 | Aparatos de rayos X, para diagnóstico médico y terapia médica hasta 60 mA y 90kV efectivos | 5 | | | | 05 | Aparatos para medición del porcentaje de aire incorporado al hormigón | 80 | | |
| | | | 99 | Los demás | 20 | | | | 06 | Baños termostáticos de precisión no mejor que 0.10°C | 80 | | |
| | | | 02 | Bombas de cobalto y de cesio | 20 | | | | 07 | Colorímetros ópticos | 80 | | |
| | | | 99 | Los demás | 20 | | | | 08 | Polarímetros, excluidos los de flujo constante | 80 | | |
| | | | 03 | Tubos de rayos X, pantallas radiológicas y diafragmas radiológicos | 20 | | | | 09 | Sac | 80 | | |
| | | | 04 | Generadores de tensión, pupitres de mando, mesas, sillones y soportes similares para examen o tratamiento y demás dispositivos complementarios y las partes y piezas sueltas y accesorios de los aparatos de las subpartidas 90.20.01.00 y 90.20.02.00 | 30 | | | | 10 | Refractómetros de inmersión | 60 | | |
| | | | 01 | Vidrios plomados de uso radiológico | 50 | | | | 90 | Los demás | 20 | | |
| | | | 99 | Los demás | 80 | | | | 99 | Partes y piezas sueltas | 80 | | |
| 90 | 20 | 04 | 00 | Instrumentos, aparatos y modelos concebidos para demostraciones (en la enseñanza, exposiciones, etc.) no susceptibles de otros usos | 80 | | | | 00 | Contadores de gases, líquidos y de electricidad, incluidos los contadores de producción, control y comprobación | 80 | | |
| | | | 00 | Máquinas y aparatos para ensayos mecánicos (ensayos de resistencia, dureza, tracción, compresión, elasticidad, etc.) de materiales (metales, maderas, textiles, papel, materias plásticas, etc.) | 80 | | | | 01 | Contadores de electricidad, excluidos los indicadores de demanda máxima | 80 | | |
| | | | 01 | Para ensayos de metales | 80 | | | | 02 | Contadores de electricidad indicadores de demanda máxima | 20 | | |
| | | | 01 | Durómetros para durezas Brinell, Rockwell y Vickers, excluidos: los durómetros portátiles y microdurómetros, y los que tengan una o más de las siguientes características: aplicación automática de carga, proyección óptica de la impronta, alimentación y/o clasificación automática de piezas | 80 | | | | 01 | Otros | 80 | | |
| | | | 02 | Máquinas para ensayos estáticos de tracción, compresión y flexión, excluidas: las de más de 20 toneladas de capacidad, las para ensayos Creep y las que posean mecanismos de programación o de mantenimiento constante de la fuerza de ensayo y las electrónicas | 80 | | | | 01 | Contadores de gases y líquidos y los combinados, excluidos los contadores para líquidos alimenticios, de acero inoxidable y de construcción sanitaria | 80 | | |
| | | | 03 | Máquinas para ensayos de resistencias al choque | 80 | | | | 99 | Los demás | 20 | | |
| | | | | | | | | | 00 | Otros contadores (cuentarrevoluciones, contadores de producción, taxímetros, totalizadores de camino recorrido, podómetros, etc.) indicadores de velocidad y tacómetros, distintos de los de la posición 90.14, incluidos los taquímetros magnéticos; estroboscopios | 80 | | |
| | | | | | | | | | 01 | Contadores de electricidad, excluidos los indicadores de demanda máxima | 80 | | |
| | | | | | | | | | 02 | Contadores de electricidad indicadores de demanda máxima | 20 | | |
| | | | | | | | | | 01 | Contadores de gases y líquidos y los combinados, excluidos los contadores para líquidos alimenticios, de acero inoxidable y de construcción sanitaria | 80 | | |
| | | | | | | | | | 99 | Los demás | 20 | | |
| | | | | | | | | | 00 | Otros contadores (cuentarrevoluciones, contadores de producción, taxímetros, totalizadores de camino recorrido, podómetros, etc.) indicadores de velocidad y tacómetros, distintos de los de la posición 90.14, incluidos los taquímetros magnéticos; estroboscopios | 80 | | |
| | | | | | | | | | 01 | Contadores de electricidad, excluidos los indicadores de demanda máxima | 80 | | |
| | | | | | | | | | 02 | Contadores de electricidad indicadores de demanda máxima | 20 | | |
| | | | | | | | | | 01 | Contadores de gases y líquidos y los combinados, excluidos los contadores para líquidos alimenticios, de acero inoxidable y de construcción sanitaria | 80 | | |
| | | | | | | | | | 99 | Los demás | 20 | | |
| | | | | | | | | | 00 | Otros contadores (cuentarrevoluciones, contadores de producción, taxímetros, totalizadores de camino recorrido, podómetros, etc.) indicadores de velocidad y tacómetros, distintos de los de la posición 90.14, incluidos los taquímetros magnéticos; estroboscopios | 80 | | |
| | | | | | | | | | 01 | Contadores de electricidad, excluidos los indicadores de demanda máxima | 80 | | |
| | | | | | | | | | 02 | Contadores de electricidad indicadores de demanda máxima | 20 | | |
| | | | | | | | | | 01 | Contadores de gases y líquidos y los combinados, excluidos los contadores para líquidos alimenticios, de acero inoxidable y de construcción sanitaria | 80 | | |
| | | | | | | | | | 99 | Los demás | 20 | | |
| | | | | | | | | | 00 | Otros contadores (cuentarrevoluciones, contadores de producción, taxímetros, totalizadores de camino recorrido, podómetros, etc.) indicadores de velocidad y tacómetros, distintos de los de la posición 90.14, incluidos los taquímetros magnéticos; estroboscopios | 80 | | |
| | | | | | | | | | 01 | Contadores de electricidad, excluidos los indicadores de demanda máxima | 80 | | |
| | | | | | | | | | 02 | Contadores de electricidad indicadores de demanda máxima | 20 | | |
| | | | | | | | | | 01 | Contadores de gases y líquidos y los combinados, excluidos los contadores para líquidos alimenticios, de acero inoxidable y de construcción sanitaria | 80 | | |
| | | | | | | | | | 99 | Los demás | 20 | | |
| | | | | | | | | | 00 | Otros contadores (cuentarrevoluciones, contadores de producción, taxímetros, totalizadores de camino recorrido, podómetros, etc.) indicadores de velocidad y tacómetros, distintos de los de la posición 90.14, incluidos los taquímetros magnéticos; estroboscopios | 80 | | |
| | | | | | | | | | 01 | Contadores de electricidad, excluidos los indicadores de demanda máxima | 80 | | |
| | | | | | | | | | 02 | Contadores de electricidad indicadores de demanda máxima | 20 | | |
| | | | | | | | | | 01 | Contadores de gases y líquidos y los combinados, excluidos los contadores para líquidos alimenticios, de acero inoxidable y de construcción sanitaria | 80 | | |
| | | | | | | | | | 99 | Los demás | 20 | | |
| | | | | | | | | | 00 | Otros contadores (cuentarrevoluciones, contadores de producción, taxímetros, totalizadores de camino recorrido, podómetros, etc.) indicadores de velocidad y tacómetros, distintos de los de la posición 90.14, incluidos los taquímetros magnéticos; estroboscopios | 80 | | |
| | | | | | | | | | 01 | Contadores de electricidad, excluidos los indicadores de demanda máxima | 80 | | |
| | | | | | | | | | 02 | Contadores de electricidad indicadores de demanda máxima | 20 | | |
| | | | | | | | | | 01 | Contadores de gases y líquidos y los combinados, excluidos los contadores para líquidos alimenticios, de acero inoxidable y de construcción sanitaria | 80 | | |
| | | | | | | | | | 99 | Los demás | 20 | | |
| | | | | | | | | | 00 | Otros contadores (cuentarrevoluciones, contadores de producción, taxímetros, totalizadores de camino recorrido, podómetros, etc.) indicadores de velocidad y tacómetros, distintos de los de la posición 90.14, incluidos los taquímetros magnéticos; estroboscopios | 80 | | |
| | | | | | | | | | 01 | Contadores de electricidad, excluidos los indicadores de demanda máxima | 80 | | |
| | | | | | | | | | 02 | Contadores de electricidad indicadores de demanda máxima | 20 | | |
| | | | | | | | | | 01 | Contadores de gases y líquidos y los combinados, excluidos los contadores para líquidos alimenticios, de acero inoxidable y de construcción sanitaria | 80 | | |
| | | | | | | | | | 99 | Los demás | 20 | | |
| | | | | | | | | | 00 | Otros contadores (cuentarrevoluciones, contadores de producción, taxímetros, totalizadores de camino recorrido, podómetros, etc.) indicadores de velocidad y tacómetros, distintos de los de la posición 90.14, incluidos los taquímetros magnéticos; estroboscopios | 80 | | |
| | | | | | | | | | 01 | Contadores de electricidad, excluidos los indicadores de demanda máxima | 80 | | |
| | | | | | | | | | 02 | Contadores de electricidad indicadores de demanda máxima | 20 | | |
| | | | | | | | | | 01 | Contadores de gases y líquidos y los combinados, excluidos los contadores para líquidos alimenticios, de acero inoxidable y de construcción sanitaria | 80 | | |
| | | | | | | | | | 99 | Los demás | 20 | | |
| | | | | | | | | | 00 | Otros contadores (cuentarrevoluciones, contadores de producción, taxímetros, totalizadores de camino recorrido, podómetros, etc.) indicadores de velocidad y tacómetros, distintos de los de la posición 90.14, incluidos los taquímetros magnéticos; estroboscopios | 80 | | |
| | | | | | | | | | 01 | Contadores de electricidad, excluidos los indicadores de demanda máxima | 80 | | |
| | | | | | | | | | 02 | Contadores de electricidad indicadores de demanda máxima | 20 | | |
| | | | | | | | | | 01 | Contadores de gases y líquidos y los combinados, excluidos los contadores para líquidos alimenticios, de acero inoxidable y de construcción sanitaria | 80 | | |
| | | | | | | | | | 99 | Los demás | 20 | | |
| | | | | | | | | | 00 | Otros contadores (cuentarrevoluciones, contadores de producción, taxímetros, totalizadores de camino recorrido, podómetros, etc.) indicadores de velocidad y tacómetros, distintos de los de la posición 90.14, incluidos los taquímetros magnéticos; estroboscopios | 80 | | |
| | | | | | | | | | 01 | Contadores de electricidad, excluidos los indicadores de demanda máxima | 80 | | |
| | | | | | | | | | 02 | Contadores de electricidad indicadores de demanda máxima | 20 | | |
| | | | | | | | | | 01 | Contadores de gases y líquidos y los combinados, excluidos los contadores para líquidos alimenticios, de acero inoxidable y de construcción sanitaria | 80 | | |
| | | | | | | | | | 99 | Los demás | 20 | | |
| | | | | | | | | | 00 | Otros contadores (cuentarrevoluciones, contadores de producción, taxímetros, totalizadores de camino recorrido, podómetros, etc.) indicadores de velocidad y tacómetros, distintos de los de la posición 90.14, incluidos los taquímetros magnéticos; estroboscopios | 80 | | |
| | | | | | | | | | 01 | Contadores de electricidad, excluidos los indicadores de demanda máxima | 80 | | |
| | | | | | | | | | 02 | Contadores de electricidad indicadores de demanda máxima | 20 | | |
| | | | | | | | | | 01 | Contadores de gases y líquidos y los combinados, excluidos los contadores para líquidos alimenticios, de acero inoxidable y de construcción sanitaria | 80 | | |
| | | | | | | | | | 99 | Los demás | 20 | | |
| | | | | | | | | | 00 | Otros contadores (cuentarrevoluciones, contadores de producción, taxímetros, totalizadores de camino recorrido, podómetros, etc.) indicadores de velocidad y tacómetros, distintos de los de la posición 90.14, incluidos los taquímetros magnéticos; estroboscopios | 80 | | |
| | | | | | | | | | 01 | Contadores de electricidad, excluidos los indicadores de demanda máxima | 80 | | |
| | | | | | | | | | 02 | Contadores de electricidad indicadores de demanda máxima | 20 | | |
| | | | | | | | | | 01 | Contadores de gases y líquidos y los combinados, excluidos los contadores para líquidos alimenticios, de acero inoxidable y de construcción sanitaria | 80 | | |
| | | | | | | | | | 99 | Los demás | 20 | | |
| | | | | | | | | | 00 | Otros contadores (cuentarrevoluciones, contadores de producción, taxímetros, totalizadores de camino recorrido, podómetros, etc.) indicadores de velocidad y tacómetros, distintos de los de la posición 90.14, incluidos los taquímetros magnéticos; estroboscopios | 80 | | |
| | | | | | | | | | 01 | Contadores de electricidad, excluidos los indicadores de demanda máxima | 80 | | |
| | | | | | | | | | 02 | Contadores de electricidad indicadores de demanda máxima | 20 | | |
| | | | | | | | | | 01 | Contadores de gases y líquidos y los combinados, excluidos los contadores para líquidos alimenticios, de acero inoxidable y de construcción sanitaria | 80 | | |
| | | | | | | | | | 99 | Los demás | 20 | | |
| | | | | | | | | | 00 | Otros contadores (cuentarrevoluciones, contadores de producción, taxímetros, totalizadores de camino recorrido, podómetros, etc.) indicadores de velocidad y tacómetros, distintos de los de la posición 90.14, incluidos los taquímetros magnéticos; estroboscopios | 80 | | |
| | | | | | | | | | 01 | Contadores de electricidad, excluidos los indicadores de demanda máxima | 80 | | |
| | | | | | | | | | 02 | Contadores de electricidad indicadores de demanda máxima | 20 | | |
| | | | | | | | | | 01 | Contadores de gases y líquidos y los combinados, excluidos los contadores para líquidos alimenticios, de acero inoxidable y de construcción sanitaria | 80 | | |
| | | | | | | | | | 99 | Los demás | 20 | | |
| | | | | | | | | | 00 | Otros contadores (cuentarrevoluciones, contadores de producción, taxímetros, totalizadores de camino recorrido, podómetros, etc.) indicadores de velocidad y tacómetros, distintos de los de la posición 90.14, incluidos los taquímetros magnéticos; estroboscopios | 80 | | |
| | | | | | | | | | 01 | Contadores de electricidad, excluidos los indicadores de demanda máxima | 80 | | |
| | | | | | | | | | 02 | Contadores de electricidad indicadores de demanda máxima | 20 | | |
| | | | | | | | | | 01 | Contadores de gases y líquidos y los combinados, excluidos los contadores para líquidos alimenticios, de acero inoxidable y de construcción sanitaria | 80 | | |
| | | | | | | | | | 99 | Los demás | 20 | | |
| | | | | | | | | | 00 | Otros contadores (cuentarrevoluciones, contadores de producción, taxímetros, totalizadores de camino recorrido, podómetros, etc.) indicadores de velocidad y tacómetros, distintos de los de la posición 90.14, incluidos los taquímetros magnéticos; estroboscopios | 80 | | |
| | | | | | | | | | 01 | Contadores de electricidad, excluidos los indicadores de demanda máxima | 80 | | |
| | | | | | | | | | 02 | Contadores de electricidad indicadores de demanda máxima | 20 | | |
| | | | | | | | | | 01 | Contadores de gases y líquidos y los combinados, excluidos los contadores para líquidos alimenticios, de acero inoxidable y de construcción sanitaria | 80 | | |
| | | | | | | | | | 99 | Los demás | 20 | | |
| | | | | | | | | | 00 | Otros contadores (cuentarrevoluciones, contadores de producción, taxímetros, totalizadores de camino recorrido, podómetros, etc.) indicadores de velocidad y tacómetros, distintos de los de la posición 90.14, incluidos los taquímetros magnéticos; estroboscopios | 80 | | |
| | | | | | | | | | 01 | Contadores de electricidad, excluidos los indicadores de demanda máxima | 80 | | |
| | | | | | | | | | 02 | Contadores de electricidad indicadores de demanda máxima | 20 | | |

| Capi- tulo | Par- tida | Sub- pda. | Item | Denominación | Derecho % |
|---------------|--------------|--------------|------|--|--------------|
| 90 | 28 | 02 | 04 | Osciloscopios con ancho de banda de hasta 10 MHz o sensibilidad de 5 mV/cm o peor, que tengan tensiones de aceleración menores de 1.5 KV | 80 |
| | | | 05 | Medidores de factor Q para frecuencias mayores de 50 kHz o menores de 25 MHz que midan Q hasta 600, excluidos los que miden Q diferencial | 80 |
| | | | 06 | Probadores de válvulas y/o transistores que no midan características dinámicas | 80 |
| | | | 07 | Puentes de impedancia con precisión peor de $\pm 1.5\%$, excluidos los para frecuencias de 100 kHz o mayores | 80 |
| | | | 99 | Los demás | 20 |
| | 03 | | 00 | Aparatos eléctricos o electrónicos para medida de magnitudes no eléctricas o para verificación, control, regulación o análisis | |
| | | | 01 | Pehachimetros de precisión no mejor que 0.05 unidades de pH; colorímetros fotoeléctricos; fotómetros de llama | 80 |
| | | | 02 | Equipos para electroforesis con densitografo automatico integrador; espectrofotómetros de rango visible a filtro de interferencia | 60 |
| | | | 03 | Pirómetros: excluidos los opticos, los de radiación, los registradores a inscripción sin tinta, los con sistema de control neumático y los digitales | 80 |
| | | | 04 | Termómetros indicadores para sensores, a termopar, termoresistencias o semiconductor | 60 |
| | | | 05 | Equipos electromagnéticos detectores de fallas de metales ferrosos por el método de partículas magnéticas hasta 4.000 A, excluidos los automáticos y los que trabajen con magnetización transversal y longitudinal simultánea | 60 |
| | | | 99 | Los demás | 20 |
| 90 | 28 | 03 | 99 | Los demás | 20 |
| | | 04 | 00 | Instrumentos y aparatos para detectar y para medir radiaciones | |
| | | | 01 | Contadores Geiger Muller de resolución peor que 1 microsegundo | 80 |
| | | | 99 | Los demás | 20 |
| | 29 | 00 | 00 | Partes, piezas sueltas y accesorios reconocibles como exclusivos o principalmente concebidos para los instrumentos o aparatos de las posiciones 90.23, 90.24, 90.26, 90.27 y 90.28, susceptibles de ser utilizados en uno solo o en varios de los instrumentos o aparatos de este grupo de posiciones. | |
| | | | 01 | Para los instrumentos o aparatos de la subpartida 90.26.01.00 | |
| | | | 01 | Chapitas termomagnéticas para contadores y medidores eléctricos | 20 |
| | | | 02 | Zafiros | 20 |
| | | | 99 | Los demás | 80 |
| | | 02 | 00 | Para los instrumentos de la partida 90.28 | |
| | | | 01 | Tubos Geiger Muller | 20 |
| | | | 02 | Cristales de centelleo | 20 |
| | | | 03 | Unidad detectora sellada (cristales de centelleo acoplados o tubo fotomultiplicador) | 20 |
| | | | 04 | Sondas termométricas o semiconductor de precisión de 1 % o mejor, para termómetros electrónicos | 20 |
| | | | 05 | Termoresistencias de níquel o platino armadas, para la medición de temperatura, con valor nominal de 100 ohm a 0°C | 20 |
| 90 | 29 | 02 | 06 | Convertidores enchufables | 20 |
| | | | 99 | Los demás | 80 |
| | | 03 | 00 | Para los demás instrumentos o aparatos | 80 |

IMPORTACION

Las disposiciones de la ley 18.588 son inaplicables a determinados regímenes especiales de franquicia para algunas importaciones de carácter no comercial.

Buenos Aires, 6 de febrero de 1970.

Excelentísimo señor Presidente
de la Nación:

EL Ministerio de Economía y Trabajo tiene el honor de dirigirse a Vuestra Excelencia para someter a su consideración un proyecto de ley que, complementado con su respectivo proyecto de decreto, tiene por objeto hacer inaplicables las disposiciones de la Ley Nº 18.588 a determinados regímenes especiales de franquicia para algunas importaciones de carácter no comercial. Las características particulares del despacho de equipaje e incidentes de viaje, pacotilla y encomiendas para particulares impiden no sólo una derogación abrupta disposiciones de carácter general, sino también exigen sistemas de franquicia que rijan sin solución de continuidad.

Ello no implica que dichos regímenes no resulten perfectibles, pero éste es un problema que, por su trascendencia económica, tiene naturalmente un grado de prioridad inferior.

Por las razones expuestas este Ministerio confía en que el proyecto adjunto ha de poder merecer la aprobación del Excelentísimo señor Presidente.

Dios guarde a Vuestra Excelencia.

José M. Dagnino Pastore.

LEY Nº 18.589

Bs. As., 6/2/70

EN uso de las atribuciones conferidas por el Artículo 5º del Estatuto de la Revolución Argentina,

EL PRESIDENTE DE LA NACION
ARGENTINA SANCIONA Y PROMULGA
CON FUERZA DE LEY:

Artículo 1º — Las disposiciones de la Ley Nº 18.588 no se entenderán referidas a las franquicias existentes en materia de equipajes e incidencias de viaje, pacotilla y encomiendas para particulares sin perjuicio del ejercicio por parte del Poder Ejecutivo Nacional de las facultades legales existentes para modificarlas

Art. 2º — Comuníquese, publíquese, dese a la Dirección Nacional del Registro Oficial y archívese.

ONGANIA.

José M. Dagnino Pastore.

DECRETO

Nº 605

Bs. As., 6/2/70

VISTO lo dispuesto en el Decreto Nº 604/70 y

CONSIDERANDO:

Que el citado decreto resulta reglamentario de lo dispuesto en la Ley número 18.588.

Que la Ley Nº 18.589 ha precisado que la anteriormente mencionada no se refiere a las importaciones no comerciales que enumera.

Que resulta conveniente, para evitar problemas en la interpretación y aplicación del Decreto Nº 604/70, aclarar que sus disposiciones no son aplicables a las franquicias existentes para las importaciones no comerciales que se refiere la Ley Nº 18.589.

Por ello,

EL PRESIDENTE

DE LA NACION ARGENTINA

DECRETA:

Artículo 1º — Las disposiciones del Decreto Nº 604/70 no son aplicables a las franquicias de importación existentes para equipajes e incidencias de viaje, pacotilla y encomiendas para particulares las que, en consecuencia, subsisten

Art. 2º — El presente decreto será refrendado por el señor Ministro de Economía y Trabajo y firmado por el señor Secretario de Estado de Hacienda.

Art. 3º — Comuníquese, publíquese, dese a la Dirección Nacional del Registro Oficial y pase a la Administración Nacional de Aduanas a sus efectos.

ONGANIA.

José M. Dagnino Pastore.

Luis B. Mey.

Secretaría de Energía

CONTRATOS

INTERNACIONALES

Apruébase el contrato de abastecimiento de energía eléctrica celebrado entre Electricidad de Misiones S. A. y la Administración Nacional de Electricidad del Paraguay.

DECRETO

Nº 297

Bs. As., 26/1/70

VISTO el Expediente Nº 625.367/69 y lo informado por la Secretaría de Estado de Energía referente al contrato de abastecimiento de energía eléctrica, celebrado entre Electricidad de Misiones S. A. (E. M. S. A.) y la Administración Nacional de Electricidad (A. N. D. E.) de la República del Paraguay, y

CONSIDERANDO:

Que el contrato suscripto se origina en lo oportunamente acordado en la Ciudad de Asunción, República del Paraguay, con fecha 4 de marzo de 1967.

Que ambas partes contratantes con la intervención de los Organismos competentes de la Secretaría de Estado de Energía han preparado el proyecto del contrato que se somete a aprobación del Poder Ejecutivo Nacional.

Que en la preparación del proyecto de contrato que se somete a la aprobación del Poder Ejecutivo Nacional han participado representantes de la Secretaría de Estado de Energía a través de sus organismos competentes.

Que es propósito firme de este Gobierno apoyar ampliamente las obras de carácter internacional que contribuyen a la integración económica regional y a robustecer aun más los tradicionales vínculos que nos unen con nuestra hermana República del Paraguay.

Que la Ley Nº 15.336 faculta al Poder Ejecutivo Nacional para autorizar la importación y exportación de energía eléctrica por un plazo de diez (10) años prorrogables.

Por ello, atento a lo dispuesto en los Artículos 22 y 23 de la Ley Nº 15.336 y lo propuesto por la Secretaría de Estado de Energía

EL PRESIDENTE
DE LA NACION ARGENTINA

DECRETA:

Artículo 1º — Apruébase el contrato de abastecimiento de energía eléctrica celebrada entre Electricidad de Misiones S. A. (E. M. S. A.) y la Administración Nacional de Electricidad (A. N. D. E.) de la República del Paraguay

Art. 2º — Autorízase a Electricidad de Misiones S. A. (E. M. S. A.), durante el plazo que establece la Ley Nº 15.336 y en las condiciones contratadas, a importar energía eléctrica a través de la interconexión de los sistemas eléctricos de las partes contratantes.

Art. 3º — Autorízase el tendido de la línea de interconexión y auxiliares necesarias al efecto, a través del Río Paraná en las proximidades de El Dorado en la provincia de Misiones, República Argentina y de Carlos Antonio López, en la República del Paraguay. El proyecto

y la ejecución de la obra deberán ser aprobados por la Secretaría de Estado de Obras Públicas y Transporte, previa intervención de los Organismos competentes de la misma.

Art. 4º — Declarar exento del pago de derechos consulares y de todo impuesto de importación y/o exportación, permanente o temporario desde y hacia la República del Paraguay a todos los materiales, equipos, maquinarias, repuestos y accesorios con destino a la construcción de las obras de interconexión de los sistemas eléctricos de Electricidad de Misiones S. A. (E. M. S. A.) y la Administración Nacional de Electricidad (A. N. D. E.), así como también a la exportación e importación de energía eléctrica por parte de Electricidad de Misiones S. A. (E. M. S. A.), a través de la mencionada interconexión.

Art. 5º — El detalle de los bienes amparados por la excepción a que se refiere el artículo anterior deberá ser aprobado por la Secretaría de Estado de Energía y de Industria y Comercio Interior, previo dictamen de la Dirección Nacional de Energía Eléctrica.

Art. 6º — La liberación de gravámenes prevista en el Artículo 4º del presente Decreto queda supeditada al cumplimiento del régimen del Decreto Ley Nº 5.340/63.

Art. 7º — La Dirección Nacional de Aduanas y la Dirección Nacional de Construcciones Portuarias y Vías Navegables prestarán la máxima colaboración a fin de que las obras a construirse se habiliten en el menor tiempo posible.

Art. 8º — El presente Decreto será refrendado por los señores Ministros de Relaciones Exteriores y Culto, Economía y Trabajo y de Obras y Servicios Públicos, y firmado por los señores Secretarios de Estado de Energía, de Obras Públicas y Transporte, de Industria y Comercio Interior y de Hacienda.

Art. 9º — Comuníquese, publíquese, dese a la Dirección Nacional del Registro Oficial y archívese.

ONGANIA

Juan B. Martin.

José M. Dagnino Pastore.

Luis M. Gotelli.

Juan P. Thibaud.

Armando S. Ressa.

Raúl J. E. Peyceré.

Luis B. Mey.

SECRETARIA DE
SALUD PUBLICA

Podrá adoptar el denominado sistema de libre plática cablegráfica para aeronaves provenientes del exterior.

DECRETO

Nº 307

Bs. As., 26/1/70

VISTO lo acordado por el Reglamento Sanitario Internacional del cual la República Argentina participa sin reservas; y

CONSIDERANDO:

Que el artículo 35 del mismo expresa que "siempre que sea posible, los Estados otorgarán por radio libre plática a todo barco o aeronave cuando, basándose en los informes que uno u otro suministre antes de su llegada, la autoridad sanitaria del puerto o aeropuerto hacia el cual se dirija, estime que su arribo no da

lugar a la introducción o propagación de una enfermedad cuarentenable". Que por Decreto N° 3894 del 30 de noviembre de 1966, se autoriza a la Secretaría de Estado de Salud Pública para adoptar cuando lo juzgue conveniente, el denominado sistema de libre plática cablegráfica, previa fijación de los procedimientos pertinentes, a los buques procedentes del exterior. Que es necesario facilitar asimismo el movimiento de las aeronaves y personas provenientes de vuelos internacionales.

EL PRESIDENTE
DE LA NACIÓN ARGENTINA
DECRETA:

Artículo 1° — Autorízase a la Secretaría de Estado de Salud Pública, para adoptar cuando lo juzgue conveniente el denominado sistema de libre plática cablegráfica para aeronaves provenientes del exterior.

Art. 2° — El presente decreto será refrendado por el señor Ministro de Bienestar Social y firmado por el señor Secretario de Estado de Salud Pública.

Art. 3° — Comuníquese, publíquese, dese a la Dirección Nacional del Registro Oficial y archívese.

ONGANIA.

José M. Dagnino Pastore.
Raúl J. E. Peyceré.

Secretaría de Industria y Comercio Interior

INDUSTRIAS

Promoción.

Se acuerdan a una firma los beneficios del Decreto 1.756/68.

DECRETO N° 8.657

Bs. As., 31/12/69

VISTO el expediente S.E.I.C.I. número 142.899/69 en que la firma Miodownik, Gruska y Cia., Sociedad Anónima Comercial, Industrial, Financiera, Inmobiliaria y Agropecuaria, solicita se le acuerden los beneficios del Decreto número 1.756/68, para la importación de maquinaria con destino a la planta textil de su propiedad y atento a que el proyecto cumple con las condiciones requeridas por el mencionado decreto y lo propuesto por la Secretaría de Estado de Industria y Comercio Interior.

EL PRESIDENTE
DE LA NACIÓN ARGENTINA
DECRETA:

Artículo 1° — Acuérdase a la firma Miodownik, Gruska y Cia., Sociedad Anónima Comercial, Industrial, Financiera, Inmobiliaria y Agropecuaria, con domicilio legal y planta industrial en la calle Girardot números 1413/15, Capital Federal, los beneficios del artículo 1° del Decreto número 1.756/68, para la importación de los bienes de capital cuya descripción y precios figuran en el anexo que forma parte integrante de este decreto.

Art. 2° — La importación de los bienes a que se refiere el artículo anterior se registrará por las normas establecidas en el Decreto número 1.756/68 y su ampliatorio número 662/69.

Art. 3° — La firma beneficiaria a partir de la fecha del presente decreto deberá despachar a plaza en un término de catorce (14) meses la totalidad de los bienes a importar y en un plazo de dos (2) meses a contar de la fecha del despacho a plaza deberá instalarlos y ponerlos en marcha en las condiciones de capacidad de producción y calidad especificadas en el proyecto industrial que dio origen a este decreto, para lo cual deberá pedir en término la pertinente comprobación de la Secretaría de Estado de Industria y Comercio Interior.

Art. 4° — La firma beneficiaria deberá suministrar a la Secretaría de Estado de Industria y Comercio Interior — Dirección Nacional de Industria — en los plazos que la citada Dirección Nacional fije, las informaciones que se le soliciten conducentes a posibilitar el control del cumplimiento de los propósitos que determinaron la presente autorización.

Art. 5° — El presente decreto será refrendado por el señor Ministro de Economía y Trabajo y firmado por el señor Secretario de Estado de Industria y Comercio Interior.

Art. 6° — Comuníquese, publíquese, dese a la Dirección Nacional del Registro Oficial y archívese.

ONGANIA.

José M. Dagnino Pastore.
Raúl J. E. Peyceré.

Anexo al Decreto N° 8.657. Nómina de bienes y valor F. O. B. puerto de embarque de los mismos

1 (una) máquina circular para tejidos de punto modelo Rainit M K IV, 762 mm (30") de diámetro, galga 20, 40 alimentadores, completa con los elementos correspondientes para su normal funcionamiento. Libras esterlinas: 6.472, dólares

15.533, m\$ 5.436.550.

1 (una) máquina rectilínea automática de doble alimentación, para tejidos de punto, modelo UFD, galga 10, completa con los elementos correspondientes para su normal funcionamiento. D.M. 27.626, U\$S 7.548, m\$ 2.641.800.

1 (una) máquina rectilínea automática de doble alimentación, modelo AJUM 1 galga 12, completa con los elementos correspondientes para su normal funcionamiento. D. M. 44.826, U\$S 12.247, total U\$S 35.328; m\$ 4.286.450, total m\$ 12.364.800.

Son: Treinta y cinco mil trescientos veintiocho dólares estadounidenses, equivalentes a doce millones trescientos sesenta y cuatro mil ochocientos pesos moneda nacional.

Secretaría de Industria y Comercio Interior

INDUSTRIAS

Promoción.

Se autoriza la importación de maquinaria industrial.

DECRETO N° 8.575

Bs. As., 31/12/69

VISTO el expediente S. E. I. C. I. número 135.644/69 en el que la firma "Di Cintio, Freschi, Sociedad en Comandita por Acciones" solicita se le acuerden los beneficios del decreto número 1.756/68, para importar maquinaria a fin de incrementar la capacidad de producción de mosaicos de su planta industrial y atento a que el proyecto cumple con las condiciones requeridas por el mencionado decreto y lo propuesto por la Secretaría de Estado de Industria y Comercio Interior.

EL PRESIDENTE
DE LA NACIÓN ARGENTINA
DECRETA:

Artículo 1° — Acuérdase a la firma "Di Cintio, Freschi, Sociedad en Comandita por Acciones" con domicilio legal y planta industrial en la calle Inocencio Arias número 3340, Castelar, Partido de Morón, Provincia de Buenos Aires, los beneficios del artículo 1° del Decreto número 1.756/68, para la importación de los bienes de capital cuya descripción y precios figuran en el anexo que forma parte integrante de este decreto.

Art. 2° — La importación de los bienes a que se refiere el artículo anterior se registrará por las normas establecidas en el Decreto número 1.756/68 y su ampliatorio número 662/69.

Art. 3° — La firma beneficiaria a partir de la fecha del presente decreto deberá despachar a plaza en un término de doce (12) meses la totalidad de los bienes a importar y en un plazo de tres (3) meses a contar de la fecha del despacho a plaza deberá instalarlos y ponerlos en marcha en las condiciones de capacidad de producción y calidad especificadas en el proyecto industrial que dio origen a este decreto, para lo cual deberá pedir en término la pertinente comprobación de la Secretaría de Estado de Industria y Comercio Interior.

Art. 4° — La firma beneficiaria deberá suministrar a la Secretaría de Estado de Industria y Comercio Interior — Dirección Nacional de Industria — en los plazos que la citada Dirección Nacional fije las informaciones que se le soliciten conducentes a posibilitar el control del cumplimiento de los propósitos que determinaron la presente autorización.

Art. 5° — El presente decreto será refrendado por el señor Ministro de Economía y Trabajo y firmado por el señor Secretario de Estado de Industria y Comercio Interior.

Art. 6° — Comuníquese, publíquese, dese a la Dirección Nacional del Registro Oficial y archívese.

ONGANIA.

José M. Dagnino Pastore.
Raúl J. E. Peyceré.

Anexo al Decreto número 8.575
NOMINA DE BIENES Y VALOR F. O. B.
PUERTO DE EMBARQUE
DE LOS MISMOS

1 (Una) Prensa rotativa Universal automática marca Longinotti, modelo R-46 con desmoldeo a pala, a 6 estaciones, completa, con equipo de compresión, motores y accesorios. Libras italianas: 10.958.701. M\$ 6.136.873.

1 (Un) Juego de moldes para fabricar el formato 20 x 20 por 4 unidades. Libras italianas: 1.197.700. M\$ 670.712.

1 (Un) Juego de moldes para fabricar el formato 25 x 25, por 2 unidades. Libras italianas: 1.055.600. M\$ 591.136.

1 (Un) Juego de moldes para fabricar el formato 30 x 30 por 1 unidad. Libras italianas: 896.752. M\$ 502.181.

1 (Un) Juego de moldes para fabricar el formato 40 x 40 por 1 unidad. Libras italianas: 921.112. M\$ 515.823.

Totales: Libras italianas 15.029.865. M\$ 8.416.725.

Son: Quince Millones Veintinueve Mil

Ochocientos Sesenta y Cinco Libras Italianas equivalentes a Ocho Millones Cuatrocientos Dieciséis Mil Setecientos Veinticinco pesos moneda nacional.

Ministerio de Economía y Trabajo

PROMOCION INDUSTRIAL

Se autoriza la importación, libre de derechos, de un conjunto de maquinarias destinadas al taller gráfico impresor de un diario.

DECRETO N° 8.630

VISTO el expediente N° 726/69 del registro del Ministerio de Economía y Trabajo en el cual, la firma El Día S.A.I.C.F. editora del diario "El Día" de La Plata, solicita la exención de derechos de importación para un conjunto de maquinarias destinadas a su taller gráfico impresor del citado diario, y

CONSIDERANDO:
Que la peticionante requiere la importación de los elementos de que se trata con la finalidad de reaprovisionar su taller impresor;
Que no se producen en el país elementos con las características de las que se solicita importar libre de derechos;
Que teniendo en cuenta el destino específico de los referidos bienes, como asimismo el haberse dado solución favorable a diversos pedidos análogos al presente, puede accederse a lo solicitado;
Por ello y en ejercicio de la facultad conferida por el artículo 3° de la Ley N° 16.690,

EL PRESIDENTE
DE LA NACIÓN ARGENTINA
DECRETA:

Artículo 1° — Autorízase a la empresa El Día S.A.I.C.F. a importar, libre de pago de derechos, las máquinas nuevas que se detallan en la planilla anexa al presente decreto, hasta por un valor de treinta y tres mil trescientos setenta dólares estadounidenses (u\$s. 33.370), equivalentes a once millones seiscientos sesenta y nueve mil quinientos pesos moneda nacional (m\$ 11.679.500).

Art. 2° — La beneficiaria no podrá enajenar, transferir o arrendar las máquinas y accesorios mencionados en el artículo 1°, hasta transcurrir tres (3) años, como mínimo, desde la fecha de su despacho a plaza.

Art. 3° — Las transgresiones que se comprobaren a las finalidades y condiciones de la franquicia otorgada por el presente decreto, darán lugar a la aplicación de lo dispuesto en el artículo 172 de la Ley de Aduanas, t. o. en 1962, modificado por el inciso 7° del artículo 1° de la Ley 17.138.

Art. 4° — El presente decreto entrará en vigor al día siguiente de su publicación en el Boletín Oficial.

Art. 5° — El presente decreto será refrendado por el señor Ministro de Economía y Trabajo y firmado por los señores Secretarios de Estado de Industria y Comercio Interior, de Comercio Exterior y de Hacienda.

Art. 6° — Comuníquese, publíquese, dese a la Dirección Nacional del Registro Oficial y archívese.

ONGANIA.

José M. Dagnino Pastore.
Raúl J. E. Peyceré.
Elvio Baldinelli.
Luis B. Mey.

Anexo al Decreto N° 8.630
NOMINA DE BIENES Y VALOR
DE LOS MISMOS

Una (1) cámara Chemco Marathon, con el siguiente equipo: Magazine para 3 rollos de película, lente Goerz Artar Punto Rojo de 48.2 cm (19"); Diafragma de control cilíndrico; obturador eléctrico Chemco; sistema de enfoque de escala con dos indicadores; lupas iluminadas para las escalas del portante y el portacopia; portapeliculas de resorte y control hidráulico tamaño 76.2 cm x 101.6 cm (30" x 40") y tablero reclinable al vacío con su bomba para colocar película en pliegos. Para corriente de 110 V, 50 ciclos, monofásica, con mecanismo automático de trampa de contacto "Roll-On"; marco para retículas de cristal con barras de sostén para retículas rectangulares; lámpara de relámpago externa con Micro Switch, lámpara de relámpago interna, cronómetro de intervalo doble, compensador de 10.16 cm, marco de transparencias para el portacopia de presión, tamaño 51 x 61 cm (20" x 24") para iluminación a contraluz, portálamparas, modelo 1608, sistemas de iluminación con lámparas de arco, de impulso Xenón, o incandescentes, para portacopias tamaño 76.2 x 101.6 cm (30" x 40") y 117 x 137 cm (46" x 54"); juego de lámparas Ascorlux modelo A1146 B with four 12" 1500 Watt Lamp. Double Deck Camera Assemblies, trama de contacto Chemco, Magenta, convencional, tamaño 24" x 24" de 85 líneas; trama de cristal Levy, tamaño de 20" x 24" O. D. de 85 líneas.

Valor F. A. S. puerto Nueva York: u\$s. 20.975, m\$ 7.341.250.

Una (1) prensa de contacto "Non-Stop", "Flip Top", marca Nuarc modelo FT 52 LNS, con lámpara de Xenón e incluyendo transformador automático AT 34 115/230 V, 50/60 ciclos. Valor F. A. S. puerto Nueva York: u\$s. 2.490; m\$ 868.000.

Una (1) quemador de planchas por inmersión, marca Master. Valor F. A. S. puerto Nueva York: u\$s. 1.950; m\$ 682.500.

Una (1) densitómetro marca Macbeth, modelo RD 107, industria USA, con regulador de voltaje Sola. Valor F. A. S. puerto Nueva York: u\$s. 995; m\$ 348.250.

Una (1) integrador de luz, marca Gammamatic. Valor F. A. S. puerto Nueva York: u\$s. 2.085; m\$ 729.750.

Una (1) abrazadera hidráulica para rollos de papel "Rotation paper roll Clamp", modelo B-5, fabricada por Clark Equipment Company. Incluyendo: Válvula auxiliar doble, mangueras y manguito de acoplamiento, válvula de tres posiciones que permite determinar 3 distintas posiciones de cierre de los brazos; manómetro que permite la lectura de la presión en el sistema hidráulico de los brazos cuando éstos se encuentran trabajando. Valor F. O. B. fabrica Battle Creek, Michigan U.S.A.: u\$s. 4.885; m\$ 1.709.750.

Son: Treinta y tres mil trescientos sesenta dólares estadounidenses, equivalentes a once millones seiscientos sesenta y nueve mil quinientos pesos moneda nacional.

Secretaría de Industria y Comercio Interior

INDUSTRIAS

Promoción.

Se acuerdan a una firma los beneficios del Decreto 1.756/68 para la importación de maquinaria destinada a ampliar la producción de su planta textil.

DECRETO N° 8.666

Bs. As., 31/12/69

VISTO el expediente S.E.I.C.I. número 136.422/69 en el que la firma "Terka Sociedad Anónima Comercial, Industrial, Financiera, Inmobiliaria y Agropecuaria" solicita se le acuerden los beneficios del Decreto número 1.756/68, para la importación de una máquina nueva destinada a ampliar la capacidad de producción en la planta textil de su propiedad y atento a que el proyecto cumple con las condiciones requeridas por el mencionado decreto y lo propuesto por la Secretaría de Estado de Industria y Comercio Interior.

EL PRESIDENTE
DE LA NACIÓN ARGENTINA
DECRETA:

Artículo 1° — Acuérdase a la firma "Terka Sociedad Anónima Comercial, Industrial, Financiera, Inmobiliaria y Agropecuaria" con domicilio legal en la calle Moreno número 1268, Capital Federal y planta industrial en la calle Sarandí número 2899, San Justo, Partido de La Matanza, Provincia de Buenos Aires, los beneficios del artículo 1° del Decreto número 1.756/68, para la importación del bien de capital cuya descripción y precio figuran en el anexo que forma parte integrante de este decreto.

Art. 2° — La importación de los bienes a que se refiere el artículo anterior se registrará por las normas establecidas en el Decreto número 1.756/68 y su ampliatorio número 662/69, con la excepción del artículo 8° del primero de ellos.

Art. 3° — La firma beneficiaria a partir de la fecha del presente decreto deberá despachar a plaza en un término de seis (6) meses el bien a importar y en un plazo de dos (2) meses a contar de la fecha del despacho a plaza deberá instalarlo y ponerlo en marcha en las condiciones de capacidad de producción y calidad especificadas en el proyecto industrial que dio origen a este decreto, para lo cual deberá pedir en término la pertinente comprobación de la Secretaría de Estado de Industria y Comercio Interior.

Art. 4° — La firma beneficiaria deberá suministrar a la Secretaría de Estado de Industria y Comercio Interior — Dirección Nacional de Industria — en los plazos que la citada Dirección Nacional fije, las informaciones que se le soliciten conducentes a posibilitar el control del cumplimiento de los propósitos que determinaron la presente autorización.

Art. 5° — El presente decreto será refrendado por el señor Ministro de Economía y Trabajo y firmado por el señor Secretario de Estado de Industria y Comercio Interior.

Art. 6° — Comuníquese, publíquese, dese a la Dirección Nacional del Registro Oficial y archívese.

ONGANIA.

José M. Dagnino Pastore.
Raúl J. E. Peyceré.

Anexo al Decreto número 8.666
NOMINA DEL BIEN Y VALOR F. O. B.
PUERTO DE EMBARQUE DEL
MISMO

1 (Una) Maquina estampadora rotativa Stork para tejidos, tipo RD/III 1620, con secador, tipo 2 DDI, completa con los elementos necesarios para su normal funcionamiento:

U\$S. 131.950 — M\$N. 46.182.500.

Son: Ciento treinta y un mil novecientos cincuenta dólares estadounidenses equivalentes a cuarenta y seis millones ciento ochenta y dos mil quinientos pesos moneda nacional.

Secretaría de Industria y Comercio Interior

INDUSTRIAS

Prioridad de Equipamiento.

Se acuerdan los beneficios del Decreto 5.339/63, para la importación de maquinaria y equipos nuevos.

DECRETO

Nº 8.578

Bs. As., 31/12/69

VISTO el expediente S.E.I.C.I. número 130.437/68 en el que la firma "Neumáticos Goodyear Sociedad Anónima", solicita se le acuerden los beneficios del Decreto número 5.339/63 y atento a que el proyecto cumple con las condiciones requeridas por el mencionado decreto y lo propuesto por la Secretaría de Estado de Industria y Comercio Interior,

EL PRESIDENTE

DE LA NACIÓN ARGENTINA

DECRETA:

Artículo 1º — Acuérdase a la firma "Neumáticos Goodyear Sociedad Anónima", con domicilio legal en la Avenida Ingeniero Huergo número 1039, Capital Federal y planta industrial en la calle Manuel Ocampo número 1170, Hurlingham, Partido de Morón, Provincia de Buenos Aires, prioridad de equipamiento hasta Seiscientos veintinueve mil seiscientos dólares estadounidenses (u\$S. 629.600), equivalentes a Doscientos veinte millones trescientos sesenta mil pesos moneda nacional (m\$N. 220.360.000), valor C. y F. puerto de Buenos Aires, para la importación de maquinaria y equipos nuevos destinados a ampliar la capacidad de producción de cubiertas y cámaras para automotores en general y torneado de moldes para el vulcanizado de las mismas.

Art. 2º — La presente autorización se regirá por las disposiciones pertinentes del Decreto número 5.339/63, con excepción de los artículos 20 y 21 del mismo.

Art. 3º — El pago de los bienes e importar deberá ajustarse a las disposiciones del Banco Central de la República Argentina sobre financiamiento externo.

Art. 4º — La firma beneficiaria de la presente autorización deberá presentar a consideración de la Secretaría de Estado de Industria y Comercio Interior - Dirección Nacional de Industria - dentro de los sesenta (60) días contados a partir de la fecha de notificación de este decreto, la descripción de los bienes a introducir del exterior y en un plazo de dieciocho (18) meses contados a partir de la fecha de su aprobación deberá instalarlos y ponerlos en marcha en las condiciones de capacidad de producción y calidad especificadas en el proyecto industrial que dio origen a este decreto, para lo cual deberá pedir en término la pertinente constatación de la Secretaría de Estado de Industria y Comercio Interior.

En caso de incumplimiento a lo dispuesto precedentemente, la autorización acordada por el presente decreto caducará de pleno derecho.

Art. 5º — La firma beneficiaria deberá informar trimestralmente a la Secretaría de Estado de Industria y Comercio Interior - Dirección Nacional de Industria - acerca del monto de los bienes despachados a plaza hasta completar el total autorizado por este decreto, debiendo, además, suministrar en los plazos que la citada Dirección Nacional fije, las informaciones que se le soliciten conducentes a posibilitar el control del cumplimiento de los propósitos que determinaron la presente autorización.

Art. 6º — El presente decreto será refrendado por el señor Ministro de Economía y Trabajo y firmado por el señor Secretario de Estado de Industria y Comercio Interior.

Art. 7º — Comuníquese, publíquese, dese a la Dirección Nacional del Registro Oficial y archívese.

ONGANIA.

Raúl J. E. Peyceré.

Ministerio de Justicia

INDULTOS

DECRETO

Nº 8.476

Bs. As., 31/12/68.

VISTAS las solicitudes de indulto y conmutación de penas tramitadas por intermedio de la Secretaría de Estado de Justicia, en uso de la facultad conferida por el artículo 86º, inciso 6º de la Constitución Nacional,

EL PRESIDENTE

DE LA NACIÓN ARGENTINA

DECRETA:

Artículo 1º — Danse por cumplidos siete (7) años de reclusión accesoria por tiempo indeterminado al interno Roque Sambaglione; seis (6) años, al interno Luis Pedro Díaz; cinco (5) años a los internos Miguel Arias, Julio Carlos Méndez, Carlos Ortega y Manuel García; y cuatro (4) años al interno Ramón Arrascaeta.

Art. 2º — Conmutase la pena de veinticinco (25) años de reclusión y reclusión accesoria por tiempo indeterminado, por la de veinticinco (25) años de prisión, indultándose la reclusión accesoria, al interno Alfredo Rubén Varela.

Art. 3º — Conmutase la pena de cinco (5) años de prisión y reclusión accesoria por tiempo indeterminado, por la de cuatro (4) años de prisión, manteniéndose la reclusión accesoria, al interno Pedro Isaac Cisneros.

Art. 4º — Conmutase la pena de reclusión perpetua por la de veinticinco (25) años de prisión al interno Fidel Esteban Araoz.

Art. 5º — Redúcese en tres (3) años la pena de prisión impuesta a los internos Wenceslao Benítez Araujo y José María Paz, indultándose a este último la reclusión accesoria.

Art. 6º — Redúcese en dos (2) años la pena de prisión impuesta a los siguientes internos: Gerardo Angel Rey Ramírez, Jacinta Casado de Dibartolomé, Emilio Abdala, Antonio Lorenzo Rotill, Tomás Ciluzzo, Elda Elena Besada y Hortensia Claros de Navar.

Art. 7º — Redúcese en un (1) año y seis (6) meses la pena de prisión impuesta a los internos Cayetano Mario Ansalón, Omar Ramón Santillán y Alejandro Luis Doellinger.

Art. 8º — Redúcese en un (1) año la pena de prisión impuesta a los internos Pedro Rodríguez Ovejero, Pilar Cristóbal Santillán, Amador Timoteo Villani, Amador Mendoza, Luis César Forte, Miguel Raimundo Montenegro, Juan José Birraglia, Hugo Eduardo Pérez, Gino José Todeschini y Juan José Valentín Bencancourt.

Art. 9º — Redúcese en diez (10) meses la pena de prisión impuesta a los internos Héctor Freyre y Juan Alberto Pioli; y en seis (6) meses, la impuesta a los internos Ricardo Oscar Vega, Omar Masud, Héctor Domingo Baldoma, Agustín Francisco Guglia, Máximo Elvidio Romano y Miguel Ramón Díaz.

Art. 10. — El presente decreto será refrendado por el señor Ministro de Justicia.

Art. 11. — Comuníquese, publíquese, dese a la Dirección Nacional del Registro Oficial y archívese.

ONGANIA.

Conrado Etchebarne.

Secretaría de Industria y Comercio Interior

INDUSTRIA

Promoción.

Acuérdanse beneficios a una firma para la instalación de una planta de jugos cítricos concentrados y de aceites esenciales.

DECRETO

Nº 8.660

Bs. As., 31/12/69.

VISTO el expediente S.E.I.C.I. número 132.988/69, en el que la firma "Monte Carlo Citrus, Sociedad Anónima Comercial, Industrial, Financiera e Inmobiliaria", solicita se le acuerden los beneficios del Decreto número 3.113/64, y atento a que el proyecto cumple con las condiciones requeridas por el mencionado decreto y lo propuesto por la Secretaría de Estado de Industria y Comercio Interior,

EL PRESIDENTE

DE LA NACIÓN ARGENTINA

DECRETA:

Artículo 1º — Declárase a la firma "Monte Carlo Citrus, Sociedad Anónima Comercial, Industrial, Financiera e In-

mobiliaria", con domicilio legal y planta industrial en la localidad de Montecarlo, departamento del mismo nombre, provincia de Misiones, comprendida en los términos del Decreto número 3.113/64, otorgándosele los beneficios establecidos en los incisos a), b), c) y e), apartado 1 artículo 7º del citado decreto con referencia a la instalación de una planta de jugos cítricos concentrados y de aceites esenciales, con una capacidad de mil ochocientos (1.800) toneladas y sesenta (60) toneladas anuales de jugos concentrados y aceites esenciales, respectivamente.

Los beneficios del inciso a) se otorgan con las limitaciones contenidas en el párrafo cuarto del mencionado inciso, en base a lo dispuesto en el artículo 2º del Decreto número 8.374/68.

Art. 2º — Acuérdase a la firma "Monte Carlo Citrus, Sociedad Anónima Comercial, Industrial, Financiera e Inmobiliaria" prioridad de equipamiento hasta ciento cincuenta y siete mil trescientos treinta y siete dólares estadounidenses (u\$S 157.337) equivalentes a cincuenta y cinco millones sesenta y siete mil novecientos cincuenta pesos moneda nacional (m\$N 55.067.950) valor F. O. B. puerto de embarque para la importación de maquinaria y equipos nuevos, con destino a la ampliación de la planta a que se refiere el artículo anterior.

Dicho equipamiento se regirá por las disposiciones pertinentes del Decreto número 5.339/63.

Art. 3º — El pago de los bienes a importar a que se refiere el artículo 2º se regirá por las disposiciones del Banco Central de la República Argentina sobre financiamiento externo.

Art. 4º — La firma "Monte Carlo Citrus, Sociedad Anónima Comercial, Industrial, Financiera e Inmobiliaria" en un plazo de ciento ochenta (180) días contados a partir de la fecha de publicación del presente decreto deberá acreditar ante la Secretaría de Estado de Industria y Comercio Interior - Dirección Nacional de Industria - haber suscripto e integrado un aumento de su capital social a cincuenta millones de pesos moneda nacional (m\$N 50.000.000). El incumplimiento a dicho requisito hará caducar de pleno derecho los beneficios que se otorgan por esta norma legal.

Art. 5º — La firma beneficiaria de la presente autorización deberá presentar a consideración de la Secretaría de Estado de Industria y Comercio Interior - Dirección Nacional de Industria - dentro de sesenta (60) días contados a partir de la fecha de publicación de este decreto en el Boletín Oficial, la descripción de los bienes a introducir del exterior y en un plazo de dieciocho (18) meses contados a partir de la fecha de su aprobación deberá instalarlos y ponerlos en marcha en las condiciones de capacidad de producción y calidad especificadas en el proyecto industrial que dio origen a este decreto, para lo cual deberá pedir en término la pertinente constatación de la Secretaría de Estado de Industria y Comercio Interior.

En caso de incumplimiento a lo dispuesto precedentemente, la autorización acordada por el presente decreto caducará de pleno derecho.

Art. 6º — La firma beneficiaria deberá informar trimestralmente a la Secretaría de Estado de Industria y Comercio Interior - Dirección Nacional de Industria - acerca del monto de los bienes despachados a plaza hasta completar el total autorizado por este decreto, debiendo además suministrar en los plazos que la citada Dirección Nacional fije, las informaciones que se soliciten conducentes a posibilitar el control del cumplimiento de los propósitos que determinaron la presente autorización.

Art. 7º — El presente decreto será refrendado por el señor Ministro de Economía y Trabajo y firmado por los señores Secretarios de Estado de Industria y Comercio Interior y de Hacienda.

Art. 8º — Comuníquese, publíquese, dese a la Dirección Nacional del Registro Oficial y archívese.

ONGANIA

José M. Dagnino Pastore.

Raúl J. E. Peyceré.

Luis B. Mey.

Secretaría de Industria y Comercio Interior

PROMOCION INDUSTRIAL

Se acuerdan los beneficios del Decreto 1.756/68 para que una firma importe maquinaria para su laboratorio medicinal.

DECRETO

Nº 8.351

Bs. As., 24/12/69

VISTO el Expediente S.E.I.C.I. número 143.312/69 en el que la firma "Laboratorios Armstrong Sociedad Anónima Comercial, Industrial y Financiera" solicita se le acuerden los beneficios del Decreto Nro. 1.756/68,

para importar maquinaria con destino a aumentar la capacidad productiva de su laboratorio medicinal y atento a que el proyecto cumple con las condiciones requeridas por el mencionado decreto y lo propuesto por la Secretaría de Estado de Industria y Comercio Interior,

EL PRESIDENTE

DE LA NACIÓN ARGENTINA

DECRETA:

Artículo 1º — Acuérdase a la firma "Laboratorios Armstrong Sociedad Anónima, Comercial, Industrial y Financiera" con domicilio legal y planta industrial en la calle Joaquín V. González número 653/61, Capital Federal, los beneficios del artículo 1º del Decreto número 1.756/68, para la importación de los bienes de capital cuya descripción y precios figuran en el anexo que forma parte integrante de este decreto.

Art. 2º — La importación de los bienes a que se refiere el artículo anterior se regirá por las normas establecidas en el Decreto número 1.756/68 y su ampliación número 662/69.

Art. 3º — La firma beneficiaria a partir de la fecha del presente decreto deberá despachar a plaza en un término de ocho (8) meses la totalidad de los bienes a importar y en un plazo de tres (3) meses a contar de la fecha del despacho a plaza deberá instalarlos y ponerlos en marcha en las condiciones de capacidad de producción y calidad especificadas en el proyecto industrial que dio origen a este decreto, para lo cual deberá pedir en término la pertinente comprobación de la Secretaría de Estado de Industria y Comercio Interior.

Art. 4º — La firma beneficiaria deberá suministrar a la Secretaría de Estado de Industria y Comercio Interior - Dirección Nacional de Industria - en los plazos que la citada Dirección Nacional fije, las informaciones que se le soliciten conducentes a posibilitar el control del cumplimiento de los propósitos que determinaron la presente autorización.

Art. 5º — El presente decreto será refrendado por el señor Ministro de Economía y Trabajo y firmado por el señor Secretario de Estado de Industria y Comercio Interior.

Art. 6º — Comuníquese, publíquese, dese a la Dirección Nacional del Registro Oficial y archívese.

ONGANIA.

José M. Dagnino Pastore.

Raúl J. E. Peyceré.

Anexo al Decreto Nº 8.351

Nómina de bienes y valor F. O. B.

puerto de embarque de los mismos

- 1 (Una) Mezcladora tipo "MS-200" marca Mazzoni para pastillas medicinales. Descarga rápida desde el fondo del producto mezclado a través de una compuerta accionada por doble cremallera y tapas superiores correderas accionadas por doble cremallera. Capacidad del tanque de mezcla: 200 litros. Potencia instalada: 7,5 hp. u\$S. 2.436; m\$N. 852.600.
- 1 (Un) Molino de 3 rodillos, marca Mazzoni, tipo "RM-200". Diámetro de los rodillos 200 mm. Superficie de laminado: 500 mm. Completo con todos los accesorios correspondientes para su normal funcionamiento. u\$S. 7.146; m\$N. 2.501.100.
- 1 (Una) Compresora Duplex bajo vacío, marca Mazzoni, tipo "LTM 200", constituida por dos compresores con gusano de 200 mm, montadas en tandem, con cámara bajo vacío intermedio, provista de visores. Completa de bomba de vacío con motor eléctrico incorporado en la máquina. Llaves eléctricas incluidas. u\$S. 8.932; m\$N. 3.126.200.
- 1 (Una) Cortadora tipo a guillotina, marca Mazzoni, tipo "TGP". Provista de nivel de trabajo de acero inoxidable y dispositivo de ajuste del largo de corte. u\$S. 203; m\$N. 71.050.
- 1 (Una) Troqueladora semiautomática tipo "STF", marca Mazzoni; para troquelar pastillas sobre dos caras o sin faja plana. Llave eléctrica y asiento para el operador incluido. u\$S. 2.339; m\$N. 818.650.

Son: Veintiún mil cincuenta y seis dólares estadounidenses, equivalentes a siete millones trescientos sesenta y nueve mil seiscientos pesos moneda nacional.

Secretaría de Industria y Comercio Interior

INDUSTRIAS

Promoción.

Se acuerdan a una firma los beneficios de: Decreto 1.756/68.

DECRETO

Nº 8.662

Bs. As., 31/12/69

VISTO el expediente S.E.I.C.I. número 300.408/69 en el que la firma "Simmons de Argentina Sociedad Anónima Industrial y Comercial" solicita se le acuerden los beneficios del

Decreto número 1.756/68, para importar una máquina para hacer acolchados para tapas de colchones y atento a que el proyecto cumple con las condiciones requeridas por el mencionado decreto y lo propuesto por la Secretaría de Estado de Industria y Comercio Interior.

EL PRESIDENTE
DE LA NACIÓN ARGENTINA
DECRETA:

Artículo 1º — Acuérdase a la firma "Simmons de Argentina, Sociedad Anónima Industrial y Comercial", con domicilio legal en la calle Carlos Pellegrini N° 685, piso 3º, Capital Federal y planta industrial en la calle Gaboto número 634, Capital Federal, los beneficios del artículo 1º del Decreto número 1.756/68, para la importación del bien de capital cuya descripción y precios figuran en el anexo que forma parte integrante de este decreto.

Art. 2º — La importación del bien a que se refiere el artículo anterior se registrará por las normas establecidas en el Decreto número 1.756/68 y su ampliatorio número 662/69.

Art. 3º — La firma beneficiaria a partir de la fecha del presente decreto deberá despachar a plaza en un término de ocho (8) meses el bien a importar y en un plazo de dos (2) meses a contar de la fecha del despacho a plaza deberá instalarlo y ponerlo en marcha en las condiciones de capacidad de producción y calidad especificadas en el proyecto industrial que dio origen a este decreto, para lo cual deberá pedir en término la pertinente comprobación de la Secretaría de Industria y Comercio Interior.

Art. 4º — La firma beneficiaria deberá suministrar a la Secretaría de Estado de Industria y Comercio Interior - Dirección Nacional de Industria - en los plazos que la citada Dirección Nacional fije, las informaciones que se le soliciten conducentes a posibilitar el control del cumplimiento de los propósitos que determinaron la presente autorización.

Art. 5º — El presente decreto será refrendado por el señor Ministro de Economía y Trabajo y firmado por el señor Secretario de Estado de Industria y Comercio Interior.

Art. 6º — Comuníquese, publíquese, dese a la Dirección Nacional del Registro Oficial y archívese.

ONGANIA.

José M. Dagnino Pastore.
Raúl J. E. Peyceré.

Anexo al Decreto Número 8.662
Nómina del bien y valor F.O.B. y F. Puerto de Buenos Aires

1 (Una) Máquina para hacer acolchados Speed Twin 2, modelo 43 AV-2, Twin Head Quilter, fabricada por James Cash Machine CO., Inc., de doble cabezal cosedor con marcha reversible automática, completa con todos los elementos para su normal funcionamiento. U\$S. 11.167. M\$N. 3.908.450.

Son: Once mil ciento sesenta y siete dólares estadounidenses, equivalentes a Tres millones novecientos ocho mil cuatrocientos cincuenta pesos moneda nacional.

Secretaría de Industria y Comercio Interior

INDUSTRIA

Promoción.

Se acuerdan a una firma beneficios para la importación de un equipo para su planta textil.

DECRETO

Nº 8.525

Bs. As., 31/12/69

VISTO el Expediente S.E.I.C.I. número 142.359/69 en el que la firma "Extesa" Sociedad Anónima Industrial, Comercial, Inmobiliaria y Financiera, solicita se le acuerden los beneficios del Decreto número 1.756/68, para la importación de un equipo de estampado destinado a la planta textil de su propiedad y atento a que el proyecto cumple con las condiciones requeridas por el mencionado decreto y lo propuesto por la Secretaría de Estado de Industria y Comercio Interior,

EL PRESIDENTE
DE LA NACIÓN ARGENTINA
DECRETA:

Artículo 1º — Acuérdase a la firma "Extesa" Sociedad Anónima Industrial, Comercial, Inmobiliaria y Financiera, con domicilio legal en la Avenida Córdoba nú-

mero 629, piso 10, Capital Federal y planta industrial en la calle Nansen esquina Víctor Mercante, Rosario, Departamento del mismo nombre, provincia de Santa Fe, los beneficios del artículo 1º del Decreto número 1.756/68, para la importación del bien de capital cuya descripción y precio figuran en el anexo que forma parte integrante de este decreto.

Art. 2º — La importación del bien a que se refiere el artículo anterior se registrará por las normas establecidas en el Decreto número 1.756/68 y su ampliatorio número 662/69.

Art. 3º — La firma beneficiaria a partir de la fecha de publicación del presente decreto en el Boletín Oficial deberá despachar a plaza en un término de diez (10) meses el bien a importar y en un plazo de tres (3) meses a contar de la fecha del despacho a plaza deberá instalarlo y ponerlo en marcha en las condiciones de capacidad de producción y calidad especificadas en el proyecto industrial que dio origen a este decreto, para lo cual deberá pedir en término la pertinente comprobación de la Secretaría de Estado de Industria y Comercio Interior.

Art. 4º — La firma beneficiaria deberá suministrar a la Secretaría de Estado de Industria y Comercio Interior - Dirección Nacional de Industria - en los plazos que la citada Dirección Nacional fije, las informaciones que se le soliciten conducentes a posibilitar el control del cumplimiento de los propósitos que determinaron la presente autorización.

Art. 5º — El presente decreto será refrendado por el señor Ministro de Economía y Trabajo y firmado por el señor Secretario de Estado de Industria y Comercio Interior.

Art. 6º — Comuníquese, publíquese, dese a la Dirección Nacional del Registro Oficial y archívese.

ONGANIA.

José M. Dagnino Pastore.
Raúl J. E. Peyceré.

Anexo al Decreto Nº 8.525
Nómina del bien y valor F.O.B. y F. Puerto de embarque del mismo

1 (Un) Equipo de estampado compuesto de: una máquina Rotativa marca Stork tipo RD/111/1850 de hasta doce colores, estampadora rotativa; doce juegos de portacilindros para un reporte de 640 mm; un secador flotante incorporado a toberas "hay-on-air" tipo 2 DD1; plegador con compensador, entrada especial para tricot, dispositivo para una tela acompañante entre la estampadora y el dispositivo de salida de la tela; extensión del plegador para tricot, un lavadero automático para cilindros; mesa de muestras; juego de portacilindros para la mesa de muestras; equipo completo para grabar cilindros, cuatrocilindros cilindros, Stork para un ancho máximo de 1850 mm; reporte de 640 mm, seiscientos cilindros Stork para un ancho máximo de 900 mm, reporte de 640 mm; dos mil anillos de extremo para los cilindros anteriores, reporte 640 mm, con todos los accesorios normales para su funcionamiento. U\$S. 170.672; m\$N. 59.735.200.

Son: Ciento setenta mil seiscientos setenta y dos dólares estadounidenses, equivalentes a cincuenta y nueve millones setecientos treinta y cinco mil doscientos pesos moneda nacional.

Secretaría de Industria y Comercio Interior

INDUSTRIAS

Promoción.

Se acuerdan a una firma los beneficios del Decreto 2.102/69 para instalar en la provincia de Tucumán una planta industrial.

DECRETO

Nº 8.659

Bs. As., 31/12/69

VISTO el expediente S.E.I.C.I. número 136.718/69 en el que la firma Boris Garfunkel e Hijos Sociedad Anónima, Inmobiliaria, Comercial, Financiera e Industrial solicita se le acuerden los beneficios del decreto número 2.102/69 para instalar en la Provincia de Tucumán una planta industrial destinada a producir acondicionadores de aire individuales y/o centrales y atento a que el proyecto cumple con las exigencias de dicho decreto, a lo aconsejado por la Comisión Decreto Número 3.719/69 - Artículo 5º - y a lo propuesto por la Secretaría de Estado de Industria y Comercio Interior,

EL PRESIDENTE
DE LA NACIÓN ARGENTINA
DECRETA:

Artículo 1º — Declárase a la firma Boris Garfunkel e Hijos Sociedad Anónima, Inmobiliaria, Comercial, Financiera e Industrial con domicilio legal en la calle Bartolomé Mitre 1824 de la Capital Fe-

deral y planta industrial a construir sobre la ruta nacional Nº 9 km. 1299 - Departamento Capital - de la Provincia de Tucumán, comprendida dentro de los términos del decreto número 2.102/69, en relación exclusivamente, a la inversión que realice en dicha provincia.

Art. 2º — Apruébase el plan industrial propuesto para la instalación de una fábrica de acondicionadores de aire individuales y/o centrales de acuerdo con el siguiente programa mínimo de producción, a partir de la fecha de puesta en marcha de la misma:

| | |
|----------|-----------------|
| 1er. año | 10.000 unidades |
| 2do. año | 13.000 " |
| 3er. año | 17.000 " |
| 4to. año | 20.000 " |

La firma beneficiaria deberá iniciar la construcción de las obras civiles necesarias, dentro de un plazo que no podrá exceder de los Noventa (90) días contados de la fecha del presente decreto, y deberá poner en marcha la planta industrial aprobada dentro del plazo de diez (10) meses a partir de dicha fecha. Asimismo queda obligada a instalar totalmente los equipos para la producción de partes de estampados, evaporadores y condensadores, dentro del plazo de Catorce (14) meses a contar de la fecha de puesta en marcha. A tal efecto recabará la pertinente constatación de la Secretaría de Estado de Industria y Comercio Interior - Dirección Nacional de Industria -.

Art. 3º — Otórgase a la firma mencionada los beneficios máximos establecidos en el decreto número 2.102/69, artículo 3º, incisos a), b), c), ch) y el correspondiente al inciso e) hasta la suma de Treinta Mil Dólares Estadounidenses (u\$S. 30.000) o sea Diez Millones Quinientos Mil Pesos Moneda Nacional (m\$N. 10.500.000).

Art. 4º — Acuérdase también el beneficio previsto en el artículo 8º, inciso d) de dicho decreto hasta la suma de Ciento Ochenta y Siete Mil Trescientos Dólares Estadounidenses (u\$S. 187.300) o sea Sesenta y Cinco Millones Quinientos Cincuenta y Cinco Mil Pesos Moneda Nacional (m\$N. 65.555.000) para la introducción de los bienes de capital necesarios para la ejecución del plan de inversiones aprobado y, hasta un Ciento por Ciento (5 %) del monto anterior para repuestos y accesorios.

A tal efecto la firma beneficiaria, dentro de los Sesenta (60) días contados a partir de la fecha del presente, deberá presentar a la Secretaría de Estado de Industria y Comercio Interior - Dirección Nacional de Industria - la nómina de los bienes a introducir del exterior la que, dentro del plazo de Treinta (30) días subsiguientes a dicha presentación, deberá aprobar o rechazar la misma. El pago de los bienes a importar deberá ajustarse a las disposiciones vigentes del Banco Central de la República Argentina sobre financiamiento externo.

Art. 5º — Acuérdase a la firma Boris Garfunkel e Hijos Sociedad Anónima, Inmobiliaria, Comercial, Financiera e Industrial, en su carácter de inversionista, el beneficio estipulado en el artículo 9º del decreto de referencia, hasta la suma de Novecientos Cuarenta y Tres Millones Seiscientos Mil Pesos Moneda Nacional (m\$N. 943.600.000) en relación con el capital de Un Mil Trescientos Cuarenta y Ocho Millones de Pesos Moneda Nacional (m\$N. 1.348.000.000) necesarios para la ejecución del plan industrial aprobado por el presente. Esta franquicia se aplicará en proporción al Setenta Por Ciento (70 %) de las sumas que para integrar dicho capital social, se aporten hasta la fecha límite establecida en el artículo mencionado.

Art. 6º — Los Bancos Oficiales atenderán las necesidades del crédito para activo fijo y para evolución, así como de avales, que la realización del presente proyecto demande, de acuerdo con las normas bancarias vigentes a la fecha de su otorgamiento.

Art. 7º — Con motivo del reordenamiento azucarero, la firma beneficiaria seleccionará su personal en un Ochenta Por Ciento (80 %) del total, dentro de la mano de obra disponible en la zona de su ubicación.

Art. 8º — El incumplimiento de lo dispuesto en el artículo 2º del presente hará caducar de pleno derecho los beneficios que se acuerdan por esta norma legal.

Art. 9º — La firma Boris Garfunkel e Hijos Sociedad Anónima, Inmobiliaria, Comercial, Financiera e Industrial estará sujeta a las obligaciones y sanciones que fijan los artículos 13 y 14 del decreto número 2.102/69, para los casos establecidos en los indicados artículos.

Art. 10. — La firma beneficiaria informará trimestralmente a la Secretaría de Estado de Industria y Comercio Interior - Dirección Nacional de Industria - el cumplimiento de las obligaciones emer-

gentes del presente decreto, y suministrará en los plazos que esta Dirección Nacional fije, las informaciones que se le soliciten para posibilitar el control de aquellas, debiendo permitir las inspecciones que se crea necesario realizar, poniendo a disposición de los funcionarios designados los elementos de juicio requeridos.

Art. 11. — El presente decreto será refrendado por el señor Ministro de Economía y Trabajo y firmado por los señores Secretarios de Estado de Industria y Comercio Interior y de Hacienda.

Art. 12. — Comuníquese, publíquese, dese a la Dirección Nacional del Registro Oficial y archívese.

ONGANIA.

José M. Dagnino Pastore.
Raúl J. E. Peyceré.
Luis B. Mey.

Secretaría de Industria y Comercio Interior

PROMOCION INDUSTRIAL

Se acuerdan a una firma los beneficios del decreto 1.756/68 para importar una máquina llenadora y tapadora de botellas de cerveza.

DECRETO

Nº 8.276

Bs. As., 24/12/69

VISTO el expediente S.E.I.C.I. número 138.220/69 en el que la firma "Cervecería Córdoba, Sociedad Anónima Comercial, Industrial y Financiera" solicita se le acuerden los beneficios del Decreto número 1.756/68, para importar una máquina llenadora y tapadora de botellas de cerveza y atento a que el proyecto cumple con las condiciones requeridas por el mencionado decreto y su ampliatorio número 662/69 y lo propuesto por la Secretaría de Estado de Industria y Comercio Interior,

EL PRESIDENTE
DE LA NACIÓN ARGENTINA

DECRETA:

Artículo 1º — Acuérdase a la firma "Cervecería Córdoba, Sociedad Anónima Comercial, Industrial y Financiera", con domicilio legal y planta industrial en la calle Arturo Orgaz número 646, Córdoba, Provincia de Córdoba, los beneficios del artículo 1º del Decreto número 1.756/68, para la importación de los bienes de capital cuya descripción y precios figuran en el anexo que forma parte integrante de este decreto.

Art. 2º — La importación de los bienes a que se refiere el artículo anterior se registrará por las normas establecidas en el Decreto número 1.756/68 y su ampliatorio número 662/69, con excepción del artículo 8º del primero de ellos.

Art. 3º — La firma beneficiaria a partir de la fecha de publicación del presente decreto en el Boletín Oficial deberá despachar a plaza en un término de seis (6) meses la totalidad de los bienes a importar y en un plazo de tres (3) meses a contar de la fecha del despacho a plaza deberá instalarlos y ponerlos en marcha en las condiciones de capacidad de producción y calidad especificadas en el proyecto industrial que dio origen a este decreto, para lo cual deberá pedir en término la pertinente comprobación de la Secretaría de Estado de Industria y Comercio Interior.

Art. 4º — La firma beneficiaria deberá suministrar a la Secretaría de Estado de Industria y Comercio Interior - Dirección Nacional de Industria - en los plazos que la citada Dirección Nacional fije, las informaciones que se le soliciten conducentes a posibilitar el control del cumplimiento de los propósitos que determinaron la presente autorización.

Art. 5º — El presente decreto será refrendado por el señor Ministro de Economía y Trabajo y firmado por el señor Secretario de Estado de Industria y Comercio Interior.

Art. 6º — Comuníquese, publíquese, dese a la Dirección Nacional del Registro Oficial y archívese.

ONGANIA.

José M. Dagnino Pastore.
Raúl J. E. Peyceré.

Anexo al Decreto Nº 8.276/69

NOMINA DE BIENES Y VALOR
F.O.B. PUERTO DE EMBARQUE
DE LOS MISMOS

1 (Una) Máquina llenadora y tapadora Combi Rex 60/10 (D. M. 220.700), u\$S. 60.301, m\$N. 21.105.350. — 1 (Una) Bomba de cerveza Constanta III/20b-3 CVN-3000, con los elementos necesarios para botellas de 2/3 litros, 0,25 l, 0,35 l, U1547-D y U1547-L, completa (D. M. 35.689), u\$S. 9.751, m\$N. 3.412.850.

Son: Setenta Mil Cincuenta y Dos Dólares Estadounidenses, equivalentes a Veinticuatro Millones Quinientos Dieciocho Mil Doscientos Pesos Moneda Nacional.



RESOLUCIONES

Ministerio de Obras y Servicios Públicos,
Secretarías de Obras Públicas y Transporte y de Recursos Hídricos

ADMINISTRACION GENERAL DE OBRAS SANITARIAS Y LABORATORIO NACIONAL DE HIDRAULICA APLICADA

Quedan incorporados a la Secretaría de Recursos Hídricos.

RESOLUCION

Nº 40

Bs. As., 4/2/70

VISTO lo dispuesto por los artículos 2º y 5º del Decreto Nº 8.605/69,

EL MINISTRO DE OBRAS Y SERVICIOS PÚBLICOS, EL SECRETARIO DE OBRAS PÚBLICAS Y TRANSPORTE Y EL SECRETARIO DE RECURSOS HÍDRICOS RESUELVEN:

Artículo 1º — Desde la publicación de la presente en el Boletín Oficial de la Nación, la Administración General de Obras Sanitarias de la Nación y el Laboratorio Nacional de Hidráulica Aplicada dependientes de la ex Secretaría de Obras Públicas, quedarán incorporados a la Secretaría de Estado de Recursos Hídricos, conservando los respectivos organigramas, misiones, funciones, agrupamientos funcionales y dotaciones que fueron oportunamente aprobados.

Art. 2º — Las dependencias competentes de la Administración General de Obras Sanitarias de la Nación y de la Secretaría de Estado de Obras Públicas y Transporte, tomarán las medidas que reglamentariamente correspondan en orden a registro de personal, inventarios de muebles y útiles, movimientos de fondos, etc., para hacer efectiva la transferencia dispuesta, dentro del plazo fijado en el artículo 2 del Decreto Nº 8.605/69.

Art. 3º — Comuníquese, publíquese, dese a la Dirección Nacional del Registro Oficial y archívese.

José M. Gotelli,
Armando S. Ressa,
Guillermo J. Cano.

Secretaría de Comercio Exterior

EXPORTACION

Modifícanse los precios índice fijados para las exportaciones de avena despuntada, maíz y alpiste.

RESOLUCION

Nº 5

Bs. As., 3/2/70.

VISTO el Expediente Nº 75.007/70 SE CE y lo dispuesto por el artículo 1º del Decreto Nº 3.240/68, y

CONSIDERANDO: Que de lo aconsejado por la Comisión Asesora de Precios Índice de Exportación surge la conveniencia de modificar el precio índice de exportación vigente para la avena despuntada.

Por ello,

EL SECRETARIO DE COMERCIO EXTERIOR

RESUELVE:

Artículo 1º — Modifícase el precio índice de exportación establecido por Resolución Nº 143/68 SECE para el siguiente ítem de la Nomenclatura de Exportación:

| | Unidad | u\$s. |
|--|--------|-------|
| 11 02 03 03 Avena despuntada | | |
| —A granel, con hasta un 15 % embolsado | t | 36,— |
| —Más del 15 % embolsado | t | 38,61 |

Art. 2º — Llévase a conocimiento de los Organismos de aplicación, regístrese, publíquese, cumplido, archívese.

Baldinelli.

RESOLUCION

Nº 6

Bs. As., 5/2/70

VISTO el Expediente Nº 75.002/70 SE CE y lo dispuesto por el Artículo 1º del Decreto Nº 3.240/68, y

CONSIDERANDO: Que de lo aconsejado por la Comisión Asesora de Precios Índice de Exportación surge la conveniencia de modificar los precios índice de exportación vigentes para el maíz.

Por ello,

EL SECRETARIO DE COMERCIO EXTERIOR

RESUELVE:

Artículo 1º — Modifícase el precio índice de exportación establecido por Resolución Nº 172/69 SECE para el siguiente ítem de la Nomenclatura de Exportación:

Unidad u\$s.

| | | |
|---|---|-------|
| 10 06 00 01 Maíz, excluido para semilla | | |
| —A granel con hasta un 15 % embolsado | t | 48,— |
| —Más del 15 % embolsado | t | 50,30 |

Art. 2º — Llévase a conocimiento de los Organismos de aplicación, regístrese, publíquese, cumplido, archívese.

Baldinelli.

RESOLUCION

Nº 7

Bs. As., 5/2/70

VISTO el Expediente Nº 75.001/70 SE CE y lo dispuesto por el Artículo 1º del Decreto Nº 3.240/68, y

CONSIDERANDO: Que de la información proporcionada por la Comisión Asesora de Precios Índice de Exportación surge la conveniencia de modificar el precio índice de exportación vigente para el alpiste.

Por ello,

EL SECRETARIO DE COMERCIO EXTERIOR

RESUELVE:

Artículo 1º — Modifícase el precio índice de exportación establecido por Resolución Nº 390/69 SECE para el siguiente ítem de la Nomenclatura de Exportación:

| | Unidad | u\$s. |
|--|--------|-------|
| 10 07 00 01 Alpiste, excluido para semilla | t | 155,— |

Art. 2º — Llévase a conocimiento de los Organismos de aplicación, regístrese, publíquese, cumplido, archívese.

Baldinelli.

Junta Nacional de Granos

CEREALES Y OLEAGINOSOS

El plazo para la compra de trigo de la cosecha 1969/70 en la provincia de Salta vencerá el 15 de diciembre de 1969.

RESOLUCION

"JNG." Nº 14.189

Bs. As., 28/10/69

VISTO el Expediente Nº 1.287/69 radicado en la Gerencia Comercial, relativo a la finalización del plazo para la compra de Trigo Cosecha 1969/70 en la provincia de Salta a que se refiere la Reglamentación de Compras de Trigo, Avena, Cebada y Centeno aprobada por Resolución "JNG." Nº 14.071/69, lo informado por la misma a fs. 2, y

CONSIDERANDO:

Que mediante la citada Reglamentación se estableció en el Artículo 48, inciso c) que las compras de Trigo en las provincias de Tucumán, Salta y Santiago del Estero finalizan el 15 de noviembre de 1969; Que corresponde considerar el petitorio interpuesto por la Cámara Regional de la Producción de Salta que estima exiguo el término mencionado en virtud de que la producción de Trigo en dicha provincia, por razones vinculadas a la altura de la zona, se concreta en un período que excede el plazo fijado reglamentariamente, proponiendo extender su vigencia para esa provincia hasta el 15 de diciembre venidero; Que en mérito a las razones expuestas por la recurrente, procede ampliar el plazo establecido en la pertinente Reglamentación.

Por ello,

EL INTERVENTOR EN LA JUNTA

NACIONAL DE GRANOS

RESUELVE:

Artículo 1º — Modificar el inciso c), Art. 48 — Disposiciones especiales para Trigo en las provincias de Tucumán, Salta y Santiago del Estero — de la Reglamentación de Compras de la Cosecha 1969/70 aprobada por Resolución "JNG." Nº 14.071/69, en el solo sentido de que el plazo para las Compras de la provincia de Salta vencerá el 15 de diciembre de 1969.

Art. 2º — Pase a la Secretaría General, a sus efectos, debiendo además disponer la publicación de la presente en el Boletín Oficial.

Luis Perasso.

Dirección Nacional de Aduanas

ADUANA

Las importaciones de especias están sujetas a análisis químico previo obligatorio.

RESOLUCION

Nº 9.661

Bs. As., 23/12/69

VISTO el Expediente Nº 10.532/68 S. H., en el cual la Federación Argentina de las Industrias del Café, Té y Especias solicita se deje sin efecto la exigencia del análisis bromatológico previo al despacho a plaza establecido para las importaciones de diversas especias; y

CONSIDERANDO:

Que la recurrente formula ese pedido en virtud de que, según expresa, "los despachos en que se requiere el análisis químico sufren una demora adicional" como consecuencia del tiempo que demanda al Departamento de Química de la Secretaría de Estado de Hacienda la realización del trabajo de su especialidad, lo cual, continúa, "significa a las Empresas un perjuicio considerable ya que los gastos financieros y de almacenaje así como el lucro cesante por lentitud en la rotación del capital invertido, son factores que gravitan indudablemente sobre los costos...";

Que al solicitarse su opinión en virtud de que el control de salubridad de todos los artículos comestibles que ingresan al país es de su competencia, el mencionado Departamento de Química informa que, a su juicio, no sólo debe rechazarse el pedido de excepción que se formula sino que, por el contrario, debe incorporarse a la práctica del análisis previo, a la totalidad de las especias que ingresan al país, máxime teniendo en cuenta que las especificaciones del Reglamento Alimentario relativas a las especias o condimentos vegetales —tendientes a establecer las características de las mismas y evitar adulteraciones— obligan al análisis químico que aclarará el grado de humedad, porcentajes de cenizas, extractos etéreos, extracto alcohólico, esencias, etc. que ostenta el producto, agregando, asimismo, que la realización del examen bromatológico de la especie de origen, es la única manera de poder establecer oportunas correspondencias con la especie una vez procesada;

Que asimismo la Dependencia informante aclara que el plazo o demora en la expedición del certificado de análisis que sostiene la Federación recurrente es excesivo pues los tiempos extremos entre la solicitud y la expedición del Certificado no exceden de uno a siete días;

Que, agotando los recursos para esclarecer el problema, se requirió también la opinión de la Dirección Municipal de Bromatología de la Municipalidad de la Ciudad de Buenos Aires, por ser éste el Organismo inspirador del Decreto Nº 61 del año 1925, que aplica la Aduana como norma de estos casos;

Que dicho Organismo, concordando con las Reparticiones pre informantes, estima que corresponde el análisis químico obligatorio de todos los productos que se mencionan en los puntos 1 y 2 del informe obrante a fs. 20 de estas actuaciones, agregando que los Laboratorios de esa Repartición no están en condiciones de realizar en tiempo breve los análisis de aptitud bromatológica anteriores al despacho a plaza de los productos alimenticios;

Que la Ley Nº 18.284 (por la cual se halla en plena vigencia el Reglamento Alimentario Argentino) es decisiva sobre el particular, por cuanto su Art. 4º establece que todos los alimentos que se importen al país deberán satisfacer las normas y exigencias que el mencionado código impone, normas que por razones obvias resulta lógico aplicar también a los productos que se importen con destino a la formulación o mejoramiento de alimentos y bebidas;

Que, en consecuencia, corresponde ratificar por la presente la obligatoriedad del cumplimiento del examen químico previo al despacho de todos los productos comprendidos en el punto 1º del informe producido a fs. 20 de estas actuaciones por el señor Asesor en Productos Químicos y, ratificando la sugerencia formulada por el mismo, hacer extensiva esa obligación a todos los productos químicos o drogas que, sin tener carácter alimenticio, integrarán por su destino a alimentos y bebidas, tal como propionato de sodio para el pan, el ácido cítrico para las bebidas gaseosas, el fosfato biphásico de calcio para vinos, el cuajo para la fabricación de

quesos, los colorantes vegetales, etc.; Por todo ello y en uso de las facultades que acuerda el Art. 4º de la Ley de Aduana (t. o. en 1962),

LA DIRECCIÓN NACIONAL DE ADUANAS

RESUELVE:

Artículo 1º — Establecer que todas las importaciones de especias (incluidas la canela en rama, canela quebrada, orégano en hojas, laurel en hojas, chaucha de vainilla, tomillo entero, pimienta en grano, pimienta de Cayena en grano, clavo de olor en grano, canelón en rama y nuez moscada en grano) están sujetas a análisis químico previo obligatorio (bromatológico) por estar comprendidas en las disposiciones del Decreto Nº 61 de 1925 y en el Reglamento Alimentario Argentino.

Art. 2º — Recordar asimismo que, de conformidad con lo establecido por el S. D. Nº 61 de 1925, también es obligatorio el análisis químico previo de todas las sustancias alimenticias que se importen al país.

Art. 3º — Considerar igualmente comprendidos en dicha obligación a todos aquellos productos químicos o drogas que, sin tener carácter netamente alimenticio, integrarán por su destino la formulación o el mejoramiento de alimentos y bebidas, tal como propionato de sodio para el pan, el ácido cítrico para las bebidas gaseosas, el fosfato biphásico de calcio para vinos, el cuajo para la fabricación de quesos, los colorantes vegetales, etc.

Art. 4º — Déjase aclarado que la exigencia del requisito mencionado en los puntos precedentes es sin perjuicio del control fitosanitario que realiza para los productos vegetales la Dirección General de Sanidad Vegetal de la Secretaría de Estado de Agricultura y Ganadería.

Art. 5º — Notifíquese a la recurrente y remítanse copias a la Dirección Nacional del Registro Oficial y a la División Despacho para su publicación en el Boletín Oficial y en el Boletín de la Repartición, respectivamente; fecho, remítanse copias a las Divisiones Verificación, Importación y Clasificación Arancelaria; cumplido, archívese.

Francisco J. Maldonado Morena,
Subdirector Nacional de Aduanas

Dirección General Impositiva

IMPUESTO

A LAS VENTAS

Tratamiento impositivo de las galletitas secas, dulces y saladas.

RESOL. GRAL.

Nº 1.333

Bs. As., 2/2/70

VISTO y CONSIDERANDO:

Que en el fallo de la Corte Suprema de Justicia de la Nación, recaída en las autos "Establecimiento Modelo Terrabusi S. A. C. I. s/ recurso de apelación impuesto a las ventas" de fecha 21 de febrero de 1969 se declara que a partir del 1º de enero de 1963, están exentas del gravamen las ventas de galletitas secas, dulces y saladas.

Que las razones jurídicas esgrimidas en dicho dictamen expresan argumentos que deben ser considerados por esta Dirección, los que atendidos se los halla inapelables.

Que en mérito a lo anterior la conveniencia de evitar nuevos planteos, por razones de economía procesal y porque quienes deben aplicar las normas legales tienen que tener una noción más clara del criterio impositivo que debe imperar.

Que las dependencias asesoras de la institución han convenido en allanarse al fallo mencionado. Que en consecuencia, procede el dictado de la norma respectiva que ajuste el criterio fiscal al sustentado por el Superior Tribunal, adoptándose las medidas pertinentes. Por ello y en ejercicio de las facultades que le confiere el artículo 9º de la Ley 11683, texto ordenado en 1968,

EL DIRECTOR GENERAL DE LA DIRECCIÓN GENERAL IMPOSITIVA

RESUELVE:

1º — Las dependencias de la Dirección se allanarán en todas las instancias administrativas y judiciales al criterio sustentado por la Corte Suprema de Justicia de la Nación que declare no alcanzadas por el impuesto a las ventas a las operaciones de venta en el mercado interno de "galletitas secas, dulces y saladas". El presente allanamiento rige para todos los períodos fiscales comprendidos entre el 1º de enero de 1963 hasta el 31 de diciembre de 1963.

2º — Regístrese, publíquese y dese a la Dirección Nacional del Registro Oficial.

Pedro F. J. Pavoni

AVISOS

OFICIALES

nuevos

MINISTERIO DE DEFENSA

COMISION PERMANENTE DE PLANEAMIENTO DEL DESARROLLO DE LOS METALES LIVIANOS (COPEDESMEL)

Ilamase a Concurso Público de antecedentes para la selección de empresas interesadas en intervenir en el concurso definitivo de ofertas para la adjudicación de la instalación, puesta en marcha y explotación de una planta productora de aluminio primario a instalarse en Puerto Madryn, Provincia de Chubut, conforme al Decreto 267/70.

Recepción de Propuestas: Desde el 27/2/70 hasta el 15/5/70, a las 10.00 hs. Apertura de los sobres: día 15/5/70 a las 10.00 hs., en la sede de COPEDESMEL.

La documentación correspondiente podrá retirarse en la sede de COPEDESMEL, Av. Maipú 2, 8º piso, Buenos Aires, hasta el 14/7/0, de lunes a viernes de 3.00 a 14.00 horas.

e.12/2 N° 570 v.25/2/70

AVISOS

OFICIALES

anteriores

MINISTERIO DE ECONOMIA Y TRABAJO

Secretaría de Industria y Comercio Interior

Proyecto (E) N° 149
REGIMEN SOLICITADO
Decreto 5339/65
BIENES A PRODUCIR:

Té, Maní, Caramelos, Café, Pancitos Azúcar; Posición Nadi: 84-19-00-90; 84-29-00-90; 84-30-08-05; Posición Nabalaic: 84-19-1-99; 84-19-00-21; 84-25-1-41; Capacidad a Instalar: Media: Té: 25.000 Kgs.; Maní: 400.000 Kgs.; Caramelos: 500.000 Kgs.; Café: 720.000 Kgs.; Pancitos Azúcar: 80.000 Kgs. anuales; Máxima: Respectivamente: 48.000 Kgs.; 700.000 Kgs.; 1.000.000 Kgs.; 1.500.000 Kgs. 150.000 Kgs. Año; Monto Total de la Inversión: U\$S Dólar 585.715. — Inversión Activo Fijo: \$ Ley 18.183 1.530.000. — Lugar de Instalación: Gran Buenos Aires; Plazo Iniciación de Actividades: Doce (12) Meses.

\$ L.18.888 49,50 e.6/2 N° 39.121 v.12/2/70

MINISTERIO DE BIENESTAR SOCIAL

Secretaría de Seguridad Social

CAJA DE ACCIDENTES DEL TRABAJO LEY 9.688

Cita por el término de diez días a los herederos que tengan derecho a percibir las indemnizaciones depositadas en la Caja de Accidentes del Trabajo, sita en la calle Junín 1060 Capital Federal.

ABALLAR, Feliciano Julio
ABREGO, Gregorio Raúl
ALVAREZ, Miguel Luis
ALTAMIRANDA, Pedro Román
AMURRIO, Jacinto
ARICHETA, Jua. Arnoldo
AYALA, Donato
BENITEZ, Carlos Antonio
BONILLA, Félix
BORQUEZ, Modesto
BURGAT, Juan Carlos
CAMPOS, José Gregorio
JARRANZA, Manuel
CARRIZO, Ramón Santos
CASTRO, Eulogio
CENTURION, María Ursulina Biltordo de
CISNEROS, Carlos Humberto

CONTI, Juan
COROVALAN, Luis Aurelio
CHAZAMPI, Víctor Mario
DECIMA, Estergidío Román
DIAZ, Carlos Enrique
DIAZ, Eduardo Enrique
DIAZ, José Roberto
FLORES, Presentación
GALARZA, Tolentino Genaro
GARCIA, José

GARNICA, Genaro
GOMEZ, Luis María
GUERRERO, Juan Antonio
IBARROLA, Benigno
LIGORRIA, Luis
LORENZO, Faustino
MAGGIONI, Luis Atilio
MAMANI, Bernardo
MARINEZ, Lorenzo
MASTRIA, Nicolás José
MIGLIAIA, Antonio Félix
ORELLANA, Domingo

PALAHY, Héctor
PALMA, Justo Rodolfo
PONS Jorge Norberto
RASE, Norberto Hugo
REYNOSO, Norberto Isaias
RATER, Daniel
RODRIGUEZ, Francisco Gregorio
ROSORANI, Angel José
SANTILLAN, Jorge
SILVA, Eduardo
SILVERA, Francisco
TAPIA, Humberto
TEDESCHI, Pedro
TURINI, Marcelo
VARGAS, Máximo

VLASCO, Luis Antonio
VILLARREAL, Luis Celso
YAMADA, Tsutomu
ZAMBON, Teófilo
Buenos Aires, 29 de enero de 1970. —
María Esther Fernández, a/c. Area Ad-
ministrativa.

e.2/2 N° 468 V.18/2/70

CORTE SUPREMA DE JUSTICIA

Acordada N° 62/70

En Buenos Aires, a los 6 días del mes de febrero del año mil novecientos setenta, reunidos en la Sala de Acuerdos del Tribunal, el señor Presidente de la Corte Suprema de Justicia de la Nación, doctor don Eduardo A. Ortiz Basualdo y los señores Jueces doctores don Roberto E. Chute, don Marco Aurelio Risolia, don Luis Carlos Cabral y don José F. Bidau,

CONSIDERARON:

Que esta Corte Suprema ha adoptado las medidas necesarias para la instalación provisional de las dos nuevas salas de la Cámara Nacional de Apelaciones en lo Federal y Contencioso Administrativo creadas por la Ley 17.928, habiendo sido designados por el Poder Ejecutivo los señores jueces titulares de aquellas -conf. las resoluciones de 8 y 30 de julio de 1969 en el expediente Superintendencia N° 1359/69.

Que siendo ello así corresponde, teniendo en cuenta lo dispuesto por los Arts. 1º, 26 y 27 de la ley mencionada determinar la fecha para el efectivo funcionamiento de las salas de referencia. Resolvieron:

1º) Fijase el día 16 del mes corriente para que comiencen a funcionar las salas de la Cámara Nacional de Apelaciones en lo Federal y Contencioso Administrativo creadas por la Ley 17.928.

2º) Publíquese en el Boletín Oficial.

Todo lo cual dispusieron y mandaron, ordenando se comunicase y registrase en el libro correspondiente, por ante mí, que doy fe. Fdo.: Eduardo A. Ortiz Basualdo, Roberto E. Chute, Marco Aurelio Risolia, Luis Carlos Cabral y José F. Bidau.

e.11/2-N° 564-v.13/2/70

LICITACIONES

nuevas

MINISTERIO DE ECONOMIA Y TRABAJO

INSTITUTO DE SERVICIOS SOCIALES BANCARIOS Expediente N° 30.199/69

Ilámase a Licitación Pública N° 6, el día 23 de febrero de 1970, a las 13 y 30 horas, para la adquisición de tubos, ampolas para Rayos X, válvulas, etc., de existencia en el país o a importar por este Instituto.

Pliego de condiciones e informes en este Instituto, Avda. Pte. R. S. Peña 501, 3er. piso, oficina 325, Capital.

Buenos Aires, 12 de febrero de 1970. — El Gerente de Economía y Contabilidad.

e.12/2 N° 565 v.13/2/70

Secretaría de Agricultura y Ganadería

SERVICIO NACIONAL DE PARQUES NACIONALES

Ilámase a Licitación Pública N° 1432, Expediente N° 259/70 "Concesión del Hotel Ruca-Malen, Parque Nacional Nahuel Huapi. Apertura: El día 9 de marzo de 1970, a las 16 horas, en Santa Fe 690, Capital Federal, únicamente. Pliegos: A retirar en la mencionada Dirección al precio de \$ 100 Ley 18.188, en el horario de 12.30 a 16 horas.

Director Contaduría.

e.12/2 N° 567 v.16/2/70

DIRECCION DE ESTADO AGRICULTURA Y GANADERIA

DIRECCION GENERAL DE SANIDAD ANIMAL

Servicio de Luchas Sanitarias SELSA

Ilámase a Licitación Privada N° 10/70, para el día 13 de febrero de 1970 a las 11 horas, para la adquisición de BATERIAS PARA ALOJAMIENTO DE COBAYOS a entregarse en Chorroarín 134, Cap. Fed.

El pliego de condiciones se encuentra a disposición de los interesados en la oficina de Suministros y Patrimonial del Servicio de Luchas Sanitarias (SELSA), sito en Diag. Julio A. Roca 751, E. Piso, Cap., dentro del horario de 10 a 19 horas de lunes a viernes. Nota: Se publica el 12 y 13/2/70, en razón de haberse omitido en las ediciones del Boletín Oficial del 5 y 6/2/70.

e.12/2 N° 694 v.13/2/70

MINISTERIO DE CULTURA Y EDUCACION

DIRECCION NACIONAL DE ARQUITECTURA EDUCACIONAL

Ilámase a Licitación Pública N° 4/DPT/70 para: Adquirir un inmueble adecuado para sede de la Dirección Nacional de Arquitectura Educacional del Ministerio de Cultura y Educación.

Presupuesto Oficial: \$ 600.000,00 Ley 18.188.

Pliego: Sin valor.

La apertura de las propuestas se efectuará el día 13 de marzo de 1970, a las 16 horas, en el Departamento Programación Técnica, Patrimonio de la Dirección Nacional de Arquitectura Educacional, Talcahuano 1261, piso 3º, Capital Federal, T.E. 42-9348.

Los pliegos pueden consultarse y/o retirarse en la citada repartición los días hábiles de 15 a 18 horas.

e.12/2 N° 568 v.4/3/70

DIRECCION NACIONAL DE ARQUITECTURA EDUCACIONAL

Ilámase a Licitación Pública N° 3/DPT/70 para: Adquirir inmuebles destinados a sedes de organismos de "Acción Cultural" del Ministerio de Cultura y Educación.

Presupuesto Oficial: \$ 4.000.000, Ley 18.188.

Pliego: Sin cargo.

La apertura de las propuestas se efectuará el día 10 de marzo de 1970, a las 16 horas, en el Departamento Programación Técnica, Patrimonio de la Dirección Nacional de Arquitectura Educacional, Talcahuano 1261, piso 3º, Capital Federal, T.E. 42-9348.

Los pliegos pueden consultarse y/o retirarse en la citada repartición los días hábiles de 15 a 18 horas.

e.12/2 N° 569 v.4/3/70

MINISTERIO DE BIENESTAR SOCIAL

Secretaría de Promoción y Asistencia de la Comunidad

DIRECCION GENERAL DE ADMINISTRACION (División Contrataciones) Defensa 120, 6º piso, Of. 6002 Capital Federal Expte. N° 275/70

Ilámase a Licitación Pública N° 32/70, para el día 17 de febrero, a las 16 horas, para la adquisición de filete de merluza con destino a los Institutos: Manuel Rocca, Seguros 1601, Cap. Federal; Santa Rosa, Belgrano 2670, Cap. Federal; Dr. Luis Agote, Charcas 4602, Cap. Federal; Crescencia Boado de Garrigos, Warnes 2401, Cap. Federal; Ramayón López Valdivieso, Jáuregui, Pcia. de Bs. Aires; Carlos de Arenaza, Lamadrid y Gorriti, Boulogne Sur Mer, Pcia. de Bs. Aires; Capitán Sarmiento, Olivera, Pcia. de Bs. Aires; Mariano Ortiz Basualdo, Las Armas, Pcia. de Bs. Aires; Nuestra Sra. de Fátima, Ing. Machwitz, Pcia. de Bs. Aires; Ricardo Gutiérrez, Marcos Paz, Pcia. de Bs. Aires; M. L. y M. C. Inchausti, Marcos Paz, Pcia. de Bs. As.; O'Connor, Marcos Paz, Pcia. de Bs. Aires; Estela M. Otamendi, Sarmiento 1427, San Fernando, Pcia. de Bs. Aires; Gral. José de San Martín, México 2660, Cap. Federal; Gral. Rodríguez, Calle 6 N° 223, Mercedes, Pcia. de Bs. Aires; Mercedes de Lasala y Riglos, Moreno, Pcia. de Bs. Aires; Carlos Pellegrini, Pilar, Pcia. de Bs. Aires; Centro Comunitario N° 3, Curapaligüe y Cobo, Cap. Federal; Emilia y Manuel Patiño, Lamadrid 78, Lomas de Zamora, Pcia. de Bs. Aires; Nuestra Sra. del Valle, Las Heras 1173, Cap. Federal; Ursula Llona de Inchausti, Cangallo 2048, Cap. Federal; María del Pilar Borches de Otamendi, Salta 245, Cap. Federal; Angel T. de Alvear, Luján, Pcia. de Bs. Aires.

El pliego de condiciones con las especificaciones se encuentra a disposición de los interesados en la División Contrataciones, donde tendrá lugar el acto de apertura.

e.12/2 N° 571 v.13/2/70

DIRECCION GENERAL DE ADMINISTRACION (División Contrataciones)

Defensa 120, 6º piso, Of. 6002 Buenos Aires

Expte. N° 878/69

Ilámase a Licitación Pública N° 13/70, para el día 18 de febrero de 1970, a las 14 horas, para la adquisición de: cocina industrial, quemador de gas, provisión y colocación de una cocina, de un termo tanque, extractores funcionales, etc., con destino a los hogares: "B. Obligado y C. López", Gaspar Campos 1875, Bella Vista, Pcia. Bs. Aires; "I. Balestra y L. Mellier Vack", Ramón Freire 4267, Capital Federal; "Bernardo y J. E. Carricart", San Martín N° 83, González Chávez, Pcia. Bs. Aires.

El pliego de condiciones con las especificaciones se encuentra a disposición de los interesados en la División Contrataciones, donde tendrá lugar el acto de apertura.

e.12/2 N° 572 v.13/2/70

Secretaría de Salud Pública

INSTITUTO NACIONAL DE FARMACOLOGIA Y BROMATOLOGIA

Expediente N° 2020-813/70-2.

Ilámase a Licitación Pública N° 2/70, para el día 20 de febrero de 1970, a las 11 horas, para subvenir las necesidades que a continuación se detallan, con destino al Instituto Nacional de Farmacología y Bromatología.

Las necesidades se refieren a la adquisición de máquinas de escribir eléctricas.

La apertura de las ofertas tendrá lugar en la Secretaría Administrativa del Instituto, Caseros 2161, piso 3º, Capital Federal, debiendo dirigirse para pliegos e informes a la citada Secretaría.

e.12/2 N° 573 v.13/2/70

MINISTERIO DE OBRAS Y SERVICIOS PUBLICOS**Secretaría de Obras Públicas y Transporte****FERROCARRIL GENERAL SAN MARTIN**

Licitación Pública N° 501/70
Limpieza, lavado y desinfección de coches y furgones en Mendoza. — Apertura: 19/3/1970 a las 14 horas, valor del pliego: \$ Ley 18.188, 10.
Retiro de pliegos, presentación y apertura de las propuestas, Florida 753, Entrada "D", 2do. piso (Of. 235 y 226), Capital Federal de lunes a viernes de 14 a 17,30 horas.

e. 12/2 N° 574 v.25/2/70

Secretaría de Energía**YACIMIENTOS PETROLIFEROS FISCALES**

Comité Ejec. de Producción
Lic. Pública N° 85/70 — Sistema registrador digital con sumador. — Apertura: 16/3/70. — Valor: \$ 50.
Lic. Pública N° 87/70 — Motores diesel "Gaterpillar". — Apertura: 25/3/70.
Ventas: R. S. Peña 777 — 7° piso — Capital.

Pliegos: Sarmiento 770 — Capital.
e.12/2 N° 575 v.25/2/70

GAS DEL ESTADO**LICITACION PUBLICA**

7.740: Provisión, montaje y puesta en operación de una Planta Compresora en la localidad de Chelforó (Pcia. de Río Negro). — Apertura: 23/3/70: 10 hs. — Valor: \$ 300.
Retirar documentación en Alsina 1170 de 7 a 13 horas.

e.12/2 N° 576 v. 23/2/70

Secretaría de Comunicaciones**DIRECCION GENERAL DE ADMINISTRACION**

Expte. N° 33.970 SC/69
Llámanse a licitación pública, cuya apertura tendrá lugar el día 18 de febrero de 1970, a las 10, en el Distrito 25° (Santa Rosa), para contratar la ejecución del transporte de correspondencia entre Nueva Galla y Arizona (Dto. 25°).
Por el pliego de condiciones y demás datos, ocurrir a Nueva Galla, Arizona, Distrito 25° — Santa Rosa —, o a la Sección Locaciones y Contrataciones de Transportes (DA), Correo Central, Buenos Aires.

e. 12/2 N° 577 v. 13/2/70

EMPRESA NACIONAL DE TELECOMUNICACIONES**Licitación Pública N° 73-P/70**

Vto.: 4/3/70, a las 9,30 horas.
Por la adquisición de accesorios telefónicos. (Clavijas, bloque terminal, listones, etc.).
Pliego de Condiciones. Valor: Pesos Ley 18.188, 250.
Pago, retiro de la documentación e informes: En Avda. La Plata 1540, piso 3ro., Capital Federal, dentro del horario de 7,30 a 16,30 horas. — Se agradecerá que este procedimiento se realice con una anticipación de 24 horas a la apertura.
e. 12/2 N° 578 v. 25/2/70

Secretaría de Recursos Hídricos**DIRECCION GENERAL DE ADMINISTRACION**

División Compras y Suministros
Licitación Pública N° 1/70: Máquinas de escribir y calcular. — 24/2/1970, a las 10 horas.
Apertura y pliegos: Ayacucho 1246, 1er. piso.

e.12/2 N° 580 v.13/2/70

DIRECCION GENERAL DE ADMINISTRACION

División Compras y Suministros
Licitación Pública N° 2/70: Una máquina duplicadora. — 24/2/70, a las 16 horas.
Apertura y pliegos: Ayacucho 1246, 1er. piso.

e.12/2 N° 581 v.13/2/70

MUNICIPALIDAD DE LA CIUDAD DE BUENOS AIRES**BANCO MUNICIPAL DE LA CIUDAD DE BUENOS AIRES**

Llámanse a Licitación Pública para el día 16 de febrero de 1970, a las 14 horas, para la adquisición de 1 chasis para camión con cabina 0 Km. — El respectivo pliego de condiciones puede retirarse sin cargo en este Departamento de Compras, Florida 302, 2° piso, de lunes a viernes de 12 a 16 horas.
e.12/2 N° 579 v.13/2/70

LICITACIONES**anteriores****PRESIDENCIA DE LA NACION****COMISION NACIONAL DE ENERGIA ATOMICA**

Licitaciones públicas para el día 12 de marzo de 1970.

N° 4 - Expediente N° 91.687 "Ejecución de 3.800 metros de perforaciones para exploración minera, en los Yacimientos Nucleares del Valle del Tonco, Depto. San Carlos, Pcia. de Salta. Hora: 10,30. Presupuesto oficial: pesos Ley 18.188 seiscientos cuarenta mil (640.000.—). Valor del pliego: pesos Ley 18.188 treinta (30.—).
N° 5 - Expediente N° 91.740 "Ejecución del laboreo minero subterráneo de exploración, en el Yacimiento Nuclear "Don Otto" Depto. San Carlos, Pcia. de Salta. Hora: 11.— (once). Presupuesto oficial pesos Ley 18.188 quinientos mil (500.000.—). Valor del pliego: pesos Ley 18.188 veintita (20.—).
Retirar en la División Licitaciones, Av. del Libertador 8250, 3er. piso, Capital Federal, en Delegación Noroeste, Güemes N° 1170, Salta y Delegación Cuyo, Chile N° 939, Mendoza de lunes a viernes hábiles, en el horario de 9,30 a 12 horas. — La Gerencia de Economía.
e. 27/1 N° 380 v. 18/2/70

MINISTERIO DE ECONOMIA Y TRABAJO**BANCO DE LA NACION ARGENTINA**

Llámanse a licitación pública para la Adaptación del Edificio de la Delegación Libertador General San Martín (Jujuy). La apertura de las propuestas se efectuará en la Gerencia Departamental de Administración el 23/2/70, a las 15 horas. Retirar la documentación en las filiales San Salvador de Jujuy, San Pedro de Jujuy, Tucumán y Salta y en la Subgerencia de Inmuebles y Construcciones, Bmé. Mitre 328, 4° piso, oficina 429, Capital. Valor del Pliego: \$ 20.
e.6/2 N° 512 v.12/2/70

Nota: Se publica a partir de la fecha, en razón de haberse omitido el 4 y 5/2/70.

BANCO INDUSTRIAL DE LA REPUBLICA ARGENTINA**Licitación Pública N° 4/70**

Obra: Instalación de aire acondicionado en el nuevo edificio en construcción para la Sucursal Bahía Blanca. Presupuesto Oficial: \$ 250.000 (pesos doscientos cincuenta mil, Ley 18.188). Pliegos de condiciones: Podrán adquirirse en Casa Central, División Compras, 25 de Mayo 145, 2° piso, oficina 246 Capital.
Apertura de las propuestas: 27/2/70 a las 14 horas en el lugar indicado precedentemente.
e.11/2-N° 530-v.13/2/70

Secretaría de Agricultura y Ganadería**INSTITUTO NACIONAL DE TECNOLOGIA AGROPECUARIA****I N T A DIRECCION GENERAL DE ADMINISTRACION****Licitación Pública N° 718****Expediente N° 110.512/69**

Llámanse a licitación pública para el día 12 de marzo de 1970, a las 10, para la ejecución de la obra "Edificio Central y Laboratorios" en la Estación Experimental Agropecuaria San Luis, con un presupuesto oficial de Setecientos Mil Ochocientos Setenta y Cinco Pesos (pesos 700.875).
Los pliegos de condiciones se encuentran a disposición de los interesados en el mencionado establecimiento y en la Dirección General de Administración de

este Instituto, Rivadavia 1430, Buenos Aires, donde tendrá lugar el acto de apertura, al precio de sesenta pesos (\$ 60), siendo la garantía que deberá constituirse de Siete mil ochocientos con setenta y cinco centavos (\$ 7.008,75).
e.5/2 N° 494 v.27/2/70

Secretaría de Hacienda**DIRECCION GENERAL IMPOSITIVA****Expediente N° 252.192.69**

Llámanse a Licitación Pública N° 1/70, para lograr la provisión de resmas de papel.

La apertura de las propuestas se efectuará el día 25 de febrero de 1970, a las 14 horas.

Para consultar detalles, retirar pliegos de condiciones y presentar propuestas, dirigirse a Sección Compras y Suministros, Lavalle 1268, piso 5°, Buenos Aires.
e.5/2 N° 495 v.18/2/70

MINISTERIO DE CULTURA Y EDUCACION**COMISION LEY 11.333 - ART. 6°**

Llámanse a Licitación Pública N° 794 para el día 1. de marzo de 1970, a las 13 horas, para la adquisición de máquinas para escribir manuales y eléctricas, máquinas para calcular, equipo para composición tipográfica y sistema para registro y transcripción de información, con destino a la Habitación del Hospital Escuela "José de San Martín". Pliego: \$a. 50, Ley 18.188.

Los pliegos podrán retirarse o consultarse, en la Sección Suministros de la Comisión Ley 11.333 - Art. 6° - José E. Uriburu 860, 1er. piso, Capital, de 13 a 18 horas. — Buenos Aires, febrero 11 de 1970. — El Secretario Administrativo.
e.11/2-N° 531-v.20/2/70

DIRECCION GENERAL DE ADMINISTRACION**Licitación Pública N° 6**

Llámanse a licitación pública por primera vez, por el término de ocho (8) días hábiles a partir del día 11 de febrero de 1970, para resolver la contratación del servicio de alimentación y demás servicios inherentes con destino a los Institutos Nacionales de Educación Física "Dr. Enrique R. Brest" de la Capital y "Gral. Manuel Belgrano" de San Fernando (Buenos Aires).

Las propuestas deberán presentarse bajo sobre cerrado en las planillas que se expedirán al efecto y de acuerdo con lo dispuesto por el Decreto 6.900/63, todo lo cual puede retirarse a partir de la fecha en la División Compras —Licitaciones—, Las Heras 2587 1er. piso, Capital Federal, todos los días hábiles de 13 a 18 horas.

El acto de apertura se llevará a cabo el día 27 de febrero de 1970 a las 15 horas, en la División Compras del Ministerio de Cultura y Educación, en presencia de los interesados que deseen concurrir. — José A. Domínguez, Director General.
e.11/2-N° 532-v.20/2/70

ADMINISTRACION DE EDUCACION FISICA, DEPORTE Y RECREACION**INSTITUTO NACIONAL DE EDUCACION FISICA****Licitación Pública N° 1/70****Expte.: N° 94.608/69**

Llámanse a Licitación Pública por el término de dos días (2) hábiles a partir del 11/2/70 para resolver la provisión de artículos de almacén, fruta, verdura, carnes, pan, fiambres, leche, manteca, huevos, etc., para el período comprendido entre el 1º/3/70 al 30/11/70 con destino al Instituto Nacional de Educación Física Santa Fe.

Las propuestas deberán presentarse bajo sobre cerrado en las planillas que se expedirán al efecto y de acuerdo al pliego de condiciones, todo lo cual puede retirarse a partir de la fecha en el Instituto Nacional de Educación Física Santa Fe, calle San Martín N° 2643 Santa Fe, todos los días hábiles en el horario de 15 a 18,30 horas.

El acto de apertura se llevará a cabo el día 20/2/1970 (veinte de febrero del año mil novecientos setenta) a las 16 hs. (diez y seis horas), en el local del Instituto Nacional de Educación Física Santa Fe Departamento Tesorería, en presencia de los interesados que deseen concurrir.
e.11/2-N° 533-v.12/2/70

UNIVERSIDAD NACIONAL DE CUYO**FACULTAD DE INGENIERIA Y CIENCIAS EXACTAS, FISICAS Y NATURALES**

Llámanse a licitación pública para el día 16 de marzo de 1970, a las once (11) horas, para el "Equipamiento del Laboratorio de Alta Tensión", del Departamento de Ingeniería Electromecánica, según las siguientes especificaciones:

Equipo de Ensayos: Estación de ensayos; Transformador de ensayos; Transformador de alimentación; Voltímetro de alta tensión; Divisor de tensión; Pupitre de comando y Accesorios e instrumental auxiliar.

Estación de Ensayos con Tensiones de Impulso: Generador de impulsos; Rectificador de alimentación; Transformador de alimentación; Transformador de regulación; Divisores de tensión; Espinterómetro de esferas; Dispositivo de ignición; Voltímetro de cresta; Oscilógrafo; Pupitre de comando y accesorios e instrumental auxiliar.

Estación de Ensayos en C.C. AT: Rectificador en cascada; Transformador de alimentación; Reactancia de compensación; Divisor de tensión; Pupitre de comando; Accesorios e instrumental auxiliar; Transformador monofásico; Equipo móvil; Aislador pasamuros AT; Puente Schering, etc.

Instalación; Instrucción de Personal y Provisión de Manuales de Instrucción, con destino a la Facultad de Ingeniería y Ciencias Exactas, Físicas y Naturales, dependiente de la Universidad Nacional de Cuyo, de conformidad con las tramitaciones obrantes en Expediente N° 5-1354/1969-Letra D.

La apertura de las propuestas se llevará a cabo en el local de la Facultad licitante, sito en Avda. Libertador Gral. San Martín 1109, Oeste, San Juan (Comandancia), de donde los interesados podrán recabar los pliegos de condiciones y demás especificaciones técnicas pertinentes.

e.2/2. — N° 446 v.13/2/70

MINISTERIO DE DEFENSA**REGISTRO NACIONAL DE LAS PERSONAS**

Llámanse a Licitación Pública N° 1/70, hasta el día 4 de marzo de 1970, a las 14 horas, por el Servicio de Grabación en cinta magnética de un Registro Parcial de Potencial Humano y el Servicio de Codificación de Formularios SCD.

Las propuestas serán abiertas en la fecha y hora indicada, en la Sección Compras y Suministros, sito en Cangallo 666, 6° piso, donde podrán retirarse sin cargo los respectivos pliegos de condiciones.

e. 2/2 N° 459 v. 13/2/70

DIRECCION GENERAL DE FABRICACIONES MILITARES**DIRECCION PRODUCCION****Departamento Abastecimiento****División Compras****Sección Programación de Licitaciones y Análisis de Compras****Avda. Cabildo 65****Buenos Aires****T.E. 771-3373**

Se comunica que esta Dirección General ha resuelto prorrogar para el día 20 de marzo de 1970, a las 10 horas, la apertura de la Licitación Pública N° 8/70 por la provisión de cilindros laminadores. Por pliegos de condiciones dirigirse a esta Dirección General (División Compras), Avda. Cabildo 65, Buenos Aires, piso 1º oficina 148, lugar donde se realizará la apertura de la citada licitación. — El Director General.
e. 30/1 N° 458 v. 12/2/70

DIRECCION GENERAL DE FABRICACIONES MILITARES**Establecimiento Azufrero Salta****Avda. Belgrano 450 - Salta****Licitación Pública N° 1/70**

Llámanse a Licitación Pública N° 1/70, a realizarse el día 20 de febrero de 1970 a horas 9,30, por la reparación general de un (1) motor Waukesha, Multi-Fuel, Spark Diesel Engine, modelo 145, Size: 5 1/4 x 6; 1400, con destino. Establecimiento Azufrero Salta, Estación. Cairé km. 1626 FCGB Prov. de Salta.

Por pliego de condiciones dirigirse a esta Fábrica Militar c a la Dirección General de Fabricaciones Militares, Avda. Cabildo 65, Buenos Aires.

Lugar de apertura: Establecimiento Azufrero Salta. Valor del pliego: pesos Ley 18.188: 5.—

e.11/2-N° 534-v.13/2/70

Comando en Jefe del Ejército**Comando de Ingenieros****DIVISION FINANZAS****Sección Contrataciones****LICITACION PUBLICA N° 4/970****Apertura: 17 de febrero de 1970.****Hora: 9.30.****Lugar: Azopardo 250, Capital.****Destino: Instituto Social Militar Dr. Dámaso Centeno.****Prestación de mano de obra, maquinarias, equipos y herramientas para la ejecución de estructura de hormigón armado, movimiento de suelos, excavaciones y trabajos de albañilería complementarios.****Precio del legajo: \$ 25,00 (Ley 18.188).****Venta de legajos: Lunes a viernes de 8 a 11 horas.****Informes: Sección Contrataciones, 9º piso.**

e.6/2 N° 517 v.12/2/70

Comando en Jefe de la Armada

AFNE S. A. (e. f.)
Llámanse a Licitación Pública N° 2/70 para la provisión, montaje y entrega en condición de funcionamiento de dos grúas eléctricas de 60 toneladas para las grúas del astillero Río Santiago, de acuerdo con las cláusulas generales, particulares y especificaciones técnicas que integran el pliego de condiciones.

Fecha de apertura de las ofertas: 13 de abril de 1970 a las 11 horas. Lugar de apertura: AFNE S. A. (e. f.) Administración Central.

Retiro de pliegos: Gerencia de Compras, Corrientes 672, 5° piso, Capital Federal, días hábiles de 9.30 a 13 y 15 a 17 horas. Valor del pliego: 200 pesos Ley 18.188.

e.11/2-N° 535-v.20/2/70

Comando en Jefe de la Fuerza Aérea**COMANDO DE OPERACIONES AEREAS V BRIGADA AEREA**

Llámanse a Licitación Pública N° 1/70, para la explotación por el término de 3 años de 225 hectáreas 2.500 m², de campo en la V Brigada Aérea, Villa Reynolds (Provincia de San Luis).

La apertura y lectura de las propuestas se efectuará el día 24 de febrero de 1970, a las 10 horas.

Los pliegos de condiciones al precio de Pesos Ley 18.188 Diez (pesos Ley 18.188 10.-) deberán solicitarse en la División Compras de esta Unidad Aérea, de lunes a viernes en horario de 8 a 13 hs.

e.11/2-N° 536-v.12/2/70

COMANDO DE REGIONES AEREAS DIRECCION DE INFRAESTRUCTURA

Llámanse a Licitación Pública N° 1/70, para la ejecución de la Obra "Retratamiento Bituminoso Tipo Sellado Fista 05-23- Retratamiento Bituminoso Tipo Triple Carretero Norte de la V Brigada Aérea - Villa Reynolds - Provincia de San Luis".

Presupuesto Oficial: Pesos Ley 18.188 297.670.

Fecha y hora de apertura: 26 de febrero de 1970 - 11.00 horas. Importe Garantía Oferta: Pesos Ley 18.188 - 2.967,70. Precio Documentación Técnica: Pesos Ley 18.188 - 50.- Pliegos, consultas, etc.: Dirección de Infraestructura - Departamento Obtención, Avenida Maipú 2 - Edificio Cóndor - 2° Piso - Oficina 254 - Capital Federal.

e.4/2 N° 482 v.19/2/70

MINISTERIO DE BIENESTAR SOCIAL**Secretaría de Promoción y Asistencia de la Comunidad**

DIRECCION GENERAL DE ADMINISTRACION (División Contrataciones)
Defensa 120, 6° piso, Of. 6002 Buenos Aires
Expte. N° 301/70

Llámanse a Licitación Pública N° 30/70, para el día 17 de febrero de 1970, a las 14 horas, para la adquisición de: hojas de papel, tinta y líquido dispersante para máquinas fotocopadoras con destino al Departamento de Despacho de esta Secretaría de Estado de Promoción y Asistencia de la Comunidad, Defensa 120, 6° piso, Capital Federal.

El Pliego de condiciones con las especificaciones se encuentra a disposición de los interesados en la División Contrataciones donde tendrá lugar el acto de apertura.

e.11/2 N° 537 v.12/2/70

Secretaría de Salud Pública**HOSPITAL SANATORIO VICENTE LOPEZ Y PLANES**

General Rodríguez
F.C.N.D.F.S.
Provincia de Buenos Aires
Expte. N° 2020-30886/69-0
N° 2020-824/70-4

Llámanse a Licitación pública número 4/70, para el día 26 de febrero de 1970, a las 11 horas, para subvenir las necesidades que a continuación se detallan con destino al Hospital Sanatorio "Vicente López y Planes", en General Rodríguez, F.C.N.D.F.S. (Pcia. de Buenos Aires), y durante el ejercicio 1970.

La apertura de las propuestas tendrá lugar en el Hospital Sanatorio Vicente López y Planes, General Rodríguez,

F.C.N.D.F.S. (Pcia. de Buenos Aires), debiendo dirigirse para pliegos e informes al Establecimiento o a la Dirección General de Administración (Departamento de Contrataciones, Contrataciones Centralizadas), Defensa 192, 4° piso, Capital Federal.

Las necesidades se refieren: Especialidades Medicinales, Tuberculoestáticos y antibióticos.

General Rodríguez, 6 de febrero de 1970. - El Director del Hospital.

e. 6/2 N° 519 v. 19/2/70.

CENTRO DE VIAS RESPIRATORIAS "GENERAL MANUEL BELGRANO"

Expediente N° 2.020-1913/70-0

Llámanse a Licitación Pública N° 2/70 CVRGM, para el día 19 de febrero de 1970, a las 15.30 horas, para subvenir las necesidades que a continuación se detallan, con destino al Centro de Vías Respiratorias "General Manuel Belgrano", y durante el año 1970.

La apertura de las propuestas tendrá lugar en la Secretaría Administrativa (Sección Contrataciones), sita en Avenida Constituyentes y Melo, Villa Zagala, Pdo. de San Martín, Pcia. de Buenos Aires, debiendo dirigirse para pliegos e informes a la citada Secretaría o a la Dirección General de Administración (Departamento de Contrataciones), Defensa 192, Capital Federal.

Las necesidades se refieren a: productos químicos y medicinales. - Villa Zagala, 28 de enero de 1970. - La Dirección.

e.11/2-N° 538-v.24/2/70

INSTITUTO NACIONAL DE MICROBIOLOGIA "CARLOS G. MALBRAN"

Expediente N° 1.022/69.

Llámanse a Licitación Pública N° 3/70, para el día 23 de febrero de 1970, a las 15 horas, para subvenir las necesidades que a continuación se detallan, con destino al Instituto Nacional de Microbiología "Carlos G. Malbrán".

La apertura de las propuestas tendrá lugar en la División Licitaciones y Compras, Avenida Vélez Sarsfield 563, Capital Federal, debiendo dirigirse para pliegos a la mencionada División.

Las necesidades se refieren a: Adquisición de un Autoclave, equipo para esterilización central. - El Director.

e.11/2-N° 539-v.12/2/70

GRUPO DE TRABAJO DE RELACIONES PUBLICAS Y PRENSA

Expediente N° 2.020-1.236/70-9

Llámanse a Licitación Pública N° 16/70, para el día 18 del mes de febrero de 1970, a las 17 horas, para subvenir las necesidades que a continuación se detallan: contratar producciones filmicas (documentales y publicitarias), con destino al Grupo de Trabajo de Relaciones Públicas y Prensa.

La apertura de las propuestas tendrá lugar en el Departamento de Contrataciones - Contrataciones Centralizadas, Defensa N° 192, 4° piso, oficina 4131, Capital Federal, debiendo dirigirse para pliegos e informes al citado Departamento. - Buenos Aires, febrero 11 de 1970. - El Director Gral. de Administración.

e.11/2-N° 540-v.12/2/70

DEPARTAMENTO DE DESPACHO

Expediente N° 2.020-1.362/70-4

Llámanse a Licitación Pública N° 15/70, para el día 18 del mes de febrero de 1970, a las 15 horas, para subvenir las necesidades que a continuación se detallan: adq. de elementos varios para máquinas fotocopadoras eléctricas marca Xerox, con destino al Departamento de Despacho.

La apertura de las propuestas tendrá lugar en el Departamento de Contrataciones - Contrataciones Centralizadas, Defensa N° 192, 4° piso, oficina 4131, Capital Federal, debiendo dirigirse para pliegos e informes al citado Departamento. - Buenos Aires, febrero 11 de 1970. - El Director Gral. de Administración.

e.11/2-N° 541-v.12/2/70

Secretaría de Vivienda**BANCO HIPOTECARIO NACIONAL**

Licitación Pública N° 1.578

Llámanse a Licitación para la construcción de unidades de vivienda. Ubicación: Calle Olleros 2570/84, Capital Federal.

Presupuesto oficial básico: \$ 2.731.562,60. Garantía de licitación: \$ 27.315,62.

Fecha y hora de apertura: 11 de marzo de 1970, a las 16 horas.

Lugares de apertura y informes y pliegos: Gerencia Técnica, Departamento de Suministros, calle Defensa 120, 3er. piso, Capital Federal.

e.3/2 N° 474 v.18/2/70

BANCO HIPOTECARIO NACIONAL

LIC. PUBLICA N° 1.577

Objeto: Construcción de un total de 70 viviendas. - Ubicación: calle Ceballos, Soils y Baicárce, Bolívar, entre Colombia y Ecuador, Ciudad de Trelew, Provincia de Chubut.

Presupuesto Oficial Total: Ley 18.188, \$ 2.688.312,75. - Sector I: 16 Viviendas Individuales, Ley 18.188, \$ 1.091.733,40. - Sector II: 9 Bloques con 54 Viviendas, Ley 18.188, \$ 1.596.579,35. - Se podrá cotizar por el total de la licitación o parcialmente por Sector.

Fecha y hora de apertura: 10 de marzo de 1970, a las 16 horas. - Lugares de Apertura e Informes y Pliegos: Simultáneamente en la Gerencia de la Sucursal Trelew, calle Sarmiento 316 y en la Gerencia Técnica, Departamento de Suministros, calle Defensa 120, 3er. piso, Capital Federal.

e.2/2. - N° 447 v.16/2/70

MINISTERIO DE OBRAS Y SERVICIOS PUBLICOS**Secretaría de Obras Públicas y Transporte****ADMINISTRACION GENERAL DE PUERTOS**

Llámanse a Licitación pública N° 22/70, con apertura en la Administración General de Puertos, sita en Rivadavia 578, 5to. piso, Of. 514, Capital Federal, el día 23 de febrero de 1970, a las 17 horas, para la adquisición de 6.300 Kgs. de arandelas, bulones de acero dulce, en diversos tipos y medidas. - Retiro de pliegos - sin cargo - en Abastecimiento-Compras, 1er. piso, Of. 104, de la dirección citada, de lunes a viernes, en el horario de 12 a 19 horas.

e.11/2 N° 554 v.12/2/70

ADMINISTRACION GENERAL DE PUERTOS

Llámanse a Licitación pública N° 23/70, con apertura en la Administración General de Puertos, sita en Rivadavia 578, 5to. piso, Of. 514, Capital Federal, el día 25 de febrero de 1970, a las 15 horas, para la adquisición de cajas de empalme recto, de H.F., conector recto, arrancadores, reactancias, zócalos, tubos fluorescentes, base toma corrientes, fichas toma, porta fusibles, etc. - Retiro de pliegos sin cargo, en Abastecimiento-Compras, 1er. piso, Of. 104, de la dirección citada, de lunes a viernes, en el horario de 12 a 19 horas.

e.11/2 N° 553 v.12/2/70

FLOTA FLUVIAL DEL ESTADO ARGENTINO

Licitación Pública N° 5/70: Adquisición de cable de alambre de acero galvanizado y cable de manilla. - Lugar y fecha de apertura: En la Div. Contrataciones - Puerto Nuevo, Dársena "F", el día 5/3/70, a las 10 horas.

Pliegos: Podrán ser consultados y adquiridos en la División Contrataciones sita en Puerto Nuevo, Dársena "F", en el horario de 8 a 11.30 y de 12.30 a 16 horas. - Valor del pliego: \$ 20, Ley 18.188.

e.11/2 N° 555 v.24/2/70

FLOTA FLUVIAL DEL ESTADO ARGENTINO

Prórroga Licitación Pública N° 4/70: Adquisición de balsas salvavidas con capacidad para 15 y 8 personas respectivamente.

Lugar y fecha de apertura: En la Div. Contrataciones, Puerto Nuevo, Dársena "F", el día 24/2/70, a las 10 horas.

Pliegos: Podrán ser consultados y adquiridos en la División Contrataciones, sita en Puerto Nuevo, Dársena "F", en el horario de 8 a 11.30 y de 12.30 a 16 horas.

Valor del pliego: \$ 10 Ley 18.188.

e.11/2 N° 558 v.17/2/70

DIRECCION NACIONAL DE ARQUITECTURA DEPARTAMENTO PROYECTOS

Llámanse a Licitación pública N° 913-0, hasta el día 23 de febrero de 1970, a las 17 horas, para contratar por "ajuste alzado" los trabajos de reparo y pintura de paramentos en patios y aberturas de aire y luz internos en el edificio de la Secretaría de Informaciones, sito en la calle 25 de Mayo N° 11/13, Capital Federal. - Presupuesto oficial: \$ 56.775,00.

Importe de la garantía: \$ 567,75. - Pliegos, consultas y presentación propuestas: Sección Licitaciones, Avda. 9 de Julio N° 1925, piso 16°, Capital Federal. - Plazo de ejecución: cuatro (4) meses. - Precio documentación: \$ 10,00. - Pago de la misma: Tesorería, piso 1°, de 13 a 17 horas.

e.11/2 N° 552 v.13/2/70

DIRECCION DE ARQUITECTURA DEPARTAMENTO PROYECTOS

Llámanse a Licitación pública número 914-0, hasta el día 16 de marzo de 1970, a las 17 horas, para contratar, por "ajuste alzado", la construcción del Pabellón Nave N° 6, con destino al Laboratorio Nacional de Hidráulica Aplicada en Ezeiza, Provincia de Buenos Aires.

Presupuesto oficial \$ 1.250.000,00.

Importe de la garantía: \$ 12.500,00. Pliegos, consultas y presentación propuestas Sección Licitaciones, Avda. 9 de Julio 1925, piso 16°, Capital Federal.

Plazo de ejecución: Ocho (8) meses.

Precio documentación: \$ 100. Pago de la misma: Tesorería, piso 1°, de 13 a 17 horas.

e. 6/2 N° 524 v. 2/3/70

DIRECCION DE VIALIDAD

Licitación Pública Nacional e Internacional N° 80, para la ejecución de las obras de la ruta 3 Tramos San Antonio Oeste - Empalme ruta 23 (construcción de camino) Ley 18.188 pesos 3.580.000. Depósito de garantía: Ley 18.188 pesos 35.800.

Empalme ruta 23 - Estancia La Porfía (obras básicas y pavimento flexible) Ley 18.188 pesos 4.260.000 Depósito de garantía Ley 18.188 pesos 42.600.

Estancia La Porfía - Sierra Grande (obras básicas y pavimento bituminoso) Ley 18.188 \$ 4.090.000 Depósito de garantía: Ley 18.188 pesos 40.900.

Sierra Grande - Arroyo Verde (obras básicas y pavimento bituminoso) Ley 18.188 \$ 5.920.000.

Depósito de garantía \$ 59.200, en jurisdicción de la Provincia de Río Negro.

Propuestas para los tramos: San Antonio Oeste - Empalme ruta 23 y Empalme ruta 23 - Estancia La Porfía se aceptarán propuestas en conjunto indivisible, sin opción a separación de las mismas. Para el conjunto indivisible de los dos primeros tramos y para los otros dos tramos restantes, por la ejecución de uno de dos, o de tres tramos (considerando como un solo tramo el conjunto indivisible). - (Expedientes 15457-20-1969 - 16559 - 20-1969 - 16234 - 20-1969 - 1500 - 20-1939).

Presentación propuestas: 7 de mayo de 1970, a las 15, en la Sala de Licitaciones, Avda. Maipú 3 planta baja, Capital Federal.

e. 11/2 N° 547 v. 3/3/70.

DIRECCION DE VIALIDAD

Licitación Pública Nacional e Internacional N° 79, para la ejecución de las obras de la ruta 251 - Tramos: Empalme ruta 22 - Km. 60 (obras básicas y tratamiento bituminoso), Ley 18.188 \$ 7.030.000. Depósito de Garantía Ley 18.188, pesos 70.300.

Km. 60 - General Conesa (obras básicas y tratamiento bituminoso) Ley 18.188 \$ 6.360.000. Depósito de Garantía: Ley 18.188 pesos 63.600.

General Conesa - Laguna Cortés (obras básicas y trat. bituminoso) Ley 18.188 \$ 5.630.000. Depósito de Garantía: Ley 18.188 pesos 56.900.

Laguna Cortés - San Antonio Oeste (construcción, traslado y retiro de alambrados, etc.) Ley 18.188 \$ 6.730.000. Depósito de Garantía: Ley 18.188 pesos 67.300, en jurisdicción de la Provincia de Río Negro.

Propuestas en conjunto o separadas. (Expte.: 13239-20-1969 - 13218-20-1969 - 13363 - 20-1969 - 13364 20-1969).

Presentación propuestas: 24 de abril de 1970, a las 15, en la Sala de Licitaciones, Avda. Maipú 3, planta baja, Capital Federal.

e. 11/2 N° 548 v. 3/3/70.

DIRECCION DE VIALIDAD

Licitación Pública Nacional e Internacional N° 77, para la ejecución de las obras de la ruta 7. - Tramos: Mackenna - Washington (obras básicas y pavimento bituminoso) Ley 18.188 pesos 5.930.000. Depósito de garantía: Ley 18.188 pesos 59.300.

Washington - Limite con San Luis (obras básicas y pavimento bituminoso) Ley 18.188 \$ 10.300.000. Depósito de garantía: Ley 18.188 pesos 103.000.

Washington - Lte. con San Luis - Puente Alto Nivel S.F.C. - G. S. M. en progresiva 1594,75 (variante), (construcción de un puente) Ley 18.188 pesos 380.000. Depósito de garantía: Ley 18.188 pesos 3.800, en jurisdicción de la Provincia de Córdoba.

Propuestas para el tramo: Mackenna - Washington y/o en forma conjunta con el grupo indivisible Washington - Lte. con San Luis y Puente Alto Nivel. (Exptes: 12809-20-1568 - 12742-20-1968 - 7445-20-1969).

Presentación propuestas: 7 de abril de 1970, a las 15, en la Sala de Licitaciones, Avda. Maipú 3, planta baja, Capital Federal.

e. 11/2 N° 560 v. 3/3/70.

DIRECCION DE VIALIDAD

Licitación pública Nacional e Internacional N° 76, para la ejecución de las obras de la ruta 7 — Tramos: Laboulaye — Río Bamba (obras básicas y pavimento bituminoso) Ley 18.188 pesos 9.630.000. — Depósito de garantía: Ley 18.188 pesos 96.300.

Laboulaye — Río Bamba — Puente Alto Nivel S.F.C.G.S.M., en progresiva 1798,20 (67 metros de longitud). Ley 18.188 \$ 340.000. Depósito de garantía: Ley 18.188 pesos 3.400.

Río Bamba — La Cautiva (obra básica y pavimento bituminoso) Ley 18.188 \$ 9.030.000 Depósito de garantía: Ley 18.188 pesos 90.300.

La Cautiva — Mackenna (obras básicas y pavimento bituminoso) Ley 18.188 \$ 8.030.000. Depósito de garantía: Ley 18.188 pesos 80.300 en jurisdicción de la Provincia de Córdoba.

Propuestas indivisibles para el tramo Laboulaye — Río Bamba y para el Puente Alto Nivel, y/o en conjunto o separadas para los tramos: Río Bamba — La Cautiva o La Cautiva — Mackenna. — (Exptes.: 12.287 — 2º — 1968 — 7444 — 2º — 1969 — 12225. — 3º — 1968 — 12.810. — 2º — 1968).

Presentación propuestas: 39 de abril de 1970, a las 15, en la Sala de Licitaciones, Avda. Maipú 3, planta baja, Capital Federal.

e.11/2 N° 551 v.3/3/70

DIRECCION NACIONAL DE VIALIDAD

Licitación pública N° 5529, para adjudicar la provisión de "Material no perecedero para Laboratorio", Ley 18.188 \$ 46.950. — (Expte. 13.320-Vs-1969).

Presentación propuestas: 20 de febrero, a las 13 horas, en la Sala de Licitaciones, Avda. Maipú 3, planta baja, Capital Federal.

e.11/2 N° 543 v.12/2/70

DIRECCION NACIONAL DE VIALIDAD

Licitación Pública N° 85, para la ejecución de las obras de la Ruta 34. Tramo: Río de las Pavas, Ciudad de San Pedro (construcción de obras básicas y calzada pavimentada con tratamiento bituminoso superficial tipo triple y cuatro puentes) en jurisdicción de la Provincia de Jujuy. — Pesos Ley 18.188 \$ 11.739.500. — Depósito de garantía: Pesos Ley 18.188 \$ 117.395. — Expte.: 105-6º-1970.

Presentación propuestas: 15 de abril, a las 15 horas, en la Sala de Licitaciones, Avda. Maipú 3, planta baja, Capital Federal.

e.11/2 N° 544 v.3/3/70

DIRECCION NACIONAL DE VIALIDAD

Licitación Pública Nacional e Internacional N° 82, para la ejecución de las obras en la Ruta 3. Tramos: Malaspina-Pampa Salamanca (obras básicas y tratamiento bituminoso) Ley 18.188 \$ 6.160.000. — Depósito de garantía: Ley 18.188 \$ 61.600. — Sec. Pampa Salamanca-Km. 45 (Cañadón Pilar) (obras básicas y trat. bituminoso) Ley 18.188 \$ 5.430.000. — Depósito de garantía: \$ 54.300. — Sec. Cañadón Pilar-Cañadón Ferral (obras básicas y trat. bituminoso) Ley 18.188 \$ 4.660.000. — Depósito de garantía: \$ 46.600. — en jurisdicción de la Provincia de Chubut; propuestas en conjunto o separadas.

(Exptes.: 11.818, 13º, 1969; 11.390, 13º, 1969 y 12.007, 13º, 1969). Presentación propuestas: 3 de junio, a las 15, en la Sala de Licitaciones, Avda. Maipú 3, planta baja, Capital Federal.

e.11/2 N° 545 v.3/3/70

DIRECCION DE VIALIDAD

Licitación Pública Nacional e Internacional N° 78, para la ejecución de las obras de la ruta 7 — Tramo: Límite con Córdoba — Villa Mercedes (obras básicas y pavimento bituminoso) Ley 18.188 \$ 6.730.000. Depósito de garantía: Ley 18.188 pesos 67.300, en jurisdicción de la Provincia de San Luis (Expte. 12743 — 14º — 1968).

Presentación propuestas: 14 de abril de 1970, a las 15, en la Sala de Licitaciones, Avda. Maipú 3, planta baja, Capital Federal.

e. 11/2 N° 549 v. 3/3/70.

DIRECCION NACIONAL DE VIALIDAD

Licitación Pública Nacional e Internacional N° 81, para la ejecución de las obras de la Ruta 3. Tramos: Uzcudum-Empalme Ruta 268 (obras básicas y tratamiento bituminoso) Ley 18.188 \$ 6.930.000. — Depósito de garantía: Ley 18.188 \$ 69.300. — Empalme Ruta 268, Malaspina (obras básicas y tratamiento bituminoso) Ley 18.188 \$ 7.210.000. — De-

pósito de garantía: Ley 18.188 \$ 72.100. — en jurisdicción de la Provincia de Chubut; propuestas en conjunto o separadas. (Exptes.: 10.212, 13º, 1969; 10.238, 13º, 1969). Presentación propuestas: 20 de mayo de 1970, a las 15, en la Sala de Licitaciones, Avda. Maipú 3, planta baja, Capital Federal.

e.11/2 N° 546 v.3/3/70

DIRECCION NACIONAL DE VIALIDAD

(Expte.: 13.122-L-1969)

Licitación Pública N° 5527, para adjudicar la provisión de materiales no perecederos para laboratorio Pesos Ley n° 18.188 \$ 350.000. —

Presentación propuestas: 17 de febrero, a las 13 horas, en la Sala de Licitaciones, Avda. Maipú 3, planta baja, Capital Federal.

e. 30/1 N° 434 v. 12/2/70

DIRECCION NACIONAL DE VIALIDAD

Licitación Pública N° 75 — para la ejecución de Mamparas, Estanterías, Muebles Fijos y Revestimiento de Locales en el Edificio Sede del 21º Distrito (Santa Rosa — La Pampa), Pesos Ley 18.188 90.000.

Expediente: 17135-L-1969. Presentación propuestas: 25 de febrero a las 15 horas, en la Sala de Licitaciones, Avda. Maipú 3, planta baja, Capital Federal.

e.29/1 N° 421 v.20/2/70

DIRECCION NACIONAL DE VIALIDAD

De conformidad con el plan de carreteras que serán financiadas parcialmente por el Banco Interamericano de Desarrollo la Dirección Nacional de Vialidad comunica a los posibles interesados en participar en las licitaciones públicas de las obras que más abajo se detallan, que la apertura de las ofertas pertinentes han sido postergadas para las fechas y horas consignadas en cada caso, habiéndose establecido que las mismas tendrán carácter de Nacional e Internacional.

Licitación Pública N° 66

Buenos Aires

Ruta 9 — Tramo: Garín-Campana — (Primera Sección).

Tipo de Obra: Obras básicas y pavimento.

Longitud: 15.524 metros.

Presupuesto "Obras a ejecutar": pesos 1.594.000.000 m/n.

Fecha licitación: 13 de marzo, a las 15 horas.

Plazo de obra: 24 meses.

Licitación Pública N° 67

Buenos Aires

Ruta 9 — Tramo: Garín-Campana — (Segunda Sección).

Tipo de obra: Obras básicas y pavimento de hormigón armado.

Longitud: 19.958,22 metros.

Presupuesto "Obras a ejecutar": pesos 1.911.000.000 m/n.

Fecha licitación: 19 de marzo, a las 15 horas.

Plazo de obra: 24 meses.

Licitación Pública N° 68

Buenos Aires

Ruta 9 — Tramo: Garín-Campana.

Tipo de obra: Construcción y ensanche de puentes.

Presupuesto "Obras a ejecutar": pesos 441.000.000 m/n.

Fecha licitación: 23 de marzo, a las 15 horas.

Plazo de Obra: 12 meses.

Las propuestas deberán ser presentadas en la Sala de Licitaciones de la Dirección Nacional de Vialidad, Avda. Maipú 3, planta baja, Capital Federal, en las fechas y horas señaladas.

Cualquier consulta que deseen formular los interesados en participar en estas licitaciones, deberán efectuarla ante la División Licitaciones y Contratos, 5º piso, de la mencionada Repartición. — Buenos Aires, enero de 1970.

e.21/1 N° 261 v.12/2/70

DIRECCION NACIONAL DE VIALIDAD

Licitación pública N° 84, para la construcción de los edificios de la Residencia General Roca, ubicada en las proximidades de dicha localidad en jurisdicción del 20º Distrito, Ruta 22, Km. 1170, en la Provincia de Río Negro, pesos ley 18.188, \$ 390.000.

Expediente: 16246 — 20º — 1969.

Presentación propuestas: 5 de marzo, a las 15, en la Sala de Licitaciones, Avda. Maipú 3, planta baja, Capital Federal.

e. 5/2 N° 499 v. 27/2/70.

DIRECCION NACIONAL DE CONSTRUCCIONES PORTUARIAS Y VIAS NAVEGABLES

Departamento Paraná Inferior. Llámase a Licitación Pública N° 206, hasta el día 12 de marzo de 1970, a las 10.30 horas, para la adquisición de: Repuestos para reparación Lámparas de Bo- yas Luminosas.

La Recepción y apertura de las propuestas se efectuará en el Departamento Paraná Inferior, Avenida Belgrano y 27 de Febrero, Rosario, T.E. 85-081, donde podrán solicitarse pliegos adjuntando giro postal o bancario a la orden "Seop. Vías Navegables".

Depósito de garantía de oferta: 1 ojo de su importe.

Valor del pliego: P/L 18.188: 2,00.

Franqueo: P/L 18.188: 1,00.

e.11/2 N° 542 v.13/2/70

DIRECCION NACIONAL DE CONSTRUCCIONES PORTUARIAS Y VIAS NAVEGABLES

Llámase a Licitación Pública N° 11-0 hasta el día 13 de marzo de 1970, a las 15.30 horas, para la construcción de una Posta para Inflamables en Puerto Galván, Provincia de Buenos Aires.

El pliego de Condiciones y Especificaciones Técnicas puede ser consultado y adquirido, de 13 a 17 horas, en el Depto. de Estudios y Proyectos, División Construcciones, oficina de Pliegos y Especificaciones de la Dirección Nacional de Construcciones Portuarias y Vías Navegables, Avda. 9 de Julio 1925, piso 7º Buenos Aires, al precio de 67 \$ Ley 18.188.

Presupuesto oficial: 4.200.000 \$ Ley 18.188. Depósito de garantía de oferta a constituir: 42.000 \$ Ley 18.188.

Las ofertas deberán ser dirigidas al señor Director Nacional de Construcciones Portuarias y Vías Navegables, Ingº Jorge Alberto Simonelli y entregarse en el Departamento de Estudios y Proyectos, División Construcciones, oficina de Pliegos y Especificaciones, Avda. 9 de Julio 1925, piso 7º, Buenos Aires.

e.22/1 N° 285 v.13/2/70

FERROCARRIL GENERAL ROCA**DEPARTAMENTO DE VIA Y OBRAS**

Licitación Pública N° 448/70. Rehabilitación de 100 vagones borde bajo serie A.11.

Fecha de apertura el 25 de febrero de 1970, a las 16 horas.

Valor del pliego: \$ 150. — (Ley 18.188).

Mayores datos y retiro de pliegos de condiciones en la Oficina de Licitaciones, de lunes a viernes de 12,15 a 18,45 horas, calle Guanahani 322, Buenos Aires.

e. 2/2 N° 460 v. 17/2/70

FERROCARRIL GENERAL MITRE**DEPARTAMENTO ABASTECIMIENTO**

Licitación Pública N° 857/70

Apertura 16-2-70, a las 13 horas. Ad-

quisición de 200.000 clavos elásticos para

via, pliego \$ 10. — N° 858/70. Apertura

16-2-70, a las 13,30 hs. Adquisición de

accesorios para coches, pliego \$ 20. —

N° 859/70. Apertura 16-2-70, a las 14,15

horas. Adquisición de cerraduras y ac-

cesorios para las mismas, pliego \$ 15. —

N° 861/70. Apertura 4-3-70, a las 13 ho-

ras. Adquisición de 12 centros de ruedas

para bogie de coches remolques Fiat,

pliego \$ 10.

Consulta y retiro de pliegos en tesore-

ría Buenos Aires, Avda. Dr. J. M. Ramos

Mejía 1302, P. B., Of. 11; o en Tesore-

ría Rosario, Avda. Wheelwright y

Avda. Corrientes, de lunes a viernes há-

biles; en Buenos Aires: de 10 a 15 ho-

ras, en Rosario: de 8 a 12 horas.

e.28/1 N° 398 v.12/2/70

FERROCARRILES ARGENTINOS**FERROCARRIL GENERAL MITRE****DEPARTAMENTO ABASTECIMIENTO**

Lic. Pública N° 857/70.

Apertura 16/2/70, a las 13 horas,

Adquisición de 200.000 clavos elásticos

para via. Pliego Ley 18.188 \$ 10.

Se pone en conocimiento que la pre-

sente licitación se prorrogó al 26/2/70,

a las 13 horas, a la vez que deberá le-

erse en Pliego de llamado; especificación

F. A. 7004/69.

Consulta y retiro de Pliegos en Te-

soría, Buenos Aires, Avda. Dr. J. M.

Ramos Mejía 132, p. b., Of. 11, o en

Tesorería Rosario, Avda. Wheelwright y

Avda. Corrientes, de lunes a viernes

hábiles; en Buenos Aires, de 10 a 15

horas; en Rosario de 8 a 12 horas.

e. 6/2 N° 521 v. 23/2/70.

FERROCARRILES ARGENTINOS**FERROCARRIL GENERAL MITRE****Departamento Abastecimiento**

Lic. Pública N° 862/70. — Adquisición

de 1.070 Tn. de coque para hornos de

cubilote. — Apertura: 27/2/70, a las 13

horas. — Pliego: Ley 18.188: \$ 10. —

N° 863/70. — Adquisición de 45.746 li-

tros de pintura gris para vagones. —

Apertura: 27/2/70, a las 14 hs. — Pliego:

Ley 18.188: \$ 10. — N° 864/70. — Adqui-

sición de 106.615 N° 5 de arandelas Gro-

wer. — Apertura: 27/2/70, a las 15 ho-

ras. — Pliego: Ley 18.188: \$ 10. — 863/70. — Adquisición de 1 plataforma elevadora hidráulica. — Apertura: 16/3/70, a las 13 hs. — Pliego: Ley 18.188: \$ 10. — N° 866/70. — Reemplazo puente kilómetro 50, ramal Cañada de Gómez a Garibaldi. — Apertura: 4/3/70, a las 14 horas. — Pliego: Ley 18.188: \$ 30. —

Consulta y retiro de pliegos en Tesorería Buenos Aires, Av. Dr. J. M. Ramos Mejía 1302, P. B., Of. 11, o en Tesorería Rosario, Av. Wheelwright y Av. Corrientes, de lunes a viernes hábiles; en Buenos Aires, de 10 a 15 horas; en Rosario: de 8 a 12 horas.

e.11/2 N° 556 v.24/2/70

FERROCARRILES ARGENTINOS**FERROCARRIL GENERAL BELGRANO**

Expte. 16.538/69 (O.C. 99/70 Ax.2)

Venta de una torre de enfriamiento o condensación, de 64 radiadores, instalada en Talleres Córdoba. — Consulta y retiro de pliegos en la Administración (local N° 35) de 13 a 17 horas sito en Avda. Maipú N° 4, Capital Federal, o en Almacenes Córdoba, de 8 a 13 horas. — Precio del ejemplar: \$ 10 Ley 18.188. — Fecha de apertura: 12/3/70, a las 16 horas. — La Administración.

e.11/2 N° 557 v.24/2/70

FERROCARRILES ARGENTINOS**FERROCARRIL GENERAL BELGRANO**

Llámase a licitación pública para la adquisición de 30.000 Kgr. de estaño en lingotes. Expte. O. C. 6/69 Ax. 2. — Fecha de apertura 3/3/70, 16 horas. — Consultas y retiro de pliegos en la Administración, Avda. Maipú N° 4, Capital Oficina de Licitaciones, local N° 35, de 13 a 17 horas. Precio del pliego: (pesos ley 18.188) 50. — La Administración.

e.6/2 N° 522 v.23/2/70

FERROCARRILES ARGENTINOS**FERROCARRIL GENERAL BELGRANO****POSTERGACION**

"Comunicase que la apertura de la licitación pública O. C. 52/69 Ax. 35 para la adquisición de "Reguladores electrónicos plumbado y calefacción coches de pasajeros", que tenía fijada fecha de apertura para el día 28/1/1970, a las 15 horas, ha sido postergada para el día 3/3/1970, a las 15 horas." La Administración.

e.4/2 N° 483 v.19/2/70

FERROCARRIL GENERAL BELGRANO

Llámase a Licitación Pública O.C. 99/70, para la venta de aproximadamente 667 Tn. de acero dulce en barras, perfiles y flejes depositados en Almacenes Laguna Paiva, sito en la localidad del mismo nombre de la provincia de Santa Fe. Fecha de apertura 2 de marzo de 1970, a las 16 horas, en la Administración Oficina de Licitaciones. Consulta y retiro de pliegos en la Oficina de Licitaciones (Local N° 35) Avda. Maipú N° 4, Capital Federal o en Almacenes Laguna Paiva. Precio del ejemplar \$ 10. — Ley 18.188. — La Administración.

e. 28/1 N° 409 v. 12/2/70

FERROCARRIL GENERAL SAN MARTIN**Licitación Pública N° 502/70**

Tapizamiento de Asientos de 1ra y 2da. Clase para Coches Metálicos Workspoor. — Apertura: 16/3/1970 a las 14.00 horas, valor del pliego \$ Ley 18.188. — 20. — Retiro de pliegos, presentación y apertura de las propuestas, Florida 753 Entrada "D" 2do. Piso, (Of. 235 y 226), Capital Federal de lunes a viernes de 14 a 17,30 horas, y en Jorge Newbery 355 - Depto. Mecánica - Junín.

e.4/2 N° 484 v.19/2/70

FERROCARRIL GENERAL SAN MARTIN**Licitación Pública N° 503/70, alianza**

provisión e instalación Central Telefónica automática 250 líneas.

Apertura 6/5/70, a las 14 horas, pesos

ley 18.188.

Juego de documentación: \$ 50.

Base de licitación \$ 5.

Retiro de pliegos, en Avda. Santa Fe

N° 4636, 2º piso, oficina 223, Capital Fe-

deral de lunes a viernes de 13 a 18 hs.

e.6/2 N° 523 v.23/2/70

FERROCARRIL GENERAL SAN MARTIN**Licitación Pública N° 497/70**

Junín: Construcción de 12 viviendas colectivas. Apertura: 5/3/1970, a las 14 horas; \$ Ley 18.188, Juego de Documentación \$ 40. — Base de Licitación \$ 5. — Presupuesto Oficial: \$ 415.000. — Retiro de pliegos, en Avda. Santa Fe 4636, 2do. piso, Oficina 223, Capital Federal

**FERROCARRIL GENERAL
SAN MARTIN**

Licitación Pública N° 498/70 - Punta de contacto, anillo colector, contacto móvil etc. Apertura: 11/3/1970, a las 14 horas, valor del pliego \$ Ley 18.188 5.-
Licitación Pública N° 499/70 - Barra con gancho de tracción y barra de tracción intermediaria. Apertura: 11/3/1970, a las 14.30 horas, valor del pliego \$ Ley N° 18.188 100.-

Retiro de pliegos, presentación y apertura de las propuestas, Florida 753, Entrada "D", 2° piso, (Of. 235 y 226), Capital Federal de lunes a viernes de 14 a 17.30 horas.

e. 2/2 N° 461 v. 17/2/70

Secretaría de Energía

**YACIMIENTOS CARBONIFEROS
FISCALES**

Llámanse a Licitaciones Públicas para el día 5 de marzo de 1970, a las 16 horas: N° 83/69 rodillos para cintas transportadoras, y a las 16.30 horas: N° 3/70 postes, tabloneros y varas de eucaliptus. Para el día 16 de marzo de 1970, a las 16 horas: N° 2/70 detonadores eléctricos. Informes y pliegos en Avda. Roque S. Peña 1190, Capital Federal de 14 a 17 horas

e. 11/2 N° 559 v. 24/2/70

**YACIMIENTOS PETROLIFEROS
FISCALES
COMITE EJEC.
DE PRODUCCION**

Lic. Pública N° 60/70 - Bombas de conducción. Apertura: 5/3/70.
Lic. Pública N° 61/70 - Secciones tubulares refrigerantes. Apertura: 25/2/70. Valor: \$ 75.-
Lic. Pública N° 64/70 - Repuestos para compresores Ingersoll Rand. Apertura: 2/3/70.
Ventas: R. S. Peña 777, 7° piso, Capital.
Pliegos: Sarmiento 770, Capital.

e. 28/1 N° 401 v. 12/2/70

**YACIMIENTOS PETROLIFEROS
FISCALES
COMITE EJEC.
INDUSTRIAL Y COMERCIAL**

Lic. Pública N° 63/70 - Construcción de seis viviendas en el Yacimiento Comodoro Rivadavia, para personal jerarquizado. Apertura: 6/3/70. Valor: \$ 80.-
Pliegos: R. S. Peña 777, 7° piso, Capital.

e. 28/1 N° 402 v. 12/2/70

**YACIMIENTOS PETROLIFEROS
FISCALES
COMITE EJEC. INDUSTRIAL Y
COMERCIAL**

Lic. Pública N° 79/70 - Envases para esmalte asfáltico. Apertura: 5/3/70.
Pliegos: Sarmiento 770, Capital.

e. 6/2 N° 527 v. 16/2/70

**YACIMIENTOS
PETROLIFEROS
FISCALES
ADMINISTRACION
PLAZA HUINCUL
(Provincia de Neuquen)**

Licitación pública N° 55/16/70: sobre construcción alumbrado zona industrial en Campamento Central con provisión de materiales, por el momento que resulte. Apertura: Yacimiento Plaza Huincul 6/3/70, 11 horas.
Pliegos: Avda. R. S. Peña 777, Capital Federal - Yacimiento Plaza Huincul, Mendoza y Comodoro Rivadavia, valor pesos ley 18.188, sesenta (pesos 60.).

e. 5/2 N° 500 v. 20/2/70.

**YACIMIENTOS PETROLIFEROS
FISCALES
COMITE EJEC. DE PRODUCCION**

Lic. Pública N° 73/70 - Papel sensible para uso fotográfico. Apertura: 20/2/70.
Lic. Pública N° 74/70 - Aparatos de control varios. Apertura: 10/3/70.

Lic. Pública N° 76/70 - Provisión transporte, montaje puesta en servicio puente grúa. Apertura: 9/3/70.

Pliegos: Sarmiento 770, Capital.

e. 6/2 N° 525 v. 16/2/70

**YACIMIENTOS PETROLIFEROS
FISCALES
COMITE EJEC. DE PRODUCCION**

Lic. Pública N° 78/70 - Casas transportables. Apertura: 6/3/70. Valor: \$ 75.00.
Pliegos: R. S. Peña 777, 7° piso Capital.

e. 6/2 N° 526 v. 23/2/70

**YACIMIENTOS PETROLIFEROS
FISCALES
INGENIERIA**

Lic. Pública N° 71/70. - Provisión galpón metálico para envasado de pailas y depósito cargadero de vagones tanques Destilería La Plata. Apertura: 2/3/70. Valor: \$ 200.00.
Pliegos: R. S. Peña 777, 7° piso, Capital.

e. 4/2 N° 486 v. 19/2/70

**YACIMIENTOS PETROLIFEROS
FISCALES
COMITE EJEC.
INDUSTRIAL Y COMERCIAL**

Lic. Pública N° 72/70. - Surtidores. Apertura: 2/3/70.
Pliegos: Sarmiento 770, Capital.

e. 4/2 N° 487 v. 19/2/70

**YACIMIENTOS
PETROLIFEROS FISCALES
ADMINISTRACION
PLAZA HUINCUL
(PROV. DE NEUQUEN)**

Licitación Pública N° 55/15/70: s/instalación de alumbrado general en Playa de Almacenes de Sub Administración Catriel (Rio Negro). Apertura: Administración Plaza Huincul, 26/2/70, 11 horas.

Pliegos: Avda. Roque Sáenz Peña 777, Capital Federal; Administraciones Plaza Huincul, Mendoza y Comodoro Rivadavia. Valor pesos Ley 18.188, Sesenta (\$ 60.).

e. 2/2 N° 456 v. 17/2/70

**YACIMIENTOS PETROLIFEROS
FISCALES
INGENIERIA**

Lic. pública N° 67/70. - Construcción de un edificio para laboratorio de ensayo de lubricante 2a. etapa - Florencio Varela. Apertura: 9/3/70. Valor: \$ 100.
Pliegos: R. S. Peña 77, 7° piso, Capital.

e. 30/1 N° 438 v. 16/2/70

**AGUA Y ENERGIA ELECTRICA
Empresa del Estado**

Llámanse a licitación pública N° 13/70, a realizarse el día 4 de marzo de 1970, a las 15 horas, para la provisión de un avión nuevo de fábrica, último modelo, tipo Biturbhélice liviano, capacidad mínima 4 pasajeros.

La documentación cuyo valor es de pesos Ley 18.188 20 (veinte) podrá consultarse o adquirirse en la oficina de Licitaciones del Departamento de Compras y Suministros, Corrientes 531, 1° piso, Capital Federal, todos los días hábiles de 12 a 17 horas, siendo obligatoria su adquisición por parte de los oferentes.

Apertura de propuestas en la Sala de Licitaciones de esta Empresa, Corrientes 531, 1° piso, Capital Federal.

e. 11/2 N° 560 v. 17/2/70

**AGUA Y ENERGIA ELECTRICA
Empresa del Estado**

Llámanse a licitación pública, para el día 27 de febrero de 1970, para la provisión de materiales y a las horas que se detallan a continuación:

Licitación pública N° 10/70 - Hora 15. - Medidores de aislación (Ohmmetros), tester múltiple, indicadores de secuencia, watímetros, variador de tensión, reloj de tiempos, puentes de wheatstone, pinzas universales, pinzas amperimétricas, etc.

Licitación pública N° 11/70 - Hora 16. - Tanques metálicos.

La documentación cuyo valor es de pesos ley 18.188, 10 (diez) podrá consultarse o adquirirse en la oficina de Licitaciones del Departamento de Compras y Suministros, Corrientes 531, 1° piso, Capital Federal, todos los días hábiles de 12 a 17 horas, siendo obligatoria su adquisición por parte de los oferentes.

Apertura de propuestas en la Sala de Licitaciones de esta Empresa, Corrientes 531, 1° piso, Capital Federal.

e. 5/2 N° 501 v. 13/2/70.

**AGUA Y ENERGIA ELECTRICA
EMPRESA DEL ESTADO**

Llámanse a licitación pública N° 12/70, a realizarse el día 2 de abril de 1970, a las 15 horas, para la Reconstrucción y Revestimiento Canal Matriz Sud (Prov. de Rio Negro). Entre progresivas Km. 18 y Km. 23, cuyo presupuesto oficial es de pesos Ley 18.188 Un millón quinientos mil (\$ 1.500.000)

La documentación puede ser consultada o adquirida en las oficinas de Compras y Suministros (Licitaciones), Corrientes 531, 1° piso, Capital Federal, todos los días hábiles de 12 a 17 horas y en la Intendencia de Riego de esta Empresa, sita en Luis Beltrán (Choele Choe), Prov. de Rio Negro, de 9 a 12 horas.

Cada oferente tiene la obligación de adquirir un juego completo de la documentación, cuyo precio es de pesos Ley 18.188, 50.- (cincuenta).

Apertura de propuestas en la Sala de Licitaciones de esta Empresa, Corrientes 531, 1° piso, Capital Federal.

e. 5/2 N° 502 v. 13/2/70

GAS DEL ESTADO

LICITACIONES PUBLICAS

7.730: Mejoras en sistemas c/ incendio en Pta. Córdoba (Prov. Córdoba). Apert. 9/3/70: 11 horas. Valor: \$ 20.
7.734: Alquiler tractor. Apert. 27/2/70: 11 horas.

7.735: Traslado de pasajeros en La Plata. Apert. 27/2/70: 12 horas.

7.736: Traslado de pasajeros en Mar del Plata. Apert. 27/2/70: 13 horas.
Retirar pliegos: Alsina 1170, de 7 a 13 horas.

e. 11/2 N° 561 v. 12/2/70

GAS DEL ESTADO

Licitaciones Públicas

7.728: Adq. válvulas tapón lubricado y de control presión, a diafragma. - Apert.: 2/3/70, 10 hs.

7.731: Trabajos de zanjeo para red captación gasoducto Neuquén-Bahía Blanca (Prov. Neuquén). - Apert.: 27/2/70, 11.30 hs. - Valor: \$ 10.
Retirar pliegos: Alsina 1170, de 7 a 13 hs.

e. 3/2 N° 476 v. 16/2/70

GAS DEL ESTADO

Licitaciones Públicas

7.724: Cont. microómnibus p/ viajes Club Gas del Estado (Tigre). Apert. 26/2/70: 12.30 hs.

7.725: Sistema de alimentación gas en Mar del Plata (1° Etapa). Apert. de Antecedentes: 26/2/70: 13.30 hs. Valor: \$ 20.-

7.726: Adq. vaporizadores de propano. Apert. 3/3/70: 10 hs.

7.727: Ampliación instalaciones iluminación y fuerza motriz en Pta. Pico Truncado. Apert. 4/3/70: 9 hs. Valor: \$ 20.
Retirar pliegos: Alsina 1170 de 7 a 13 horas.

e. 2/2 N° 464 v. 13/2/70

Secretaría de Comunicaciones

**EMPRESA NACIONAL
DE TELECOMUNICACIONES**

LICITACION PUBLICA N° 74-P/70

Vto.: 3/3/70, a las 10.30 horas.
Por la adquisición de timbres varios (para intemperie y p/ conmutador). Valor del Pliego: Pesos Ley 18.188: 60.00.

Pago, retiro de la documentación e informes: En Avda. La Plata 1540, piso 3°, Capital Federal, dentro del horario de 7.30 a 16.30 horas. Se agradecerá que este procedimiento se realice con una anticipación de 24 horas a la apertura.

e. 11/2 N° 562 v. 24/2/70

**EMPRESA NACIONAL
DE TELECOMUNICACIONES**

Licitación Pública N° 72-P/70

Vto.: 23/2/70. - A las 10.30 horas. - Por la adquisición de uniformes varios (Sacos, pantalones, mamelucos, camisas, jardineras, guardapolvos, etc.). - Valor del Pliego: Pesos Ley 18.188: 40.00.

Pago, Retiro de la Documentación e Informes: En Avda. La Plata 1540, piso 3ro., Capital Federal, dentro del horario de 7.30 a 16.30 horas. - Se agradecerá que este procedimiento se realice con una anticipación de 24 horas a la apertura.

e. 5/2 N° 504 v. 13/2/70

**EMPRESA NACIONAL
DE TELECOMUNICACIONES**

Licitación Pública N° 70-P/70. - Vto.: 24/2/70, a las 11 horas. - Por la construcción del Edificio Corrientes II, ubicado en la calle Catamarca entre las de Belgrano y Moreno (Pcia. de Corrientes).

Presupuesto oficial: Pesos Ley 18.188: 2.142.700.00. - Valor del Pliego: Pesos Ley 18.188: 300.00.

Pago, retiro de la documentación e Informes: En Avda. La Plata 1540, piso 3ro., Capital Federal, dentro del horario de 7.30 a 16.30 horas, y en nuestra Oficina Comercial de la Ciudad de Corrientes, sita en San Juan y San Martín, Pcia. de Corrientes. - Se agradecerá que dicho procedimiento se realice con una anticipación de 24 horas a la apertura.

e. 4/2 N° 488 v. 19/2/70

**EMPRESA NACIONAL
DE TELECOMUNICACIONES**

Licitación Pública N° 69-P/70. - Vto.: 19/2/70. - A las 11 horas. - Por la adquisición de Accesorios varios p/ bloques terminales - p/ conmutadores y p/ teléfonos (trabas, tapas de metal, planchuelas, toques de dedos, campanillas, palancas, etc.).

Valor del Pliego: Pesos Ley 18.188: 40.00.

Pago, retiro de la documentación e Informes: En Avda. La Plata 1540, piso

3ro., Capital Federal, dentro del horario de 7.30 a 16.30 horas. - Se agradecerá que este procedimiento se realice con una anticipación de 24 horas a la apertura.

e. 4/2 N° 489 v. 12/2/70

**EMPRESA NACIONAL
DE TELECOMUNICACIONES**

Licitación Pública N° 71-P/70. - Vto.: 24/2/70. - A las 9.30 horas. - Por la provisión de accesorios varios para microteléfonos (Bases Cilíndricas, placas giratorias numeradas, orejeras, bocinas, mangos, tarugos de fibra, etc.).

Pliego de condiciones: Valor: Pesos Ley 18.188: 120.00.

Pago, Retiro de la documentación e Informes: En Avda. La Plata 1540, piso 3ro., Capital Federal, dentro del horario de 7.30 a 16.30 horas. - Se agradecerá que este procedimiento se realice con una anticipación de 24 horas a la apertura.

e. 4/2 N° 490 v. 19/2/70

**EMPRESA NACIONAL
DE TELECOMUNICACIONES**

Licitación pública N° 66-P/70. - Vto.: 19/2/70, a las 9.30 horas - Por la adquisición de cadenas de seguridad, escaleras ganchos, armazones de carpas, etc.

Valor del pliego: pesos ley 18.188 80. - Pago, retiro de la documentación e informes: En Avda. La Plata 1540, piso 3°, Capital Federal, dentro del horario de 7.30 a 16.30 horas.

e. 30/1 N° 441 v. 16/2/70

Secretaría de Recursos Hídricos

**OBRAS SANITARIAS
DE LA NACION**

LICITACION PUBLICA

Cloro líquido. Expediente: 44.145-LP-1969. Apertura: 3/3/1970, a las 15, en Marcelo T. de Alvear 1840, Capital Federal. Pliegos: En dicho lugar y en los distritos Córdoba, Salta, San Juan, Rosario, Paraná, Tucumán, San Luis, Mendoza, Posadas, Resistencia, Formosa y Corrientes.

e. 11/2 N° 563 v. 20/2/70

**OBRAS SANITARIAS
DE LA NACION**

LICITACION PUBLICA

Broncería: Llaves, válvulas, piezas especiales y accesorios. Expediente: 45.870-LP-1969. 27/2/1970, a las 15 y 15. Apertura y pliegos: Marcelo T. de Alvear 1840.

e. 5/2 N° 508 v. 18/2/70

**OBRAS SANITARIAS
DE LA NACION**

Maderas: Expediente: 51.223-LP-1969. 2/3/1970, a las 15. Apertura y pliegos: Marcelo T. de Alvear 1840.

e. 5/2 N° 509 v. 18/2/70

**OBRAS SANITARIAS
DE LA NACION**

Licitación Pública

Expediente: 34.089-LP-1969

La licitación pública para el reacondicionamiento del sistema de los colectores principales correspondientes a los desagües del Radio Antiguo y el reacondicionamiento de la red distribuidora en la Zona Norte, Circuito N° 6, de la Capital Federal, a realizarse el 3/2/1970, a las 15.30 ha sido postergada hasta el 6/4/1970, a la misma hora.

Apertura y pliegos: Marcelo T. de Alvear 1840. Depósito de garantía: \$ 53.249.77 Ley 18.188.

e. 28/1 N° 403 v. 19/2/70

**OBRAS SANITARIAS
DE LA NACION**

Expediente: 34.091-LP-1969

Licitación Pública

Construcción en el Establecimiento San Martín, de la Capital Federal, de una estación elevadora de agua cruda, de 120.000 m3/hora. - 23/4/1970, a las 15.30. - Apertura y pliegos: Marcelo T. de Alvear 1840. - Depósito de garantía: pesos 105.908,50 Ley 18.188.

e. 23/1 N° 302 v. 16/2/70

**OBRAS SANITARIAS
DE LA NACION**

Expediente: 34.090-LP-1969

Licitación Pública

Construcción de la torre de toma N° 3, en el Río de la Plata, del acueducto de toma (tramo subfluvial y tramo en túnel) y de la cámara N° 1, obras destinadas al refuerzo de la dotación de agua cruda al Establecimiento San Martín. - 24/3/1970, a las 15.30. - Apertura y pliegos: Marcelo T. de Alvear 1840. - Depósito de garantía: \$ 156.289.74 Ley 18.188.

e. 23/1 N° 303 v. 16/2/70

AR
C
PAGAR A PAGAR